



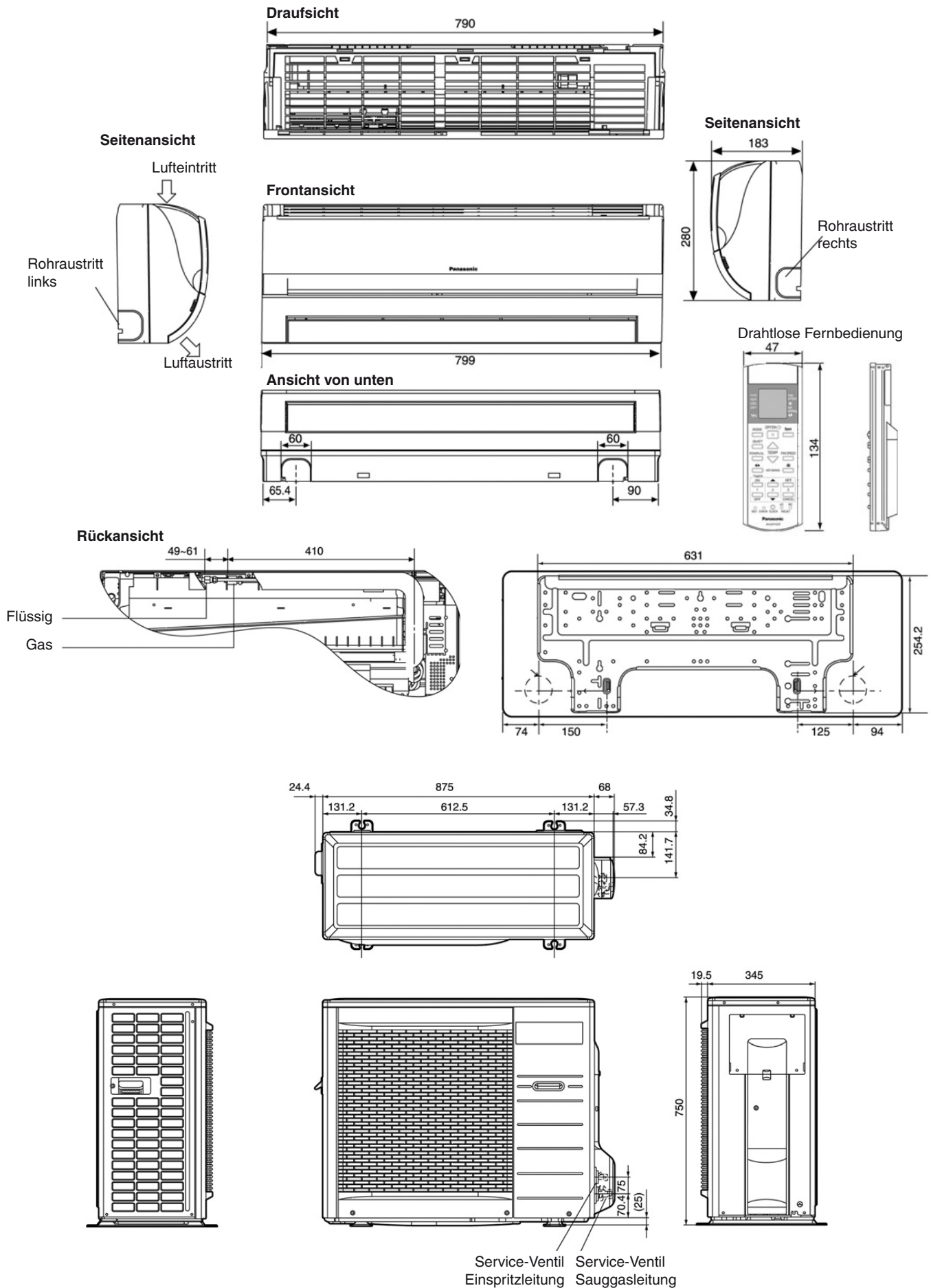
Technische Daten		Innengerät CS-E15HKEA	Außengerät CU-E15HKEA
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	4400 (900 – 5000)	
<b>Heizleistung (2)</b>	W	5500 (900 – 7100)	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	2,4	
<b>Luftmenge</b> (Flüster/niedrig/hoch)	m³/h	333 / 387 / 660	2910
<b>Schalldruckpegel</b> (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	29 / 32 / 43	46
	dB(A)	32 / 35 / 43	46
<b>Schalleistungspegel</b> (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	54	59
	dB(A)	54	59
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	1,37 (0,215 – 1,60) / 1,57 (0,245 – 2,25)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	6,3 / 7,1	
Anlaufstrom	A	7,3	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,21 (4,19 – 3,13) / 3,50 (3,67 – 3,16)	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / B	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	685	
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R410A)	g		1060
Ölfüllung	l		0,36
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Leitungslänge (min. – max.)	m	3 – 15	
Zus. Kältemittelmenge (> 7,5 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Expansionsventil	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe	mm	280	750
Breite	mm	799	875
Tiefe	mm	183	345
<b>Nettogewicht</b>	kg	9	48

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ,  $t_i$ ) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ) von 20 °C und eine Außentemperatur ( $t_r$ ,  $t_i$ ) von 7/6 °C.

(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.

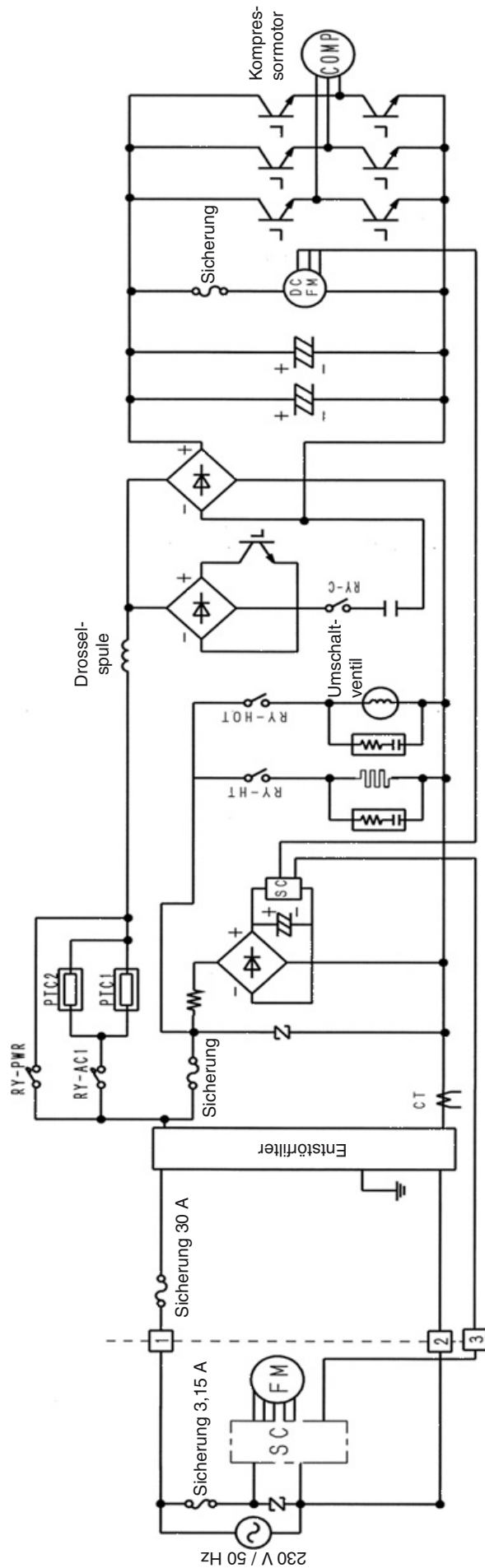


Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Innengerät

Außengerät



Legende	Beschreibung
COMP	Kompressormotor
CT	Stromwandler
DC FM	Gleichstrom-Ventilatormotor
FM	Ventilatormotor
RY-Hot	Relais Heizen
RY-Ht	Relais Kurbelwannenheizung
RY-PWR	Relais ein/aus

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p><b>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Invertergerät mit Wärmepumpenschaltung, für Wandmontage, R410A</b></p> <p>Modell: CS-E15HKEA/CU-E15HKEA</p> <p><b>Innengerät</b> Formschönes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Luftansaug auf der Oberseite. Luftausblas im unteren Geräteteil. Vertikale und horizontale Luftlenkautomatik zur optimalen Zuluftverteilung im Raum oder Luftführung individuell einstellbar. Reinigungsfähige Grobstaubfilter, leicht nach vorne herausnehmbar. Zusätzlicher SUPER allereu-buster-Feinfilter mit anti-allergener, anti-viraler und anti-bakterieller Wirkung sowie Ultraschall-Generator für eine verbesserte Partikelabscheidung. Integrierter Lufterfrischer zur Anreicherung des Raums mit negativen Ionen. Querstromventilator mehrstufig schaltbar für besonders geräuscharmen Betrieb. Direkt angetriebener Motor. Verdampfer aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Automatische Wiederaufnahme des zuletzt eingestellten Gerätebetriebs nach Stromausfall. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Selbstdiagnose für eine vereinfachte Störungssuche. Schaltkontrolle über drahtlose Infrarot-Fernbedienung (Abstand bis 10 m) mit leicht verständlichem LCD-Display für die Einstellung folgender Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Entfeuchten, Automatikbetrieb</li> <li>- Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A) bei allen Drehzahlen)</li> <li>- Turbobetrieb für schnelles Heizen/Kühlen</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- automatische Zuluftlenkung (vertikal und horizontal)</li> <li>- Luftführungsarretierung</li> <li>- Luftmengen Anpassung</li> <li>- 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b>  Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>e</sub>), Außentemp. 35 °C): 4400 W  Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t<sub>r</sub>), Außentemp. 7/6 °C (t<sub>e</sub>/t<sub>r</sub>)): 5500 W  Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 387 / 519 / 660 m<sup>3</sup>/h  Entfeuchtung: 2,4 l/h  Nenn-Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 1,37 / 1,57 kW  Nenn-Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,21 / 3,50  Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): A / B  Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 685 kWh  Nenn-Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 6,3 / 7,1 A  Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Flüster/niedrig/hoch, Kühlen): 29 / 32 / 43 dB(A)  (Flüster/niedrig/hoch, Heizen): 32 / 35 / 43 dB(A)  Schallleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 54 / 54 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 280 x 799 x 183 mm  Gewicht: 9,0 kg</p> <p><b>Außengerät</b> Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, DC-Motor, elektronisch ausgewuchtet. Elektronische Drehzahl Anpassung für problemlosen Betrieb bis -15 °C. Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenz geregelt, schwingungsgedämpft. Ölsumpfheizung. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2“) und 6,35 mm (1/4“).</p> <p><b>Technische Daten Außengerät:</b>  Anschlussspannung: 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 46 / 46 dB(A)  Schallleistungspegel (Kühlen / Heizen): 59 / 59 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 750 / 875 / 345 mm  Gewicht: 48 kg</p>				