



Technische Daten		Innengerät CS-E15HD3EA	Außengerät CU-E15HBEA
Kühlleistung (1)	W	4100 (900 - 4700)	
Heizleistung (2)	W	4800 (900 - 5500)	
Entfeuchtung	l/h	2,3	
Luftmenge (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	m ³ /h	318 / 396 / 474	
	m ³ /h	348 / 438 / 534	
Ext. stat. Pressung	Pa	einstellbar: 34 / 69	
		-	
Schalldruckpegel (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	24 / 27 / 33	
	dB(A)	25 / 28 / 35	
Schalleistungspegel (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	49	
	dB(A)	51	
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	1,24 (0,255 – 1,50) / 1,82 (0,26 – 2,09)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	5,7 / 8,2	
Anlaufstrom / max. Strom	A	8,2 / 9,3	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,31 (3,53 – 3,13) / 2,64 (3,46 – 2,63)	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / E	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	620	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410A)	g	1230	
Ölfüllung	l	0,4	
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Leitungslänge (min. – max.)	m	3 – 20	
Zus. Kältemittelmenge (> 10 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Expansionsventil	
Betriebsbereich (Kühlen / Heizen)	°C	-10/+43 / -10/+24	
Abmessungen			
Höhe x Breite x Tiefe	mm	235 x 750 x 370	750 x 875 x 345
Nettogewicht			
	kg	17,0	48,0

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ($t_{i,r}$, t_i) von 27/19 °C und eine Außentemperatur ($t_{e,r}$, t_e) von 35/24 °C.

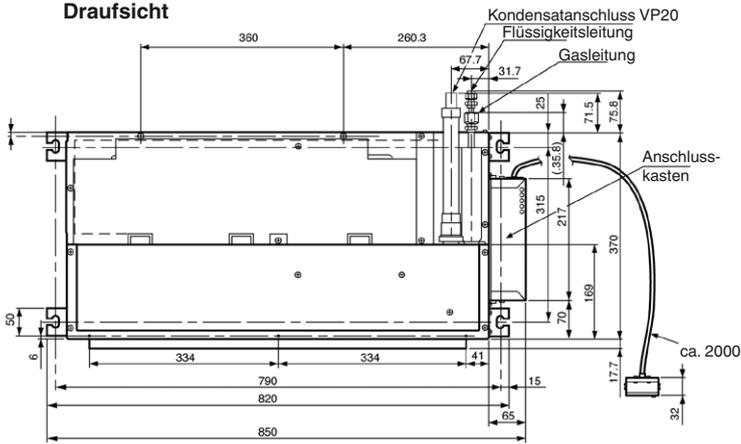
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ($t_{i,r}$) von 20 °C und eine Außentemperatur ($t_{e,r}$, t_e) von 7/6 °C.

(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

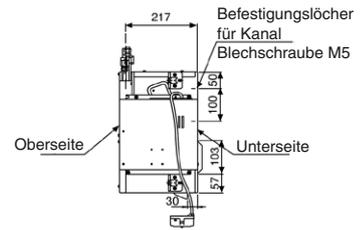
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.

Technische Änderungen vorbehalten.

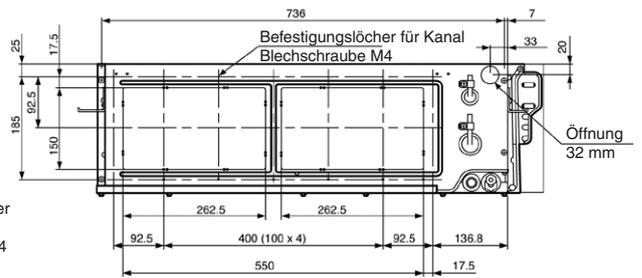
Draufsicht



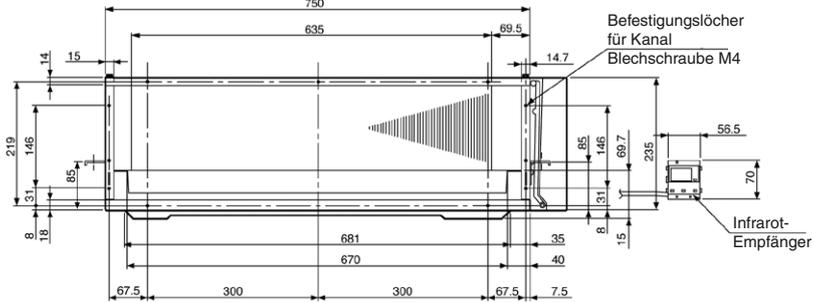
Seitenansicht



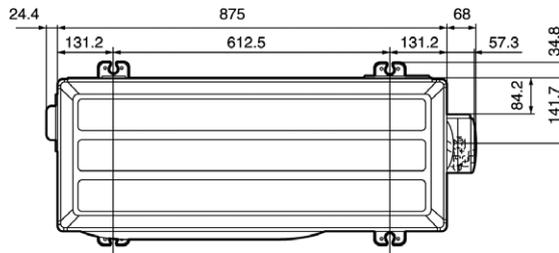
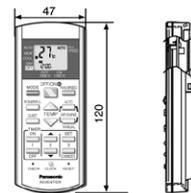
Rückansicht



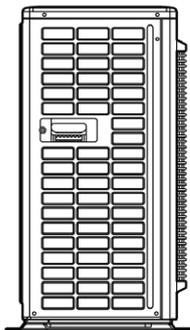
Frontansicht



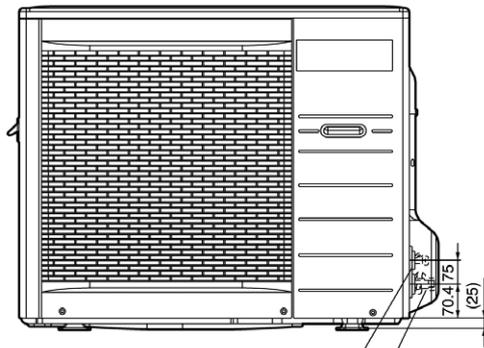
Drahtlose Fernbedienung



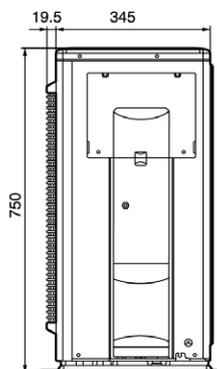
Seitenansicht



Frontansicht



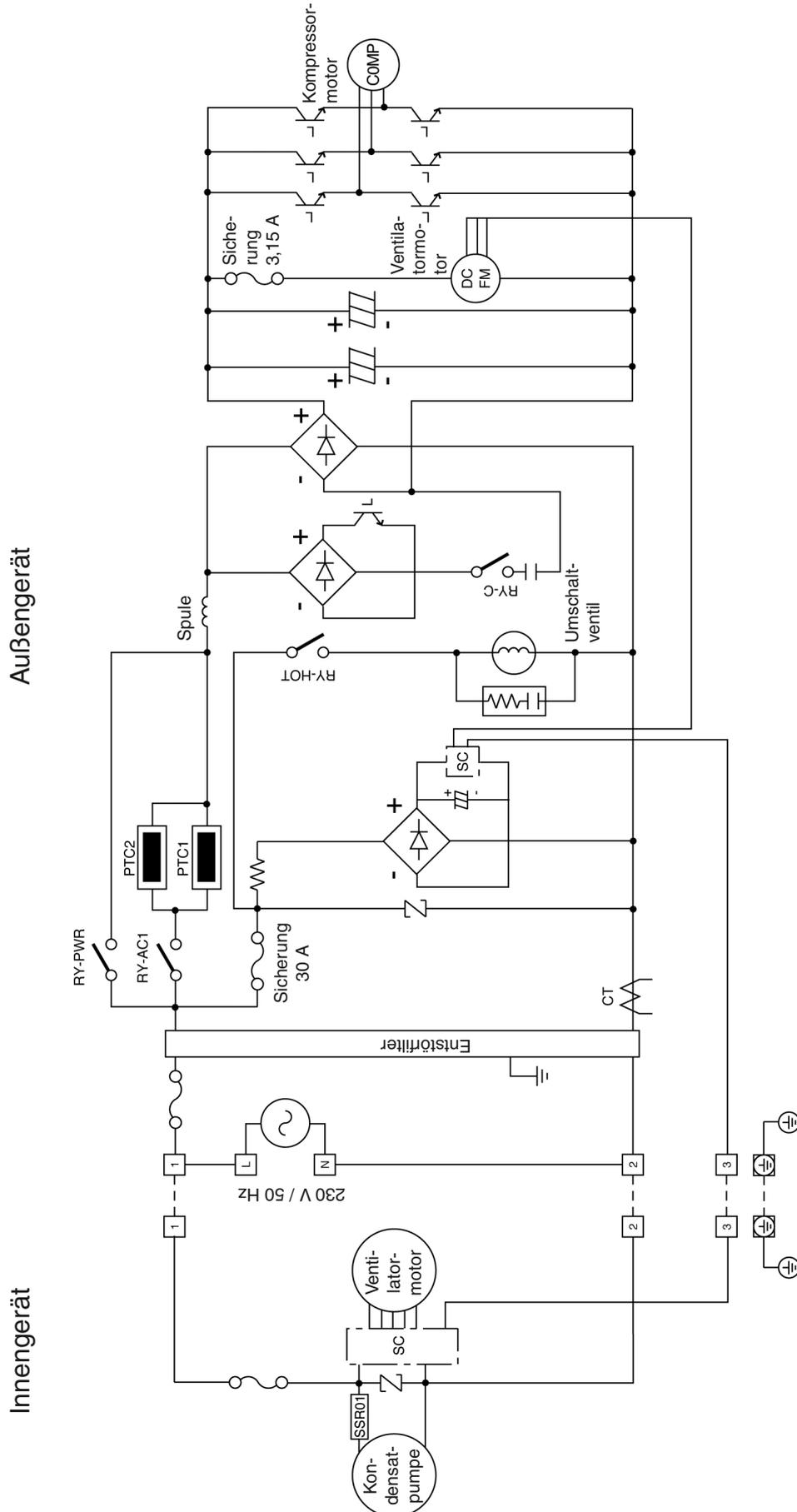
Seitenansicht



Zwei-Wege-Ventil
Einspritzleitung
Service-Ventil
Sauggasleitung

Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.



Legende	Beschreibung
COMP	Kompressormotor
CT	Stromwandler
RY-C	Relais Kühlen
RY-HOT	Relais Heizen
RY-PWR	Relais ein/aus

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Panasonic Inverter-Klimagerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung, für Kanalanschluss, R410A</p> <p>Modell: CS-E15HD3EA/CU-E15HBEA</p> <p>Innengerät (CS-E15HD3EA) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, innen und außen mit abriebfester Schall- und Wärmeisolierung ausgekleidet. Saug- und druckseitig für Kanalanschluss vorgesehen. 2 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2-seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Korrosionsschutz Kondensatwanne. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Vereisungsschutz und Flüssigkeitsverteiler. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Mikroprozessorgesteuertes Selbstdiagnose-System mit Anzeige von Fehlercodes auf dem Fernbedienungsdisplay. Drahtlose Fernbedienung mit bedienungsfreundlicher Symboltechnik auf LCD-Anzeigenfeld, für folgende Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Entfeuchtungsbetrieb, Heizbetrieb, Automatikbetrieb - Turbobetrieb - Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A)) - Temperaturregelung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr mit Timer für zeitgesteuertes Ein- und Ausschalten - Luftmengenanpassung - Prüftaste für Selbstdiagnosesystem und Testlauf <p>Technische Daten Innengerät:</p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_p), Außentemp. 35 °C): 4100 W Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außentemp. 7/6 °C (t_r/t_p)): 4800 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 318 / 396 / 474 m³/h Externe statische Pressung (einstellbar): 34 / 69 Pa Entfeuchtung: 2,3 l/h Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 1240 / 1820 W Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,31 / 2,64 Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): A / E Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 620 kWh Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 5,7 / 8,2 A Anschlussspannung: 230 / 50 V/Hz Schalldruckpegel (Flüster /niedrig/hoch, Kühlen): 24 / 27 / 33 dB(A) (Flüster /niedrig/hoch, Heizen): 25 / 28 / 35 dB(A) Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 49 / 51 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 235 / 750 / 370 mm Gewicht: 17,0 kg</p> <p>Außengerät (CU-E15HBEA) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Betriebstemperatur im Kühl- und im Heizbetrieb bis -10 °C. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2“) und 6,35 mm (1/4“).</p> <p>Technische Daten Außengerät</p> <p>Anschlussspannung (über Innengerät): 230 / 50 V/Hz Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 46 / 47 dB(A) Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): 59 / 60 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 750 / 875 / 345 mm Gewicht: 48 kg</p>				