

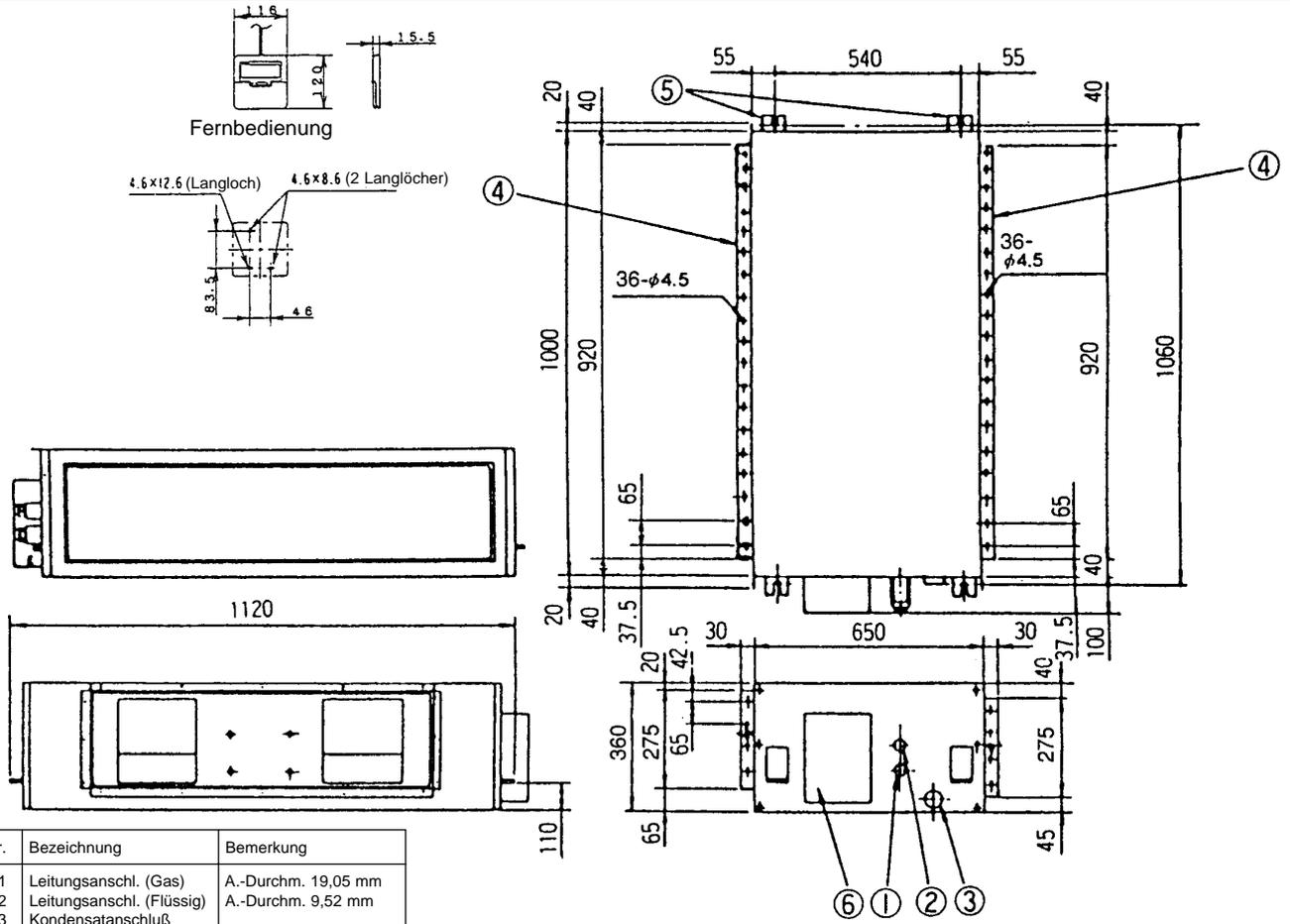
Technische Daten		Innengerät CS-140E95JP	Außengerät CU-140C03XP
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	13.000	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	5,4	–
<b>Luftmenge (2)</b> (niedrig/mittel/hoch)	m <sup>3</sup> /h	2400	4800 (hoch)
<b>Ext. stat. Pressung (3)</b> (niedrig/mittel/hoch)	Pa	49 / 98 / 147	–
<b>Schallpegel</b>	dB(A)	50 (hoch)	51 (hoch)
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme	kW		4,46
Betriebsstrom	A		7,8
Anlaufstrom	A		62
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 25
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R22)	g		5200
Ölfüllung	l		1,8
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	19,05 (3/4) 9,52 (3/8)
Drosselorgan		Kapillarrohr	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe	mm	360	1220
Breite	mm	1000 + 100	1100
Tiefe	mm	650	320
<b>Nettogewicht</b>	kg	55	110

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r, t_i$ ) von 27/19 °C und eine Außentemperatur ( $t_{tr}, t_f$ ) von 35/24 °C.

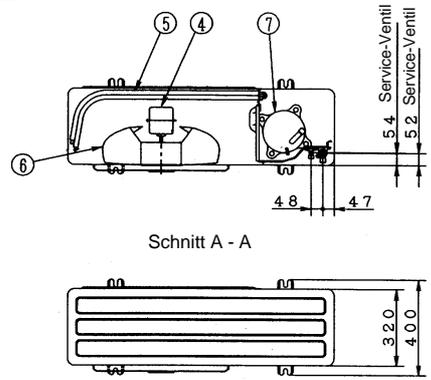
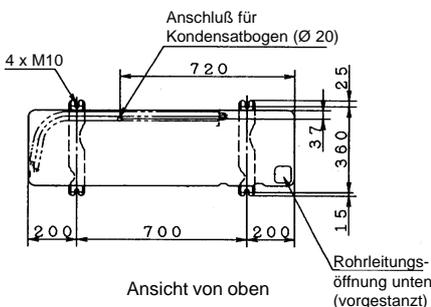
(2) Die Luftmenge bezieht sich auf eine externe statische Pressung von 49 / 98 / 147 Pa.

(3) Die externen statischen Pressungen beziehen sich jeweils auf eine Nennluftmenge von 2400 m<sup>3</sup>/h.

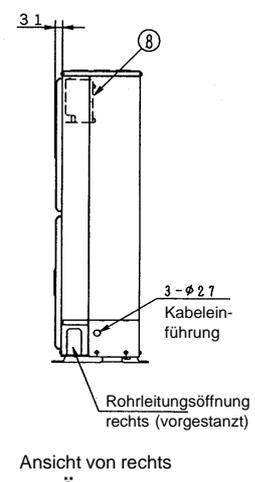
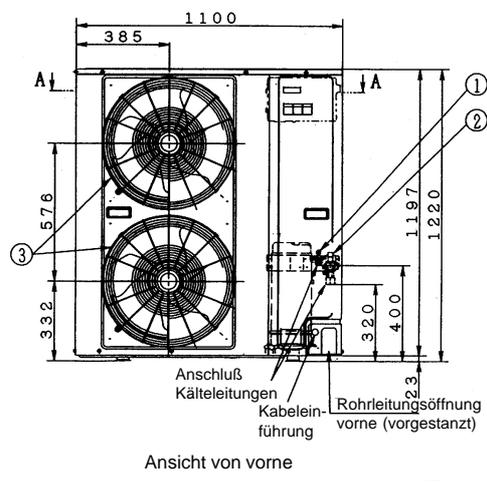
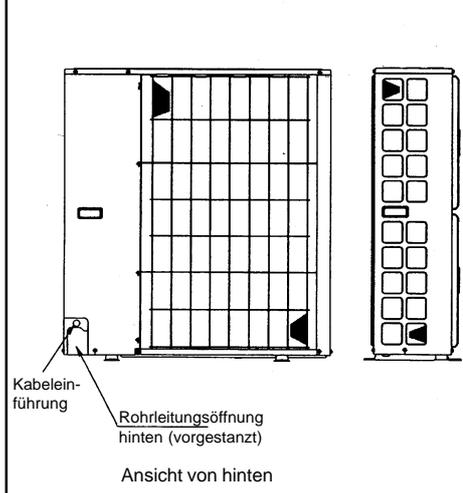
Technische Änderungen vorbehalten.



Nr.	Bezeichnung	Bemerkung
1	Leitungsanschl. (Gas)	A.-Durchm. 19,05 mm
2	Leitungsanschl. (Flüssig)	A.-Durchm. 9,52 mm
3	Kondensatanschluß	
4	Kanalanschluß	
5	Hängelaschen	
6	Anschlußkasten	
7	Fernbedienung	

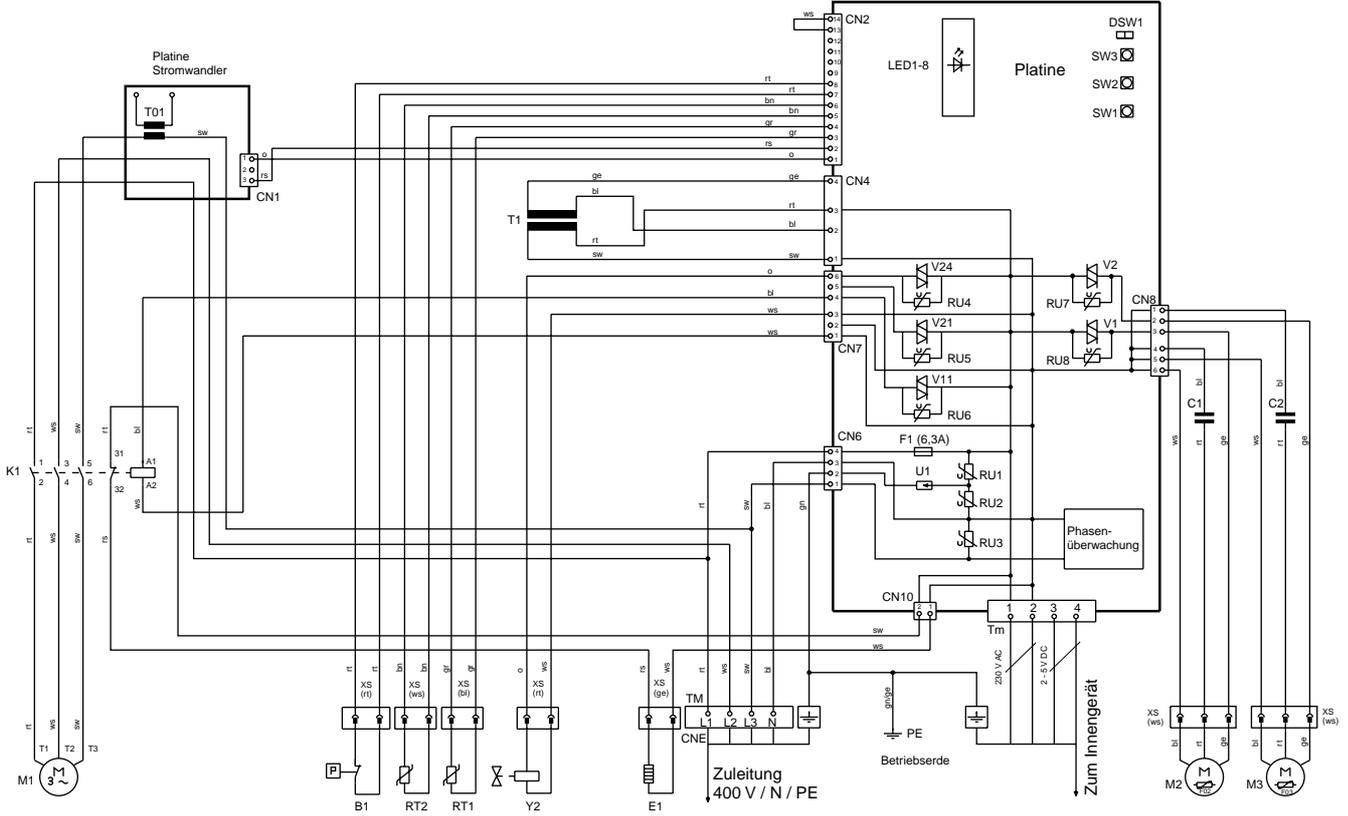


Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Service-Ventil	A.-Durchm. 9,52 mm
2	Service-Ventil	A.-Durchm. 19,05 mm
3	Ventilatorschutzgitter	
4	Ventilatormotor	
5	Verlüssiger	
6	Ventilator	Ø 480 mm x 2
7	Kompressor	
8	Anschlußkasten	

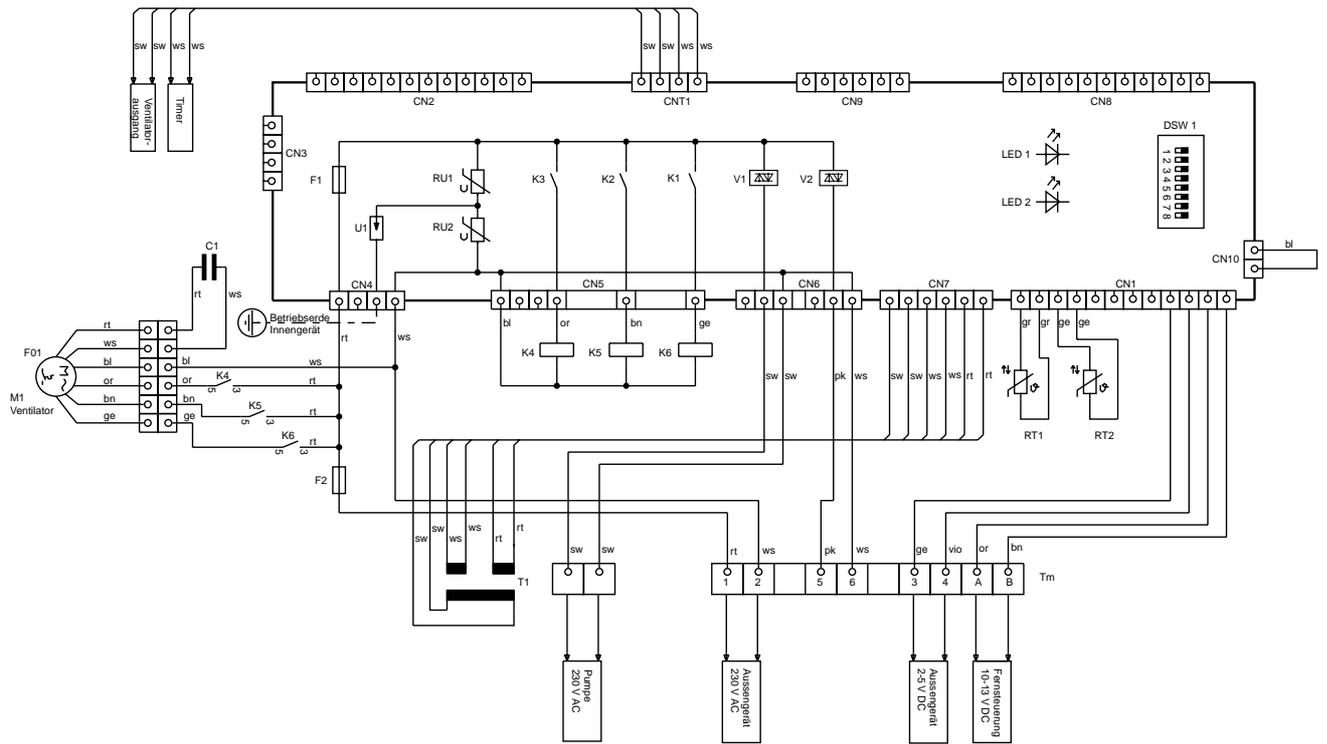


Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-140C03XP)



Innengerät (CS-140E95JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H <sub>1</sub>	Hochdruckschalter	M1 (A)	CM	Kompressormotor	T1 (A)	T	Transformator
C1 (A)	C <sub>1</sub>	Kondensator für M2	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T1 (I)	Tr	Transformator
C2 (A)	C <sub>2</sub>	Kondensator für M3	M2 (A)	FM1	Ventilatormotor	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C1 (I)	C <sub>1</sub>	Kondensator für M1	M3 (A)	FM2	Ventilatormotor 2	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
E1	CH	Ölheizung	RT1 (A)	Th <sub>1</sub>	Temperaturfühler (Heißgas)	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
F02	49F1	Wicklungsschutz für M2	RT1 (I)	Th1	Raumtemperaturfühler	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
F03	49F1	Wicklungsschutz für M3	RT2 (A)	Th <sub>2</sub>	Temperaturfühler (Wärmetauscher Austritt)	U1 (I)	SA	Überspannungsschutz
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A	RT2 (I)	Th2	Verdampfertemperaturfühler	V1, V2	SSR35, 33	Elektronische Relais
F1 (I)	F <sub>1</sub>	Sicherung 3,15 A	RU1 - RU8 (A)	VA <sub>1</sub> - VA <sub>8</sub>	Varistoren	V1-24 (A)	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1	RU1, RU2 (I)	VA	Varistor	Y2	20SV2	Beipaaß-Magnetventil
K1-K3	RY <sub>1-3</sub>	Relais	T01	CT	Stromwandler			
K4-K6	52F <sub>L,F<sub>M</sub>,F<sub>H</sub></sub>	Ventilatorrelais						

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			DM	Pf	DM	Pf
		<p><b>Panasonic-Splitklima-Kastengerät, luftgekühlt, für Kanalanschluß, eigen-sicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</b></p> <p>Modell: CS-140E95JP / CU-140C03XP</p> <p><b>Innengerät (CS-140E95JP)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, innen und außen mit abriebfester Schall- und Wärmeisolierung ausgekleidet. Saug- und druckseitig je ein gebohrter Winkelrahmen für Kanalanschluß vorgesehen. 2 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Motor mit Wicklungsschutz. Korrosionsgeschützte Kondensatwanne. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Vereisungsthermostat, Flüssigkeitsverteiler und Kapillarrohr. Seitlich angebauter Schaltkasten, komplett verdrahtet. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- Automatische Luftmengenanpassung</li> <li>- 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung</li> <li>- Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf</li> <li>- Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b></p> <p>Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>e</sub>), Außen 35 °C): 13.000 W  Luftmenge (niedrig/mittel/hoch) bei 49 / 98 / 147 Pa: 2400 m<sup>3</sup>/h  Entfeuchtung: 5,4 l/h  Externe statische Pressung (niedrig/mittel/hoch): 49 / 98 / 147 Pa  Leistungsaufnahme: 4,46 kW  Betriebsstrom: 7,8 A  Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm<sup>2</sup> Ø): 230 / 50 V/Hz  Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm<sup>2</sup> Ø) 5 V DC  Schallpegel (hoch): 50 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 360 x (1000 + 100) x 650 mm  Gewicht: 55 kg</p> <p><b>Außengerät (CU-140C03XP)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl-anpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Scrollverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Hochdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R22 vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 19,05 mm (3/4 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p><b>Technische Daten Außengerät</b></p> <p>Anschlußspannung: 400 / 3+N / 50 V/Hz  Luftmenge: 4800 m<sup>3</sup>/h  Schallpegel: 51 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 1220 x 1100 x 320 mm  Gewicht: 110 kg</p>				

0999K 1199US