



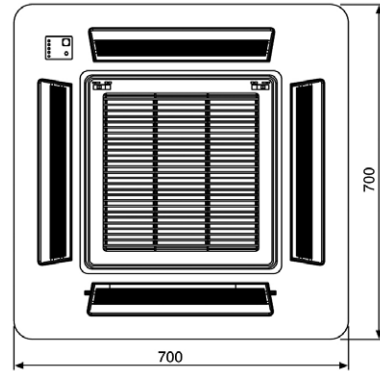
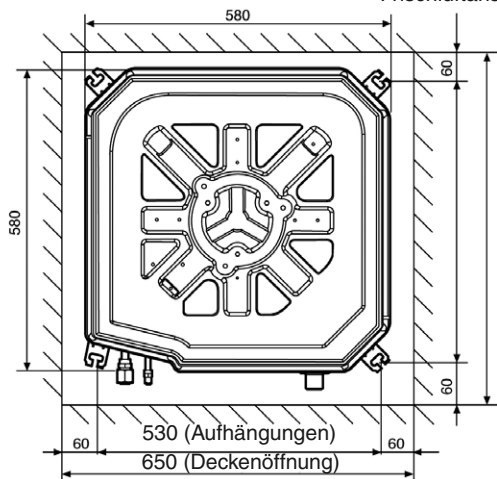
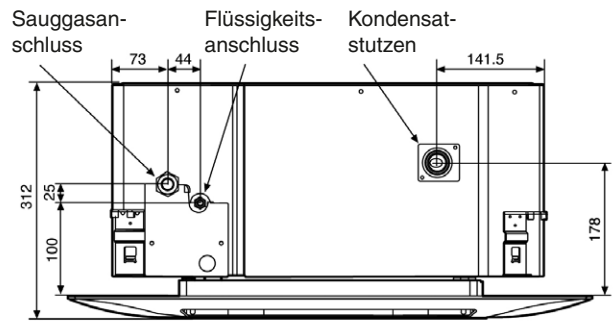
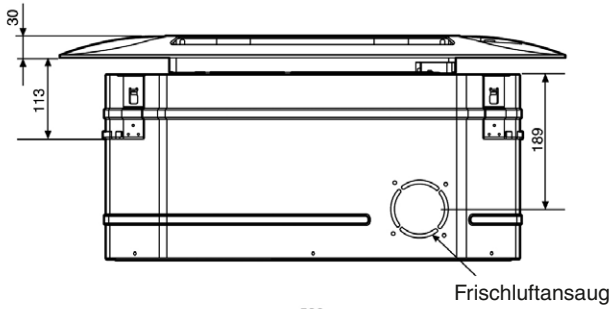
Technische Daten		Innengerät CS-E18HB4EA	Außengerät CU-E18HBEA
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	4800 (900 – 5700)	
<b>Heizleistung (2)</b>	W	5600 (900 – 7100)	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	2,6	
<b>Luftmenge</b> (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	m <sup>3</sup> /h	504 / 582 / 660	
	(ni/mi/ho, Heizbetrieb)	2400	
<b>Schalldruckpegel</b> (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	m <sup>3</sup> /h	546 / 618 / 690	
	(Fl/ni/ho, Heizbetrieb)	2400	
<b>Schalleistungspegel</b> (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	25 / 28 / 36	
	(hoch, Heizbetrieb)	47	
<b>Schalleistungspegel</b> (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	26 / 29 / 37	
	(hoch, Heizbetrieb)	48	
<b>Elektrische Daten</b>	dB(A)	49	
	dB(A)	60	
<b>Stromversorgung</b>	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
<b>Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)</b>	kW	1,53 (0,255 – 1,93) / 1,90 / 0,26 – 2,45)	
<b>Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)</b>	A	7,0 / 8,5	
<b>Anlaufstrom / max. Strom</b>	A	8,5 / 10,8	
<b>Netzabsicherung (träge)</b>	A	16	
<b>Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)</b>		3,14 (3,53 – 2,95) / 2,95 (3,46 – 2,90)	
<b>Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)</b>		B / D	
<b>Jährlicher Energieverbrauch (3)</b>	kWh	765	
<b>Kältesystem</b>			
<b>Kältemittelmenge (R410A)</b>	g		1060
<b>Ölfüllung</b>	l		0,4
<b>Rohranschlüsse Saugleitung</b>	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
<b>(Bördel) Flüssigkeitsleitung</b>	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
<b>Leitungslänge (min. – max.)</b>	m	3 – 30	
<b>Zus. Kältemittelmenge (&gt; 10 m)</b>	g/m	20	
<b>Drosselorgan</b>			Expansionsventil
<b>Betriebsbereich (Kühlen / Heizen)</b>	°C	-10/+43 / -10/+24	
<b>Abmessungen</b>			
<b>Höhe (Gehäuse / Blende)</b>	mm	260 / 51	
<b>Breite (Gehäuse / Blende)</b>	mm	575 / 700	
<b>Tiefe (Gehäuse / Blende)</b>	mm	575 / 700	
<b>Nettogewicht (Gehäuse / Blende)</b>	kg	18 / 2,5	
			48

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r, t_i$ ) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

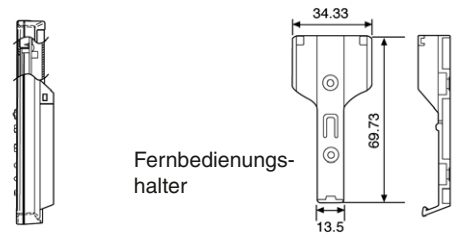
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ) von 20 °C und eine Außentemperatur ( $t_r, t_i$ ) von 7/6 °C.

(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

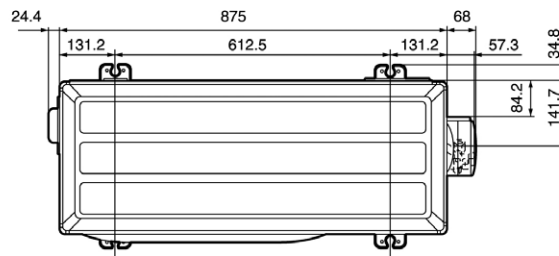
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.



Fernbedienung



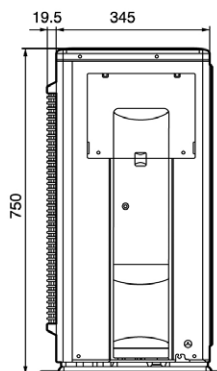
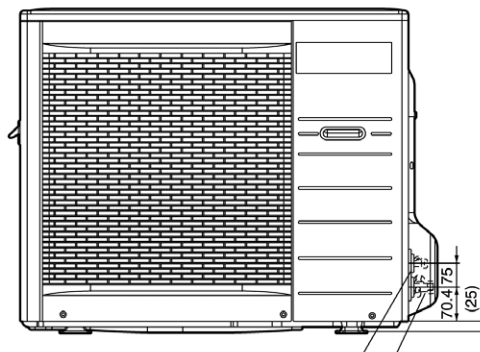
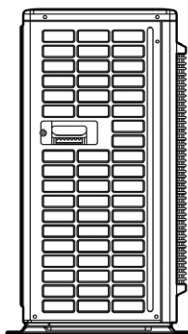
Fernbedienungshalter



Seitenansicht

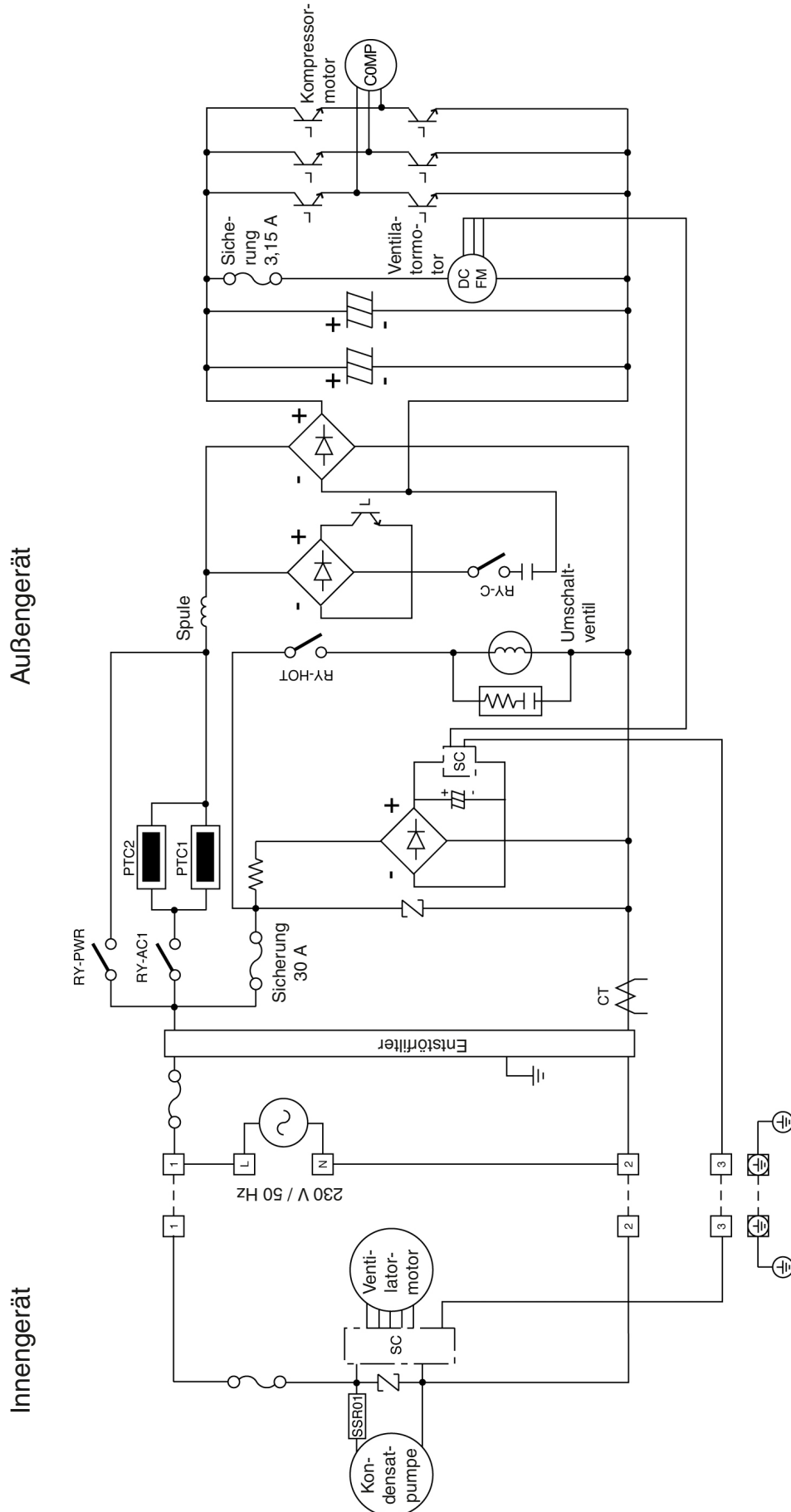
Frontansicht

Seitenansicht



Zwei-Wege-Ventil Service-Ventil  
Einspritzleitung Sauggasleitung

Technische Änderungen vorbehalten.



Außengerät

Innengerät

Legende	Beschreibung
COMP	Kompressormotor
CT	Stromwandler
RY-C	Relais Kühlen
RY-HOT	Relais Heizen
RY-PWR	Relais ein/aus

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p><b>Panasonic Inverter-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung</b></p> <p>Modell: CS-E18HB4EA / CU-E18HBEA</p> <p><b>Innengerät (CS-E18HB4EA)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener Ventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Hebe- und Sicherheitschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlussöffnung für Frischluft über kurzen Kanal werkseitig vorgesehen. Luftausgitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Mikroprozessorgesteuertes Selbstdiagnose-System mit Anzeige von Fehlercodes auf dem Fernbedienungsdisplay. Drahtlose Fernbedienung mit bedienungsfreundlicher Symboltechnik auf LCD-Anzeigefeld, für folgende Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Entfeuchtungsbetrieb, Heizbetrieb, Automatikbetrieb</li> <li>- Turbobetrieb</li> <li>- Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A))</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- Automatische Zuluftlenkung</li> <li>- 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr mit Timer für zeitgesteuertes Ein- und Ausschalten</li> <li>- Luftführungsarretierung</li> <li>- Luftmengenanpassung</li> <li>- Prüftaste für Selbstdiagnosesystem und Testlauf</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät</b></p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>), Außentemp. 35 °C): 4800 W  Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t<sub>r</sub>), Außentemp. 7/6 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>): 5600 W  Luftmenge (niedrig/mittel/hoch, Kühlen): 504 / 582 / 660 m<sup>3</sup>/h  Entfeuchtung: 2,6 l/h  Nenn-Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 1,53 / 1,90 kW  Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,14 / 2,95  Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): B / D  Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 765 kWh  Nenn-Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 7,0 / 8,5 A  Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Flüster/niedrig/hoch, Kühlen): 25 / 28 / 36 dB(A)  (Flüster/niedrig/hoch, Heizen): 26 / 29 / 37 dB(A)  Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 49 / 50 dB(A)  Abmessungen Gehäuse (H x B x T): 260 x 575 x 575 mm  Abmessungen Blende (H x B x T): 51 x 700 x 700 mm  Gewicht (Gehäuse / Blende): 18 / 2,5 kg</p> <p><b>Außengerät (CU-E15HBEA)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Betriebstemperatur im Kühl- und im Heizbetrieb bis -10 °C. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2“) und 6,35 mm (1/4“).</p> <p><b>Technische Daten Außengerät</b></p> <p>Anschlussspannung (über Innengerät): 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 47 / 48 dB(A)  Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): 60 / 61 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 750 / 875 / 345 mm  Gewicht: 48 kg</p>				