



Technische Daten		Innengerät CS-F14DD3E5	Außengerät CU-J14DBE5
Kühlleistung (1)	W	3800	
Entfeuchtung	l/h	2,2	
Luftmenge (2) (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	798 / 912 / 1020	3300
Ext. stat. Pressung (3) (niedrig/mittel/hoch)	Pa	25 / 37 / 50	–
Schalldruckpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	38 / 40 / 42	49
Schalleistungspegel (niedrig/hoch)	dB(A)	54 / 58	65
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Leistungsaufnahme	kW		1,35
Betriebsstrom	A		6,21
Anlaufstrom	A		24
Netzabsicherung (träge)	A		16
Leistungszahl Kühlen (EER)			2,81
Energieeffizienzklasse			C
Jährlicher Energieverbrauch (4)	kWh		675
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410A)	g		900
Ölfüllung	l		0,67
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Max. Leitungslänge	m	30	
Zus. Kältemittelmenge (> 20 m)	g/m	20	
Drosselorgan			Expansionsventil
Abmessungen			
Höhe	mm	250	795
Breite	mm	880 + 100	900
Tiefe	mm	650	320
Nettogewicht	kg	34	54

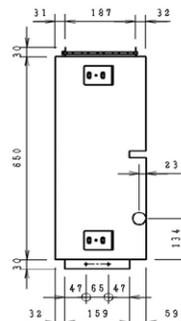
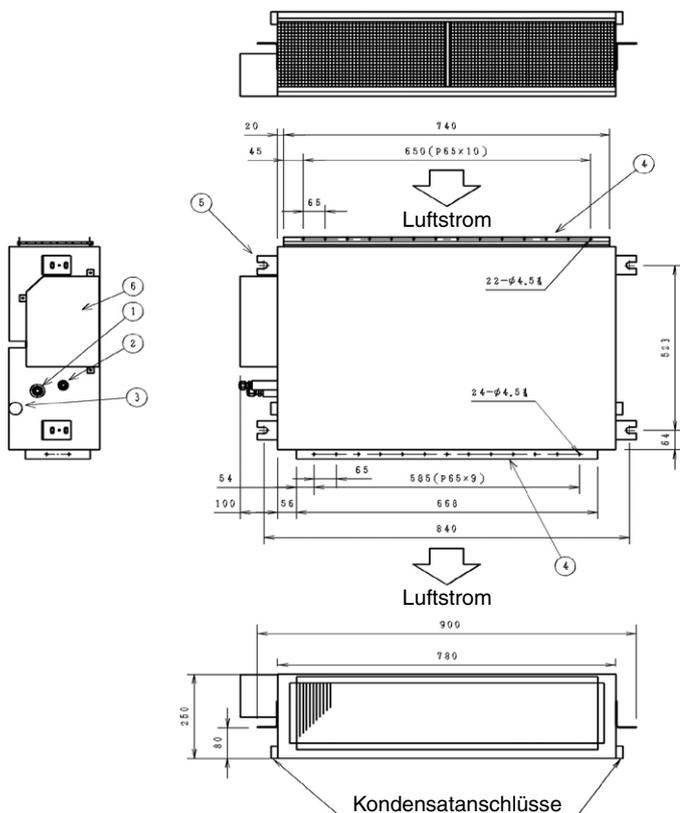
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r, t_i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Die Luftmenge bezieht sich auf eine externe statische Pressung von 25 / 37 / 50 Pa.

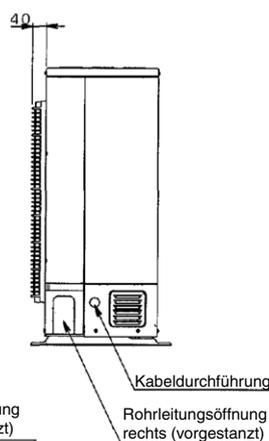
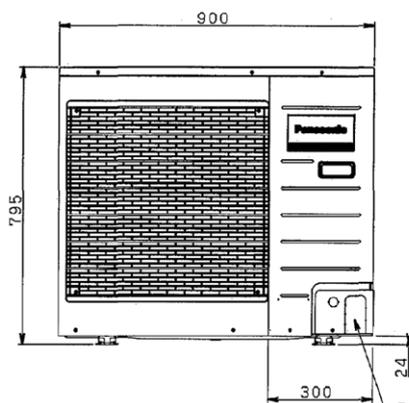
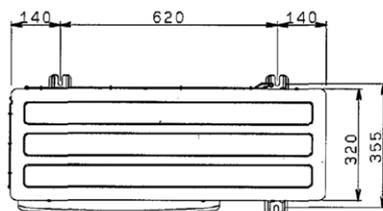
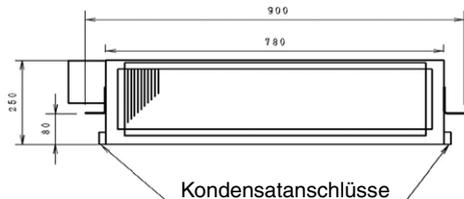
(3) Die externen statischen Pressungen beziehen sich jeweils auf eine Nennluftmenge von 798 / 912 / 1020 m³/h.

(4) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühlleistung und Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.



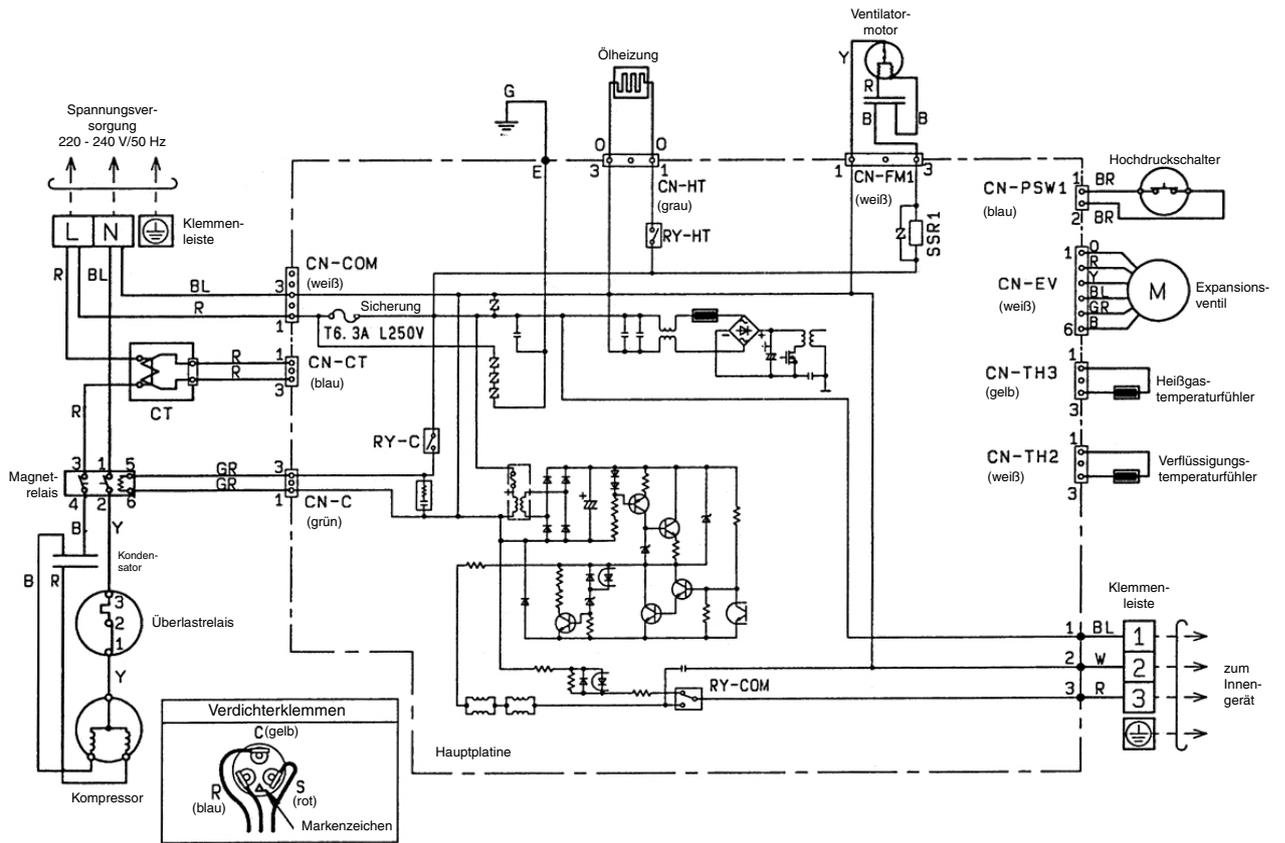
Nr.	Bezeichnung	Bemerkung
1	Leitungsanschl. (Gas)	A.-Durchm. 12,7 mm
2	Leitungsanschl. (Flüssig)	A.-Durchm. 6,36 mm
3	Kondensatanschluss	
4	Kanalanschluss	
5	Hängelaschen	
6	Anschlusskasten	



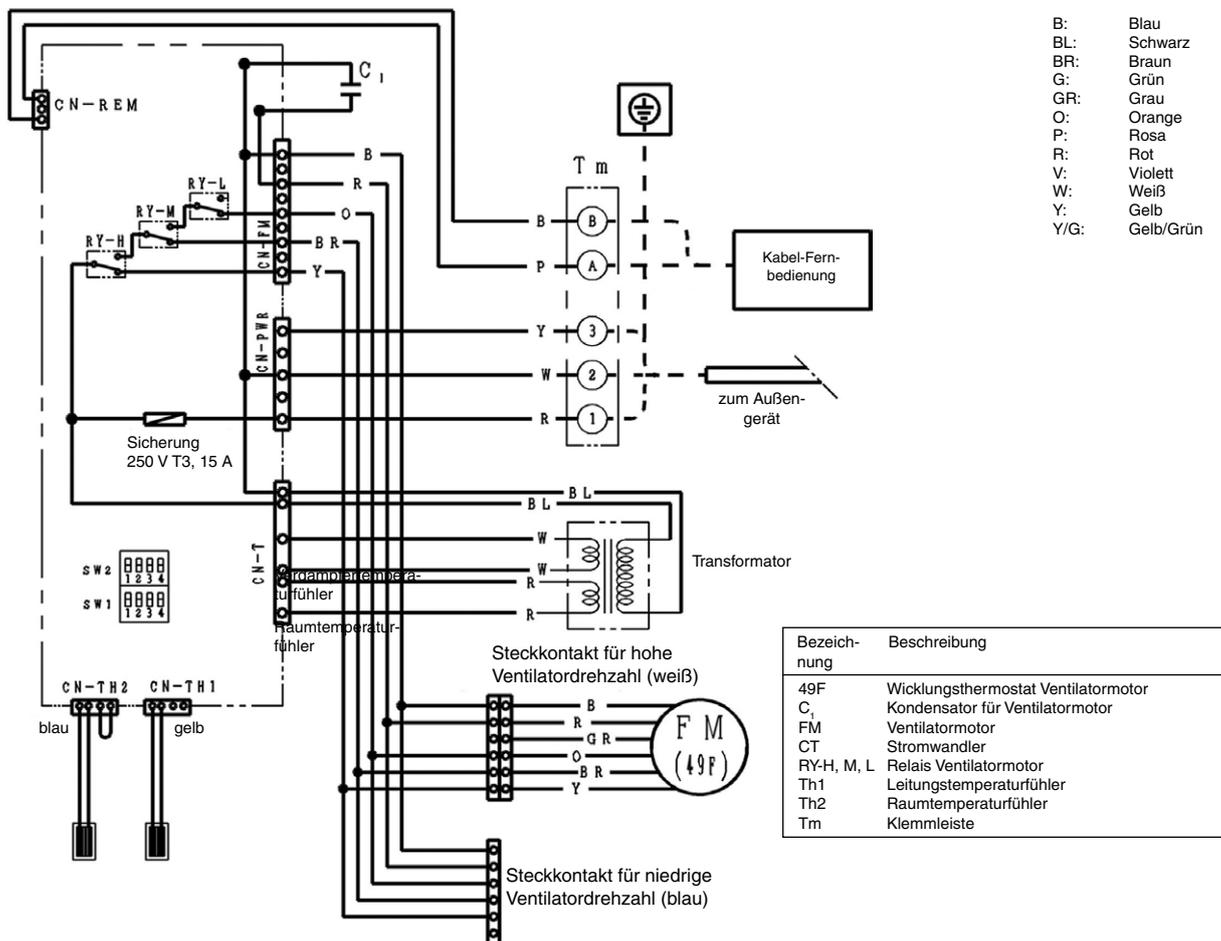
Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-J14DBE5)



Innengerät (CS-F14DD3E5)



Bezeichnung	Beschreibung
49F	Wicklungsthermostat Ventilatormotor
C ₁	Kondensator für Ventilatormotor
FM	Ventilatormotor
CT	Stromwandler
RY-H, M, L	Relais Ventilatormotor
Th1	Leitungstemperaturfühler
Th2	Raumtemperaturfühler
Tm	Klemmleiste

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																																
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																											
			€	Ct	€	Ct																																										
		<p>Panasonic Kanalgerät in luftgekühlter Splitausführung</p> <p>Modell: CS-F14DD3E5 / CU-J14DBE5</p> <p>Innengerät (CS-F14DD3E5) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, innen und außen mit abriebfester Schall- und Wärmeisolierung ausgekleidet. Saug- und druckseitig je ein gebohrter Winkelrahmen für Kanalanschluss vorgesehen. 2 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2-seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Motor mit Wicklungsschutz. Korrosionsgeschützte Kondensatwanne. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrehten Aluminium-Lamellen, Vereisungsthermostat und Flüssigkeitsverteiler. Seitlich angebauter Schaltkasten, komplett verdrahtet. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Steckkontakte für externen Timeranschluss sowie für Betriebsstatus- und Störmeldeausgänge. Störmeldeplatine inklusive Betriebsstatus- und Störmeldeausgang sowie Ein/Aus-Eingang und Fern/Lokal-Eingang optional erhältlich. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet. Bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühl-, Umluft- (3 Stufen), Automatik-, Entfeuchtungs- und Sparbetrieb - Temperaturregelung - Automatische Luftmengen Anpassung - 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung, oder wahlweise: - Wochentimer mit 6 Schaltvorgängen pro Wochentag - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_e), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">3800 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">798 / 912 / 1020 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">2,2 l/h</td> </tr> <tr> <td>Max. externe statische Pressung:</td> <td style="text-align: right;">50 Pa</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme:</td> <td style="text-align: right;">1,35 kW</td> </tr> <tr> <td>Leistungszahl Kühlen (EER):</td> <td style="text-align: right;">2,81</td> </tr> <tr> <td>Energieeffizienzklasse:</td> <td style="text-align: right;">C</td> </tr> <tr> <td>Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):</td> <td style="text-align: right;">675 kWh</td> </tr> <tr> <td>Betriebsstrom:</td> <td style="text-align: right;">6,21 A</td> </tr> <tr> <td>Anschlussspannung (über Außengerät):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Spannung über Steuerleitung:</td> <td style="text-align: right;">80 V DC</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">38 / 42 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel (niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">54 / 58 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">250 x 880 + 100 x 650 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">34 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät (CU-J14DBE5) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedrehten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl Anpassung für problemlosen Betrieb bis -10 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmengen. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Temperatur-, Strom- und Druckschutz für Verdichter, Hochdruckschalter, Stromwandler, Überlastschutz. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 12,7 mm (1/2 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlussspannung:</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">3300 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel:</td> <td style="text-align: right;">49 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel:</td> <td style="text-align: right;">65 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">795 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">54 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _e), Außen 35 °C):	3800 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	798 / 912 / 1020 m ³ /h	Entfeuchtung:	2,2 l/h	Max. externe statische Pressung:	50 Pa	Leistungsaufnahme:	1,35 kW	Leistungszahl Kühlen (EER):	2,81	Energieeffizienzklasse:	C	Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	675 kWh	Betriebsstrom:	6,21 A	Anschlussspannung (über Außengerät):	230 / 50 V/Hz	Spannung über Steuerleitung:	80 V DC	Schalldruckpegel (niedrig/hoch):	38 / 42 dB(A)	Schalleistungspegel (niedrig/hoch):	54 / 58 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	250 x 880 + 100 x 650 mm	Gewicht:	34 kg	Anschlussspannung:	230 / 50 V/Hz	Luftmenge:	3300 m ³ /h	Schalldruckpegel:	49 dB(A)	Schalleistungspegel:	65 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	795 x 900 x 320 mm	Gewicht:	54 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _e), Außen 35 °C):	3800 W																																															
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	798 / 912 / 1020 m ³ /h																																															
Entfeuchtung:	2,2 l/h																																															
Max. externe statische Pressung:	50 Pa																																															
Leistungsaufnahme:	1,35 kW																																															
Leistungszahl Kühlen (EER):	2,81																																															
Energieeffizienzklasse:	C																																															
Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	675 kWh																																															
Betriebsstrom:	6,21 A																																															
Anschlussspannung (über Außengerät):	230 / 50 V/Hz																																															
Spannung über Steuerleitung:	80 V DC																																															
Schalldruckpegel (niedrig/hoch):	38 / 42 dB(A)																																															
Schalleistungspegel (niedrig/hoch):	54 / 58 dB(A)																																															
Abmessungen (H x B x T):	250 x 880 + 100 x 650 mm																																															
Gewicht:	34 kg																																															
Anschlussspannung:	230 / 50 V/Hz																																															
Luftmenge:	3300 m ³ /h																																															
Schalldruckpegel:	49 dB(A)																																															
Schalleistungspegel:	65 dB(A)																																															
Abmessungen (H x B x T):	795 x 900 x 320 mm																																															
Gewicht:	54 kg																																															