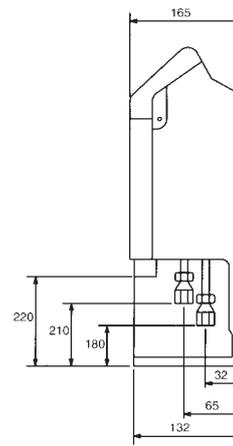
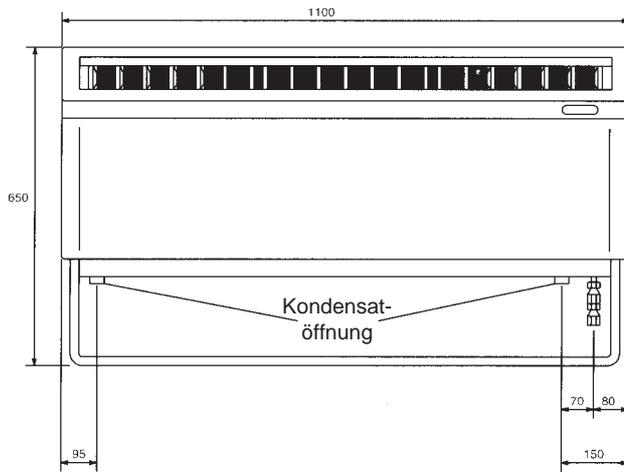




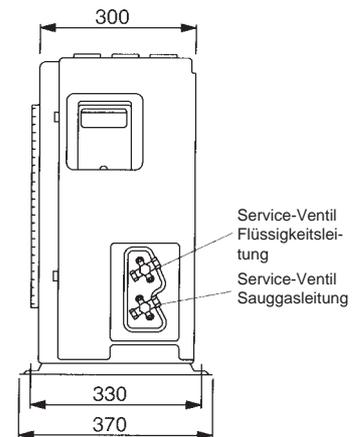
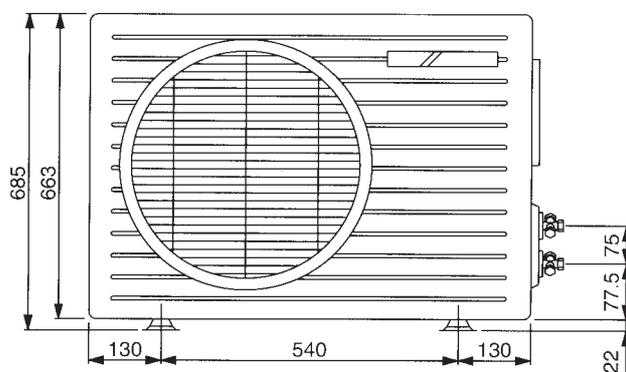
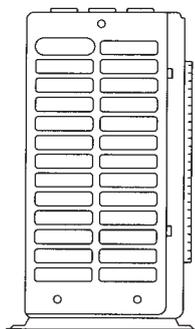
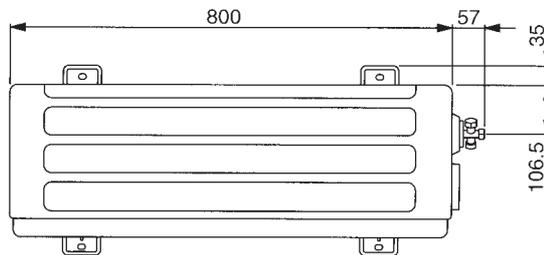
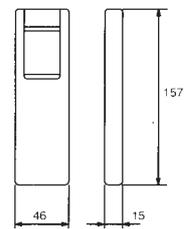
Technische Daten		Innengerät CS-C240TE	Außengerät CU-C240TE
Kühlleistung (1)	W	6300	
Entfeuchtung	l/h	3,9	–
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	630 / 672 / 720	k. A.
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	47 / k. A. / 52	59
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme	kW	2,85	
Betriebsstrom	A	13,5	
Anlaufstrom	A	59	
Netzabsicherung (träge)	A	25	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R22)	g	1900	
Ölfüllung	l	0,7	
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8) 6,35 (1/4)
Drosselorgan			Kapillarrohr
Abmessungen			
Höhe	mm	165	685
Breite	mm	1100	800
Tiefe	mm	650	300
Nettogewicht	kg	30	59

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_i) von 27/19 °C und eine Außentemperatur (t_a , t_e) von 35/24 °C.

Technische Änderungen vorbehalten.

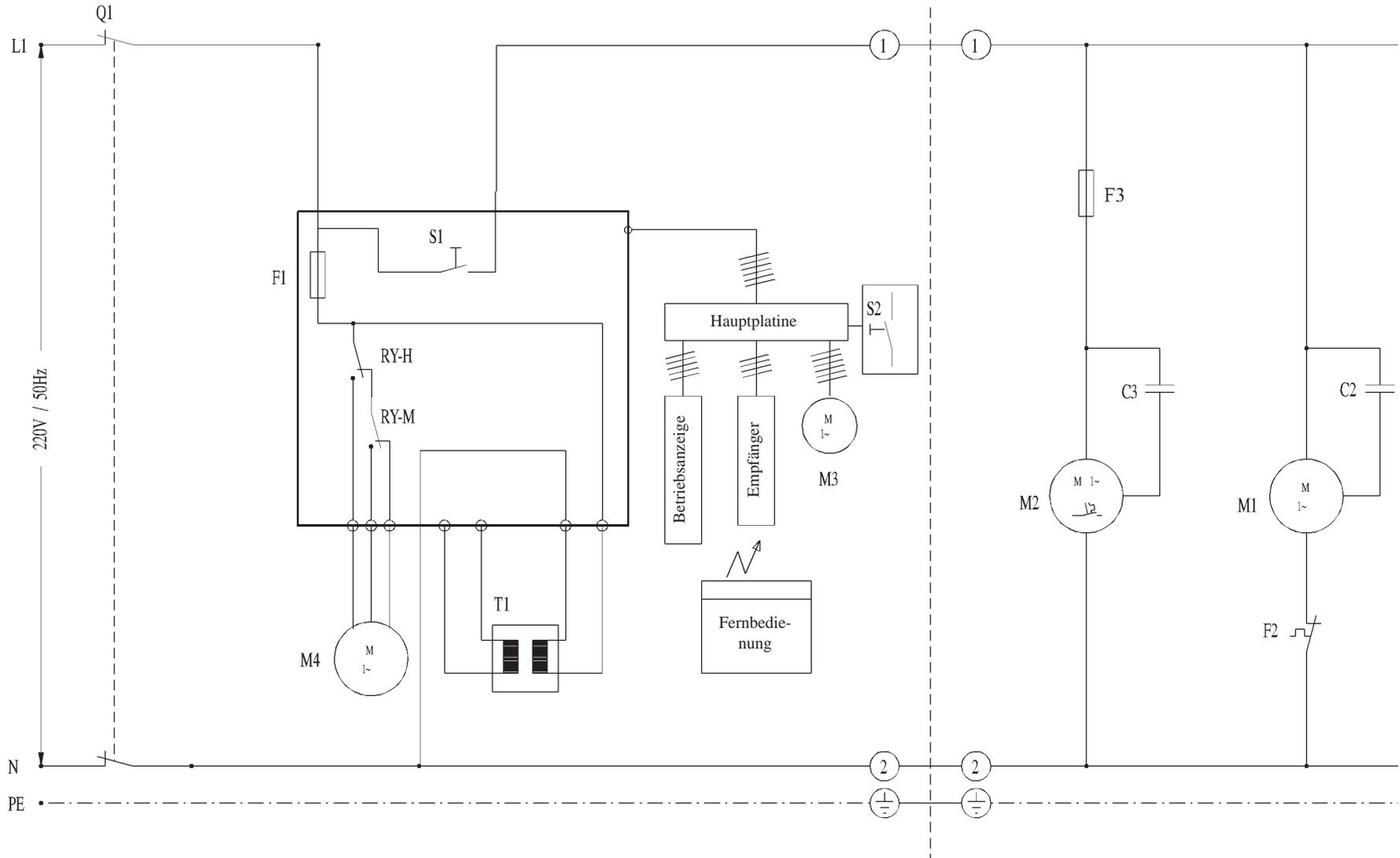


Drahtlose Fernbedienung
mit Sender



Technische Änderungen vorbehalten.

Innengerät Außengerät



Legende	Originalbezeichnung	Beschreibung	Legende	Originalbezeichnung	Beschreibung
C1	Capacitor	Betriebskondensator für M4	M2	Fan Motor	Ventilatormotor Außengerät
C2	Capacitor	Betriebskondensator für M1	M3	Motor louver	Lamellenmotor Innengerät
C3	Capacitor	Betriebskondensator für M2	M4	Fan motor	Ventilatormotor Innengerät
F1	Fuse (2 A)	Sicherung 2 A	Q1	Main Switch	Hauptschalter
F2	Overload Protector	Kompressormotorschutz	S1	RY-C	Schalter Kühlung EIN/AUS
F3	Fuse (3,15 A)	Sicherung 3,15 A, 250 V	S2	Auto Sw.	Taster Dauerbetrieb
M1	Compressor	Kompressormotor	T1	Transformer	Transformator

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			DM	Pf	DM	Pf
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, für Boden- oder Deckenmontage</p> <p>Modell: CS-C240TE/CU-C240TE</p> <p>Innengerät Formschönes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Luftansaug frontseitig über die gesamte Gerätebreite. Luftausblas bei Bodenmontage nach oben bzw. bei Deckenmontage nach vorne. Luftlenkautomatik zur optimalen Zuluftverteilung im Raum, mehrstufig einstellbar. Reinigungsfähige Luftfilter, leicht herausnehmbar. Querstromventilator mehrstufig schaltbar für besonders geräuscharmen Betrieb. Direkt angetriebener Motor mit Wicklungsschutz. Verdampfer aus CU-Rohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen. Elektronische Regelung mit drahtloser Infrarot-Fernbedienung (Abstand bis 10 m), mikroprozessorgesteuerter Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Modernste Symboltechnik an den Einstelltasten und zur Schaltkontrolle im LCD-Display. Fernbedienung mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Mildes Trocknen, Automatik - Temperaturregelung - automatische Zuluftlenkung - Luftführungsarretierung - Luftmengenanpassung im Automatikbetrieb - automatischer Nachtbetrieb - 12-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung <p>Technische Daten Innengerät: Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_p), Außentemp. 35 °C): 6300 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 630 / 672 / 720 m³/h Entfeuchtung: 3,9 l/h Leistungsaufnahme gesamt: 2850 W Betriebsstrom: 13,5 A Anschlußspannung: 230 / 50 V/Hz Schallpegel (min/med/max): 47 / k.A. / 52 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 165 x 1100 x 650 mm Gewicht: 30 kg</p> <p>Außengerät: Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Schwingungsgedämpft. Mit integriertem Wicklungsschutz. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R22 vorgefüllt, Bördelanschlüsse 5/8 " und 1/4 ".</p> <p>Technische Daten Außengerät: Anschlußspannung (über Innengerät): 230 / 50 V/Hz Schallpegel (hohe Drehzahl): 59 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 685 x 800 x 300 mm Gewicht: 59 kg</p>				