



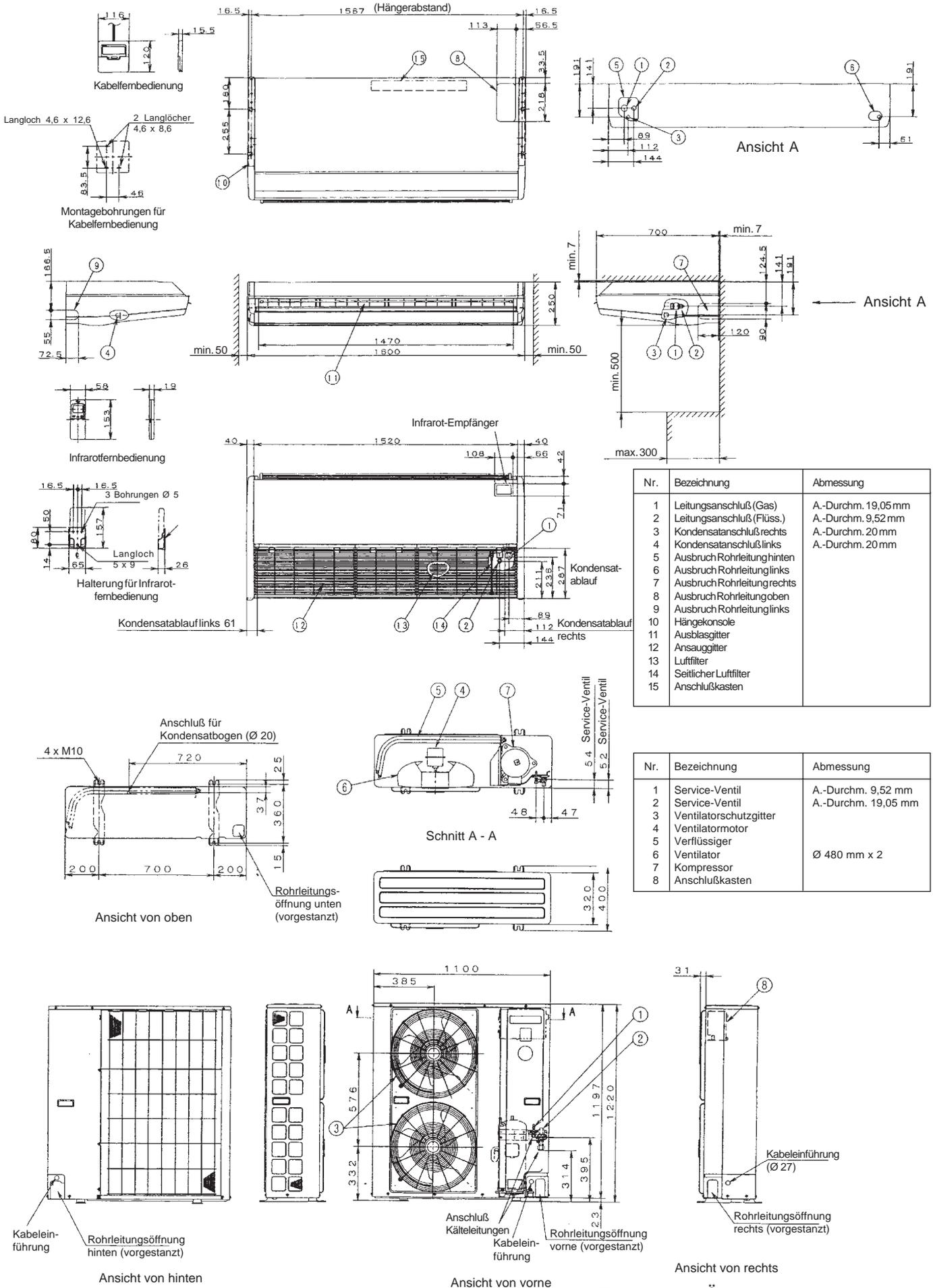
Technische Daten		Innengerät CS-P140T1JP	Außengerät CU-P140H1XP
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	12.500	
<b>Heizleistung (2)</b>	W	14.000	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	5,13	–
<b>Luftmenge</b> (niedrig/mittel/hoch)	m <sup>3</sup> /h	1380 / 1620 / 1860	5700 (hoch)
<b>Schallpegel</b> (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	40 / 43 / 45	52 (hoch)
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	4,99 / 5,04	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	8,30 / 8,39	
Anlaufstrom	A	57	
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 25
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R407C)	g		3800
Ölfüllung	l		1,5
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	19,05 (3/4)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	9,52 (3/8)	
Drosselorgan		Thermost. Exp.vent.	Thermost. Exp.vent.
<b>Abmessungen</b>			
Höhe	mm	250	1220
Breite	mm	1600	900
Tiefe	mm	700	320
<b>Nettogewicht</b>	kg	47	113

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ,  $t_f$ ) von 27/19 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.  
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ) von 20 °C und eine Außentemperatur ( $t_r$ ,  $t_f$ ) von 7/6 °C.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.

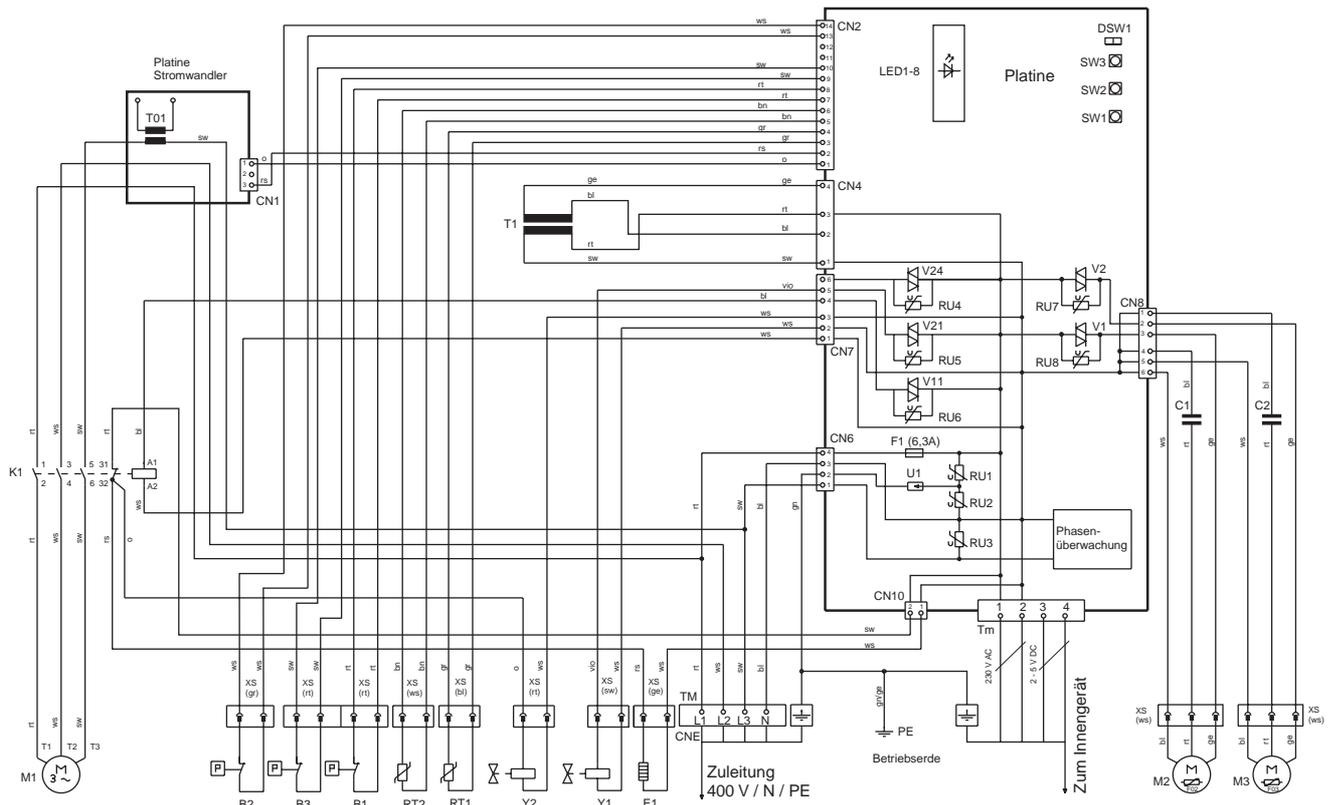
# Abmessungen

# CS-P140T1JP / CU-P140H1XP

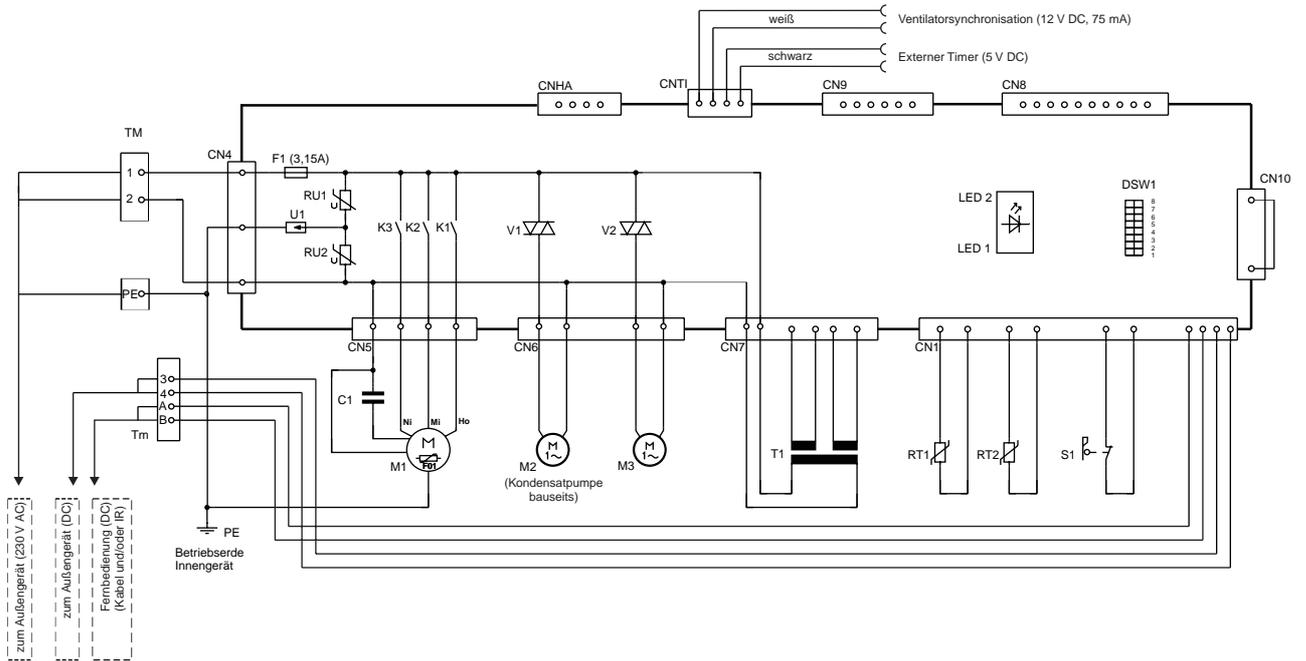


Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-P140H1XP)



Innengerät (CS-P140T1JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H <sub>1</sub>	Hochdruckschalter	M1 (A)	CM	Kompressormotor	S1	LS	Lamellenschalter
B2 (A)	63L	Niederdruckschalter	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T01	CT	Stromwandler
B3	63H <sub>2</sub>	Hochdruckschalter Heizen	M2 (A)	FM1	Ventilatormotor 1	T1	T	Transformator
C1 (A)	C <sub>1</sub>	Kondensator für M2	M2 (A)	DM	Kondensatpumpenmotor (bauseits)	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C1 (I)	C	Kondensator für M1	M2 (I)			Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C2 (A)	C <sub>2</sub>	Kondensator für M3	M3 (A)	FM2	Ventilatormotor 2	TM (A)	TM	Klemmleiste 400 V AC
E1	CH	Ölheizung	M3 (I)	LM	Lamellenmotor	TM (I)	TM	Klemmleiste 230 V AC
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT1 (A)	Th <sub>1</sub>	Temperaturfühler (Heißgas)	U1 (A)	S	Überspannungsschutz
F02 (A)	49F1	Thermistor M2	RT1 (I)	Th <sub>1</sub>	Raumtemperaturfühler	U1 (I)	SSR35, 31	Überspannungsschutz
F03 (A)	49F2	Thermistor M3	RT2 (A)	Th <sub>2</sub>	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)	V1, V2	SSR1, 2, 11,	Elektronische Relais
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A	RT2 (I)	Th <sub>2</sub>	Verdampfer-temperaturfühler	V1-24 (A)	21, 24	Elektronische Relais
F1 (I)	F	Sicherung 3,15 A	RU1-RU8(A)	VA <sub>1</sub> - VA <sub>8</sub>	Varistoren		20SV1	Umschaltventil
K1 (A)	52C	Kompressorschutz für M1	RU1, RU2(I)	VA	Varistor		20SV2	Beipalß-Magnetventil
K1-K3	RY <sub>1-3</sub>	Relais						

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			DM	Pf	DM	Pf
		<p><b>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Flachbauweise, für Deckenmontage, mit Wärmepumpenschaltung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</b></p> <p>Modell: CS-P140T1JP / CU-P140H1XP</p> <p><b>Innengerät (CS-P140T1JP)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Thermostatisches Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnosesystem mit Mikroprozessorsteuerung. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall.  Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:  - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten  - Temperaturregelung  - Automatische Luftmengenanpassung  - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung  - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf  - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar  Infrarot-Fernbedienung optional erhältlich.</p> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b>  Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>r</sub>), Außen 35 °C): 12.500 W  Heizleistung (Raum 20 °C (t<sub>r</sub>), Außen 7/6 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>r</sub>)): 14.000 W  Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 1380 / 1620 / 1860 m<sup>3</sup>/h  Entfeuchtung: 5,13 l/h  Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm<sup>2</sup> Ø): 230 / 50 V/Hz  Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm<sup>2</sup> Ø) 2 - 5 VDC  Schallpegel (niedrig/mittel/hoch): 40 / 43 / 45 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 250 x 1600 x 700 mm  Gewicht : 47 kg</p> <p><b>Außengerät (CU-P140H1XP)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb, einschl. thermostatischem Expansionsventil für Heizbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Scrollverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter, Niederdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 19,05 mm (3/4 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p><b>Technische Daten Außengerät</b>  Anschlußspannung: 400 / 3+N / 50 V/Hz  Luftmenge: 5700 m<sup>3</sup>/h  Schallpegel: 52 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 1220 x 1100 x 320 mm  Gewicht: 113 kg</p>				