

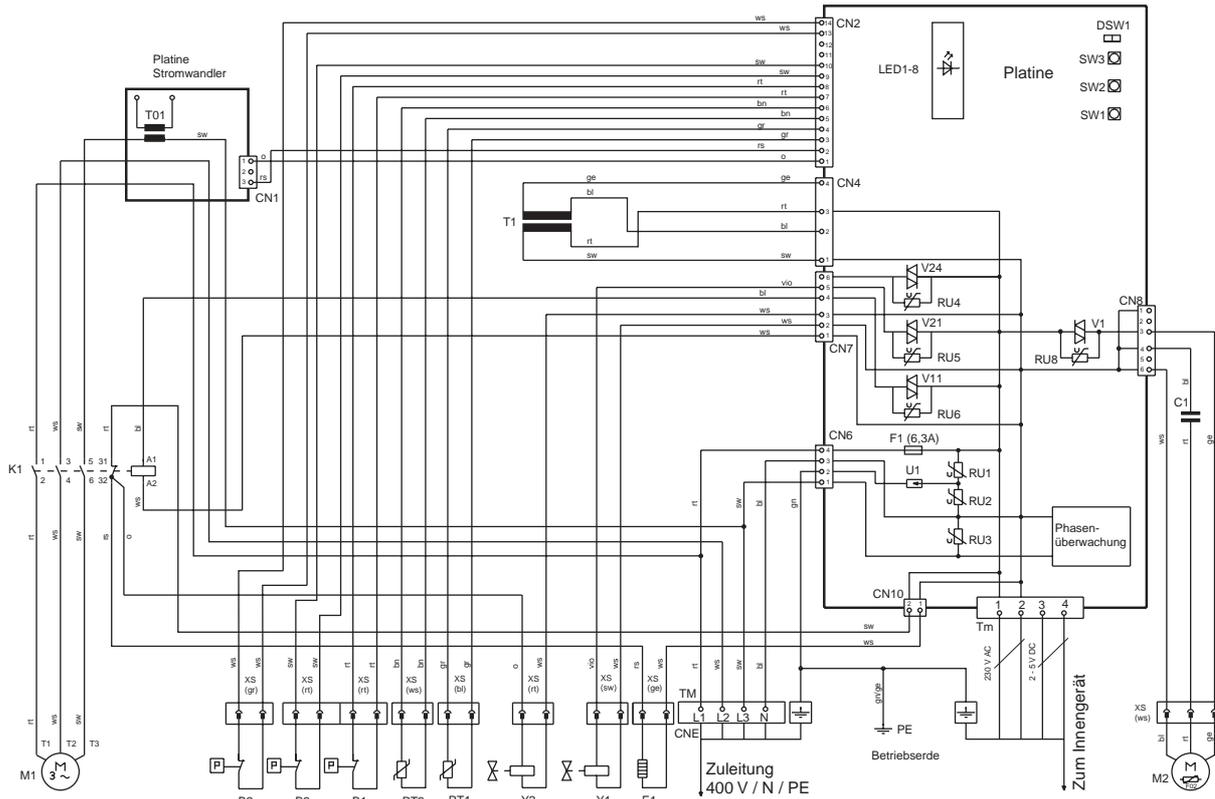


Technische Daten		Innengerät CS-P71T1JP	Außengerät CU-P71H1XP
Kühlleistung (1)	W	6300	
Heizleistung (2)	W	7100	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	780 / 900 / 1020	2820 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	35 / 37 / 39	49 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	2,52 / 2,52	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	4,27 / 4,25	
Anlaufstrom	A	34	
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 16
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R407C)	g		2800
Ölfüllung	l		1,3
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)
Drosselorgan		mm (Zoll)	6,35 (1/4)
		Thermost. Exp.vent.	Thermost. Exp.vent.
Abmessungen			
Höhe	mm	210	900
Breite	mm	1245	900
Tiefe	mm	700	320
Nettogewicht	kg	33	82

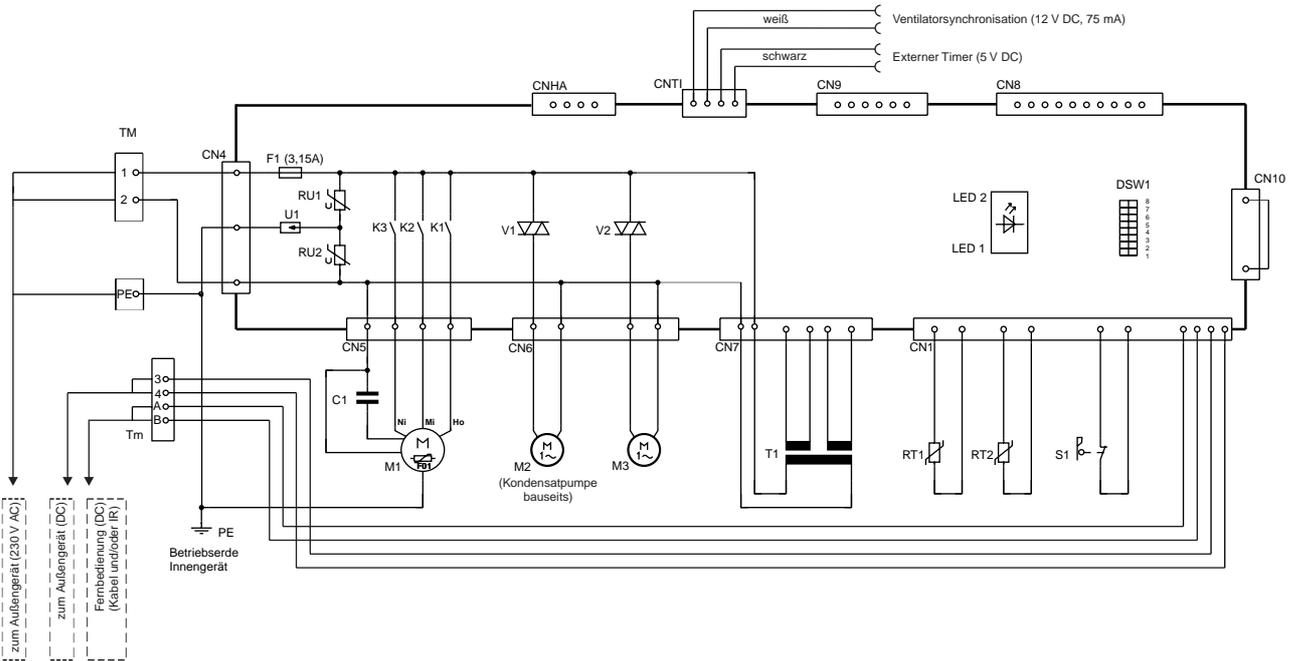
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_{tr} , t_r) von 27/19 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_{tr}) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_{tr} , t_r) von 7/6 °C.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.

Außengerät (CU-P71H1XP)



Innengerät (CS-P71T1JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H ₁	Hochdruckschalter	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T01	CT	Stromwandler
B2 (A)	63L	Niederdruckschalter	M2 (A)	FM	Ventilatormotor	T1	T	Transformator
B3	63H ₂	Hochdruckschalter Heizen	M2 (I)	DM	Kondensatpumpenmotor (bauseits)	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C1 (A)	C ₁	Kondensator für M2	M3 (I)	LM	Lamellenmotor	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C1 (I)	C	Kondensator für M1				TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
E1	CH	Ölheizung	Th ₁ (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT1 (I)	Th ₁	Raumtemperaturfühler	U1 (I)	S	Überspannungsschutz
F02 (A)	49F	Thermistor M2	RT2 (A)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)	V1, V2	SSR35, 31	Elektronische Relais
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A				V1-24 (A)	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
F1 (I)	Fuse	Sicherung 3,15 A	RT2 (I)	Th ₂	Verdampfer Temperaturfühler		20SV1	
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1	RU1 - RU8 (A)	VA ₁ - VA ₈	Varistoren		20SV2	Umschaltventil
K1-K3	RY _{1,3}	Relais	RU1, RU2 (I)	VA	Varistor			
M1 (A)	CM	Kompressormotor	S1	LS	Lamellenschalter			

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																											
			DM	Pf	DM	Pf																										
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Flachbauweise, für Deckenmontage, mit Wärmepumpenschaltung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-P71T1JP / CU-P71H1HP</p> <p>Innengerät (CS-P71T1JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Thermostatisches Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnosesystem mit Mikroprozessorsteuerung. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Luftmengen Anpassung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Infrarot-Fernbedienung optional erhältlich.</p> <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_i), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">6300 W</td> </tr> <tr> <td>Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen 7/6 °C (t_r/t_i)):</td> <td style="text-align: right;">7100 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">780 / 900 / 1020 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)</td> <td style="text-align: right;">2 - 5 V DC</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">35 / 37 / 39 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">210 x 1245 x 700 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht :</td> <td style="text-align: right;">33 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät (CU-P71H1XP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb, einschl. thermostatischem Expansionsventil für Heizbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl Anpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter, Niederdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlußspannung:</td> <td style="text-align: right;">400 / 3+N / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">2820 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel:</td> <td style="text-align: right;">49 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">900 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">82 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _i), Außen 35 °C):	6300 W	Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _i)):	7100 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	780 / 900 / 1020 m ³ /h	Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ² Ø):	230 / 50 V/Hz	Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ² Ø)	2 - 5 V DC	Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	35 / 37 / 39 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	210 x 1245 x 700 mm	Gewicht :	33 kg	Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz	Luftmenge:	2820 m ³ /h	Schallpegel:	49 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm	Gewicht:	82 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _i), Außen 35 °C):	6300 W																															
Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _i)):	7100 W																															
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	780 / 900 / 1020 m ³ /h																															
Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ² Ø):	230 / 50 V/Hz																															
Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ² Ø)	2 - 5 V DC																															
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	35 / 37 / 39 dB(A)																															
Abmessungen (H x B x T):	210 x 1245 x 700 mm																															
Gewicht :	33 kg																															
Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz																															
Luftmenge:	2820 m ³ /h																															
Schallpegel:	49 dB(A)																															
Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm																															
Gewicht:	82 kg																															