



Technische Daten		Innengerät CS-XE12JKEW	Außengerät CU-E12JKE-3
Kühlleistung (1)	W	3500 (800 – 4000)	
Heizleistung (2)	W	4400 (800 – 6700)	
Entfeuchtung	l/h	2,0	
Luftmenge (Flüster/niedrig/hoch)	m³/h	294 / 432 / 750	
Schalldruckpegel (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	20 / 28 / 42	
	dB(A)	30 / 33 / 42	
Schalleistungspegel (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	58	
	dB(A)	58	
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	0,905 (0,185 – 1,18) / 1,09 (0,175 – 1,93)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	4,1 / 5,1	
Anlaufstrom / max. Strom	A	5,1 / 8,9	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,87 (4,32 – 3,39) / 4,04 (4,57 – 3,47)	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / A	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	453	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410A)	g	970	
Ölfüllung	l	0,32	
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	9,52 (3/8)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Leitungslänge (min. – max.)	m	3 – 15	
Zus. Kältemittelmenge (> 7,5 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Kapillarrohr	
Abmessungen			
Höhe	mm	290	540
Breite	mm	870	780
Tiefe	mm	204	289
Nettogewicht	kg	9	34

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r, t_i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

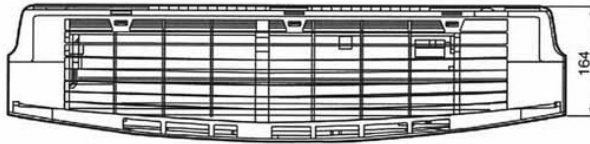
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r, t_i) von 7/6 °C.

(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

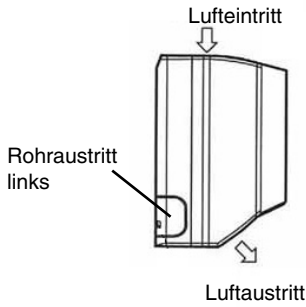
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.

Technische Änderungen vorbehalten.

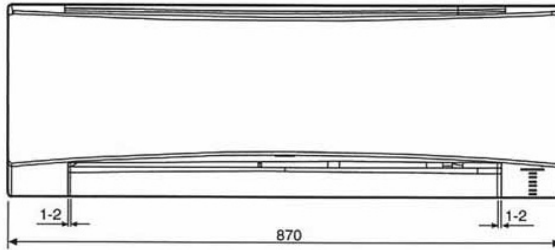
Draufsicht



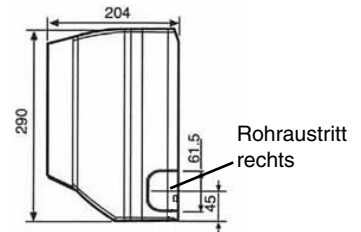
Seitenansicht



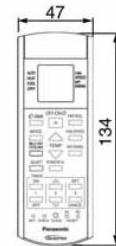
Frontansicht



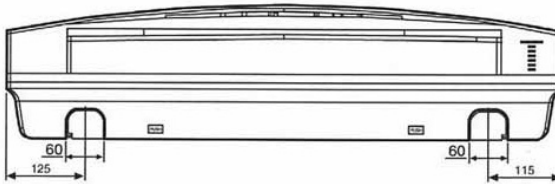
Seitenansicht



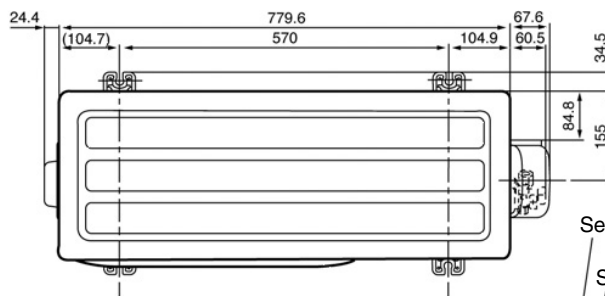
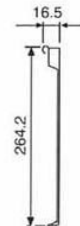
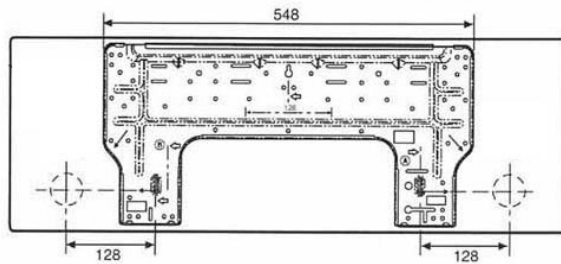
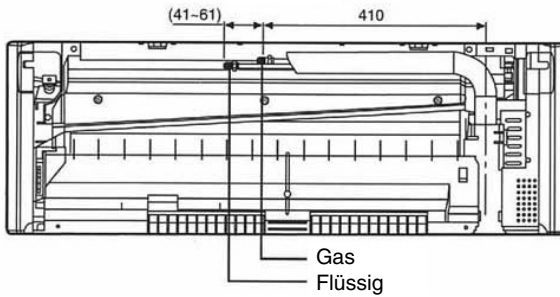
Drahtlose Fernbedienung



Ansicht von unten

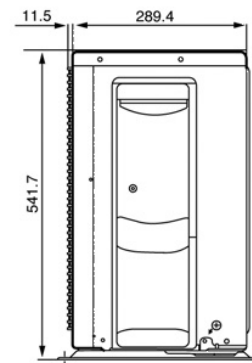
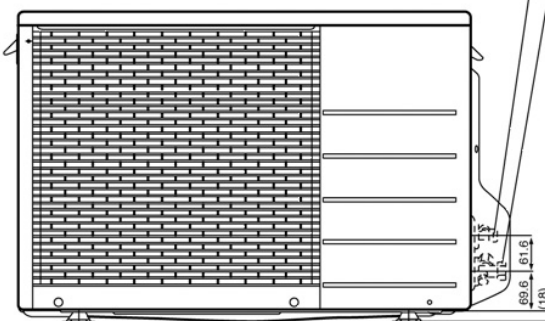
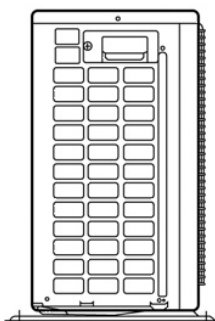


Rückansicht



Service-Ventil Einspritzleitung

Service-Ventil Sauggasleitung

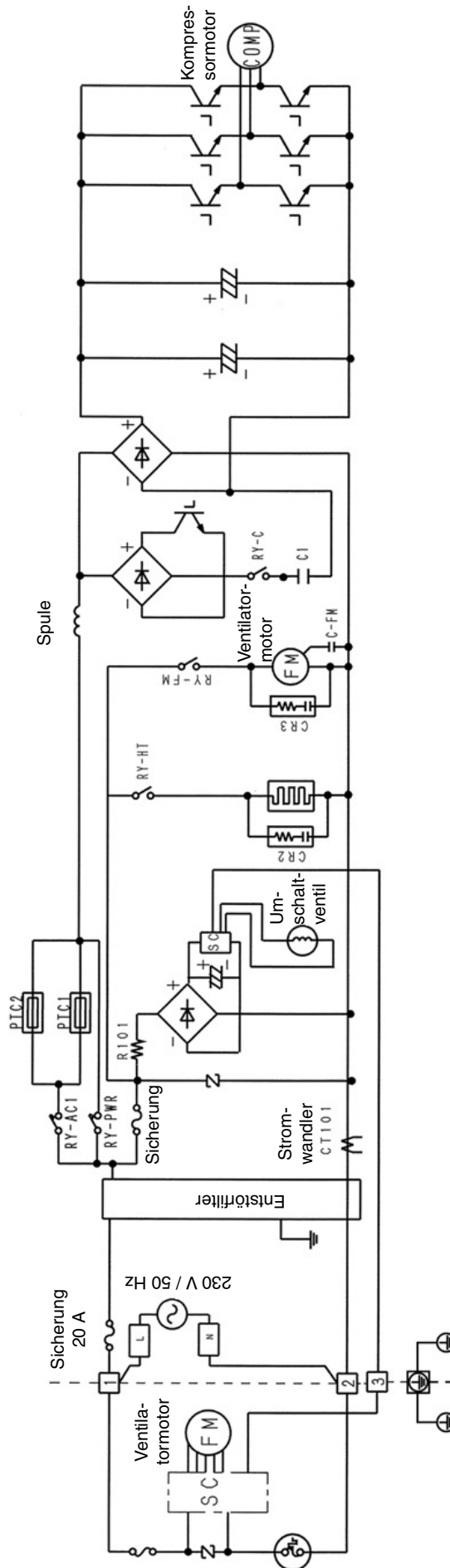


Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Innengerät

Außengerät



Legende	Beschreibung
C-FM	Kondensator für Ventilatormotor
COMP	Kompressormotor
FM	Ventilatormotor
RY-AC1	Vorschaltrelais
RY-PWR	Hauptrelais

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Invertergerät mit Wärmepumpenschaltung, für Wandmontage, R410A</p> <p>Modell: CS-XE12JKEW/CU-E12JKE-3</p> <p>Innengerät Formschönes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff mit silberner Frontabdeckung. Luftansaug auf der Oberseite. Luftausblas im unteren Geräteteil. Vertikale Luftlenkautomatik zur optimalen Zuluftverteilung im Raum oder Luftführung vertikal und horizontal individuell einstellbar. Getrennt von Kühl- oder Heizbetrieb zu- bzw. abschaltbarer Luftqualitätssensor zur Überwachung der Raumluftqualität und automatischen Aktivierung der ebenfalls getrennt nutzbaren Luftreinigungsfunktion. Luftreinigungssystem bestehend aus: Generator zum Anreichern der Raumluft mit negativen Ionen zum Erfrischen der Luft, negativen Aufladen von Schmutzpartikeln in der Luft und Inaktivieren von Bakterien, Viren und Schimmelpilzen; reinigungsfähigem, feinmaschigem Luftfilter über die gesamte Verdampferoberfläche, durch Induktionsspannung positiv elektrostatisch aufgeladen für eine erhöhte Abscheiderate der durch die negativen Ionen aufgeladenen Raumluft-Schmutzpartikel. Funktion Kühlen mit sanfter Entfeuchtung, um ein zu starkes Absinken der Raumluftfeuchte zu verhindern. Querstromventilator mehrstufig schaltbar für besonders geräuscharmen Betrieb. Direkt angetriebener Motor. Verdampfer aus CU-Rohr mit aufgepressten Aluminium-Lamellen. Automatische Wiederaufnahme des zuletzt eingestellten Gerätebetriebs nach Stromausfall. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Selbstdiagnose für eine vereinfachte Störungssuche. Schaltkontrolle über drahtlose Infrarot-Fernbedienung (Abstand bis 10 m) mit leicht verständlichem LCD-Display für die Einstellung folgender Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Kühlbetrieb mit sanfter Entfeuchtung, Heizbetrieb, Entfeuchten, Automatikbetrieb - Luftqualitätsüberwachung, Luftreinigung - Flüsterbetrieb - Turbobetrieb für schnelles Heizen/Kühlen - Temperaturregelung - automatische Zuluftlenkung (vertikal) - Luftführungsarretierung - Luftmengenanpassung - automatischer Nachtbetrieb - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung <p>Technische Daten Innengerät:</p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_p), Außentemp. 35/24 °C): 3500 W Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außentemp. 7/6 °C (t_r/t_p)): 4400 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 432 / 582 / 750 m³/h Entfeuchtung: 2,0 l/h Nenn-Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 0,905 / 1,09 kW Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,87 / 4,04 Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): A / A Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 453 kWh Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 4,1 / 5,1 A Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz Schalldruckpegel (Flüster/niedrig/hoch, Kühlen): 20 / 28 / 42 dB(A) (Flüster/niedrig/hoch, Heizen): 30 / 33 / 42 dB(A) Schallleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 58 / 58 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 290 x 870 x 204 mm Gewicht: 9,0 kg</p> <p>Außengerät: Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgepressten Aluminium-Lamellen. Rollkolbenkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzregelt für einen Heizbetrieb bis -15 °C. Schwingungsgedämpft. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 9,52 mm (3/8") und 6,35 mm (1/4").</p> <p>Technische Daten Außengerät:</p> <p>Anschlussspannung: 230 / 50 V/Hz Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 48 / 50 dB(A) Schallleistungspegel (Kühlen / Heizen): 63 / 65 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 540 x 780 x 289 mm Gewicht: 34 kg</p>				