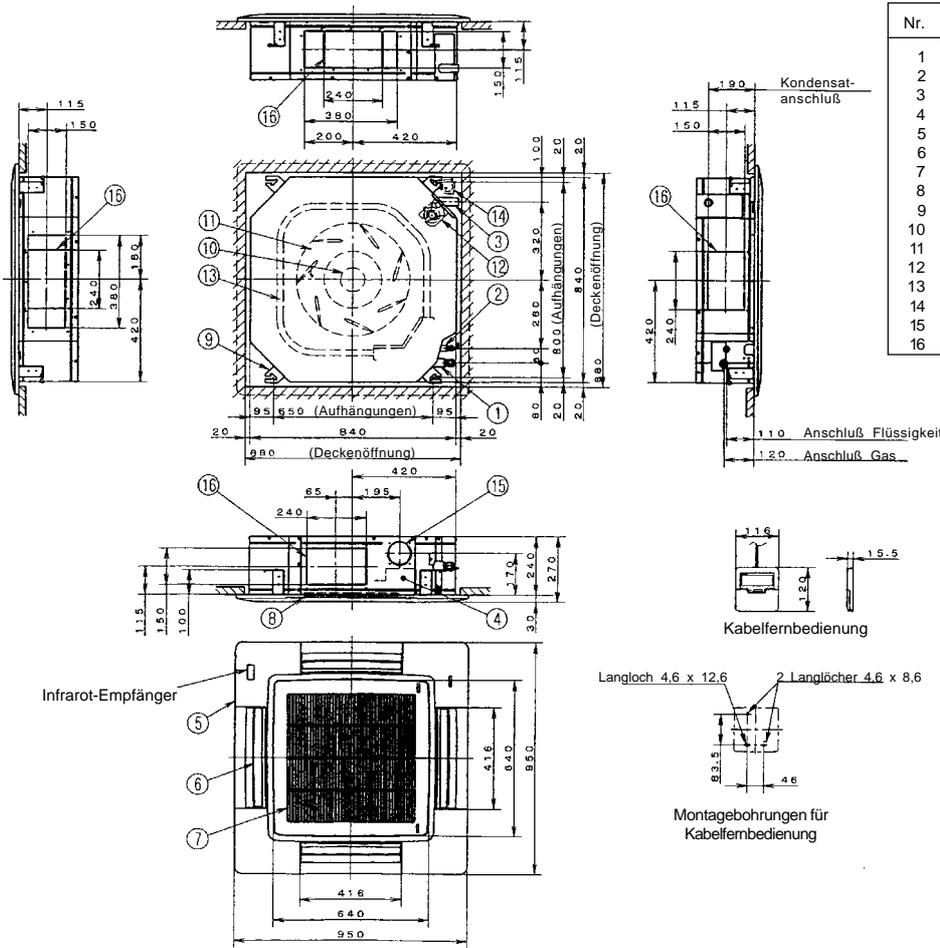




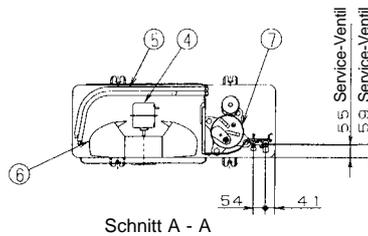
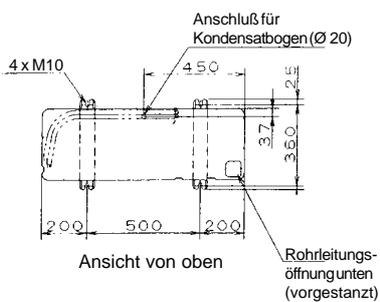
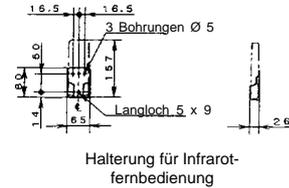
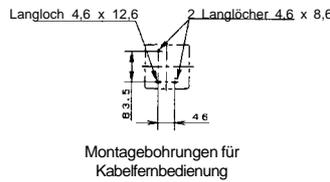
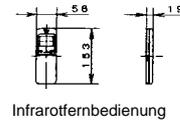
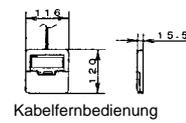
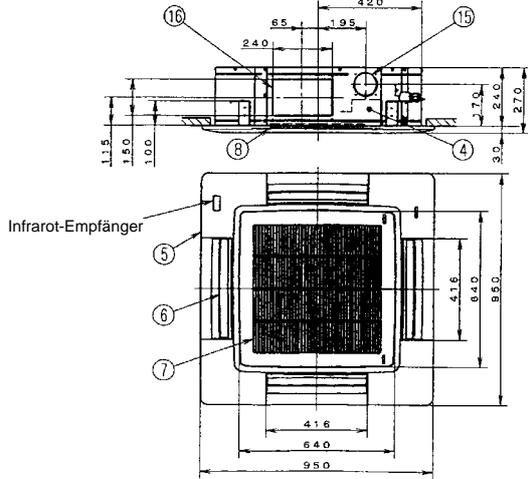
Technische Daten		Innengerät CS-P50U1JP	Außengerät CU-50H1HP
Kühlleistung (1)	W	5000	
Heizleistung (2)	W	5600	
Entfeuchtung	l/h	2,0	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	600 / 720 / 780	2640 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	28 / 30 / 32	45 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	1,81 / 1,71	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	8,20 / 7,72	
Anlaufstrom	A	45	
Netzabsicherung (träge)	A		16
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R407C)	g		2500
Ölfüllung	l		0,67
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Drosselorgan		Thermost. Exp.ventil	Thermost. Exp.ventil
Abmessungen			
Höhe	mm	240 + 30	900
Breite (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	900
Tiefe (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	320
Nettogewicht	kg	30 (25 + 5)	72

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r , t_i) von 7/6 °C.

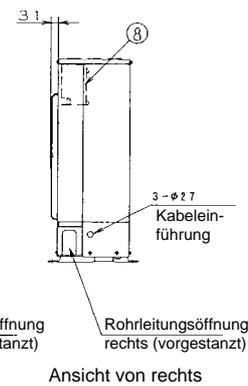
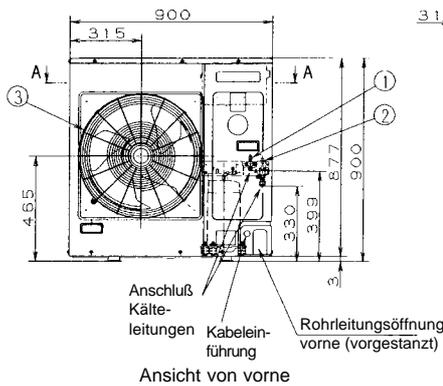
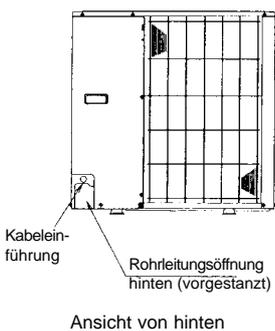
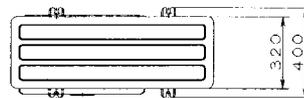
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.



Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Leitungsanschluß (Gas)	A.-Durchm. 12,7 mm
2	Leitungsanschluß (Flüss.)	A.-Durchm. 6,35 mm
3	Kondensatanschluß	A.-Durchm. 32 mm
4	Anschlußkasten	
5	Deckenblende	CZ-06KPU1VP
6	Zulufgitter (4 St.)	
7	Ansauggitter	
8	Luftfilter	
9	Aufhängungen (4 St.)	
10	Ventilatormotor	
11	Ventilatorlaufrad	
12	Kondensatpumpe	
13	Verdampfer	
14	Lamellenmotor	
15	Frischluftansaug	Ø 100 mm
16	Kanalanschluß	150 x 240 mm

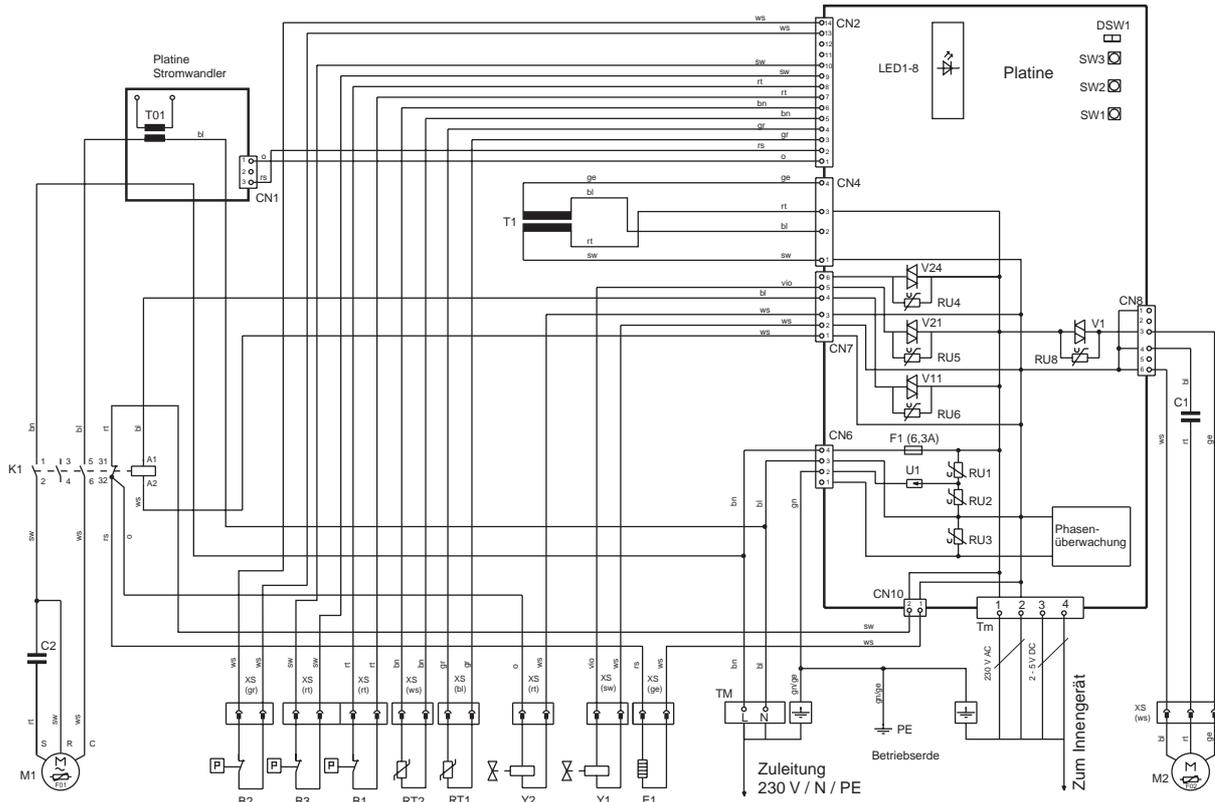


Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Service-Ventil	A.-Durchm. 6,35 mm
2	Service-Ventil	A.-Durchm. 12,7 mm
3	Ventilatorschutzgitter	
4	Ventilatormotor	
5	Verflüssiger	
6	Ventilator	Ø 480 mm
7	Kompressor	
8	Anschlußkasten	

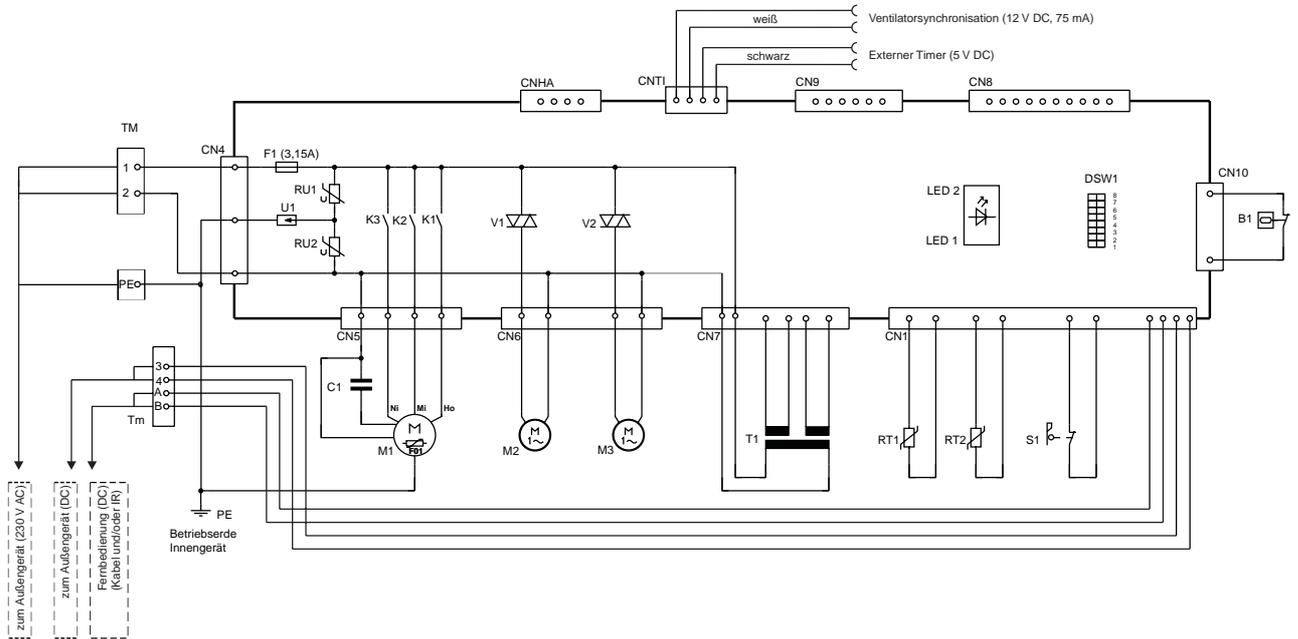


Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-P50H1HP)



Innengerät (CS-P50U1JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H ₁	Hochdruckschalter	K1-K3	RY _{1,3}	Relais	S1	LS	Lamellenschalter
B1 (I)	FS	Schwimmerschalter	M1 (A)	CM	Kompressormotor	T01	CT	Stromwandler
B2 (A)	63L	Niederdruckschalter	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T1	T	Transformator
B3	63H ₂	Hochdruckschalter Heizen	M2 (A)	FM	Ventilatormotor	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C ₁ (A)	C ₁	Kondensator für M2	M2 (I)	DM	Kondensatpumpenmotor	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C ₁ (I)	C ₁	Kondensator für M1	M3 (I)	LM	Lamellenschalter	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
C ₂	C ₂	Kondensator für M2	RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
E1	CH	Ölheizung	RT1 (I)	Th ₁	Raumtemperaturfühler	U1 (I)	S	Überspannungsschutz
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT2 (A)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)	V1, V2	SSR35.31	Elektronische Relais
F02 (A)	49F	Thermistor M2	RT2 (I)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)	V1-24 (A)	SSR1.2,11, 21,24	Elektronische Relais
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A	VA ₁ - VA ₆	Th ₂	Verdampfertemperaturfühler	Y1	20SV1	Umschaltventil
F1 (I)	F	Sicherung 3,15 A	VA	VA ₁ - VA ₆	Verdampfertemperaturfühler	Y2	20SV2	Beipafß-Magnetventil
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1						

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																										
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																					
			DM	Pf	DM	Pf																																				
		<p>Panasonic-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-P50U1JP / CU-P50H1HP</p> <p>Innengerät (CS-P50U1JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener 3D-Turboventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Thermostatisches Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Kondensatpumpe, Förderhöhe 510 mm, und Sicherheitsschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlußöffnungen für Frischluft und zur Weiterführung der Zuluft über kurze Kanäle werkseitig vorgesehen. Luftansauggitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige und Memory-Funktion. Drahtlose Fernbedienung optional. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Zuluftlenkung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Infrarot-Fernbedienung optional erhältlich.</p> <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t_r/t_e), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">5000 W</td> </tr> <tr> <td>Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen 7/6 °C (t_r/t_e)):</td> <td style="text-align: right;">5600 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">600 / 720 / 780 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">2,0 l/h</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme (max.):</td> <td style="text-align: right;">1,81 kW</td> </tr> <tr> <td>Betriebsstrom (max.):</td> <td style="text-align: right;">8,20 A</td> </tr> <tr> <td>Anlaufstrom:</td> <td style="text-align: right;">45 A</td> </tr> <tr> <td>Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)</td> <td style="text-align: right;">5 VDC</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">28 / 30 / 32 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen Gerät (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">240 x 840 x 840 mm</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen Blende (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">30 x 950 x 950 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">30 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät (CU-P50H1HP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb, einschl. thermostatischem Expansionsventil für Heizbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft, mit integrierter Wicklungsschutz. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter, Niederdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 12,7 mm (1/2 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlußspannung:</td> <td style="text-align: right;">230 / 1 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">2640 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel:</td> <td style="text-align: right;">45 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">900 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">72 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _e), Außen 35 °C):	5000 W	Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _e)):	5600 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	600 / 720 / 780 m ³ /h	Entfeuchtung:	2,0 l/h	Leistungsaufnahme (max.):	1,81 kW	Betriebsstrom (max.):	8,20 A	Anlaufstrom:	45 A	Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ² Ø):	230 / 50 V/Hz	Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ² Ø)	5 VDC	Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	28 / 30 / 32 dB(A)	Abmessungen Gerät (H x B x T):	240 x 840 x 840 mm	Abmessungen Blende (H x B x T):	30 x 950 x 950 mm	Gewicht:	30 kg	Anschlußspannung:	230 / 1 / 50 V/Hz	Luftmenge:	2640 m ³ /h	Schallpegel:	45 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm	Gewicht:	72 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _e), Außen 35 °C):	5000 W																																									
Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _e)):	5600 W																																									
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	600 / 720 / 780 m ³ /h																																									
Entfeuchtung:	2,0 l/h																																									
Leistungsaufnahme (max.):	1,81 kW																																									
Betriebsstrom (max.):	8,20 A																																									
Anlaufstrom:	45 A																																									
Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ² Ø):	230 / 50 V/Hz																																									
Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ² Ø)	5 VDC																																									
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	28 / 30 / 32 dB(A)																																									
Abmessungen Gerät (H x B x T):	240 x 840 x 840 mm																																									
Abmessungen Blende (H x B x T):	30 x 950 x 950 mm																																									
Gewicht:	30 kg																																									
Anschlußspannung:	230 / 1 / 50 V/Hz																																									
Luftmenge:	2640 m ³ /h																																									
Schallpegel:	45 dB(A)																																									
Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm																																									
Gewicht:	72 kg																																									