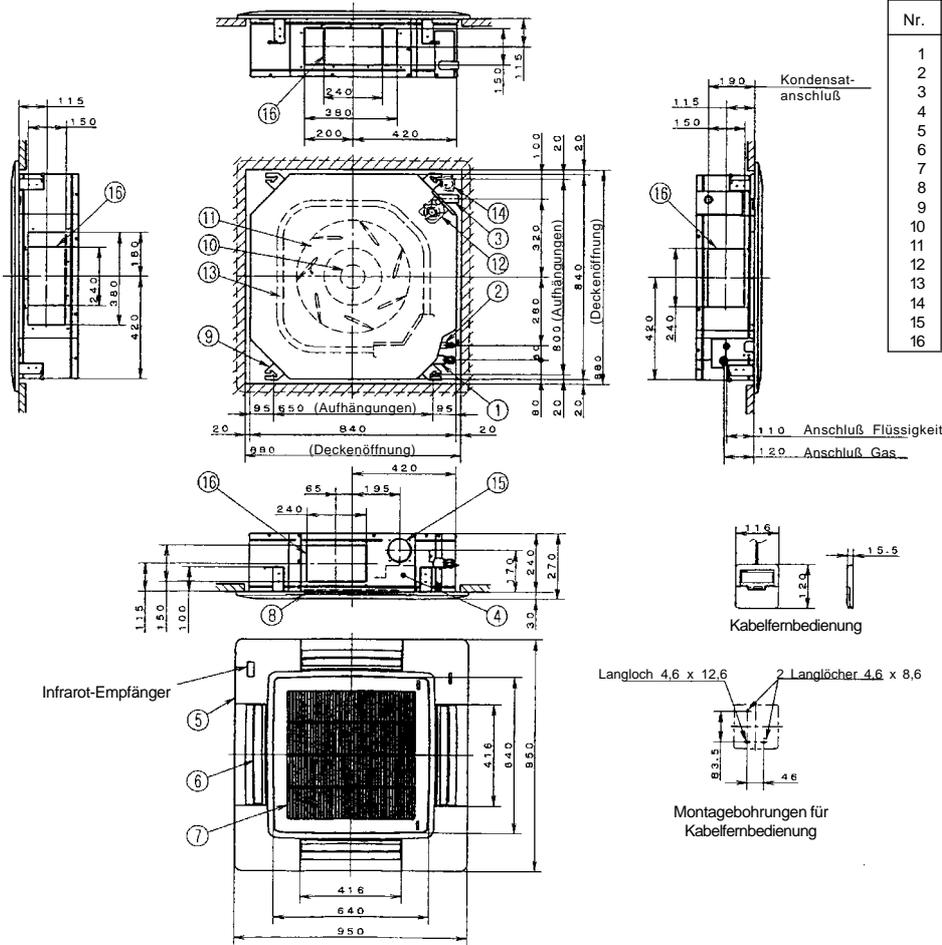




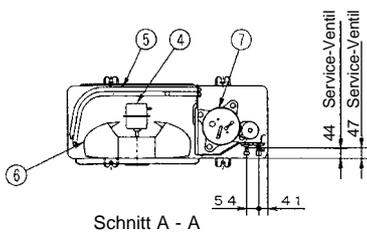
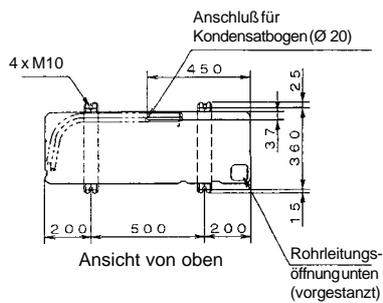
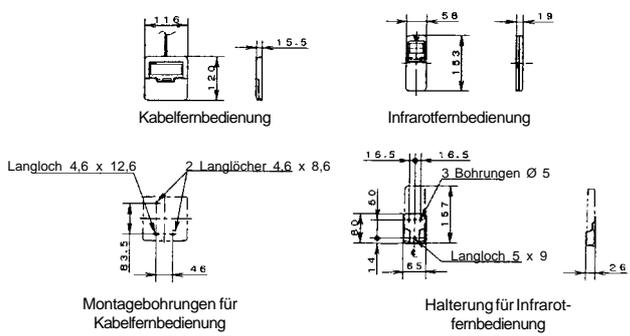
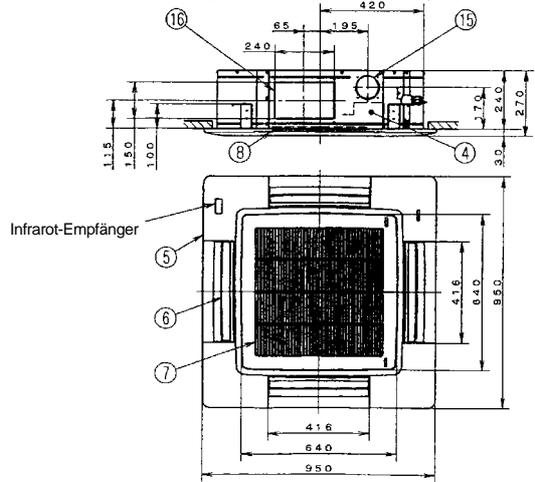
Technische Daten		Innengerät CS-P71U1JP	Außengerät CU-71C1XP
Kühlleistung (1)	W	6300	
Entfeuchtung	l/h	2,3	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	780 / 900 / 1020	2820 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	30 / 32 / 34	49 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme	kW		2,52
Betriebsstrom	A		4,27
Anlaufstrom	A		34
Netzabsicherung (träge)	A		3 x 16
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R407C)	g		2800
Ölfüllung	l		1,3
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)
Drosselorgan		mm (Zoll)	6,35 (1/4)
		Thermost. Exp.ventil	
Abmessungen			
Höhe	mm	240 + 30	900
Breite (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	900
Tiefe (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	320
Nettogewicht	kg	30 (25 + 5)	80

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

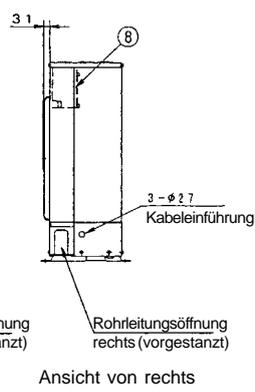
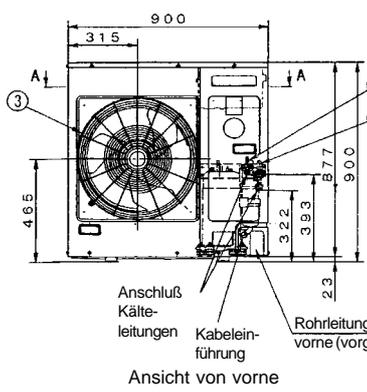
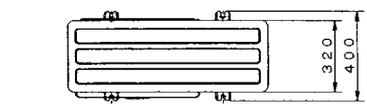
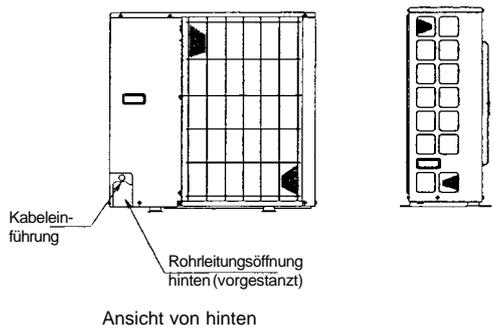
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.



Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Leitungsanschluß (Gas)	A.-Durchm. 15,88 mm
2	Leitungsanschluß (Flüss.)	A.-Durchm. 6,35 mm
3	Kondensatanschluß	A.-Durchm. 32 mm
4	Anschlußkasten	
5	Deckenblende	CZ-06KPU1VP
6	Zulufgitter (4 St.)	
7	Ansauggitter	
8	Luftfilter	
9	Aufhängungen (4 St.)	
10	Ventilatormotor	
11	Ventilatorlauftrad	
12	Kondensatpumpe	
13	Verdampfer	
14	Lamellenmotor	
15	Frischluftansaug	Ø 100 mm
16	Kanalanschluß	150 x 240 mm

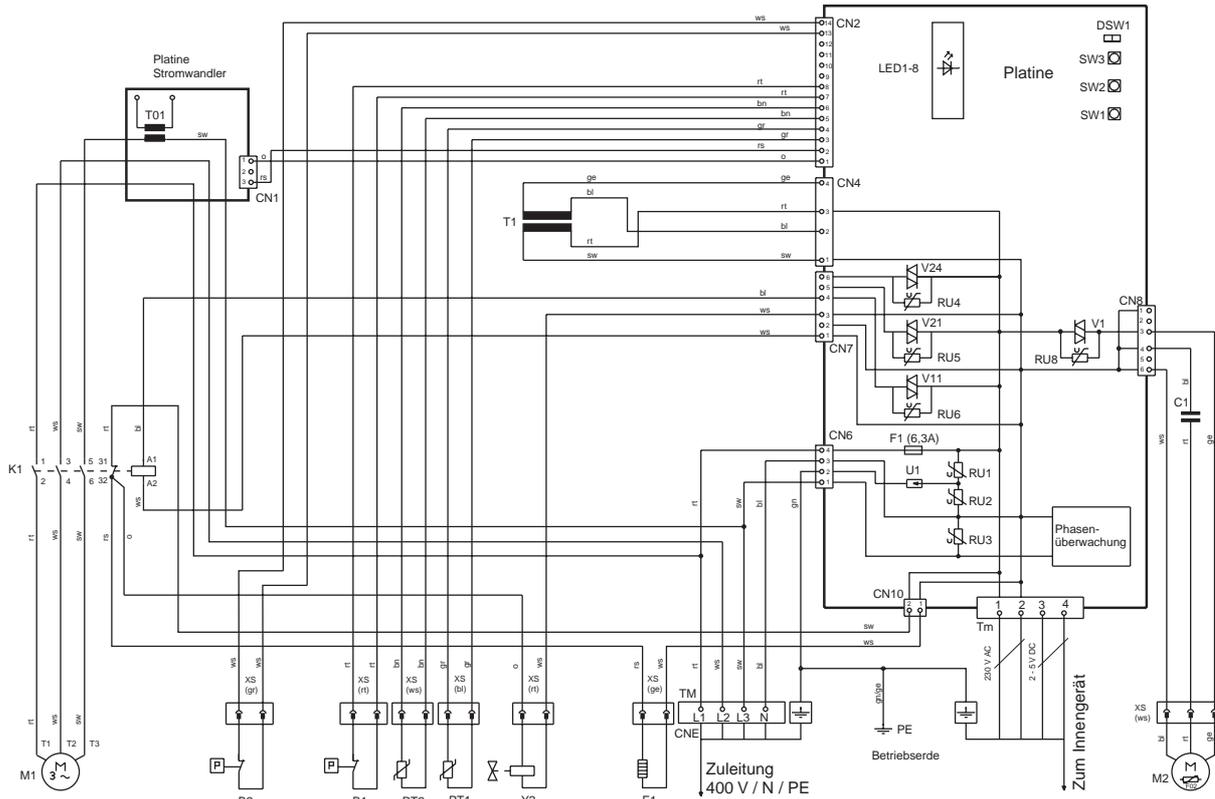


Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Service-Ventil	A.-Durchm. 6,35 mm
2	Service-Ventil	A.-Durchm. 15,88 mm
3	Ventilatorschutzgitter	
4	Ventilatormotor	
5	Verflüssiger	
6	Ventilator	Ø 480 mm
7	Kompressor	
8	Anschlußkasten	

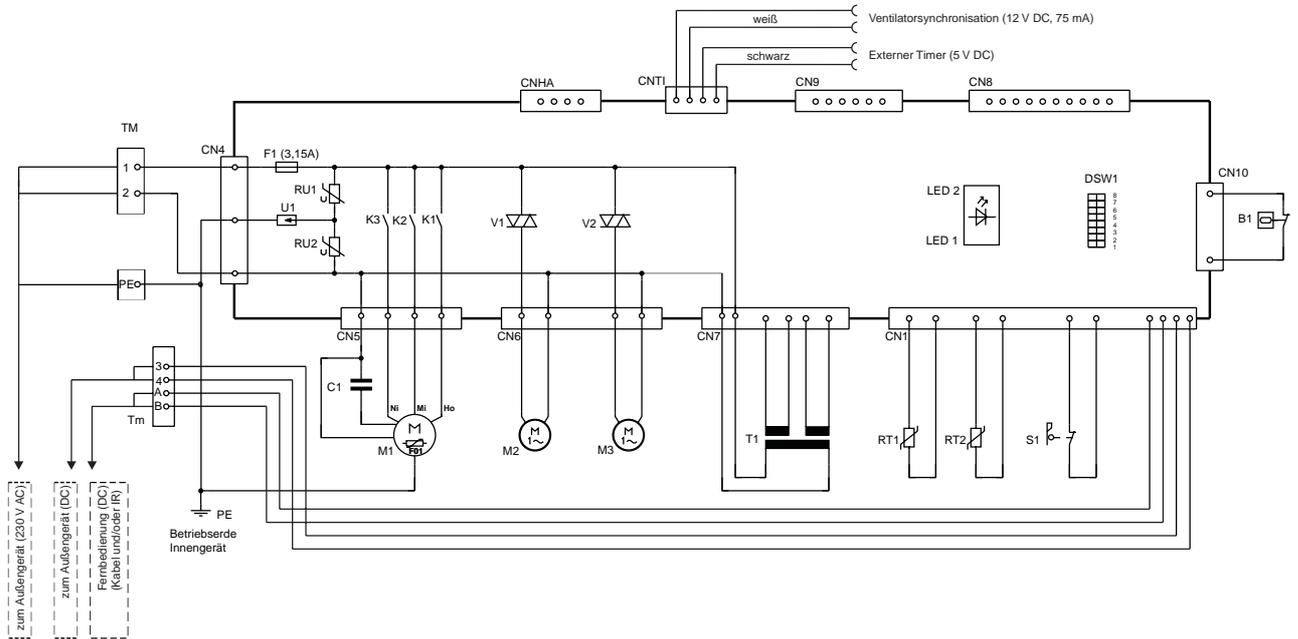


Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-P71C1XP)



Innengerät (CS-P71U1JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H ₁	Hochdruckschalter	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T1	T	Transformator
B1 (I)	FS	Schwimmerschalter	M2 (A)	FM	Ventilatormotor	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
B2 (A)	63L	Niederdruckschalter	M2 (I)	DM	Kondensatpumpenmotor	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C1 (A)	C ₁	Kondensator für M2	M3 (I)	LM	Lamellenmotor	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
C1 (I)	C	Kondensator für M1	RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
E1	CH	Ölheizung	RT1 (I)	Th ₁	Raumtemperaturfühler	U1 (I)	S	Überspannungsschutz
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT2 (A)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauscheraustritt)	V1, V2	SSR35, 31	Elektronische Relais
F02 (A)	49F	Thermistor M2	RT2 (I)	Th ₂	Verdampfer Temperaturfühler	V1-24 (A)	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A	RT2 (I)	Th ₂	Verdampfer Temperaturfühler	Y2	20SV	Beipafß-Magnetventil
F1 (I)	F	Sicherung 3,15 A	RT2 (I)	Th ₂	Verdampfer Temperaturfühler			
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1	RU1-RU8(A)	VA ₁ - VA ₈	Varistoren			
K1-K3	RY _{1,3}	Relais	RU1,RU2(I)	VA	Varistor			
M1 (A)	CM	Kompressormotor	S1	LS	Lamellenschalter			
			T01	CT	Stromwandler			

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																								
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																			
			DM	Pf	DM	Pf																																		
		<p>Panasonic-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-P71U1JP / CU-P71C1XP</p> <p>Innengerät (CS-P71U1JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener 3D-Turboventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Thermostatisches Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Kondensatpumpe, Förderhöhe 510 mm, und Sicherheitsschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlußöffnungen für Frischluft und zur Weiterführung der Zuluft über kurze Kanäle werkseitig vorgesehen. Luftansauggitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige und Memory-Funktion. Drahtlose Fernbedienung optional. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Zuluftlenkung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Infrarot-Fernbedienung optional erhältlich.</p> <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t_r/t_p), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">6300 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">780 / 900 / 1020 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">2,3 l/h</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme:</td> <td style="text-align: right;">2,52 kW</td> </tr> <tr> <td>Betriebsstrom:</td> <td style="text-align: right;">4,27 A</td> </tr> <tr> <td>Anlaufstrom:</td> <td style="text-align: right;">34 A</td> </tr> <tr> <td>Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)</td> <td style="text-align: right;">5 VDC</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">30 / 32 / 34 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen Gerät (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">240 x 840 x 840 mm</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen Blende (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">30 x 950 x 950 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">30 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät (CU-P71C1XP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem lauf-ruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl Anpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter, Niederdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlußspannung:</td> <td style="text-align: right;">400 / 3+N / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">2820 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel:</td> <td style="text-align: right;">49 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">900 x 900 x 320 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">80 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _p), Außen 35 °C):	6300 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	780 / 900 / 1020 m ³ /h	Entfeuchtung:	2,3 l/h	Leistungsaufnahme:	2,52 kW	Betriebsstrom:	4,27 A	Anlaufstrom:	34 A	Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ² Ø):	230 / 50 V/Hz	Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ² Ø)	5 VDC	Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	30 / 32 / 34 dB(A)	Abmessungen Gerät (H x B x T):	240 x 840 x 840 mm	Abmessungen Blende (H x B x T):	30 x 950 x 950 mm	Gewicht:	30 kg	Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz	Luftmenge:	2820 m ³ /h	Schallpegel:	49 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm	Gewicht:	80 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _p), Außen 35 °C):	6300 W																																							
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	780 / 900 / 1020 m ³ /h																																							
Entfeuchtung:	2,3 l/h																																							
Leistungsaufnahme:	2,52 kW																																							
Betriebsstrom:	4,27 A																																							
Anlaufstrom:	34 A																																							
Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ² Ø):	230 / 50 V/Hz																																							
Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ² Ø)	5 VDC																																							
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	30 / 32 / 34 dB(A)																																							
Abmessungen Gerät (H x B x T):	240 x 840 x 840 mm																																							
Abmessungen Blende (H x B x T):	30 x 950 x 950 mm																																							
Gewicht:	30 kg																																							
Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz																																							
Luftmenge:	2820 m ³ /h																																							
Schallpegel:	49 dB(A)																																							
Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm																																							
Gewicht:	80 kg																																							