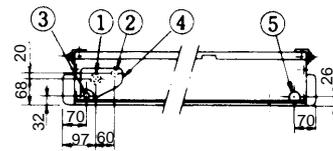
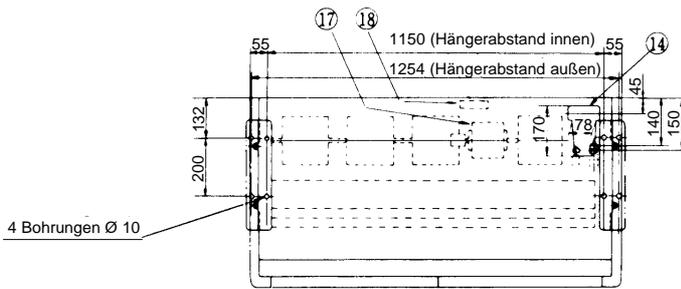




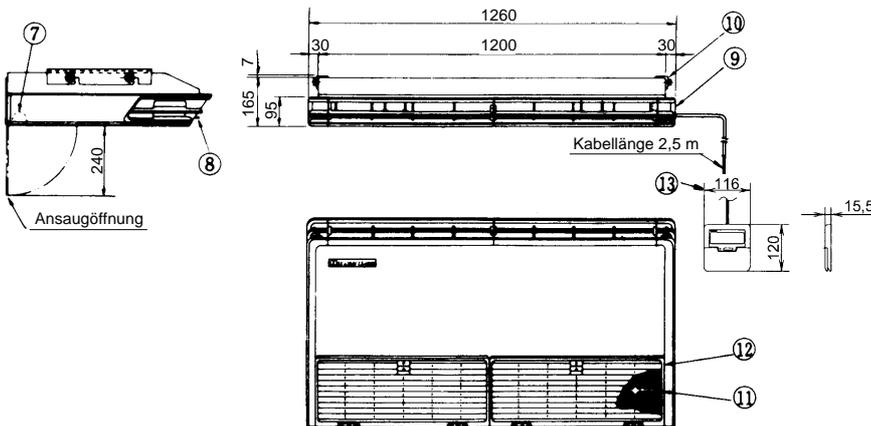
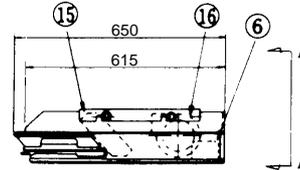
Technische Daten		Innengerät CS-50T32JP	Außengerät CU-50C02HP
Kühlleistung (1)	W	5200	
Entfeuchtung	l/h	2,2	–
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	660 / 780 / 900	1920 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	39 / 42 / 44	45 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Leistungsaufnahme	kW		1,89
Betriebsstrom	A		8,8
Anlaufstrom	A		33,7
Netzabsicherung (träge)	A		20
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R22)	g		2200
Ölfüllung	l		0,67
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung		12,7 (1/2) 6,35 (1/4)
Drosselorgan		Kapillarrohr	
Abmessungen			
Höhe	mm	165	640
Breite	mm	1260	790
Tiefe	mm	650	300
Nettogewicht	kg	26	50

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r, t_i) von 27/19 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

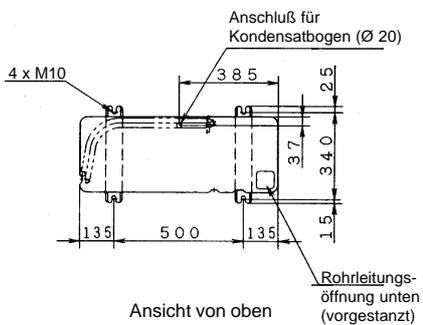
Technische Änderungen vorbehalten.



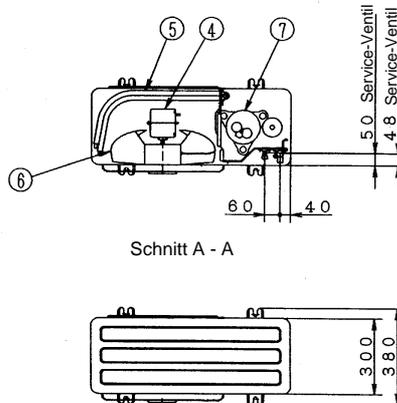
Ansicht A - A



Nr.	Bezeichnung	Bemerkung
1	Leitungsanschl. (Gas)	A.-Durchm. 12,7 mm
2	Leitungsanschl. (Flüssig)	A.-Durchm. 6,35 mm
3	Kondensatanschluß	A.-Durchm. 20 mm
4	Rohrleitungs- und Kabelanschluß	vorgestanzte Öffnung
5	Kondensatanschluß	
6	Rohrleitungs- und Kabelanschluß	
7	Kondensatanschluß	
8	Lamellenversteller	für Lüfrichtung links und rechts
9	Seitenwand	
10	Hängekonsole	
11	Luftfilter	
12	Ansaugöffnung	
13	Fernbedienung	
14	Rohrleitungs- und Kabelanschluß	vorgestanzte Öffnung
15	Verdampfer	
16	Ventilator	
17	Ventilatormotor	
18	Klemmenleiste	

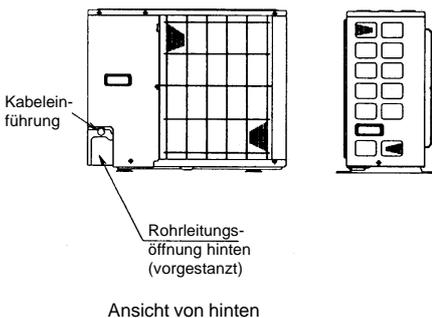


Ansicht von oben

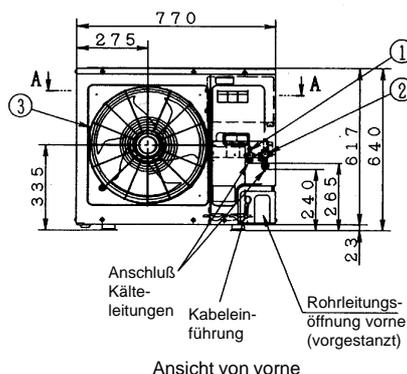


Schnitt A - A

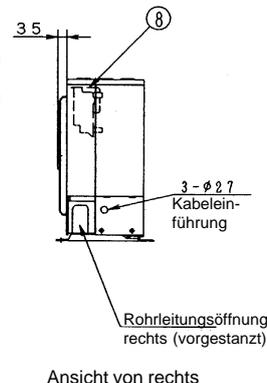
Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Service-Ventil	A.-Durchm. 6,35 mm
2	Service-Ventil	A.-Durchm. 12,7 mm
3	Ventilatorschutzgitter	
4	Ventilatormotor	
5	Verflüssiger	
6	Ventilator	Ø 400 mm
7	Kompressor	
8	Anschlußkasten	



Ansicht von hinten



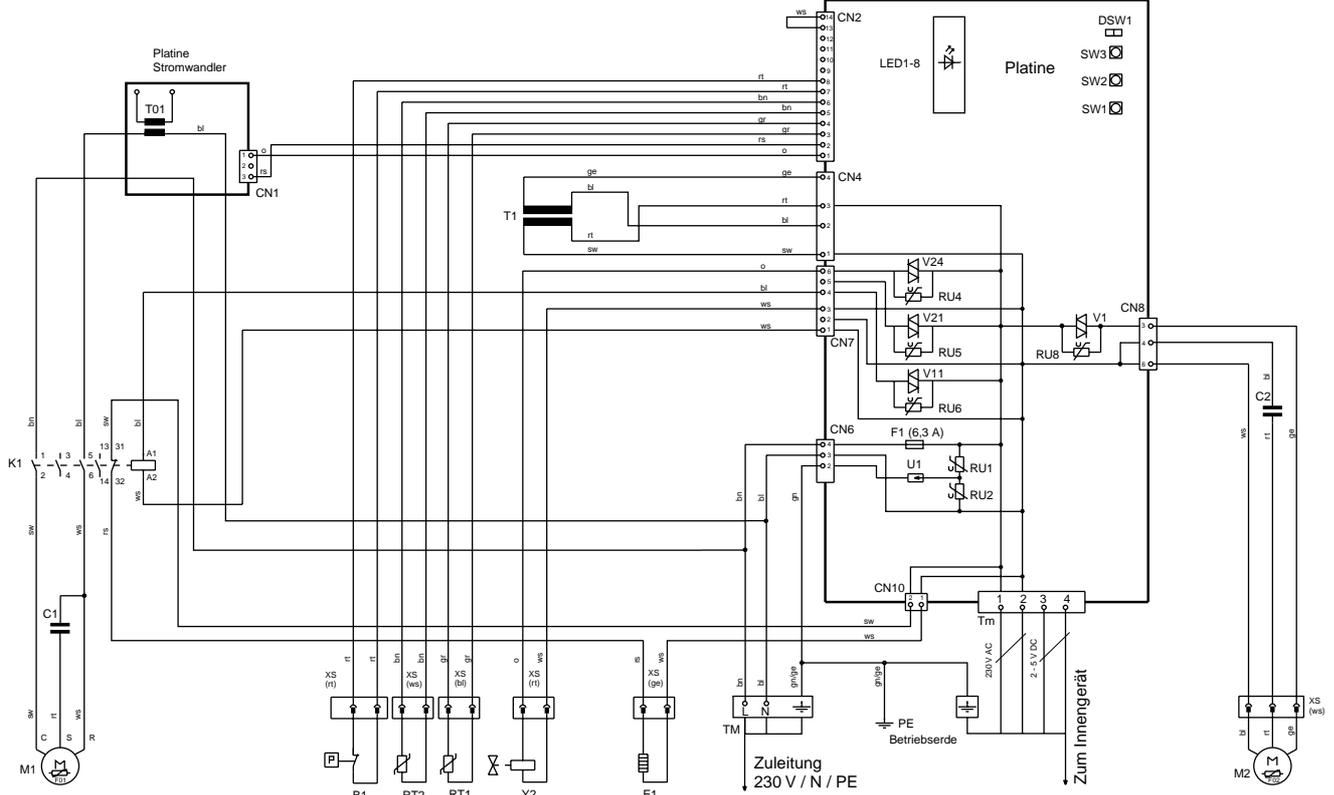
Ansicht von vorne



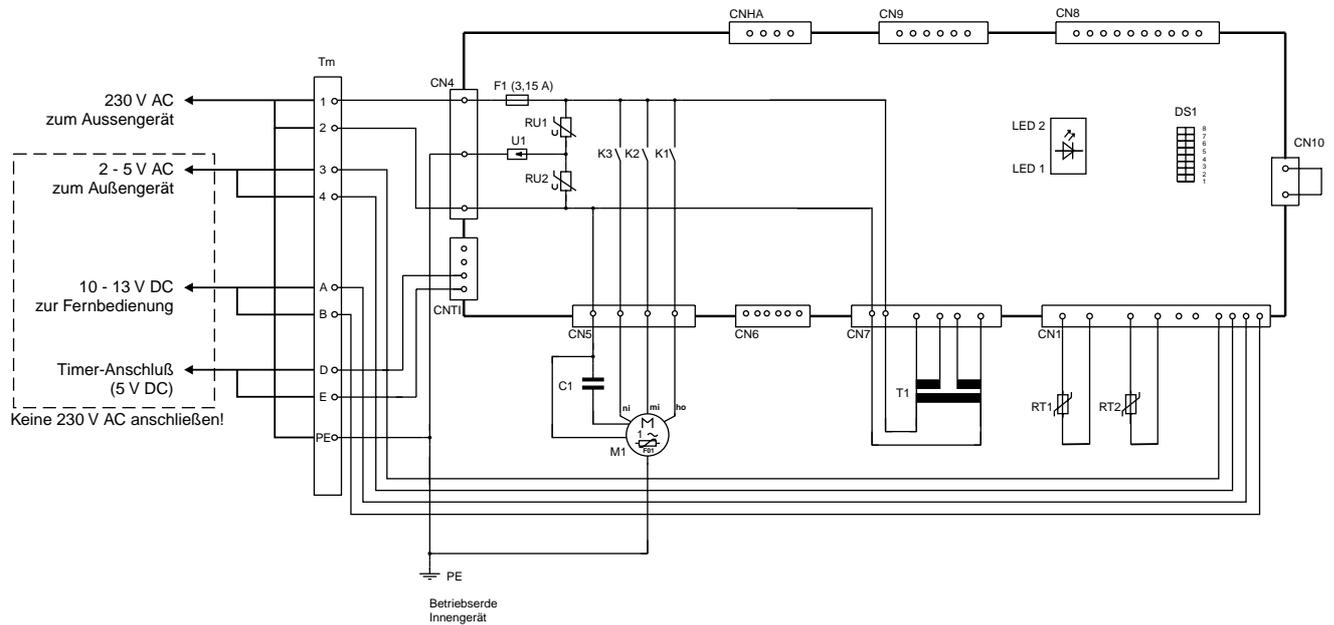
Ansicht von rechts

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-50C02HP)



Innengerät (CS-50T32JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H	Hochdruckschalter	M1 (A)	CM	Kompressormotor	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C1 (A)	C ₁	Kondensator für M1	M1	FM	Ventilatormotor	Tm	Tm	Klemmleiste
C1 (I)	C	Kondensator für M1	M2 (A)	FM	Ventilatormotor	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
C2 (A)	C ₂	Kondensator für M2	RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	U1	S	Überspannungsschutz
E1	CH	Ölheizung	RT1	Th1	Raumtemperaturfühler	V1-24 (A)	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
F01 (A)	49C	Wicklungsschutz für M1	RT2 (A)	Th2	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)	Y2	20SV2	Beipfaß-Magnetventil
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1						
F02 (A)	49F	Wicklungsschutz für M2						
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A						
F1	F	Fuse						
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1						
K1-K3	RY ₁₋₃	Relais						
			M1 (A)	CM	Kompressormotor			
			M1	FM	Ventilatormotor			
			M2 (A)	FM	Ventilatormotor			
			RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)			
			RT1	Th1	Raumtemperaturfühler			
			RT2 (A)	Th2	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)			
			RT2	Th2	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)			
			RU1 - RU8 (A)	VA ₁ - VA ₈	Varistoren			
			RU1, RU2	VA	Varistor			
			T01	CT	Stromwandler			
			T1	T	Transformator			

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			DM	Pf	DM	Pf
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Flachbauweise, für Deckenmontage, versenkt einbaubar bis auf 9,5 cm, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-50T32JP / CU-50C02HP</p> <p>Innengerät (CS-50T32JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Herumgezogenes Luftausblasgitter, vertikal und horizontal stufenlos verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnosesystem mit Mikroprozessorsteuerung. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Technische Daten Innengerät: Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_e), Außen 35 °C): 5200 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 660 / 780 / 900 m³/h Entfeuchtung: 2,2 l/h Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø): 230 / 50 V/Hz Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø) 2 - 5 V DC Schallpegel (niedrig/mittel/hoch): 39 / 42 / 44 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 165 x 1260 x 650 mm Gewicht : 26 kg</p> <p>Außengerät (CU-50C02HP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft, mit integriertem Wicklungsschutz. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R22 vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 12,7 mm (1/2 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät Anschlußspannung: 230 / 50 V/Hz Luftmenge: 1920 m³/h Schallpegel: 45 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 640 x 790 x 300 mm Gewicht: 50 kg</p>				

0999K1199US