

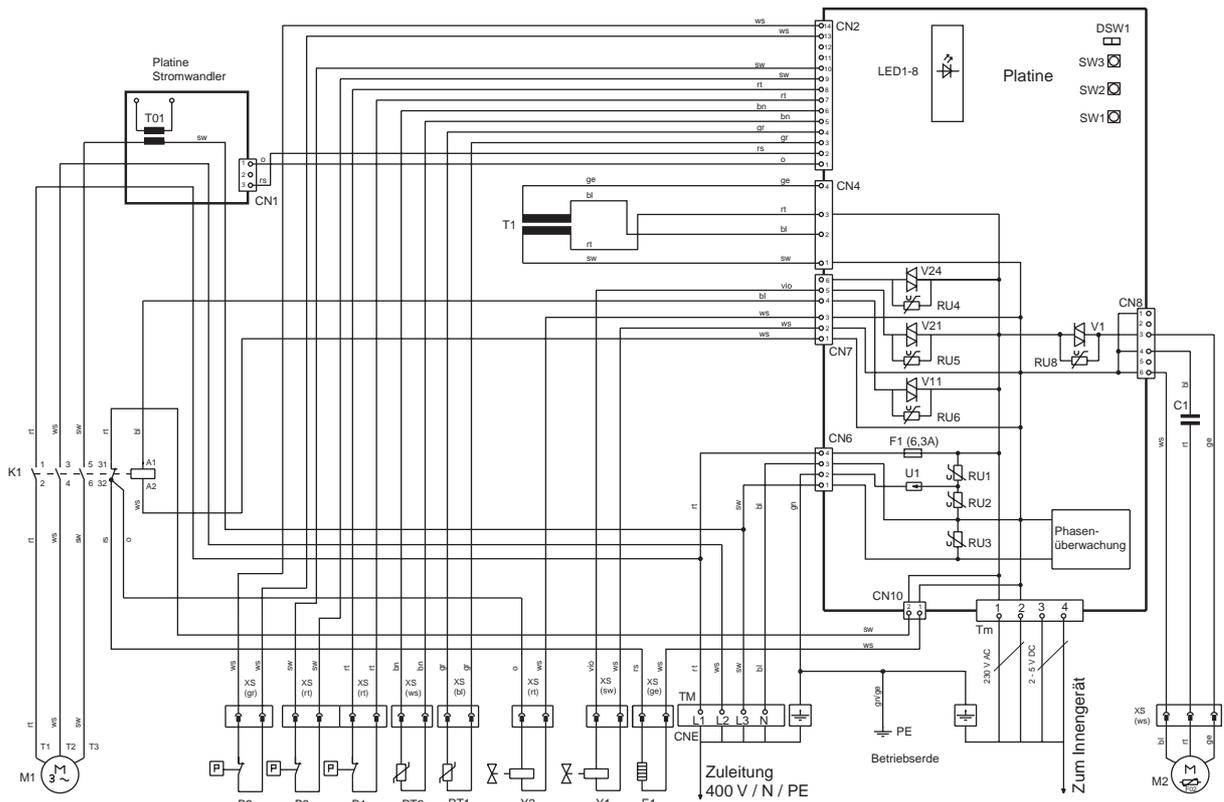


Technische Daten		Innengerät CS-P80T1JP	Außengerät CU-P80H1XP
Kühlleistung (1)	W	7100	
Heizleistung (2)	W	8000	
Entfeuchtung	l/h	2,53	–
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	780 / 900 / 1080	3000 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	35 / 37 / 39	50 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	2,68 / 2,74	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	4,48 / 4,58	
Anlaufstrom	A	33	
Netzabsicherung (träge)	A	3 x 16	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R407C)	g		2900
Ölfüllung	l		1,3
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	9,52 (3/8)	
Drosselorgan		Thermost. Exp.vent.	Thermost. Exp.vent.
Abmessungen			
Höhe	mm	210	900
Breite	mm	1245	900
Tiefe	mm	700	320
Nettogewicht	kg	33	84

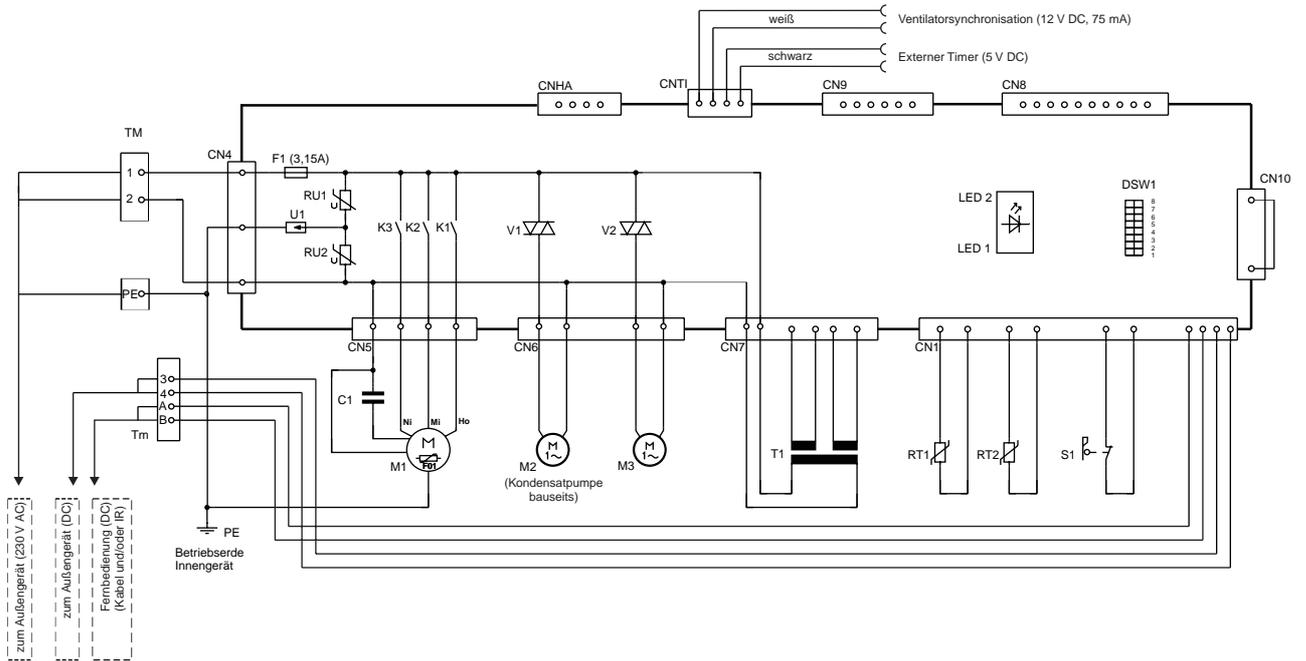
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_f) von 27/19 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r , t_f) von 7/6 °C.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.

Außengerät (CU-P80H1XP)



Innengerät (CS-P80T1JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H ₁	Hochdruckschalter	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T01	CT	Stromwandler
B2 (A)	63L	Niederdruckschalter	M2 (A)	FM	Ventilatormotor	T1	T	Transformator
B3	63H ₂	Hochdruckschalter Heizen	M2 (I)	DM	Kondensatpumpenmotor (bauseits)	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C1 (A)	C	Kondensator für M2	M3 (I)	LM	Lamellenmotor	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C1 (I)	C	Kondensator für M1	RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
E1	CH	Ölheizung	RT1 (I)	Th ₁	Raumtemperaturfühler	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT2 (A)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)	U1 (I)	S	Überspannungsschutz
F02 (A)	49F	Thermistor M2	RT2 (I)	Th ₂	Verdampfer Temperaturfühler	V1, V2	SSR35, 31	Elektronische Relais
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A	RU1-RU8(A)	VA ₁ - VA ₈	Varistoren	V1-24 (A)	SSR1, 2, 11, 21, 24	Elektronische Relais
F1 (I)	Fuse	Sicherung 3,15 A	RU1, RU2 (I)	VA	Varistor	Y1	20SV1	Umschaltventil
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1	S1	LS	Lamellenschalter	Y2	20SV2	Beipafß-Magnetventil
K1-K3	RY ₁₋₃	Relais						
M1 (A)	CM	Kompressormotor						

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			DM	Pf	DM	Pf
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Flachbauweise, für Deckenmontage, mit Wärmepumpenschaltung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-P80T1JP / CU-P80H1XP</p> <p>Innengerät (CS-P80T1JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, einbrennlackiert, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. 4 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Thermostatisches Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kunststoff-Kondensatwanne wärmeisoliert. Frontseitiges Luftausblasgitter, automatisches Schwenken der motorgetriebenen vertikalen Luftlenklamellen oder Einstellung über Fernbedienung, horizontale Luftlenklamellen manuell verstellbar. Luftansauggitter nach unten klappbar. Leicht herausnehmbarer, reinigungsfähiger Luftfilter. Selbstdiagnosesystem mit Mikroprozessorsteuerung. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen: - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar Infrarot-Fernbedienung optional erhältlich.</p> <p>Technische Daten Innengerät: Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_r), Außen 35 °C): 7100 W Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen 7/6 °C (t_r/t_r)): 8000 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 780 / 900 / 1080 m³/h Entfeuchtung: 2,53 l/h Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø): 230 / 50 V/Hz Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø) 2 - 5 VDC Schallpegel (niedrig/mittel/hoch): 35 / 37 / 39 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 210 x 1245 x 700 mm Gewicht : 33 kg</p> <p>Außengerät (CU-P80H1XP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb, einschl. thermostatischem Expansionsventil für Heizbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter, Niederdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät Anschlußspannung: 400 / 3+N / 50 V/Hz Luftmenge: 3000 m³/h Schallpegel: 50 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 900 x 900 x 320 mm Gewicht: 84 kg</p>				