

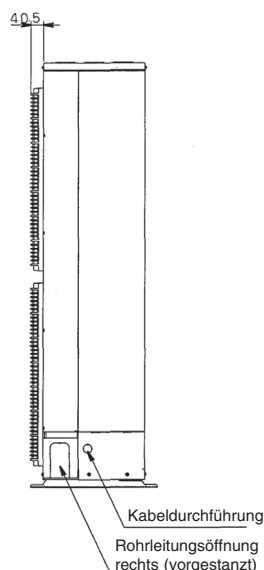
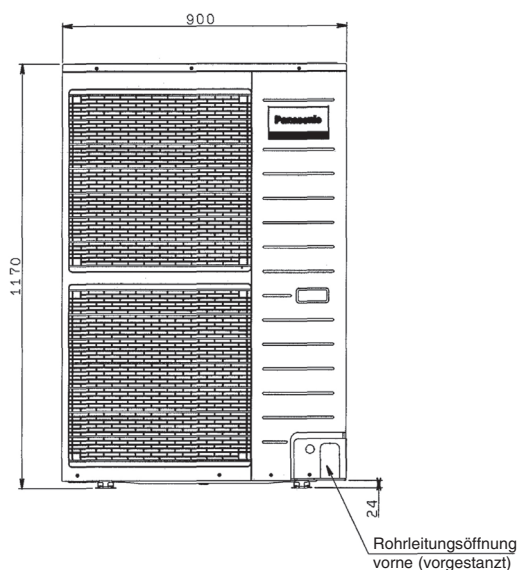
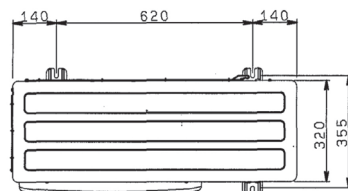
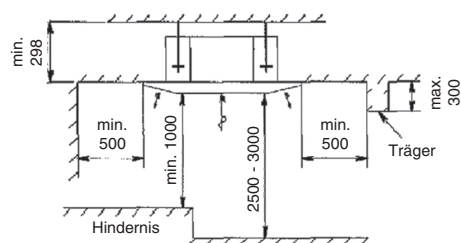
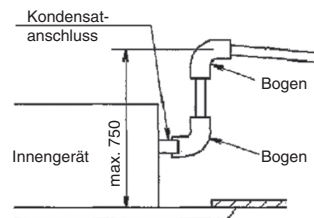
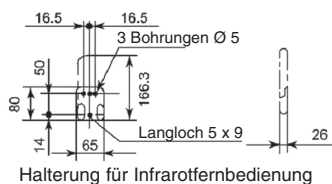
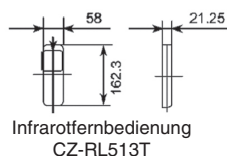
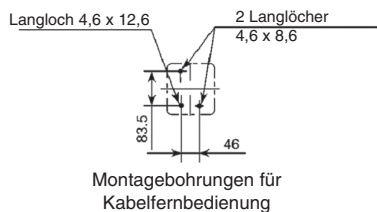
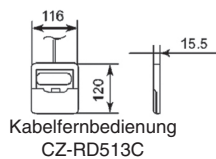
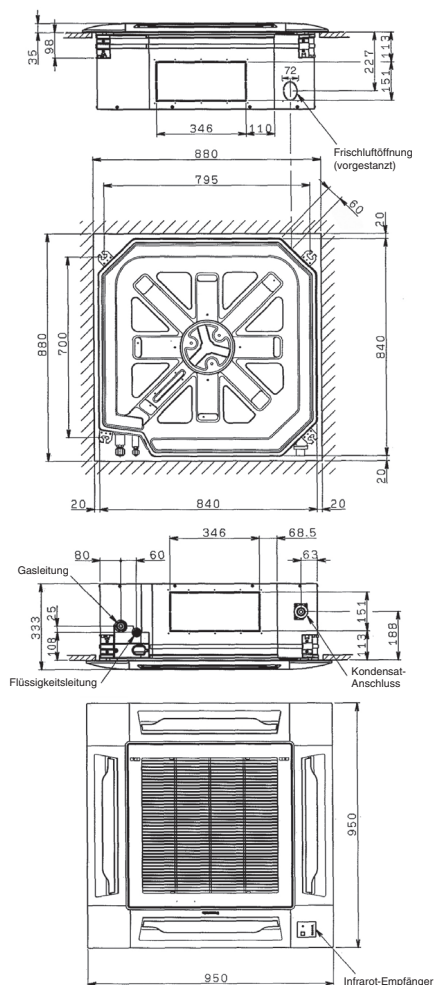


Technische Daten		Innengerät CS-F50DB4E5	Außengerät CU-J50DBE8
Kühlleistung (1)	W	14.000	
Entfeuchtung	l/h	8,6	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m³/h	1500 / 1740 / 1920	5760
Schalldruckpegel (ni/mi/ho)	dB(A)	42 / 45 / 47	56
Schalleistungspegel (ni/ho)	dB(A)	57 / 62	70
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3/50
Leistungsaufnahme	kW		5,18
Betriebsstrom	A		8,5
Anlaufstrom	A		58
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 25
Leistungszahl Kühlen (EER)			2,61
Energieeffizienzklasse			D
Jährlicher Energieverbrauch (2)	kWh		2590
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410A)	g		3250
Ölfüllung	l		1,5
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	9,53 (3/8)	
Max. Leitungslänge	m	50	
Zus. Kältemittelmenge (> 30 m)	g/m	50	
Drosselorgan			Expansionsventil
Abmessungen			
Höhe	mm	288 + 35	1170
Breite (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	900
Tiefe (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	320
Nettogewicht	kg	33 (28,5 + 4,5)	97

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_{ir} , t_r) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.



Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

B: Blau
BL: Schwarz
BR: Braun
G: Grün
GR: Grau
O: Orange
P: Rosa
R: Rot
V: Violett
W: Weiß
Y: Gelb
Y/G: Gelb/Grün

zum Außengerät

Gleichspannungssignal

Infrarot-Fernbedienung

Empfänger- und Anzeigepult

Auto-Taste

CN - DISP

Raumtemperaturfühler

Verdampfer-temperaturfühler

Kabel-Fernbedienung

Klemmenleiste

Drosselspule

Sicherung T3, 15A L250V

RY-COM

RY-PWR

LED1

DSW2 1234

DSW1 1234

Hauptplatte

CN - PWR

CN - ABN

CN - FM

weißer Stecker

blauer Stecker

SSR 1

CN - STM1

CN - STM2

CN - OPT3

CN - OPT2

CN - DRMTR

F M

Kondensatpumpe

Bezeichnung	Beschreibung
SSR1	Elektronisches Relais

Panasonic klimageräte

Ausschreibungstext																																																
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																											
			€	Ct	€	Ct																																										
		Panasonic Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung Modell: CS-F50DB4E5 / CU-J50DBE8 Innengerät (CS-F50DB4E5) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener 3D-Turboventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedruckten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Hebepumpe und Sicherheitsschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlussöffnungen für Frischluft und zur Weiterführung der Zuluft über kurze Kanäle werkseitig vorgesehen. Luftansauggitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, oder wahlweise Infrarot-Fernbedienung. Bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen: - Ein/Aus, Kühl-, Umluft- (3 Stufen), Automatik-, Entfeuchtungs- und Sparbetrieb - Temperaturregelung - Automatische Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung, oder wahlweise: - Wochentimer mit 6 Schaltvorgängen pro Wochentag (nur Kabel-Fernbedienung) - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar (nur Kabel-Fernbedienung) Technische Daten Innengerät: <table><tr><td>Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_p), Außen 35 °C):</td><td>14.000 W</td></tr><tr><td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td><td>1500 / 1740 / 1920 m³/h</td></tr><tr><td>Entfeuchtung:</td><td>8,6 l/h</td></tr><tr><td>Leistungsaufnahme:</td><td>5,18 kW</td></tr><tr><td>Leistungszahl Kühlen (EER):</td><td>2,61</td></tr><tr><td>Energieeffizienzklasse:</td><td>D</td></tr><tr><td>Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):</td><td>2590 kWh</td></tr><tr><td>Betriebsstrom:</td><td>8,5 A</td></tr><tr><td>Anschlussspannung (über Außengerät):</td><td>230 / 50 V/Hz</td></tr><tr><td>Spannung über Steuerleitung (impulsförmige Gleichspannung):</td><td>80 V DC</td></tr><tr><td>Schalldruckpegel (niedrig/hoch):</td><td>42 / 47 dB(A)</td></tr><tr><td>Schallleistungspegel (niedrig/hoch):</td><td>57 / 62 dB(A)</td></tr><tr><td>Abmessungen Gerät (H x B x T):</td><td>288 x 840 x 840 mm</td></tr><tr><td>Abmessungen Blende (H x B x T):</td><td>45 x 950 x 950 mm</td></tr><tr><td>Gewicht (Gerät + Blende):</td><td>28,5 + 4,5 kg</td></tr></table> Außengerät (CU-J50DBE8) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedruckten Aluminiumlamellen. Zwei extrem laufruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -10 °C. Scrollverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Motor mit Wicklungsschutz. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Temperatur-, Strom- und Druckschutz für Verdichter, Hochdruckschalter, Niederdruckschalter, Stromwandler. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll). Technische Daten Außengerät: <table><tr><td>Anschlussspannung:</td><td>400 / 50 V/Hz</td></tr><tr><td>Luftmenge:</td><td>5760 m³/h</td></tr><tr><td>Schalldruckpegel:</td><td>56 dB(A)</td></tr><tr><td>Schallleistungspegel:</td><td>70 dB(A)</td></tr><tr><td>Abmessungen (H x B x T):</td><td>1170 x 900 x 320 mm</td></tr><tr><td>Gewicht:</td><td>97 kg</td></tr></table>	Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _p), Außen 35 °C):	14.000 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	1500 / 1740 / 1920 m³/h	Entfeuchtung:	8,6 l/h	Leistungsaufnahme:	5,18 kW	Leistungszahl Kühlen (EER):	2,61	Energieeffizienzklasse:	D	Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	2590 kWh	Betriebsstrom:	8,5 A	Anschlussspannung (über Außengerät):	230 / 50 V/Hz	Spannung über Steuerleitung (impulsförmige Gleichspannung):	80 V DC	Schalldruckpegel (niedrig/hoch):	42 / 47 dB(A)	Schallleistungspegel (niedrig/hoch):	57 / 62 dB(A)	Abmessungen Gerät (H x B x T):	288 x 840 x 840 mm	Abmessungen Blende (H x B x T):	45 x 950 x 950 mm	Gewicht (Gerät + Blende):	28,5 + 4,5 kg	Anschlussspannung:	400 / 50 V/Hz	Luftmenge:	5760 m³/h	Schalldruckpegel:	56 dB(A)	Schallleistungspegel:	70 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	1170 x 900 x 320 mm	Gewicht:	97 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _p), Außen 35 °C):	14.000 W																																															
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	1500 / 1740 / 1920 m³/h																																															
Entfeuchtung:	8,6 l/h																																															
Leistungsaufnahme:	5,18 kW																																															
Leistungszahl Kühlen (EER):	2,61																																															
Energieeffizienzklasse:	D																																															
Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	2590 kWh																																															
Betriebsstrom:	8,5 A																																															
Anschlussspannung (über Außengerät):	230 / 50 V/Hz																																															
Spannung über Steuerleitung (impulsförmige Gleichspannung):	80 V DC																																															
Schalldruckpegel (niedrig/hoch):	42 / 47 dB(A)																																															
Schallleistungspegel (niedrig/hoch):	57 / 62 dB(A)																																															
Abmessungen Gerät (H x B x T):	288 x 840 x 840 mm																																															
Abmessungen Blende (H x B x T):	45 x 950 x 950 mm																																															
Gewicht (Gerät + Blende):	28,5 + 4,5 kg																																															
Anschlussspannung:	400 / 50 V/Hz																																															
Luftmenge:	5760 m³/h																																															
Schalldruckpegel:	56 dB(A)																																															
Schallleistungspegel:	70 dB(A)																																															
Abmessungen (H x B x T):	1170 x 900 x 320 mm																																															
Gewicht:	97 kg																																															

sn9050