



Technische Daten		Innengerät CS-W24BTP	Außengerät CU-V24BBP8
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	6300	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	3,6	
<b>Luftmenge</b> (niedrig/mittel/hoch)	m <sup>3</sup> /h	840 / 900 / 1020	3000
<b>Schalldruckpegel</b> (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	37 / 39 / 41	52 (hoch)
<b>Schalleistungspegel</b> (niedrig/hoch)	dB(A)	54 / 58	65 (hoch)
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme	kW		2,37
Betriebsstrom	A		3,95
Anlaufstrom	A		28
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 16
Leistungszahl (EER)			2,66
Energieeffizienzklasse			D
Jährlicher Energieverbrauch (2)	kWh		1185
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R407C)	g		2800
Ölfüllung	l		1,3
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)
Drosselorgan		mm (Zoll)	6,35 (1/4)
		Kapillare	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe	mm	210	900
Breite	mm	1245	900
Tiefe	mm	700	320
<b>Nettogewicht</b>	kg	33	80

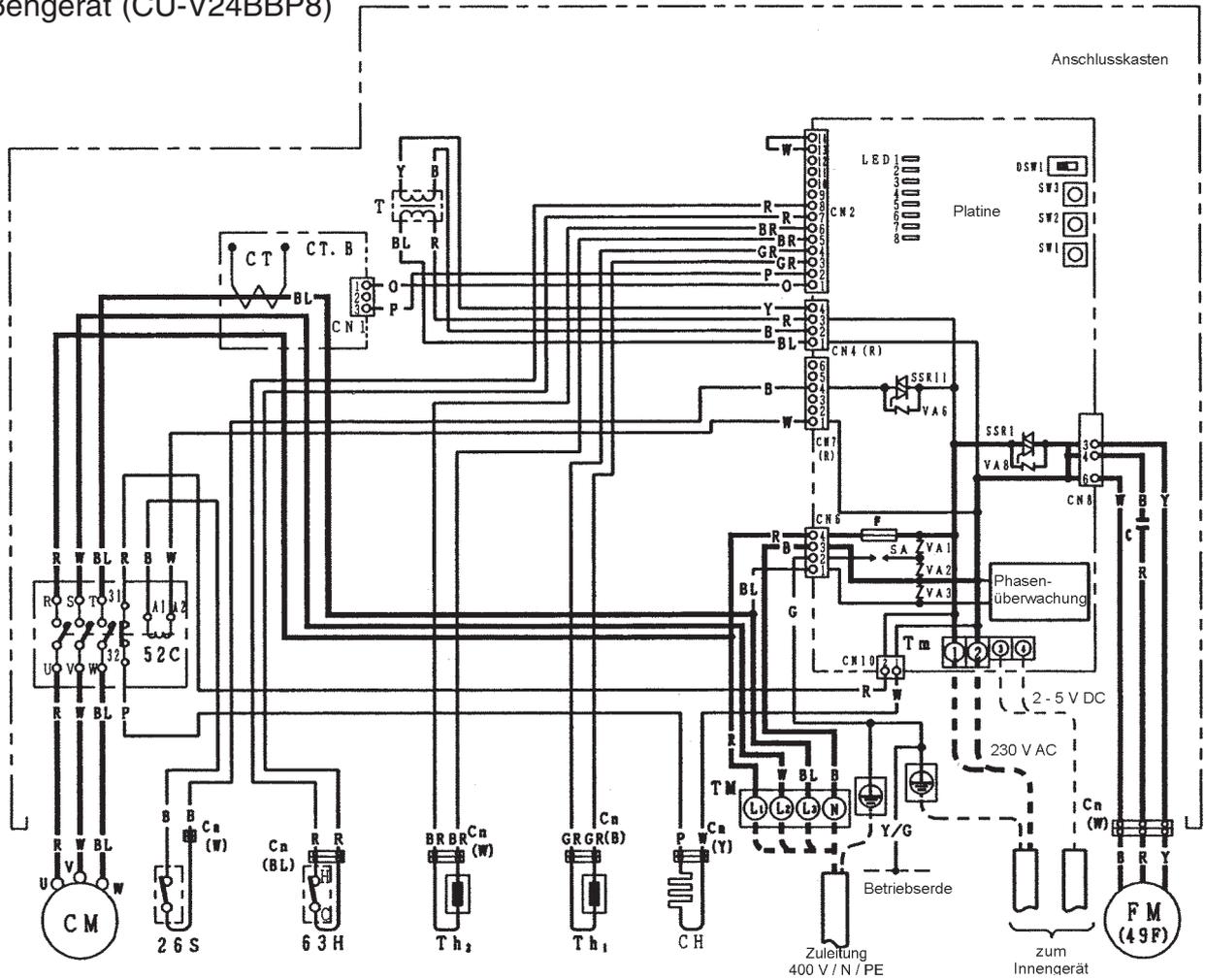
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ,  $t_i$ ) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

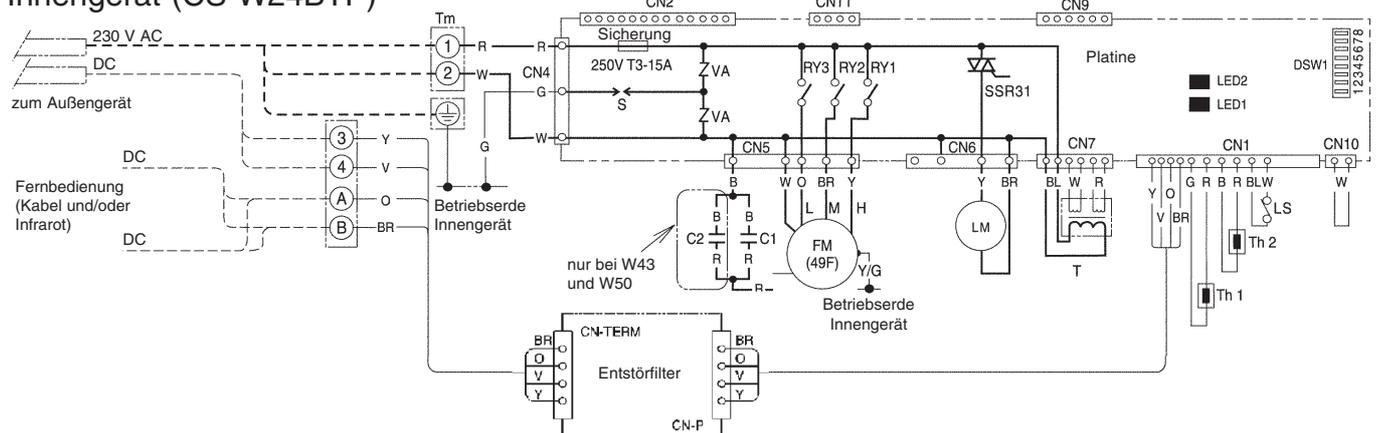
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.



Außengerät (CU-V24BBP8)



Innengerät (CS-W24BTP)



Achtung: Klemmen 3, 4, A und B sind Gleichspannungs-Kommunikationsanschlüsse. Hier darf keine Leistungsspannung angeschlossen werden.

Legende	Beschreibung	Legende	Beschreibung	Legende	Beschreibung
26S	Bimetall-Thermostat für Kompressormotor	FM	Ventilatormotor	Th1 (I)	Raumtemperaturfühler
49F (A)	Thermistor für Ventilatormotor	FS	Schwimmerschalter	Th2 (A)	Temperaturfühler (Wärme-tauscheraustritt)
49F (I)	Wicklungsschutz für Ventilatormotor	LM	Lamellenmotor	Th2 (I)	Verdampfertemperaturfühler
52C	Kompressorschütz	LS	Lamellenschalter	Tm (I)	Klemmleiste
63H	Hochdruckschalter	RY1,2,3	Relais	TM (A)	Klemmleiste 230 V AC
C	Kondensator für Ventilatormotor	S	Überspannungsschutz	Tm (A)	Klemmleiste zum Innengerät
CH	Ölheizung	SA	Überspannungsschutz	VA	Varistor
CM	Kompressormotor	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais	VA1 - VA8	Varistoren
CT	Stromwandler	SSR35, 31	Elektronische Relais		
DM	Kondensatpumpenmotor	T	Transformator		
F	Sicherung 250 V, 6,3 A	Th1 (A)	Temperaturfühler (Heißgas)		
FM	Ventilatormotor				

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																																
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																											
			€	Ct	€	Ct																																										
		<p><b>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Flachbauweise, für Deckenmontage, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</b></p> <p>Modell: CS-W24BTP / CU-V24BBP8</p> <p><b>Innengerät (CS-W24BTP)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Kapillarrohr zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnosesystem mit Mikroprozessorsteuerung. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall. Mit drahtloser Fernbedienung oder elektronischer Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- Automatische Luftmengenanpassung</li> <li>- 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung</li> <li>- Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf</li> <li>- Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">6300 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">840 / 900 / 1020 m<sup>3</sup>/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">3,6 l/h</td> </tr> <tr> <td>Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm<sup>2</sup>):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm<sup>2</sup>):</td> <td style="text-align: right;">2 - 5 V DC</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">37 / 41 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel (niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">54 / 58 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">210 x 1245 x 700 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht :</td> <td style="text-align: right;">33 kg</td> </tr> </table> <p><b>Außengerät (CU-V24BBP8)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft, mit Bimetall-Thermostat. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll).</p> <p><b>Technische Daten Außengerät</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlussspannung:</td> <td style="text-align: right;">400 / 3 + N / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme:</td> <td style="text-align: right;">2,37 kW</td> </tr> <tr> <td>Leistungszahl (EER):</td> <td style="text-align: right;">2,66</td> </tr> <tr> <td>Energieeffizienzklasse:</td> <td style="text-align: right;">D</td> </tr> <tr> <td>Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):</td> <td style="text-align: right;">1185 kWh</td> </tr> <tr> <td>Betriebsstrom:</td> <td style="text-align: right;">3,95 A</td> </tr> <tr> <td>Anlaufstrom:</td> <td style="text-align: right;">28 A</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">3000 m<sup>3</sup>/h</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel:</td> <td style="text-align: right;">52 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel:</td> <td style="text-align: right;">65 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">900 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">80 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t <sub>r</sub> /t <sub>p</sub> ), Außen 35 °C):	6300 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	840 / 900 / 1020 m <sup>3</sup> /h	Entfeuchtung:	3,6 l/h	Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm <sup>2</sup> ):	230 / 50 V/Hz	Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm <sup>2</sup> ):	2 - 5 V DC	Schalldruckpegel (niedrig/hoch):	37 / 41 dB(A)	Schalleistungspegel (niedrig/hoch):	54 / 58 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	210 x 1245 x 700 mm	Gewicht :	33 kg	Anschlussspannung:	400 / 3 + N / 50 V/Hz	Leistungsaufnahme:	2,37 kW	Leistungszahl (EER):	2,66	Energieeffizienzklasse:	D	Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	1185 kWh	Betriebsstrom:	3,95 A	Anlaufstrom:	28 A	Luftmenge:	3000 m <sup>3</sup> /h	Schalldruckpegel:	52 dB(A)	Schalleistungspegel:	65 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm	Gewicht:	80 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t <sub>r</sub> /t <sub>p</sub> ), Außen 35 °C):	6300 W																																															
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	840 / 900 / 1020 m <sup>3</sup> /h																																															
Entfeuchtung:	3,6 l/h																																															
Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm <sup>2</sup> ):	230 / 50 V/Hz																																															
Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm <sup>2</sup> ):	2 - 5 V DC																																															
Schalldruckpegel (niedrig/hoch):	37 / 41 dB(A)																																															
Schalleistungspegel (niedrig/hoch):	54 / 58 dB(A)																																															
Abmessungen (H x B x T):	210 x 1245 x 700 mm																																															
Gewicht :	33 kg																																															
Anschlussspannung:	400 / 3 + N / 50 V/Hz																																															
Leistungsaufnahme:	2,37 kW																																															
Leistungszahl (EER):	2,66																																															
Energieeffizienzklasse:	D																																															
Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	1185 kWh																																															
Betriebsstrom:	3,95 A																																															
Anlaufstrom:	28 A																																															
Luftmenge:	3000 m <sup>3</sup> /h																																															
Schalldruckpegel:	52 dB(A)																																															
Schalleistungspegel:	65 dB(A)																																															
Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm																																															
Gewicht:	80 kg																																															