

| Technische Daten | | Innengerät CS-W34BTP | Außengerät CU-W34BBP8 |
|---|-------------------|-------------------------|--------------------------|
| Kühlleistung (1) | W | 10.000 | |
| Heizleistung (2) | W | 11.200 | |
| Entfeuchtung | l/h | 6,0 | |
| Luftmenge (niedrig/mittel/hoch) | m ³ /h | 1440 / 1620 / 1740 | 4800 |
| Schalldruckpegel (niedrig/mittel/hoch) | dB(A) | 44 / 45 / 47 | 56 / 58 (K/H, hoch) |
| Schalleistungspegel (niedrig/hoch) | dB(A) | 61 / 64 | 69 / 71 (K/H, hoch) |
| Elektrische Daten | | | |
| Stromversorgung | V/Ph/Hz | 230/1/50 | 400/3+N/50 |
| Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen) | kW | 3,88 / 4,07 | |
| Betriebsstrom (Kühlen / Heizen) | A | 6,2 / 6,5 | |
| Anlaufstrom | A | 41 | |
| Netzabsicherung (träge) | A | | 3 x 20 |
| Leistungszahl (EER/COP) | | 2,58 / 2,75 | |
| Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen) | | E / E | |
| Jährlicher Energieverbrauch (3) | kWh | 1940 | |
| Kältesystem | | | |
| Kältemittelmenge (R407C) | g | | 3200 |
| Ölfüllung | l | | 1,3 |
| Rohranschlüsse Saugleitung | mm (Zoll) | 19,05 (3/4) | |
| (Bördel) Flüssigkeitsleitung | mm (Zoll) | 9,52 (3/8) | |
| Drosselorgan | | Kapillare | Kapillare |
| Abmessungen | | | |
| Höhe | mm | 250 | 1220 |
| Breite | mm | 1600 | 900 |
| Tiefe | mm | 700 | 320 |
| Nettogewicht | kg | 43 | 97 |

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ($t_{r, i}$) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

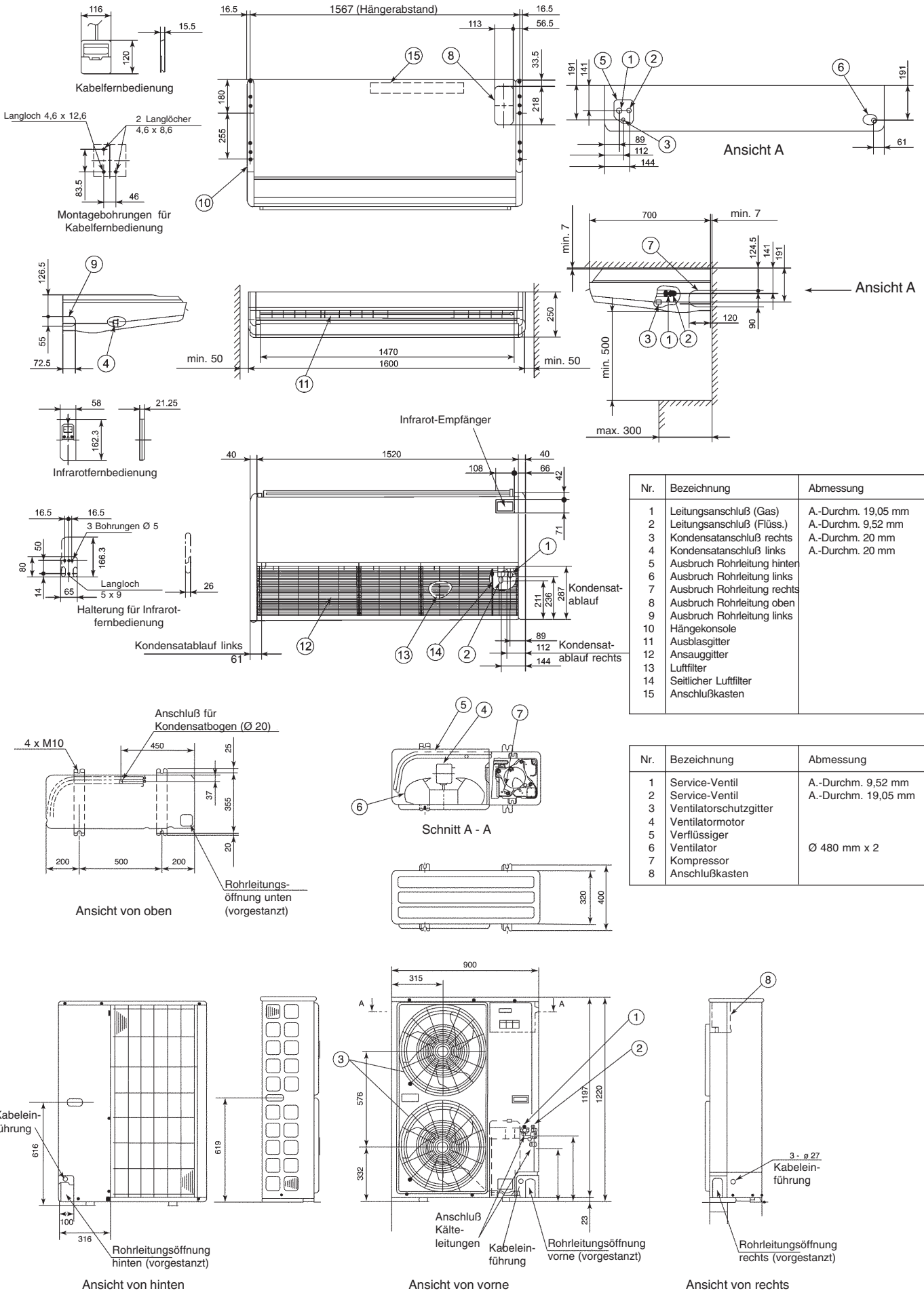
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ($t_{r, i}$) von 20 °C und eine Außentemperatur ($t_{r, e}$) von 7/6 °C.

(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.

Abmessungen

CS-W34BTP / CU-W34BBP8

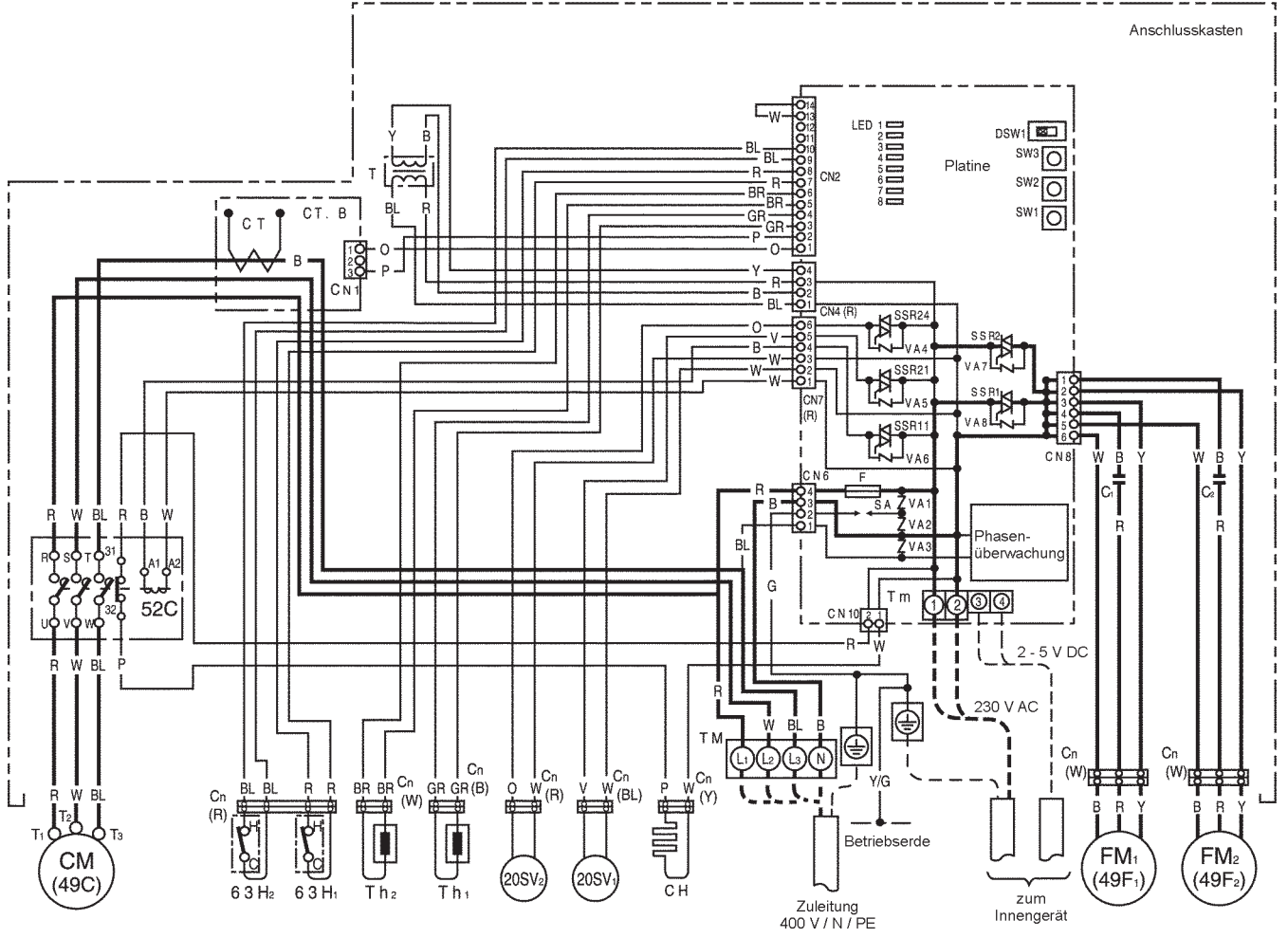


| Nr. | Bezeichnung | Abmessung |
|-----|-----------------------------|---------------------|
| 1 | Leitungsanschluß (Gas) | A.-Durchm. 19,05 mm |
| 2 | Leitungsanschluß (Flüss.) | A.-Durchm. 9,52 mm |
| 3 | Kondensatanschluß rechts | A.-Durchm. 20 mm |
| 4 | Kondensatanschluß links | A.-Durchm. 20 mm |
| 5 | Ausbruch Rohrleitung hinter | |
| 6 | Ausbruch Rohrleitung links | |
| 7 | Ausbruch Rohrleitung rechts | |
| 8 | Ausbruch Rohrleitung oben | |
| 9 | Ausbruch Rohrleitung links | |
| 10 | Hängekonsole | |
| 11 | Ausblasgitter | |
| 12 | Ansauggitter | |
| 13 | Luftfilter | |
| 14 | Seitlicher Luftfilter | |
| 15 | Anschlußkasten | |

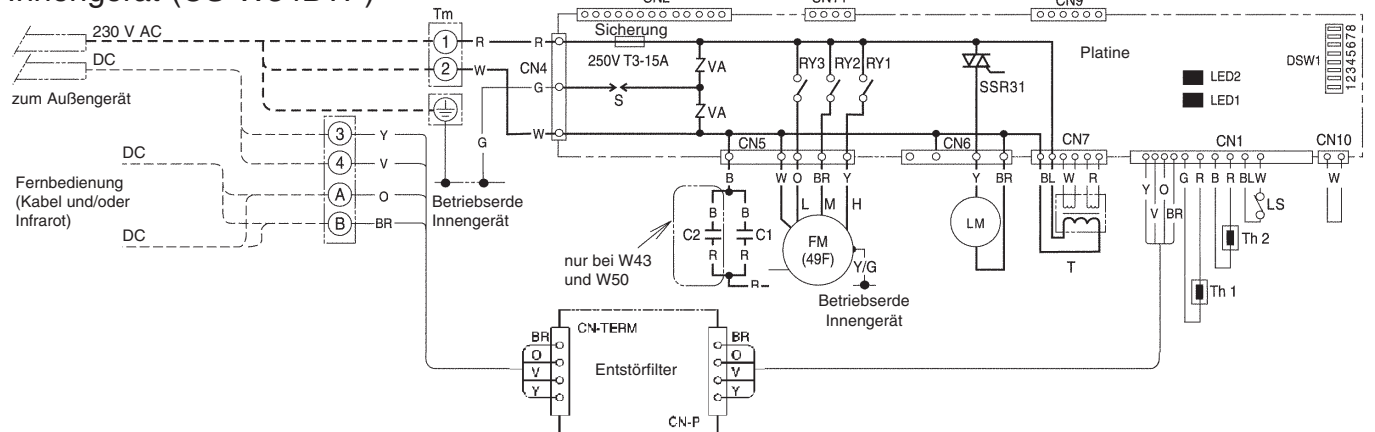
| Nr. | Bezeichnung | Abmessung |
|-----|------------------------|---------------------|
| 1 | Service-Ventil | A.-Durchm. 9,52 mm |
| 2 | Service-Ventil | A.-Durchm. 19,05 mm |
| 3 | Ventilatorschutzgitter | |
| 4 | Ventilatormotor | |
| 5 | Verflüssiger | |
| 6 | Ventilator | Ø 480 mm x 2 |
| 7 | Kompressor | |
| 8 | Anschlußkasten | |

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-W34BBP8)



Innengerät (CS-W34BTP)



Achtung: Klemmen 3, 4, A und B sind Gleichspannungs-Kommunikationsanschlüsse. Hier darf keine Leistungsspannung angeschlossen werden.

| Legende | Beschreibung | Legende | Beschreibung | Legende | Beschreibung |
|----------------------|-------------------------------------|-----------------|------------------------|-----------|---|
| 20SV ₁ | Umschaltventil | CT | Stromwandler | 21, 24 | Elektronische Relais |
| 20SV ₂ | Beipass-Magnetventil | DM | Kondensatpumpenmotor | SSR35, 31 | Elektronische Relais |
| 49C | Wicklungsschutz für Kompressormotor | F | Sicherung 250 V, 6,3 A | T | Transformator |
| 49F ₁ (A) | Thermistor für Ventilatormotor 1 | FM | Ventilatormotor | Th1 (A) | Temperaturfühler (Heißgas) |
| 49F ₂ (A) | Thermistor für Ventilatormotor 2 | FM ₁ | Ventilatormotor 1 | Th1 (I) | Raumtemperaturfühler |
| 49F (I) | Wicklungsschutz für Ventilatormotor | FM ₂ | Ventilatormotor 2 | Th2 (A) | Temperaturfühler (Wärme-tauscheraustritt) |
| 52C | Kompressorschütz | FS | Schwimmerschalter | Th2 (I) | Temperaturfühler (Wärme-tauscheraustritt) |
| 63H ₁ | Hochdruckschalter | LS | Lamellenschalter | Tm (I) | Klemmenleiste |
| 63H ₂ | Hochdruckschalter (Heizbetrieb) | LM | Lamellenmotor | TM (A) | Klemmenleiste 230 V AC |
| C ₁ | Kondensator für Ventilatormotor 1 | LS | Lamellenschalter | Tm (A) | Klemmenleiste zum Innengerät |
| C ₂ | Kondensator für Ventilatormotor 2 | RY1,2,3 | Relais | VA | Varistor |
| CH | Ölheizung | S | Überspannungsschutz | VA1 - VA8 | Varistoren |
| CM | Kompressormotor | SA | Überspannungsschutz | | |
| | | SSR1,2,11, | Elektronische Relais | | |

Technische Änderungen vorbehalten.

| Ausschreibungstext | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|---|--|----------|--|----------|----------------------------------|--------------------------------------|---------------|---------|--|---------------|--|------------|----------------------------------|---------------|-------------------------------------|---------------|--------------------------|---------------------|----------|-------|--------------------|-----------------------|---------------------------|---------|--|-------------|---|-------|---|----------|-----------------------|-------|--------------|------|------------|------------------------|-------------------------------------|---------------|--|---------------|--------------------------|---------------------|----------|-------|--|--|--|--|
| Pos | St. | Gegenstand | EP | | GP | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | € | Ct | € | Ct | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Flachbauweise, für Deckenmontage, mit Wärmepumpenschaltung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-W34BTP / CU-W34BBP8</p> <p>Innengerät (CS-W34BTP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Kapillarrohr zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnosesystem mit Mikroprozessorsteuerung. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall. Mit drahtloser Fernbedienung oder elektronischer Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_f), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">10.000 W</td> </tr> <tr> <td>Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen 7/6 °C (t_r/t_f)):</td> <td style="text-align: right;">11.200 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">1440 / 1620 / 1740 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">6,0 l/h</td> </tr> <tr> <td>Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm²):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm²):</td> <td style="text-align: right;">2 - 5 V DC</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">44 / 47 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel (niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">61 / 64 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">250 x 1600 x 700 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">43 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät (CU-W34BBP8) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb, einschl. Kapillarrohr für Heizbetrieb. Zwei extrem laufruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motoren mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Scrollverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft, mit integriertem Wicklungsschutz. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 19,05 mm (3/4 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlussspannung:</td> <td style="text-align: right;">400 / 3 + N / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme (max.):</td> <td style="text-align: right;">4,07 kW</td> </tr> <tr> <td>Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER / COP):</td> <td style="text-align: right;">2,58 / 2,75</td> </tr> <tr> <td>Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">E / E</td> </tr> <tr> <td>Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):</td> <td style="text-align: right;">1940 kWh</td> </tr> <tr> <td>Betriebsstrom (max.):</td> <td style="text-align: right;">6,5 A</td> </tr> <tr> <td>Anlaufstrom:</td> <td style="text-align: right;">41 A</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">4800 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">56 / 58 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">69 / 71 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">1220 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">97 kg</td> </tr> </table> | Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _f), Außen 35 °C): | 10.000 W | Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _f)): | 11.200 W | Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): | 1440 / 1620 / 1740 m ³ /h | Entfeuchtung: | 6,0 l/h | Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ²): | 230 / 50 V/Hz | Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ²): | 2 - 5 V DC | Schalldruckpegel (niedrig/hoch): | 44 / 47 dB(A) | Schalleistungspegel (niedrig/hoch): | 61 / 64 dB(A) | Abmessungen (H x B x T): | 250 x 1600 x 700 mm | Gewicht: | 43 kg | Anschlussspannung: | 400 / 3 + N / 50 V/Hz | Leistungsaufnahme (max.): | 4,07 kW | Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER / COP): | 2,58 / 2,75 | Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): | E / E | Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): | 1940 kWh | Betriebsstrom (max.): | 6,5 A | Anlaufstrom: | 41 A | Luftmenge: | 4800 m ³ /h | Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): | 56 / 58 dB(A) | Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): | 69 / 71 dB(A) | Abmessungen (H x B x T): | 1220 x 900 x 320 mm | Gewicht: | 97 kg | | | | |
| Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _f), Außen 35 °C): | 10.000 W | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _f)): | 11.200 W | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): | 1440 / 1620 / 1740 m ³ /h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Entfeuchtung: | 6,0 l/h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ²): | 230 / 50 V/Hz | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ²): | 2 - 5 V DC | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schalldruckpegel (niedrig/hoch): | 44 / 47 dB(A) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schalleistungspegel (niedrig/hoch): | 61 / 64 dB(A) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abmessungen (H x B x T): | 250 x 1600 x 700 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gewicht: | 43 kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Anschlussspannung: | 400 / 3 + N / 50 V/Hz | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Leistungsaufnahme (max.): | 4,07 kW | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER / COP): | 2,58 / 2,75 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): | E / E | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): | 1940 kWh | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Betriebsstrom (max.): | 6,5 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Anlaufstrom: | 41 A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Luftmenge: | 4800 m ³ /h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): | 56 / 58 dB(A) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): | 69 / 71 dB(A) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Abmessungen (H x B x T): | 1220 x 900 x 320 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Gewicht: | 97 kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |