



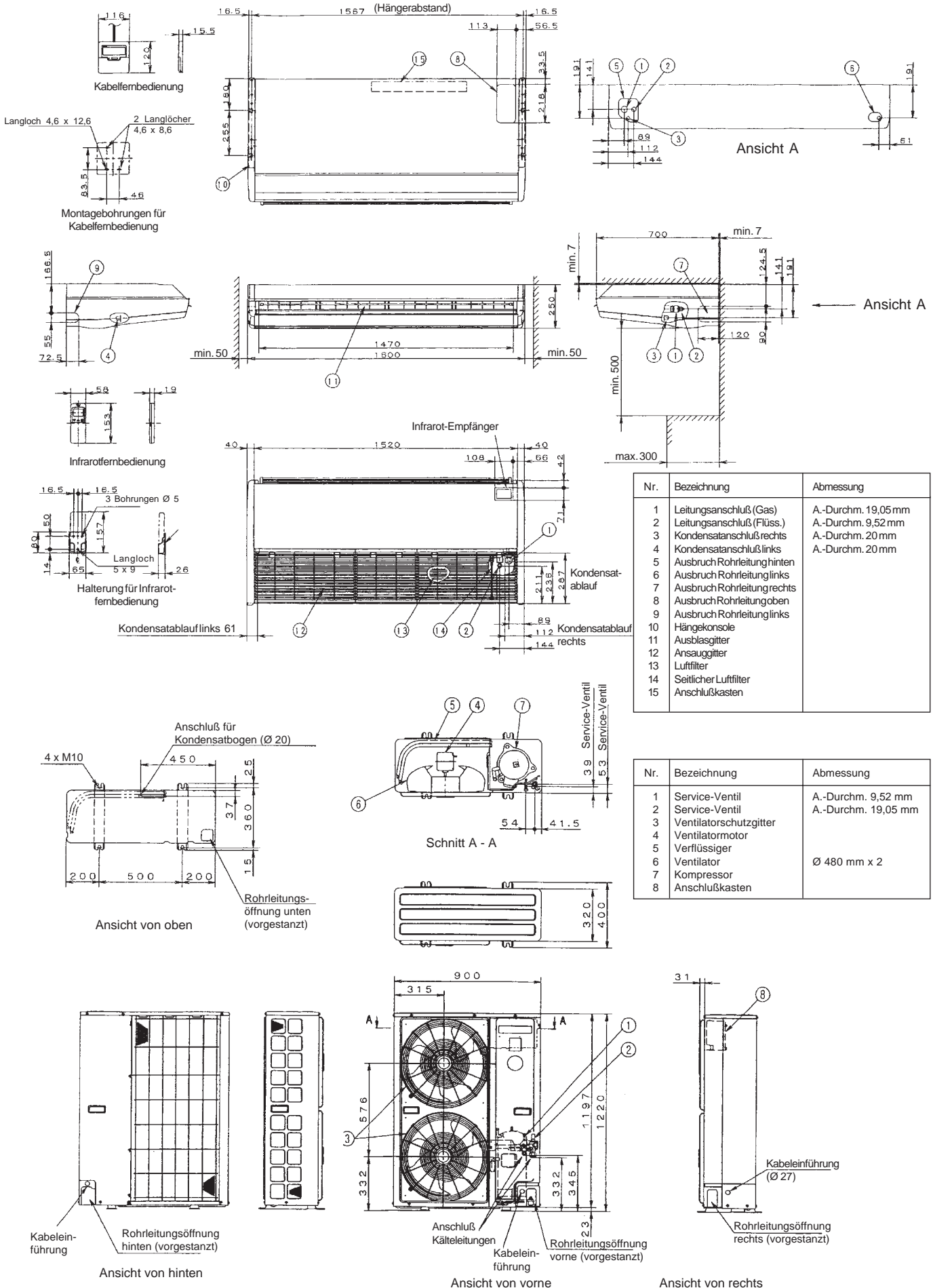
Technische Daten		Innengerät CS-P112T1JP	Außengerät CU-P112C1XP
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	10.000	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	3,60	
<b>Luftmenge</b> (niedrig/mittel/hoch)	m <sup>3</sup> /h	1260 / 1440 / 1620	5100 (hoch)
<b>Schallpegel</b> (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	36 / 39 / 42	51 (hoch)
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme	kW		3,88
Betriebsstrom	A		6,45
Anlaufstrom	A		44
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 20
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R407C)	g		3200
Ölfüllung	l		1,5
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	19,05 (3/4)
Drosselorgan		mm (Zoll)	9,52 (3/8)
		Thermost. Exp.vent.	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe	mm	250	1220
Breite	mm	1600	900
Tiefe	mm	700	320
<b>Nettogewicht</b>	kg	44	100

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ,  $t_f$ ) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.

# Abmessungen

# CS-P112T1JP / CU-P112C1XP

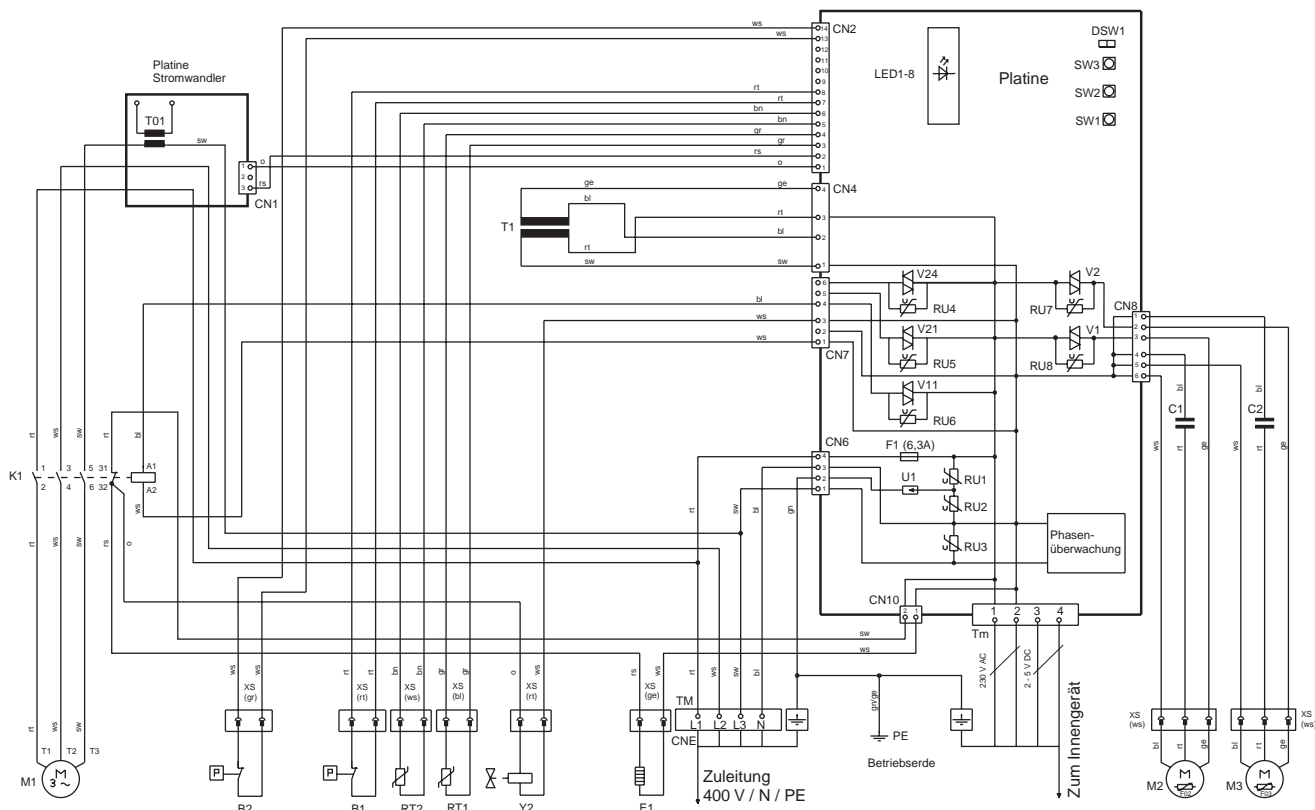


Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Leitungsanschluß (Gas)	A.-Durchm. 19,05 mm
2	Leitungsanschluß (Flüss.)	A.-Durchm. 9,52 mm
3	Kondensatschluß rechts	A.-Durchm. 20 mm
4	Kondensatschluß links	A.-Durchm. 20 mm
5	Ausbruch Rohrleitung hinten	
6	Ausbruch Rohrleitung links	
7	Ausbruch Rohrleitung rechts	
8	Ausbruch Rohrleitung oben	
9	Ausbruch Rohrleitung links	
10	Hängekonsole	
11	Ausblasgitter	
12	Ansauggitter	
13	Luftfilter	
14	Seitlicher Luftfilter	
15	Anschlußkasten	

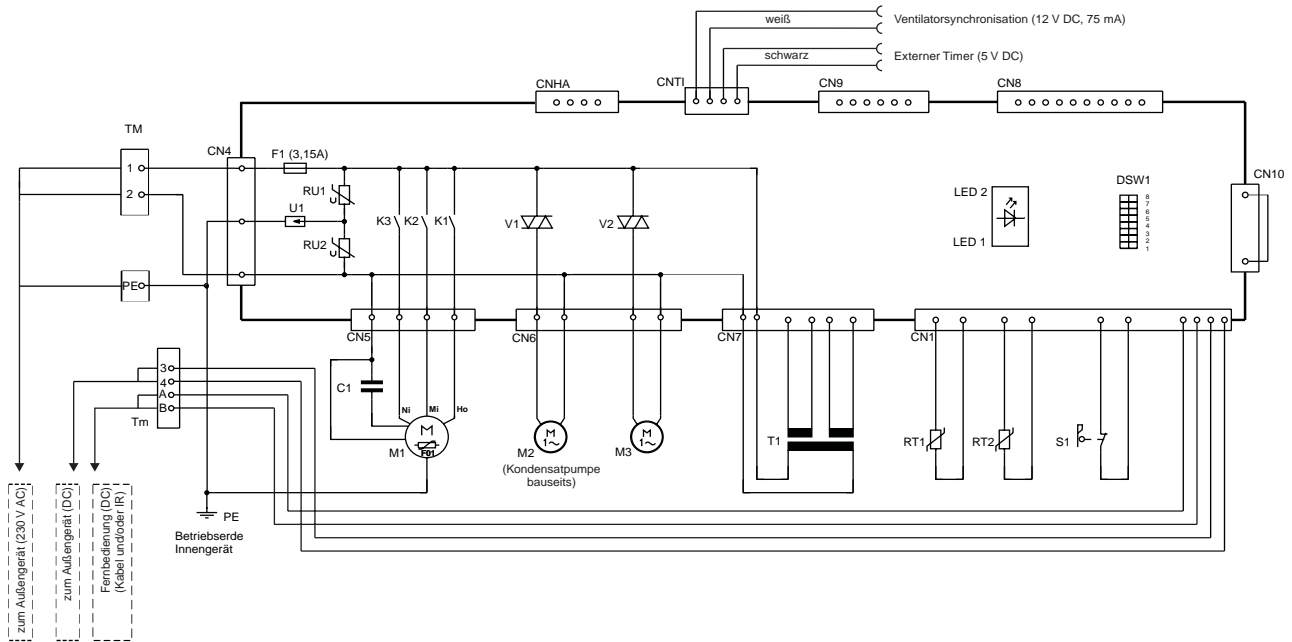
Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Service-Ventil	A.-Durchm. 9,52 mm
2	Service-Ventil	A.-Durchm. 19,05 mm
3	Ventilatorschutzgitter	
4	Ventilatormotor	
5	Verflüssiger	
6	Ventilator	Ø 480 mm x 2
7	Kompressor	
8	Anschlußkasten	

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-P112C1XP)



Innengerät (CS-P112T1JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H <sub>1</sub>	Hochdruckschalter	M1 (A)	CM	Kompressormotor	T01	CT	Stromwandler
B1 (I)	F3	Schwimmerschalter	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T1	T1	Transformator
B2 (A)	63L	Niederdruckschalter	M2 (A)	FM1	Ventilatormotor 1	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C1 (A)	C <sub>1</sub>	Kondensator für M2	M2 (I)	DM	Kondensatumpfenmotor	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C1 (I)	C	Kondensator für M1	M3 (A)	FM2	Ventilatormotor 2	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
C2 (A)	C <sub>2</sub>	Kondensator für M3	M3 (I)	LM	Lamellenmotor	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
E1	CH	Ölheizung	RT1 (A)	Th <sub>1</sub>	Temperaturfühler (Heißgas)	U1 (I)	S	Überspannungsschutz
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT1 (I)	Th <sub>1</sub>	Raumtemperaturfühler	V1, V2	SSR35, 31	Elektronische Relais
F02 (A)	49F1	Thermistor M2	RT2 (A)	Th <sub>2</sub>	Temperaturfühler (Wärmetauschaustritt)	V1-24 (A)	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
F03 (A)	49F2	Thermistor M3	RT2 (I)	Th <sub>2</sub>	Verdampfer Temperaturfühler	Y2	20SV	Beipäß-Magnetventil
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A	RU1-RU8(A)	VA <sub>1</sub> - VA <sub>8</sub>	Varistoren			
F1 (I)	F	Sicherung 3,15 A	RU1, RU2(I)	VA	Varistor			
K1 (A)	52C	Kompressorschutz für M1	S1	LS	Lamellenschalter			
K1-K3	RY <sub>1-3</sub>	Relais						

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																											
			DM	Pf	DM	Pf																										
		<p><b>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Flachbauweise, für Deckenmontage, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</b></p> <p>Modell: CS-P112T1JP / CU-P112C1XP</p> <p><b>Innengerät (CS-P112T1JP)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Thermostatisches Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnosesystem mit Mikroprozessorsteuerung. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall.  Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- Automatische Luftmengen Anpassung</li> <li>- 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung</li> <li>- Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf</li> <li>- Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar</li> </ul> <p>Infrarot-Fernbedienung optional erhältlich.</p> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>e</sub>), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">10.000 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">1260 / 1440 / 1620 m<sup>3</sup>/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">3,60 l/h</td> </tr> <tr> <td>Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm<sup>2</sup> Ø):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm<sup>2</sup> Ø)</td> <td style="text-align: right;">2 - 5 VDC</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">36 / 39 / 42 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">250 x 1600 x 700 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht :</td> <td style="text-align: right;">44 kg</td> </tr> </table> <p><b>Außengerät (CU-P112C1XP)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem lauf-ruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl Anpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Scrollverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft, mit integriertem Wicklungsschutz. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter, Niederdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 19,05 mm (3/4 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p><b>Technische Daten Außengerät</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlußspannung:</td> <td style="text-align: right;">400 / 3+N / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">5100 m<sup>3</sup>/h</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel:</td> <td style="text-align: right;">51 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">1220 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">100 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t <sub>r</sub> /t <sub>e</sub> ), Außen 35 °C):	10.000 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	1260 / 1440 / 1620 m <sup>3</sup> /h	Entfeuchtung:	3,60 l/h	Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm <sup>2</sup> Ø):	230 / 50 V/Hz	Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm <sup>2</sup> Ø)	2 - 5 VDC	Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	36 / 39 / 42 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	250 x 1600 x 700 mm	Gewicht :	44 kg	Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz	Luftmenge:	5100 m <sup>3</sup> /h	Schallpegel:	51 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	1220 x 900 x 320 mm	Gewicht:	100 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t <sub>r</sub> /t <sub>e</sub> ), Außen 35 °C):	10.000 W																															
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	1260 / 1440 / 1620 m <sup>3</sup> /h																															
Entfeuchtung:	3,60 l/h																															
Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm <sup>2</sup> Ø):	230 / 50 V/Hz																															
Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm <sup>2</sup> Ø)	2 - 5 VDC																															
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	36 / 39 / 42 dB(A)																															
Abmessungen (H x B x T):	250 x 1600 x 700 mm																															
Gewicht :	44 kg																															
Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz																															
Luftmenge:	5100 m <sup>3</sup> /h																															
Schallpegel:	51 dB(A)																															
Abmessungen (H x B x T):	1220 x 900 x 320 mm																															
Gewicht:	100 kg																															