



Technische Daten		Innengerät CS-F34DD2E5	Außengerät CU-L34DBE8
Kühlleistung (1)	W	10.000	
Heizleistung (2)	W	11.200	
Entfeuchtung	l/h	6,0	
Luftmenge (3) (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	1920 / 2100 / 2280	5880
Ext. stat. Pressung (4) (niedrig/mittel/hoch)	Pa	65 / 80 / 98	–
Schalldruckpegel (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	45 / 47 / 49	52
	dB(A)	44 / 46 / 47	54
Schalleistungspegel (ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	60 / 64	66
	dB(A)	59 / 62	68
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3 + N/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	3,06 / 3,28	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	4,8 / 5,2	
Anlaufstrom	A	4,8	
Netzabsicherung (träge)	A	3 x 16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,27 / 3,41	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / B	
Jährlicher Energieverbrauch (5)	kWh	1530	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410A)	g		3300
Ölfüllung	l		1,2
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	9,52 (3/8)	
Max. Leitungslänge	m	50	
Zus. Kältemittelmenge (> 30 m)	g/m	50	
Drosselorgan		Expansionsventil	
Abmessungen			
Höhe	mm	360	1340
Breite	mm	1000 + 100	900
Tiefe	mm	650	320
Nettogewicht		kg	
		48	105

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r, t_i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

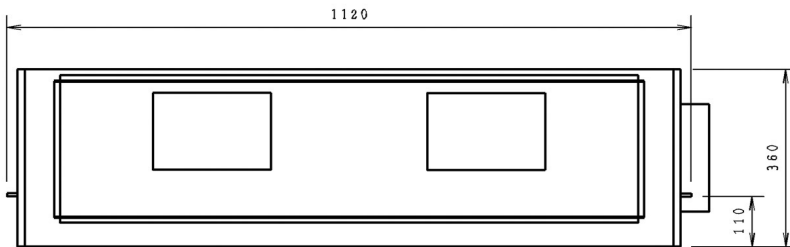
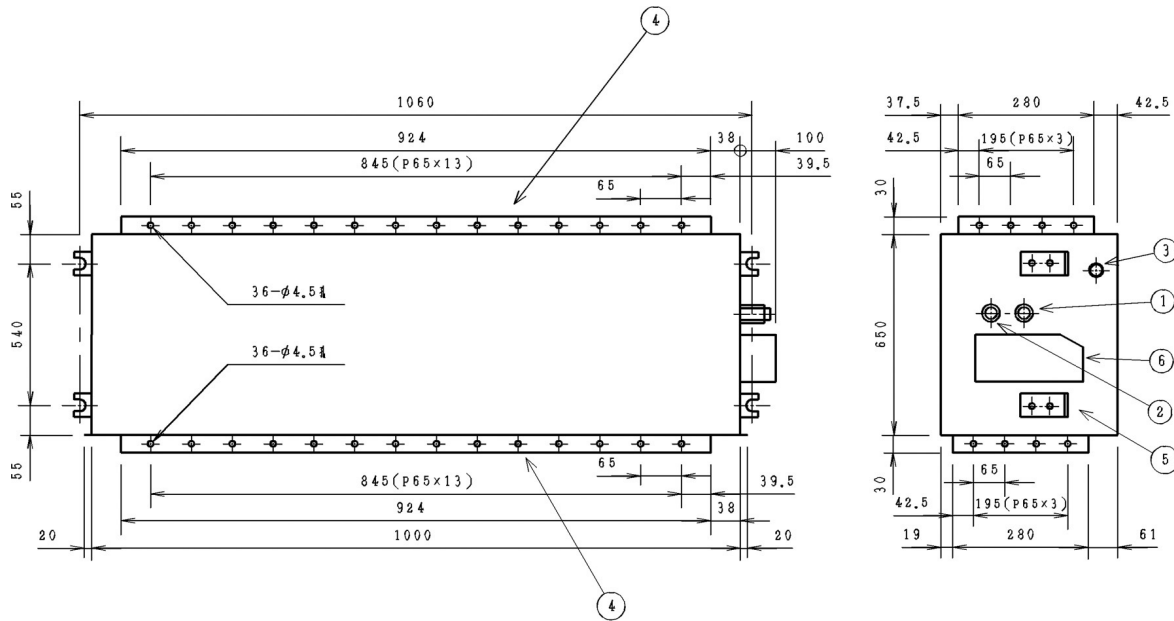
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r, t_i) von 7/6 °C.

(3) Die Luftmenge bezieht sich auf eine externe statische Pressung von 65 / 80 / 98 Pa.

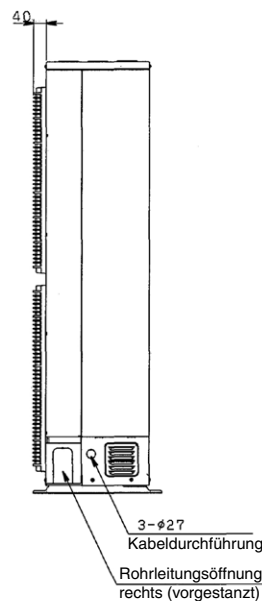
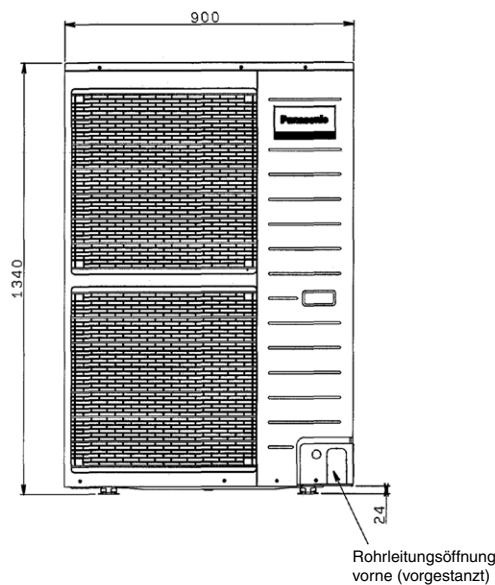
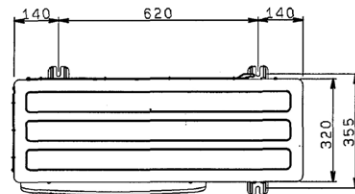
(4) Die externen statischen Pressungen beziehen sich jeweils auf eine Nennluftmenge von 1920 / 2100 / 2280 m³/h.

(5) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühlleistung und Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.



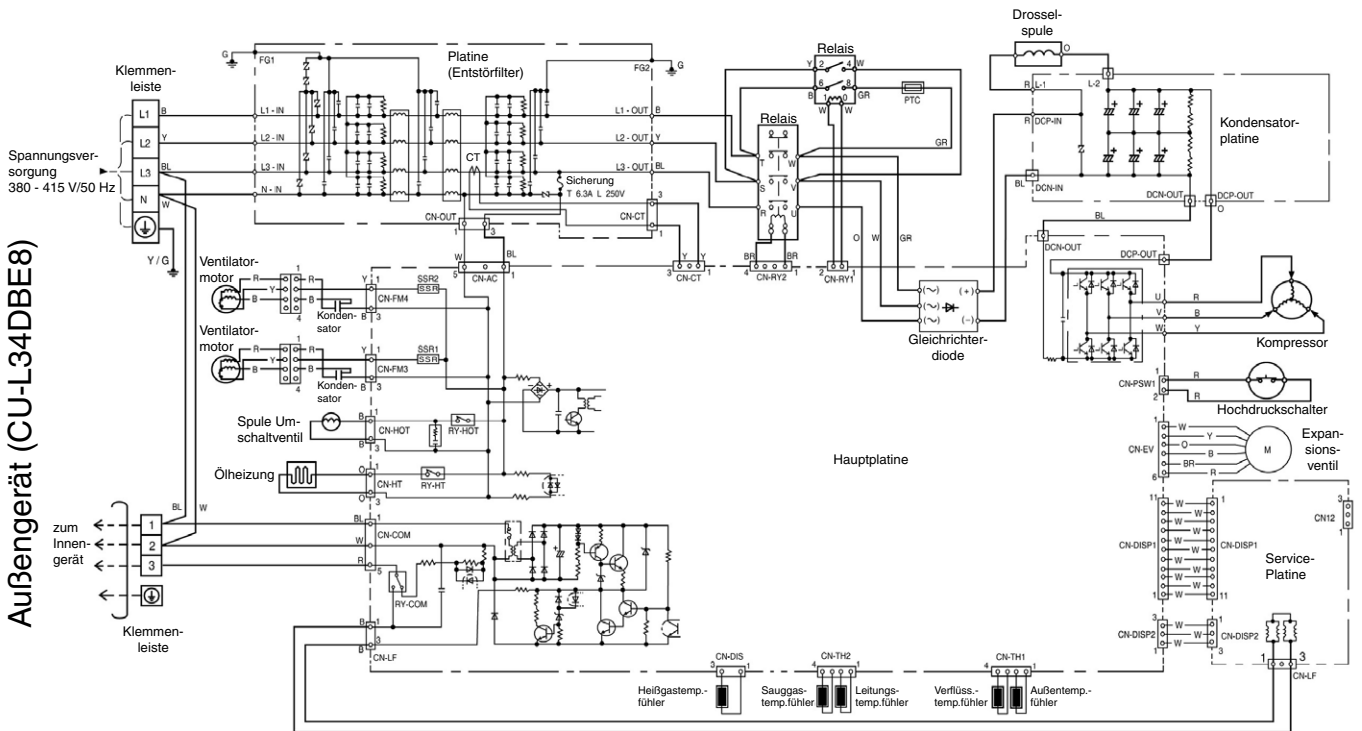
Nr.	Bezeichnung	Bemerkung
1	Leitungsanschl. (Gas)	A.-Durchm. 15,88 mm
2	Leitungsanschl. (Flüssig)	A.-Durchm. 9,52 mm
3	Kondensatanschluss	
4	Kanalanschluß	
5	Hängelaschen	
6	Anschlusskasten	



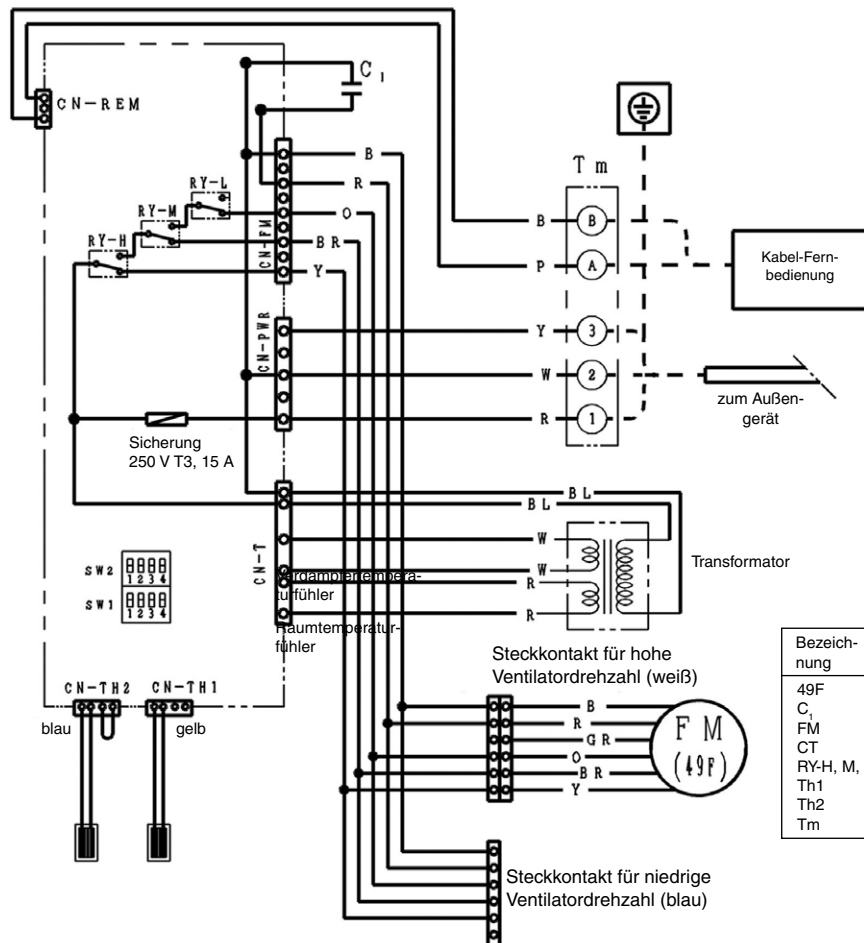
Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-L34DBE8)



Innengerät (CS-F34DD2E5)



- B: Blau
- BL: Schwarz
- BR: Braun
- G: Grün
- GR: Grau
- O: Orange
- P: Rosa
- R: Rot
- V: Violett
- W: Weiß
- Y: Gelb
- Y/G: Gelb/Grün

Bezeichnung	Beschreibung
49F	Wicklungsthermostat Ventilatormotor
C ₁	Kondensator für Ventilatormotor
FM	Ventilatormotor
CT	Stromwandler
RY-H, M, L	Relais Ventilatormotor
Th1	Leitungstemperaturfühler
Th2	Raumtemperaturfühler
T _m	Klemmleiste

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Panasonic Kanalgerät in luftgekühlter Splitausführung</p> <p>Modell: CS-F34DD2E5 / CU-L34DBE8</p> <p>Innengerät (CS-F34DD2E5) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, innen und außen mit abriebfester Schall- und Wärmeisolierung ausgekleidet. Saug- und druckseitig je ein gebohrter Winkelrahmen für Kanalanschluss vorgesehen. 2 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2-seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Motor mit Wicklungsschutz. Korrosionsgeschützte Kondensatwanne. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Vereisungsthermostat und Flüssigkeitsverteiler. Seitlich angebaute Schaltkasten, komplett verdrahtet. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Steckkontakte für externen Timeranschluss sowie für Betriebsstatus- und Störmeldeausgänge. Störmeldeplatine inklusive Betriebsstatus- und Störmeldeausgang sowie Ein/Aus-Eingang und Fern/Lokal-Eingang optional erhältlich. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet. Bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühl-, Heiz-, Umluft- (3 Stufen), Automatik-, Entfeuchtungs- und Sparbetrieb - Temperaturregelung - Automatische Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung, oder wahlweise: - Wochentimer mit 6 Schaltvorgängen pro Wochentag - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Technische Daten Innengerät:</p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_v/t_r), Außen 35 °C): 10.000 W Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_v), Außen 7/6 °C (t_v/t_r)): 11.200 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 1920 / 2100 / 2280 m³/h Entfeuchtung: 6,0 l/h Max. externe statische Pressung: 98 Pa Nenn-Leistungsaufnahme: 3,06 kW Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,27 / 3,41 Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): A / B Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 1530 kWh Nenn-Betriebsstrom: 4,8 A Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz Spannung über Steuerleitung: 80 V DC Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Kühlen): 45 / 49 dB(A) Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Heizen): 44 / 47 dB(A) Schalldleistungspegel (niedrig/hoch, Kühlen): 60 / 64 dB(A) Schalldleistungspegel (niedrig/hoch, Heizen): 59 / 62 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 360 x 1000 + 100 x 650 mm Gewicht: 48 kg</p> <p>Außengerät (CU-L34DBE8) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen. Zwei extrem laufruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl-anpassung für problemlosen Betrieb bis -15 °C. Doppel-Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Temperatur-, Strom- und Druckschutz für Verdichter, Hochdruckschalter, Stromwandler. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät:</p> <p>Anschlussspannung: 400 / 3 + N / 50 V/Hz Luftmenge: 5880 m³/h Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 52 / 54 dB(A) Schalldleistungspegel (Kühlen / Heizen): 66 / 68 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 1340 x 900 x 320 mm Gewicht: 105 kg</p>				