



Technische Daten		Innengerät CS-E18HD3EA	Außengerät CU-E18HBEA
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	5100 (900 - 5700)	
<b>Heizleistung (2)</b>	W	6100 (900 - 7100)	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	2,8	
<b>Luftmenge</b> (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	m <sup>3</sup> /h	432 / 528 / 624	
	(ni/mi/ho, Heizbetrieb)	504 / 642 / 780	
<b>Ext. stat. Pressung</b>	Pa	einstellbar: 34 / 78	
<b>Schalldruckpegel</b> (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	27 / 30 / 41	
	(Fl/ni/ho, Heizbetrieb)	29 / 32 / 41	
<b>Schalleistungspegel</b> (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	57	
	(hoch, Heizbetrieb)	57	
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	1,62 (0,255 – 1,84) / 1,85 (0,26 – 2,20)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	7,3 / 8,3	
Anlaufstrom / max. Strom	A	8,3 / 9,9	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,15 (3,53 – 3,10) / 3,30 (3,46 – 3,23)	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		B / C	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	810	
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R410A)	g		1060
Ölfüllung	l		0,4
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Leitungslänge (min. – max.)	m	3 – 30	
Zus. Kältemittelmenge (> 10 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Expansionsventil	
Betriebsbereich (Kühlen / Heizen)	°C	-10/+43 / -10/+24	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe x Breite x Tiefe	mm	285 x 750 x 370	750 x 875 x 345
<b>Nettogewicht</b>	kg	18,0	48,0

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_{i,r}$ ,  $t_i$ ) von 27/19 °C und eine Außentemperatur ( $t_{e,r}$ ,  $t_e$ ) von 35/24 °C.

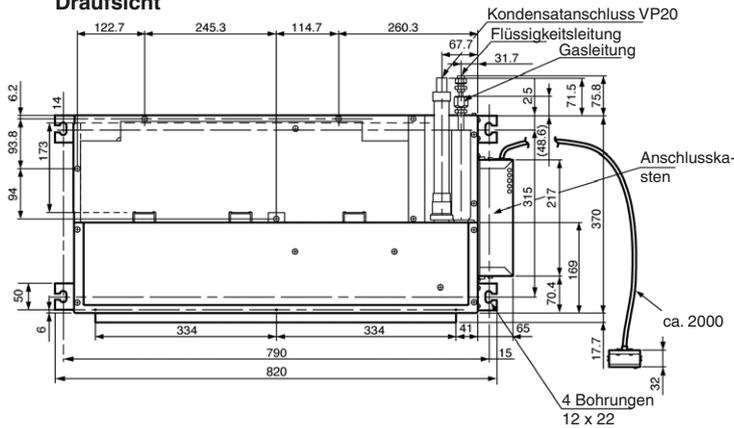
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_{i,r}$ ) von 20 °C und eine Außentemperatur ( $t_{e,r}$ ,  $t_e$ ) von 7/6 °C.

(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

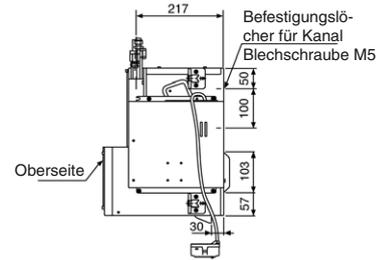
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.

Technische Änderungen vorbehalten.

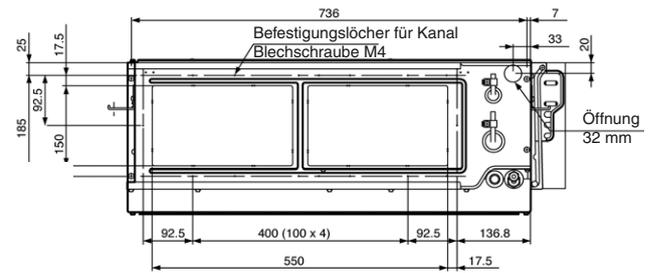
Draufsicht



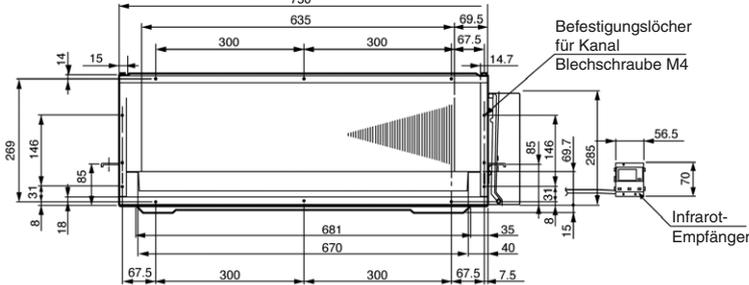
Seitenansicht



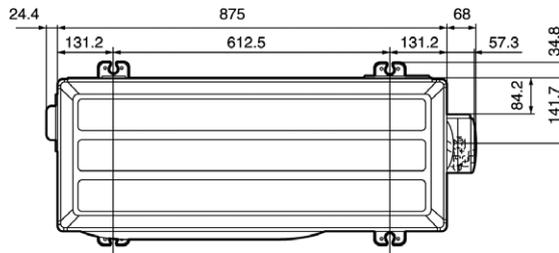
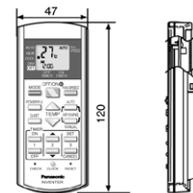
Rückansicht



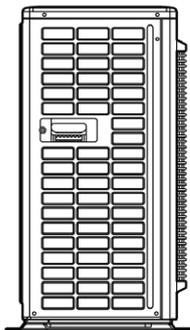
Frontansicht



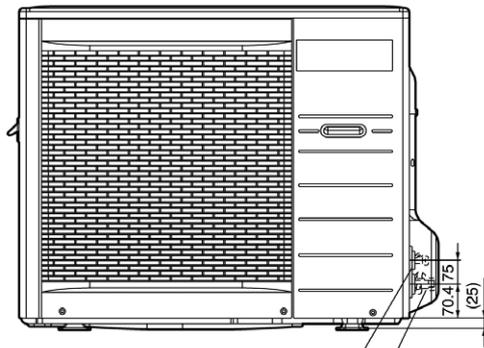
Drahtlose Fernbedienung



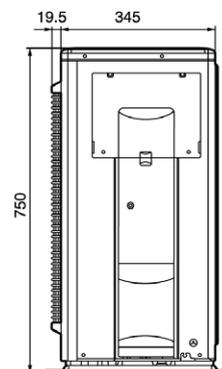
Seitenansicht



Frontansicht

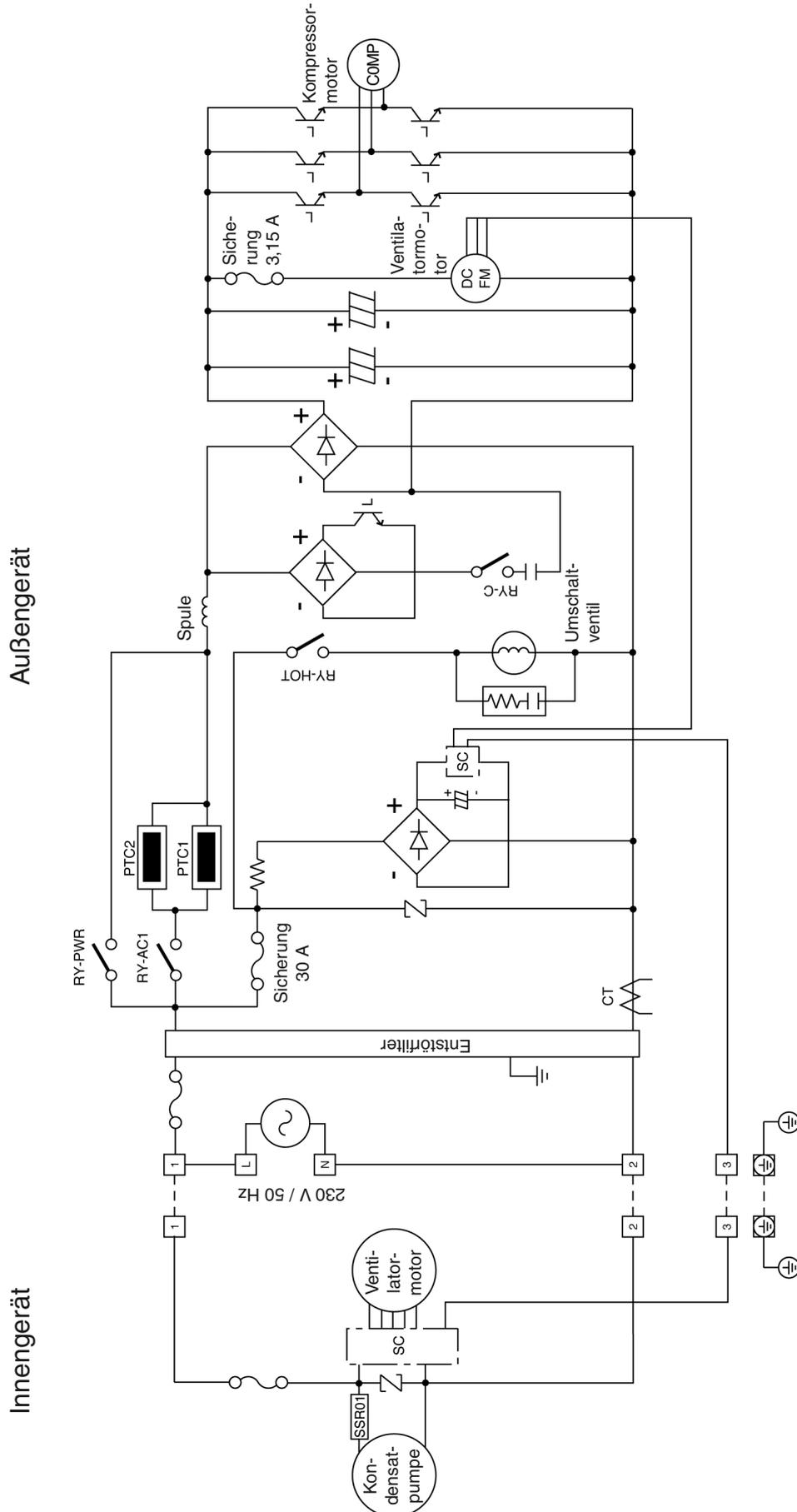


Seitenansicht



Zwei-Wege-Ventil  
Einspritzleitung  
Service-Ventil  
Sauggasleitung

Technische Änderungen vorbehalten.



Legende	Beschreibung
COMP	Kompressormotor
CT	Stromwandler
RY-C	Relais Kühlen
RY-HOT	Relais Heizen
RY-PWR	Relais ein/aus

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p><b>Panasonic Inverter-Klimagerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung, für Kanalanschluss, R410A</b></p> <p>Modell: CS-E18HD3EA/CU-E18HBEA</p> <p><b>Innengerät (CS-E18HD3EA)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, innen und außen mit abriebfester Schall- und Wärmeisolierung ausgekleidet. Saug- und druckseitig für Kanalanschluss vorgesehen. 2 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2-seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Korrosionsschutz Kondensatwanne. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Vereisungsschutz und Flüssigkeitsverteiler. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Mikroprozessorgesteuertes Selbstdiagnose-System mit Anzeige von Fehlercodes auf dem Fernbedienungsdisplay. Drahtlose Fernbedienung mit bedienungsfreundlicher Symboltechnik auf LCD-Anzeigenfeld, für folgende Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Entfeuchtungsbetrieb, Heizbetrieb, Automatikbetrieb</li> <li>- Turbobetrieb</li> <li>- Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A))</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr mit Timer für zeitgesteuertes Ein- und Ausschalten</li> <li>- Luftmengenanpassung</li> <li>- Prüftaste für Selbstdiagnosesystem und Testlauf</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b></p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>), Außentemp. 35 °C): 5100 W  Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t<sub>r</sub>), Außentemp. 7/6 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>)): 6100 W  Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 432 / 528 / 624 m<sup>3</sup>/h  Externe statische Pressung (einstellbar): 34 / 78 Pa  Entfeuchtung: 2,8 l/h  Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 1620 / 1850 W  Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,15 / 3,30  Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): B / C  Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 810 kWh  Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 7,3 / 8,3 A  Anschlussspannung: 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Flüster /niedrig/hoch, Kühlen): 27 / 30 / 41 dB(A)  (Flüster /niedrig/hoch, Heizen): 29 / 32 / 41 dB(A)  Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 57 / 57 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 285 / 750 / 370 mm  Gewicht: 18,0 kg</p> <p><b>Außengerät (CU-E18HBEA)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Betriebstemperatur im Kühl- und im Heizbetrieb bis -10 °C. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2“) und 6,35 mm (1/4“).</p> <p><b>Technische Daten Außengerät</b></p> <p>Anschlussspannung (über Innengerät): 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 47 / 48 dB(A)  Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): 60 / 61 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 750 / 875 / 345 mm  Gewicht: 48 kg</p>				