



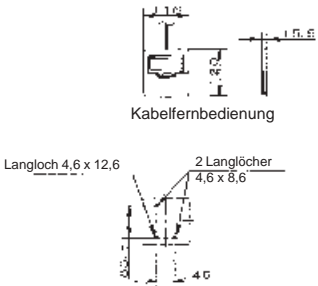
Technische Daten		Innengerät CS-P71T1JP	Außengerät CU-71C1XP
Kühlleistung (1)	W	6300	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	780 / 900 / 1020	2820 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	35 / 37 / 39	49 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme	kW		2,52
Betriebsstrom	A		4,27
Anlaufstrom	A		34
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 16
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R407C)	g		2800
Ölfüllung	l		1,3
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)
Drosselorgan		mm (Zoll)	6,35 (1/4)
		Thermost. Exp.vent.	
Abmessungen			
Höhe	mm	210	900
Breite	mm	1245	900
Tiefe	mm	700	320
Nettogewicht	kg	33	80

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_p) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

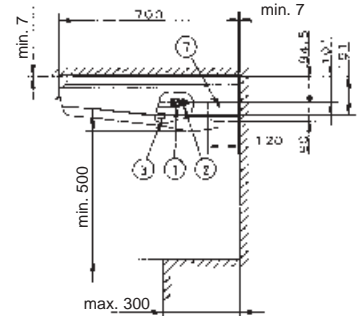
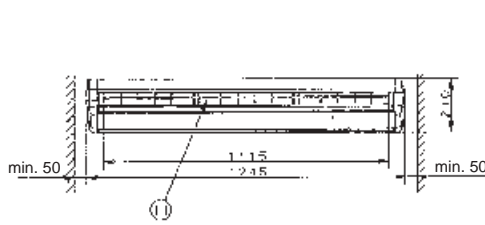
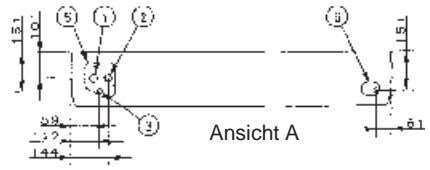
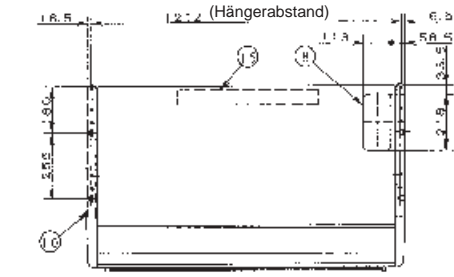
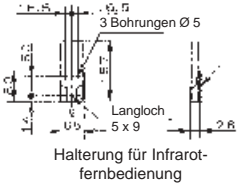
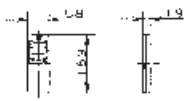
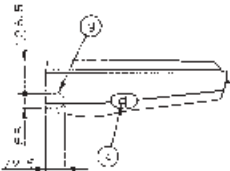
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.

Abmessungen

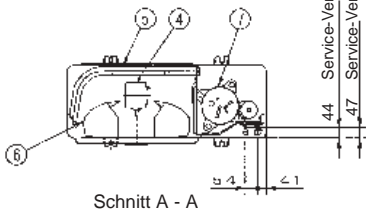
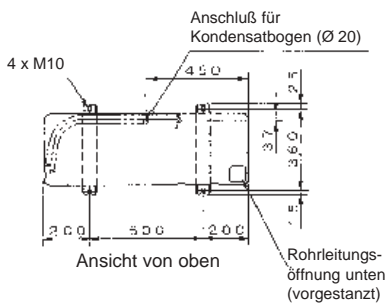
CS-P71T1JP / CU-P71C1XP



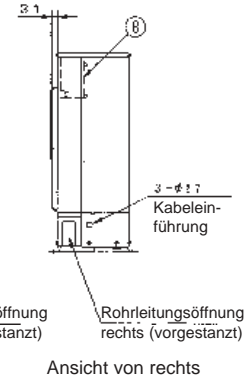
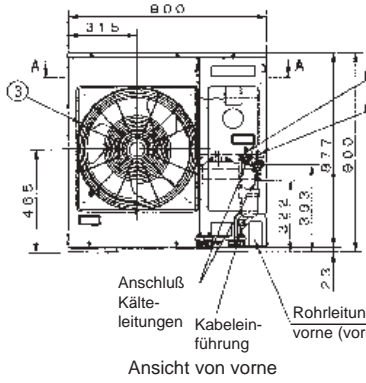
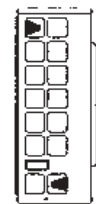
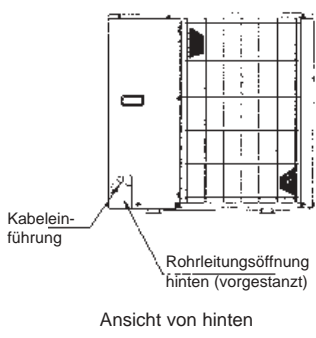
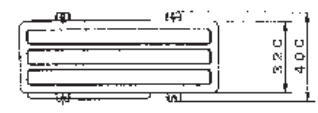
Montagebohrungen für Kabelfernbedienung



Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Leitungsanschluß (Gas)	A.-Durchm. 15,88 mm
2	Leitungsanschluß (Flüss.)	A.-Durchm. 6,35 mm
3	Kondensatanschluß rechts	A.-Durchm. 20 mm
4	Kondensatanschluß links	A.-Durchm. 20 mm
5	Ausbruch Rohrleitung hinten	
6	Ausbruch Rohrleitung links	
7	Ausbruch Rohrleitung rechts	
8	Ausbruch Rohrleitung oben	
9	Ausbruch Rohrleitung links	
10	Hängekonsole	
11	Ausblaspitter	
12	Ansauggitter	
13	Luftfilter	
14	Seitlicher Luftfilter	
15	Anschlußkasten	

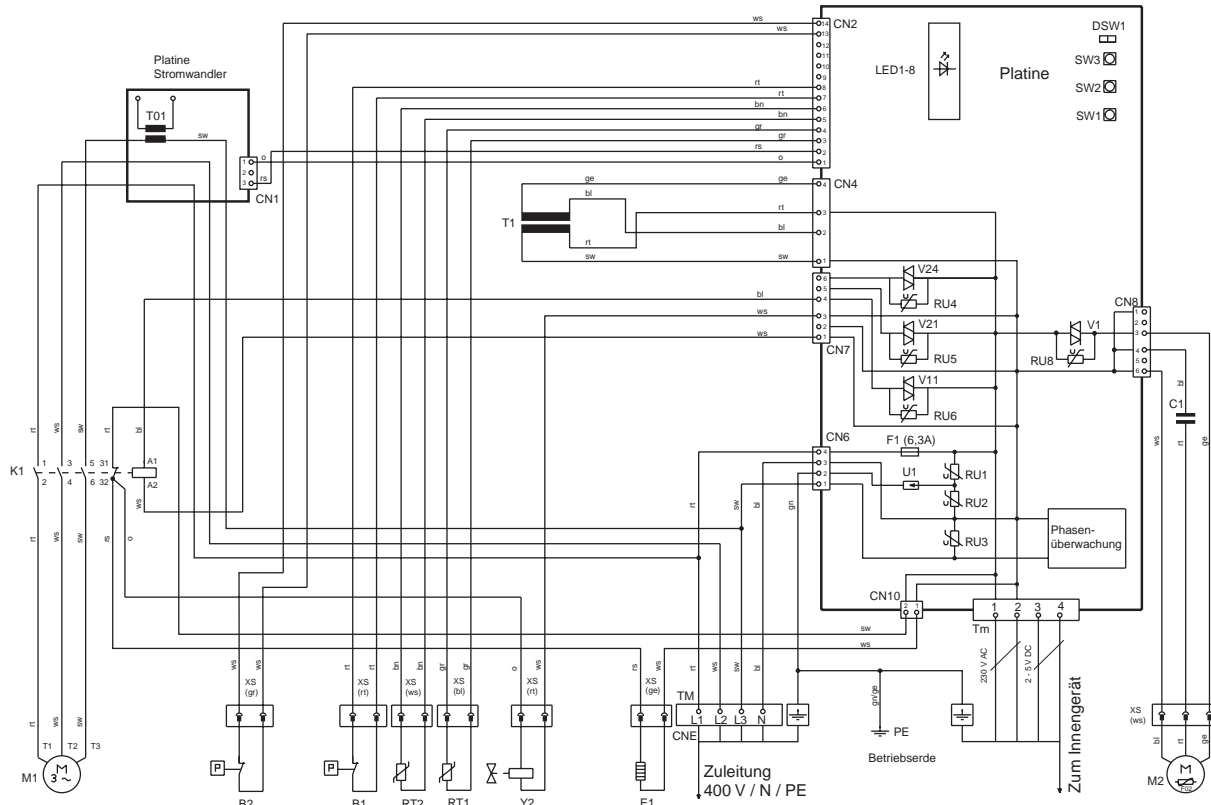


Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Service-Ventil	A.-Durchm. 6,35 mm
2	Service-Ventil	A.-Durchm. 15,88 mm
3	Ventilatorschutzgitter	
4	Ventilatormotor	
5	Verflüssiger	
6	Ventilator	Ø 480 mm
7	Kompressor	
8	Anschlußkasten	

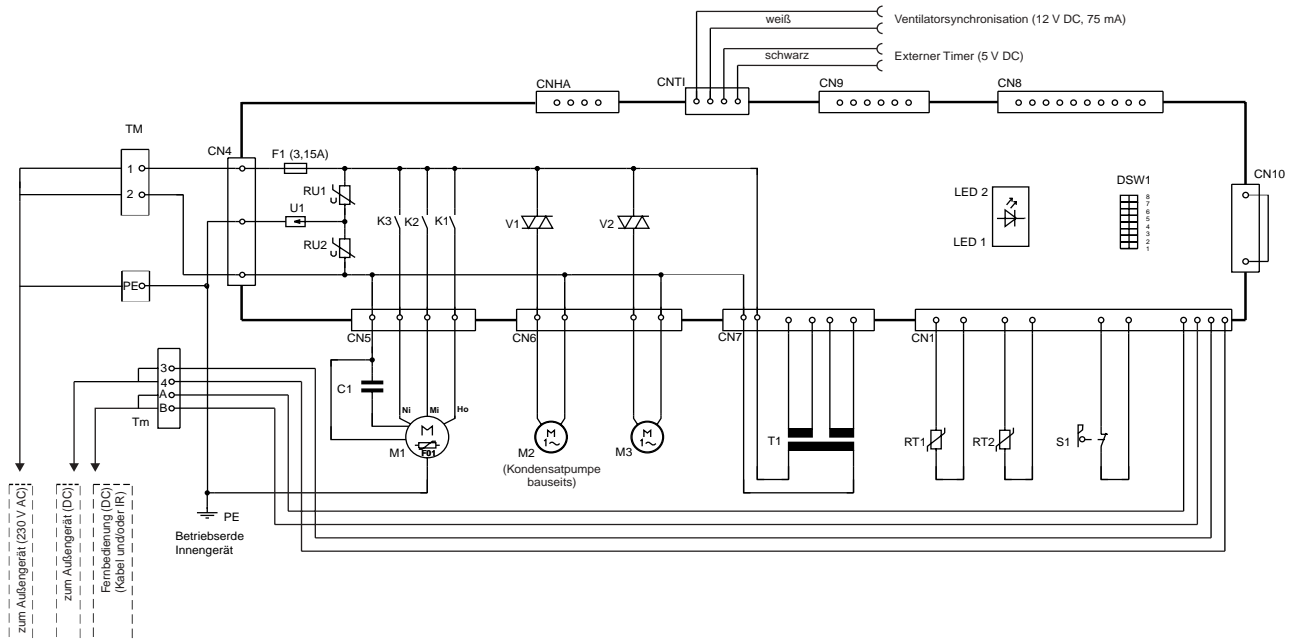


Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-P71C1XP)



Innengerät (CS-P71T1JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H ₁	Hochdruckschalter	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T1	T	Transformator
B1 (I)	FS	Schwimmerschalter	M2 (A)	FM	Ventilatormotor	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
B2 (A)	63L	Niederdruckschalter	M2 (I)	DM	Kondensatpumpenmotor	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C1 (A)	C ₁	Kondensator für M2	M3 (I)	LM	Lamellenmotor	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
C1 (I)	C	Kondensator für M1	RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
E1	CH	Ölheizung	RT1 (I)	Th ₁	Raumtemperaturfühler	U1 (I)	S	Überspannungsschutz
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT2 (A)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauschaustritt)	V1, V2	SSR35, 31	Elektronische Relais
F02 (A)	49F	Thermistor M2				V1-24 (A)	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A	RT2 (I)	Th ₂	Verdampfer-temperaturfühler	Y2	20SV	Beipaaß-Magnetventil
F1 (I)	F	Sicherung 3,15 A	RU1 - RU8 (A)	VA ₁ - VA ₈	Varistoren			
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1	RU1, RU2 (I)	VA	Varistor			
K1-K3	RY ₁₋₃	Relais	S1	LS	Lamellenschalter			
M1 (A)	CM	Kompressormotor	T01	CT	Stromwandler			

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			DM	Pf	DM	Pf
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Flachbauweise, für Deckenmontage, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-P71T1JP / CU-P71C1XP</p> <p>Innengerät (CS-P71T1JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Thermostatisches Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnosesystem mit Mikroprozessorsteuerung. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Luftmengen Anpassung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Infrarot-Fernbedienung optional erhältlich.</p> <p>Technische Daten Innengerät: Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_i), Außen 35 °C): 6300 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 780 / 900 / 1020 m³/h Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø): 230 / 50 V/Hz Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø) 2 - 5 V DC Schallpegel (niedrig/mittel/hoch): 35 / 37 / 39 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 210 x 1245 x 700 mm Gewicht : 33 kg</p> <p>Außengerät (CU-P71C1XP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem lauf-ruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl Anpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energie-sparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter, Niederdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät Anschlußspannung: 400 / 3+N / 50 V/Hz Luftmenge: 2820 m³/h Schallpegel: 49 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 900 x 900 x 320 mm Gewicht: 80 kg</p>				