



Technische Daten		Innengerät CS-F50DTE5	Außengerät CU-L50DBE8
Kühlleistung (1)	W	14.000	
Heizleistung (2)	W	16.000	
Entfeuchtung	l/h	9,0	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m³/h	1560 / 1680 / 1920	
Schalldruckpegel (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	46 / 48 / 50	
	dB(A)	46 / 48 / 50	
Schalleistungspegel (ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	63 / 67	
	dB(A)	63 / 67	
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	4,81 / 4,69	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	7,4 / 7,2	
Anlaufstrom	A	7,4	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		2,91 / 3,41	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		C / B	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	2405	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410A)	g	3500	
Ölfüllung	l	1,2	
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	9,53 (3/8)	
Max. Leitungslänge	m	50	
Zus. Kältemittelmenge (> 30 m)	g/m	50	
Drosselorgan		Expansionsventil	
Abmessungen			
Höhe	mm	250	1340
Breite	mm	1600	900
Tiefe	mm	700	320
Nettogewicht	kg	47	105

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r, t_i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r, t_i) von 7/6 °C.

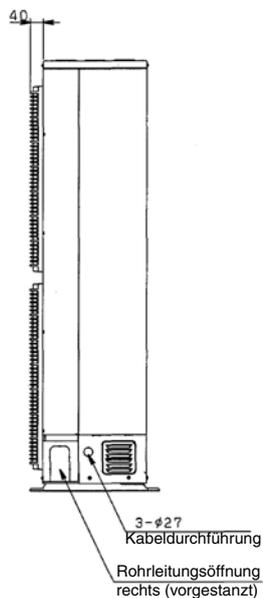
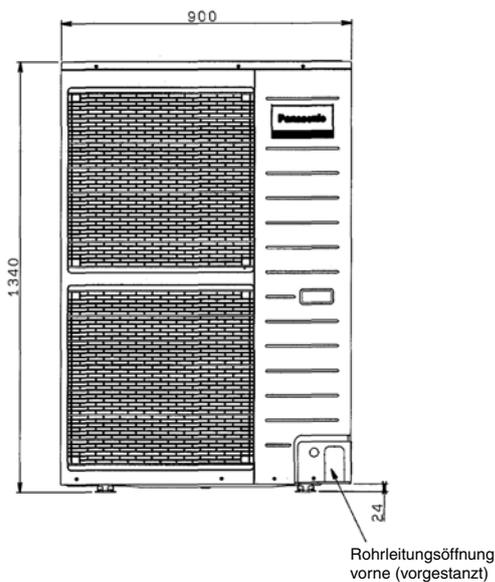
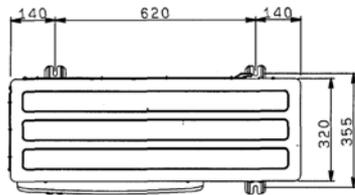
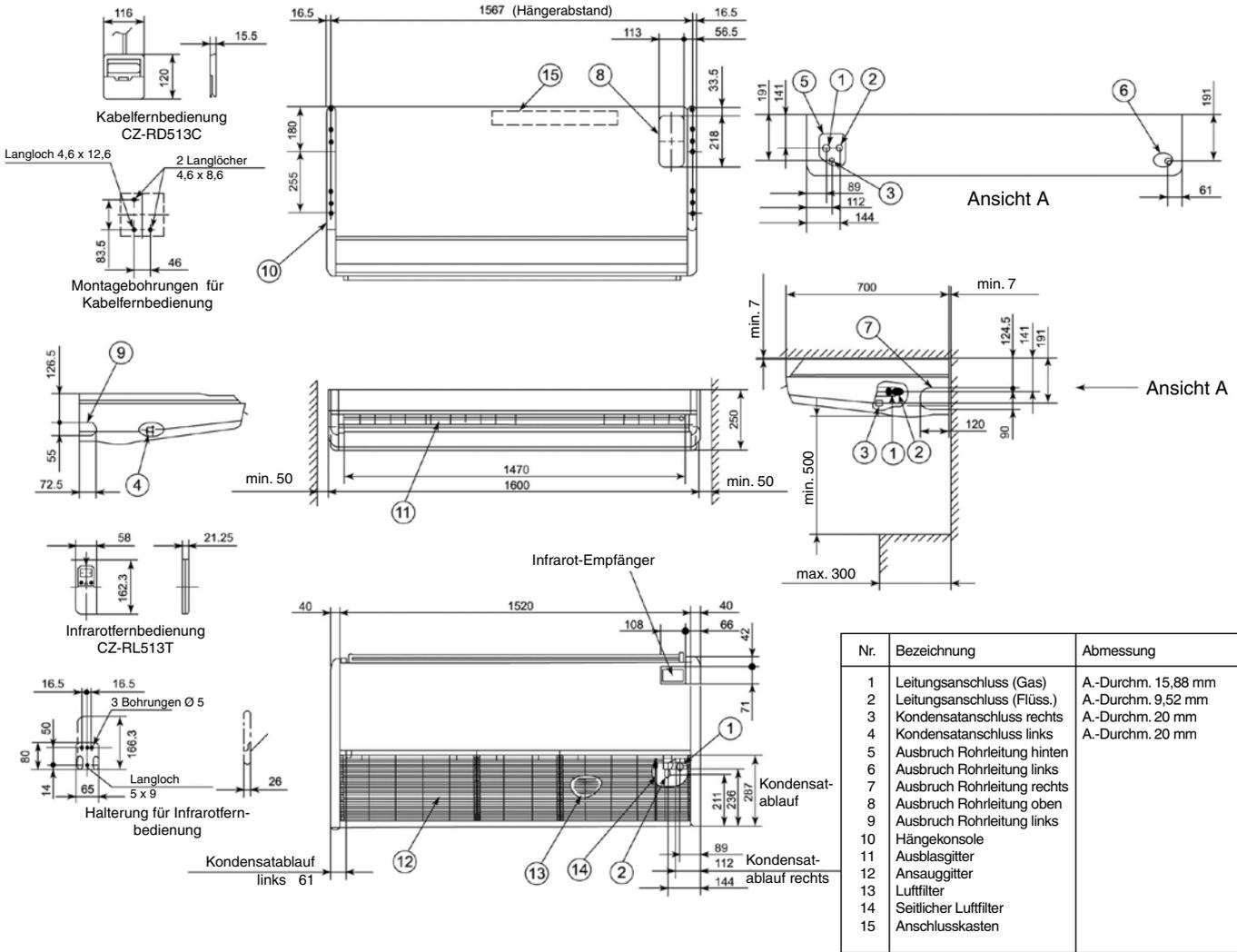
(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.

Technische Änderungen vorbehalten.

Abmessungen

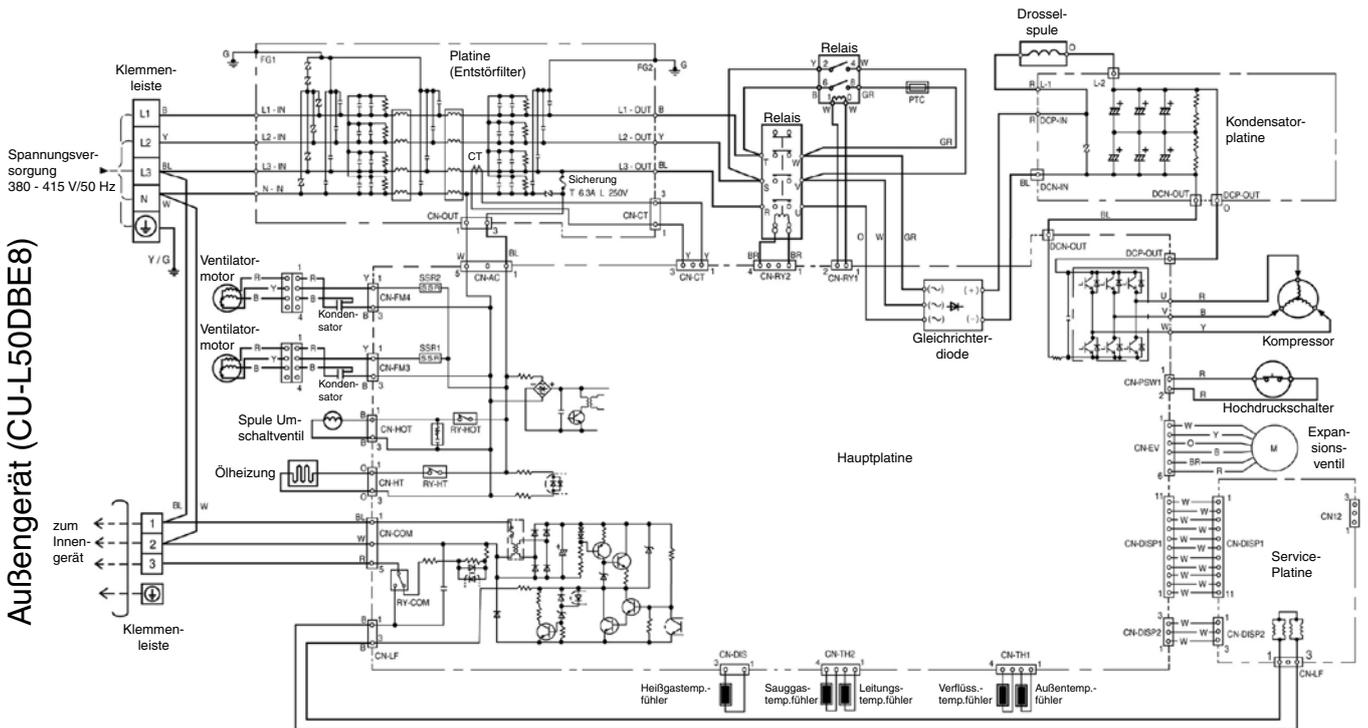
CS-F50DTE5 / CU-L50DBE8



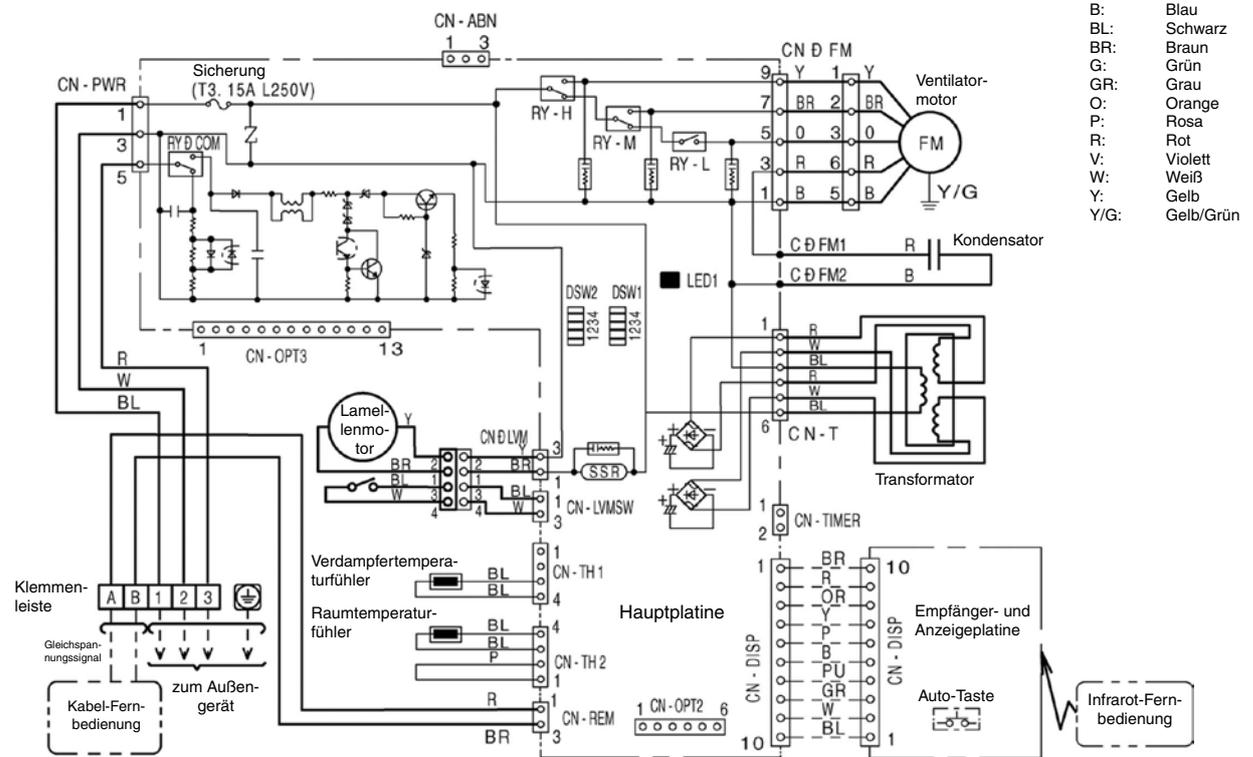
Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-L50DBE8)



Innengerät (CS-F50DTE5)



- B: Blau
- BL: Schwarz
- BR: Braun
- G: Grün
- GR: Grau
- O: Orange
- P: Rosa
- R: Rot
- V: Violett
- W: Weiß
- Y: Gelb
- Y/G: Gelb/Grün

Bezeichnung	Beschreibung	Bezeichnung	Beschreibung
RY _{H, M, L}	Relais Ventilator-drehzahlen	Tr	Transformator
FM	Ventilator-motor	Tm	Klemmleiste
CT	Stromwandler	SSR _{1, 2}	Elektronische Relais
RY _{HOT}	Relais Umschaltventil		
RY _{HT}	Relais Ölheizung		

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																																				
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																															
			€	Ct	€	Ct																																														
		<p>Panasonic Inverter-Deckenunterbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung</p> <p>Modell: CS-F50DTE5 / CU-L50DBE8</p> <p>Innengerät (CS-F50DTE5) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2-seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Kühlbetrieb möglich bei Außentemperaturen bis -15 °C (für IT-Räume). Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Steckkontakt für Betriebsstatus- und Störmeldeausgänge. Störmeldeplatine inklusive Betriebsstatus- und Störmeldeausgang sowie Ein/Aus-Eingang und Fern/Lokal-Eingang optional erhältlich. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, oder wahlweise Infrarot-Fernbedienung. Bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühl-, Heiz-, Umluft- (3 Stufen), Automatik-, Entfeuchtungs- und Sparbetrieb - Temperaturregelung - Automatische Luftmengen Anpassung - 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung, oder wahlweise: - Wochentimer mit 6 Schaltvorgängen pro Wochentag (nur Kabel-Fernbedienung) - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar (nur Kabel-Fernbedienung) <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Nenn-Kühlleistung (Raum $27/19\text{ °C}$ (t_r/t_i), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">14.000 W</td> </tr> <tr> <td>Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen $7/6\text{ °C}$ (t_r/t_i)):</td> <td style="text-align: right;">16.000 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">1560 / 1680 / 1920 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">9,0 l/h</td> </tr> <tr> <td>Nenn-Leistungsaufnahme:</td> <td style="text-align: right;">4,81 kW</td> </tr> <tr> <td>Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP):</td> <td style="text-align: right;">2,91 / 3,41</td> </tr> <tr> <td>Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">C / B</td> </tr> <tr> <td>Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):</td> <td style="text-align: right;">2405 kWh</td> </tr> <tr> <td>Nenn-Betriebsstrom:</td> <td style="text-align: right;">7,4 A</td> </tr> <tr> <td>Anschlussspannung (über Außengerät):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Spannung über Steuerleitung:</td> <td style="text-align: right;">80 V DC</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Kühlen):</td> <td style="text-align: right;">46 / 50 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Heizen):</td> <td style="text-align: right;">46 / 50 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schallleistungspegel (niedrig/hoch, Kühlen):</td> <td style="text-align: right;">63 / 67 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schallleistungspegel (niedrig/hoch, Heizen):</td> <td style="text-align: right;">63 / 67 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">250 x 1600 x 700 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">47 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät (CU-L50DBE8) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen. Zwei extrem laufruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl-anpassung für problemlosen Betrieb bis -15 °C. Doppel-Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Temperatur-, Strom- und Druckschutz für Verdichter, Hochdruckschalter, Stromwandler. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlussspannung:</td> <td style="text-align: right;">400 / 3 + N / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">5880 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">54 / 56 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schallleistungspegel (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">68 / 70 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">1340 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">105 kg</td> </tr> </table>	Nenn-Kühlleistung (Raum $27/19\text{ °C}$ (t_r/t_i), Außen 35 °C):	14.000 W	Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen $7/6\text{ °C}$ (t_r/t_i)):	16.000 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	1560 / 1680 / 1920 m ³ /h	Entfeuchtung:	9,0 l/h	Nenn-Leistungsaufnahme:	4,81 kW	Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP):	2,91 / 3,41	Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen):	C / B	Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	2405 kWh	Nenn-Betriebsstrom:	7,4 A	Anschlussspannung (über Außengerät):	230 / 50 V/Hz	Spannung über Steuerleitung:	80 V DC	Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Kühlen):	46 / 50 dB(A)	Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Heizen):	46 / 50 dB(A)	Schallleistungspegel (niedrig/hoch, Kühlen):	63 / 67 dB(A)	Schallleistungspegel (niedrig/hoch, Heizen):	63 / 67 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	250 x 1600 x 700 mm	Gewicht:	47 kg	Anschlussspannung:	400 / 3 + N / 50 V/Hz	Luftmenge:	5880 m ³ /h	Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen):	54 / 56 dB(A)	Schallleistungspegel (Kühlen / Heizen):	68 / 70 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	1340 x 900 x 320 mm	Gewicht:	105 kg				
Nenn-Kühlleistung (Raum $27/19\text{ °C}$ (t_r/t_i), Außen 35 °C):	14.000 W																																																			
Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen $7/6\text{ °C}$ (t_r/t_i)):	16.000 W																																																			
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	1560 / 1680 / 1920 m ³ /h																																																			
Entfeuchtung:	9,0 l/h																																																			
Nenn-Leistungsaufnahme:	4,81 kW																																																			
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP):	2,91 / 3,41																																																			
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen):	C / B																																																			
Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	2405 kWh																																																			
Nenn-Betriebsstrom:	7,4 A																																																			
Anschlussspannung (über Außengerät):	230 / 50 V/Hz																																																			
Spannung über Steuerleitung:	80 V DC																																																			
Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Kühlen):	46 / 50 dB(A)																																																			
Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Heizen):	46 / 50 dB(A)																																																			
Schallleistungspegel (niedrig/hoch, Kühlen):	63 / 67 dB(A)																																																			
Schallleistungspegel (niedrig/hoch, Heizen):	63 / 67 dB(A)																																																			
Abmessungen (H x B x T):	250 x 1600 x 700 mm																																																			
Gewicht:	47 kg																																																			
Anschlussspannung:	400 / 3 + N / 50 V/Hz																																																			
Luftmenge:	5880 m ³ /h																																																			
Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen):	54 / 56 dB(A)																																																			
Schallleistungspegel (Kühlen / Heizen):	68 / 70 dB(A)																																																			
Abmessungen (H x B x T):	1340 x 900 x 320 mm																																																			
Gewicht:	105 kg																																																			