



Technische Daten		Innengerät CS-F50DD2E5	Außengerät CU-L50DBE8
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	14.000	
<b>Heizleistung (2)</b>	W	16.000	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	9,0	
<b>Luftmenge (3)</b> (niedrig/mittel/hoch)	m <sup>3</sup> /h	2100 / 2460 / 2700	5880
<b>Ext. stat. Pressung (4)</b> (niedrig/mittel/hoch)	Pa	65 / 80 / 98	–
<b>Schalldruckpegel</b> (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	45 / 47 / 49	54
	dB(A)	44 / 46 / 47	56
<b>Schalleistungspegel</b> (ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	60 / 64	68
	dB(A)	59 / 62	70
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3 + N/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	5,06 / 4,85	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	7,7 / 7,4	
Anlaufstrom	A	7,7	
Netzabsicherung (träge)	A	3 x 16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		2,77 / 3,30	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		D / C	
Jährlicher Energieverbrauch (5)	kWh	2530	
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R410A)	g	3500	
Ölfüllung	l	1,2	
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	9,52 (3/8)	
Max. Leitungslänge	m	50	
Zus. Kältemittelmenge (> 30 m)	g/m	50	
Drosselorgan		Expansionsventil	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe	mm	360	1340
Breite	mm	1000 + 100	900
Tiefe	mm	650	320
<b>Nettogewicht</b>	kg	48	105

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ,  $t_i$ ) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

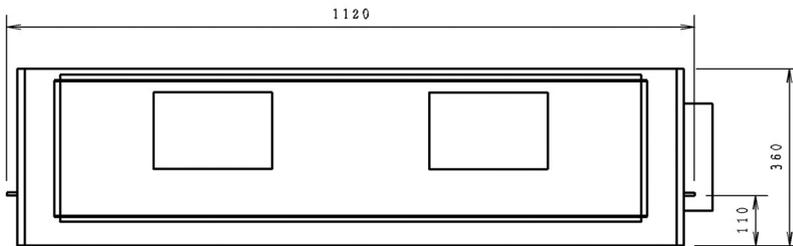
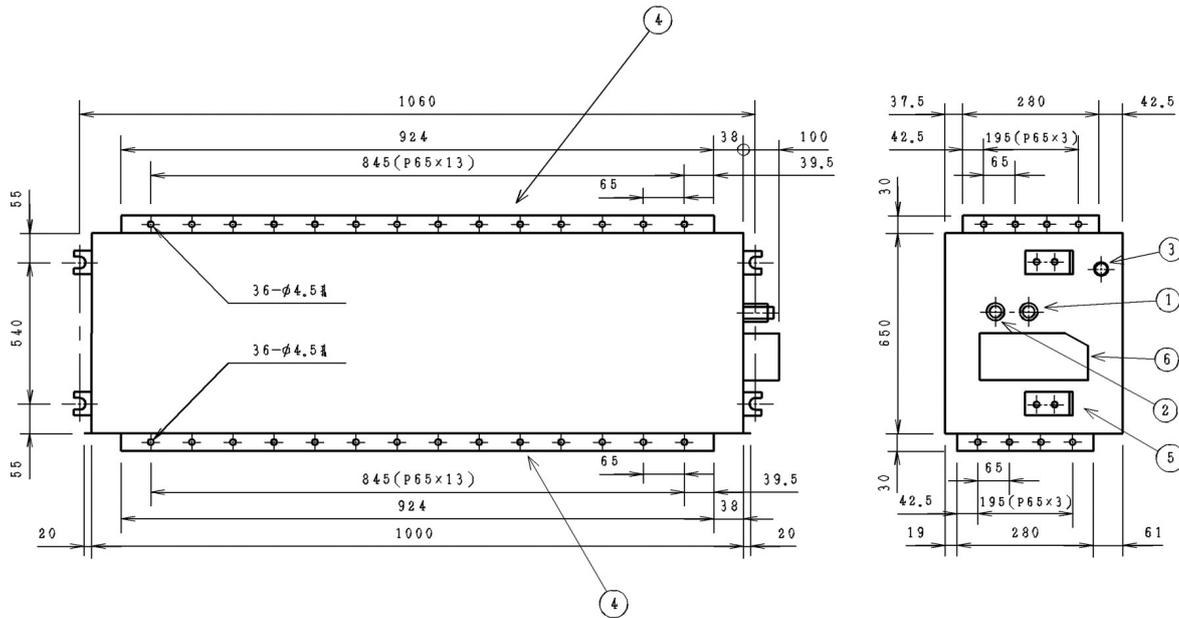
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ) von 20 °C und eine Außentemperatur ( $t_r$ ,  $t_i$ ) von 7/6 °C.

(3) Die Luftmenge bezieht sich auf eine externe statische Pressung von 65 / 80 / 98 Pa.

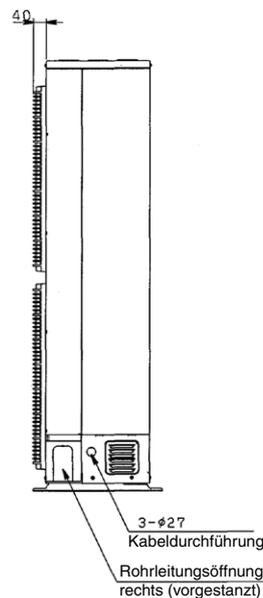
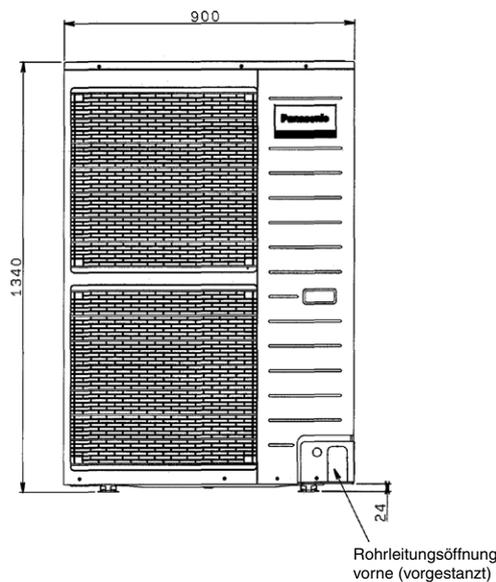
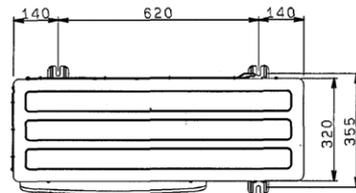
(4) Die externen statischen Pressungen beziehen sich jeweils auf eine Nennluftmenge von 1920 / 2100 / 2280 m<sup>3</sup>/h.

(5) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühlleistung und Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.



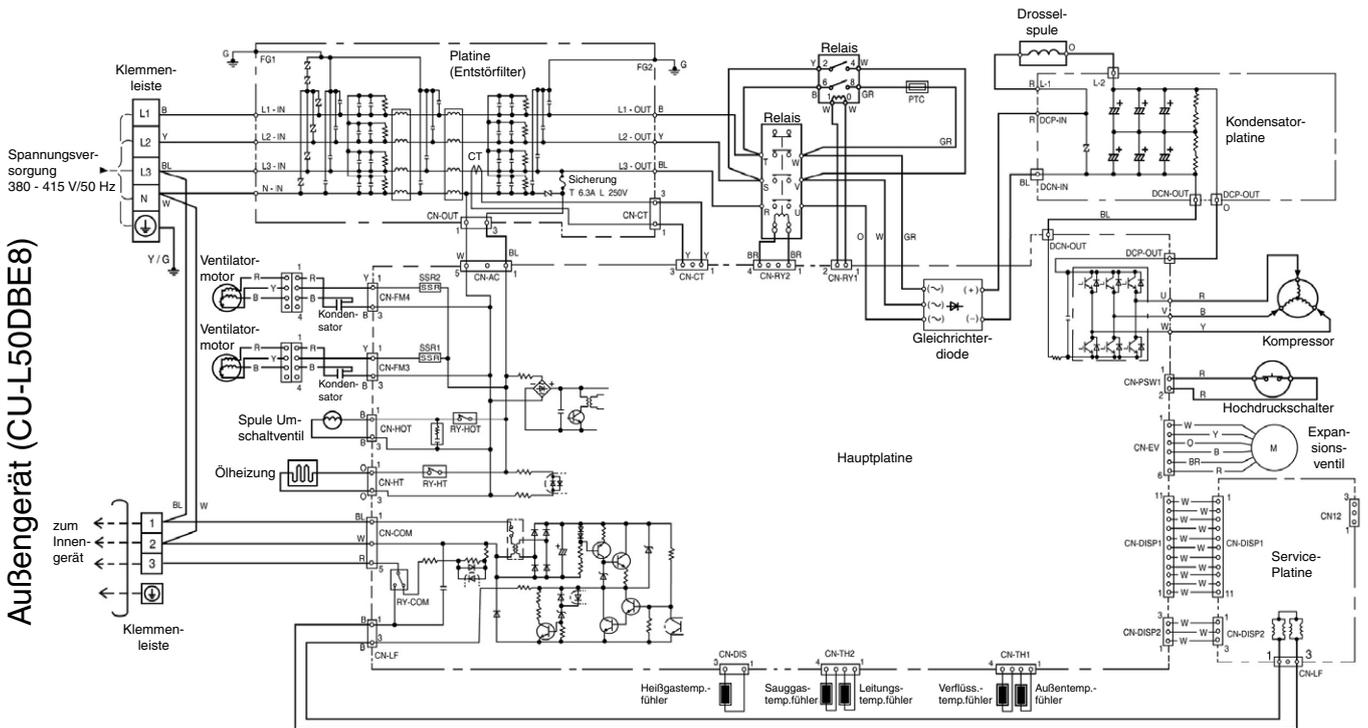
Nr.	Bezeichnung	Bemerkung
1	Leitungsanschl. (Gas)	A.-Durchm. 15,88 mm
2	Leitungsanschl. (Flüssig)	A.-Durchm. 9,52 mm
3	Kondensatanschluss	
4	Kanalanschluß	
5	Hängelaschen	
6	Anschlusskasten	



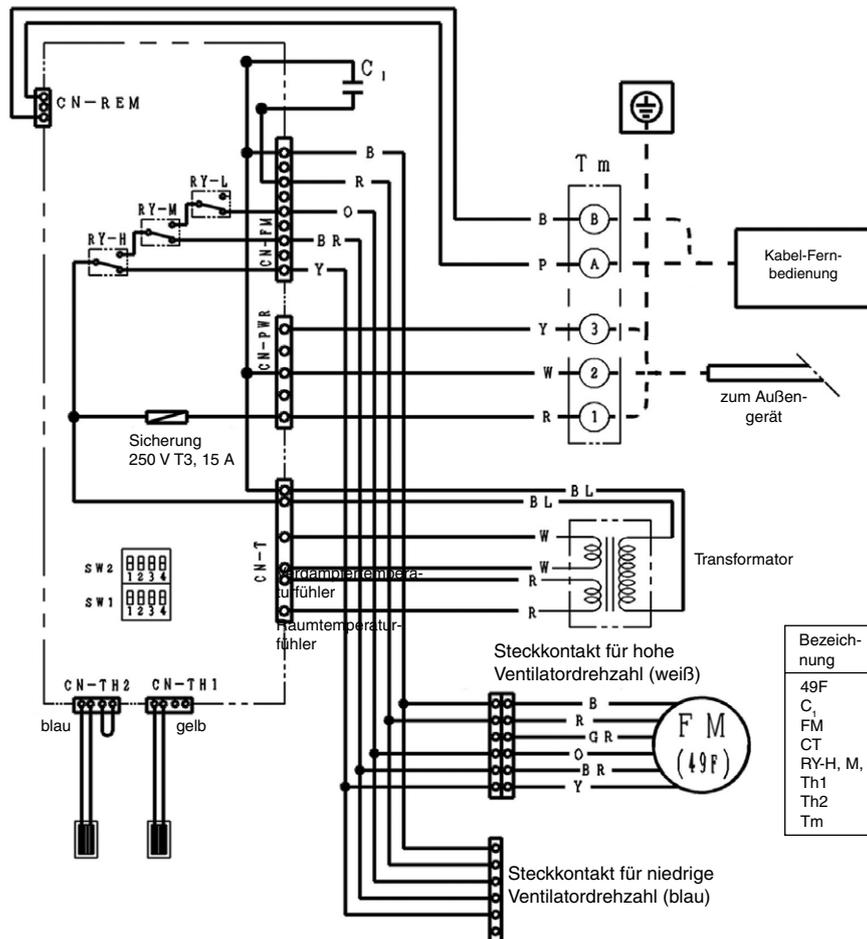
Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-L50DBE8)



Innengerät (CS-F50DD2E5)



- B: Blau
- BL: Schwarz
- BR: Braun
- G: Grün
- GR: Grau
- O: Orange
- P: Rosa
- R: Rot
- V: Violett
- W: Weiß
- Y: Gelb
- Y/G: Gelb/Grün

Bezeichnung	Beschreibung
49F	Wicklungsthermostat Ventilatormotor
C <sub>1</sub>	Kondensator für Ventilatormotor
FM	Ventilatormotor
CT	Stromwandler
RY-H, M, L	Relais Ventilatormotor
Th1	Leitungstemperaturfühler
Th2	Raumtemperaturfühler
Tm	Klemmleiste

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p><b>Panasonic Kanalgerät in luftgekühlter Splitausführung</b></p> <p>Modell: CS-F50DD2E5 / CU-L50DBE8</p> <p><b>Innengerät (CS-F50DD2E5)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, innen und außen mit abriebfester Schall- und Wärmeisolierung ausgekleidet. Saug- und druckseitig je ein gebohrter Winkelrahmen für Kanalanschluss vorgesehen. 2 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2-seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Motor mit Wicklungsschutz. Korrosionsgeschützte Kondensatwanne. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Vereisungsthermostat und Flüssigkeitsverteiler. Seitlich angebaute Schaltkasten, komplett verdrahtet. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Steckkontakte für externen Timeranschluss sowie für Betriebsstatus- und Störmeldeausgänge. Störmeldeplatine inklusive Betriebsstatus- und Störmeldeausgang sowie Ein/Aus-Eingang und Fern/Lokal-Eingang optional erhältlich.  Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet. Bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühl-, Heiz-, Umluft- (3 Stufen), Automatik-, Entfeuchtungs- und Sparbetrieb</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- Automatische Luftmengenanpassung</li> <li>- 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung, oder wahlweise:</li> <li>- Wochentimer mit 6 Schaltvorgängen pro Wochentag</li> <li>- Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem</li> <li>- Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b></p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>e</sub>), Außen 35 °C): 14.000 W  Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t<sub>r</sub>), Außen 7/6 °C (t<sub>e</sub>/t<sub>r</sub>)): 16.000 W  Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 2100 / 2460 / 2700 m<sup>3</sup>/h  Entfeuchtung: 9,0 l/h  Max. externe statische Pressung: 98 Pa  Nenn-Leistungsaufnahme: 5,06 kW  Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 2,77 / 3,30  Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): D / C  Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 2530 kWh  Nenn-Betriebsstrom: 7,7 A  Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz  Spannung über Steuerleitung: 80 V DC  Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Kühlen): 45 / 49 dB(A)  Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Heizen): 44 / 47 dB(A)  Schalldleistungspegel (niedrig/hoch, Kühlen): 60 / 64 dB(A)  Schalldleistungspegel (niedrig/hoch, Heizen): 59 / 62 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 360 x 1000 + 100 x 650 mm  Gewicht: 48 kg</p> <p><b>Außengerät (CU-L50DBE8)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen. Zwei extrem laufruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -15 °C. Doppel-Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Temperatur-, Strom- und Druckschutz für Verdichter, Hochdruckschalter, Stromwandler. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p><b>Technische Daten Außengerät:</b></p> <p>Anschlussspannung: 400 / 3 + N / 50 V/Hz  Luftmenge: 5880 m<sup>3</sup>/h  Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 54 / 56 dB(A)  Schalldleistungspegel (Kühlen / Heizen): 68 / 70 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 1340 x 900 x 320 mm  Gewicht: 105 kg</p>				