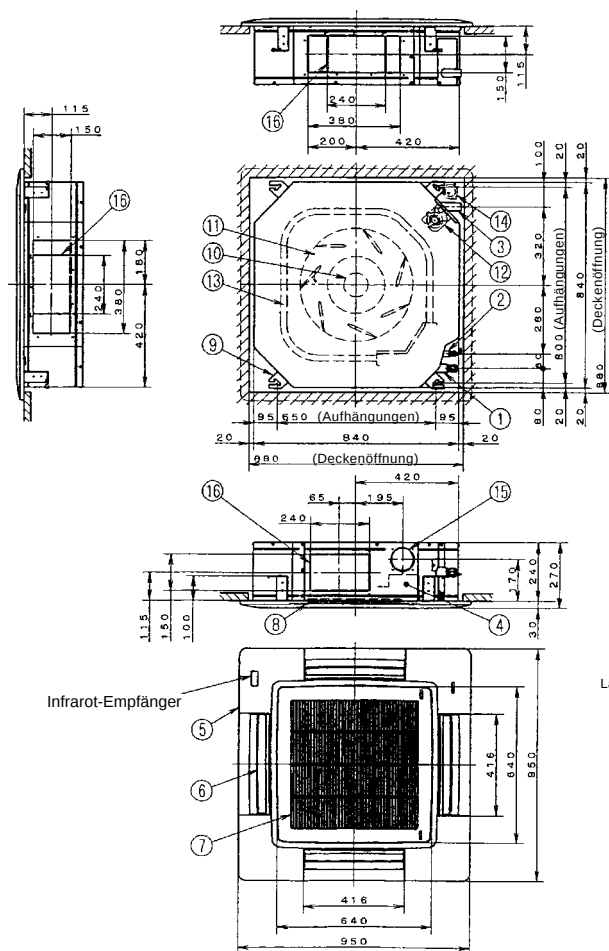




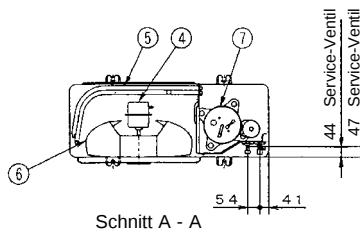
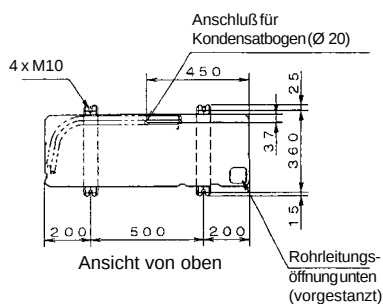
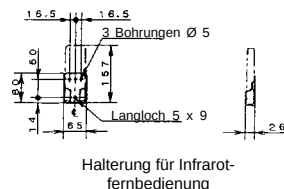
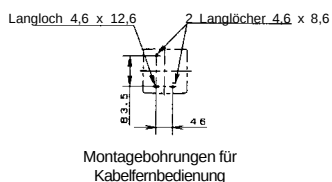
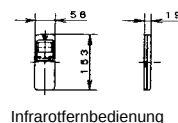
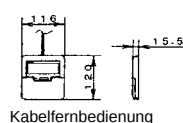
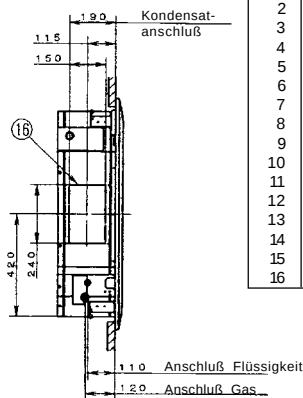
Technische Daten		Innengerät CS-P71U1JP	Außengerät CU-P71H1XP
Kühlleistung (1)	W	6300	
Heizleistung (2)	W	7100	
Entfeuchtung	l/h	2,3	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m³/h	780 / 900 / 1020	2820 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	30 / 32 / 34	49 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	2,52 / 2,52	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	4,27 / 4,25	
Anlaufstrom	A	34	
Netzabsicherung (träge)	A	3 x 16	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R407C)	g		2800
Ölfüllung	l		1,3
Rohranschlüsse (Bördel)	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
Saugleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Flüssigkeitsleitung		Thermost. Exp.ventil	
Drosselorgan		Thermost. Exp.ventil	
Abmessungen			
Höhe	mm	240 + 30	900
Breite (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	900
Tiefe (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	320
Nettogewicht	kg	30 (25 + 5)	82

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_f) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r , t_f) von 7/6 °C.

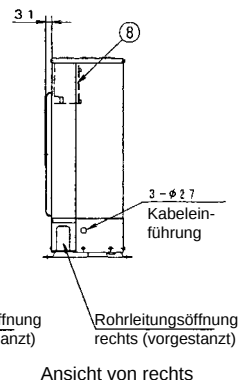
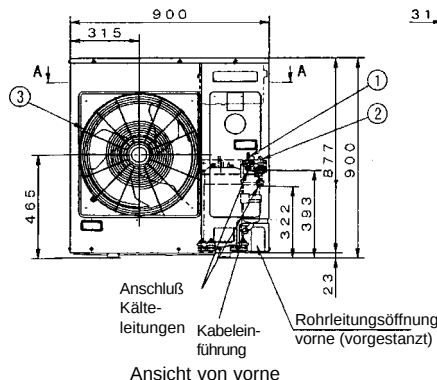
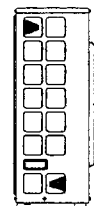
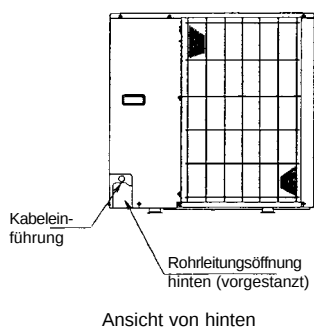
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.



Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Leitungsanschluß (Gas)	A.-Durchm. 15,88 mm
2	Leitungsanschluß (Flüss.)	A.-Durchm. 6,35 mm
3	Kondensatanschluß	A.-Durchm. 32 mm
4	Anschlußkasten	
5	Deckenblende	CZ-06KPU1VP
6	Zuluftgitter (4 St.)	
7	Ansuggitter	
8	Luftfilter	
9	Aufhängungen (4 St.)	
10	Ventilatormotor	
11	Ventilatorlaufrad	
12	Kondensatpumpe	
13	Verdampfer	
14	Lamellenmotor	
15	Frischluftansaug	Ø 100 mm
16	Kanalanschluß	150 x 240 mm



Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Service-Ventil	A.-Durchm. 6,35 mm
2	Service-Ventil	A.-Durchm. 15,88 mm
3	Ventilatorschutzgitter	
4	Ventilatormotor	
5	Verflüssiger	
6	Ventilator	Ø 480 mm
7	Kompressor	
8	Anschlußkasten	



Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																										
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																					
			DM	Pf	DM	Pf																																				
		Panasonic-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20 Modell: CS-P71U1JP / CU-P71H1XP Innengerät (CS-P71U1JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener 3D-Turboventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Thermostatisches Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Kondensatpumpe, Förderhöhe 510 mm, und Sicherheitsschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlußöffnungen für Frischluft und zur Weiterführung der Zuluft über kurze Kanäle werkseitig vorgesehen. Luftansauggitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige und Memory-Funktion. Drahtlose Fernbedienung optional. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen: - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Zuluftlenkung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar Infrarot-Fernbedienung optional erhältlich. Technische Daten Innengerät: <table><tr><td>Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t_r/t_f), Außen 35 °C):</td><td>6300 W</td></tr><tr><td>Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen 7/6 °C (t_r/t_f)):</td><td>7100 W</td></tr><tr><td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td><td>780 / 900 / 1020 m³/h</td></tr><tr><td>Entfeuchtung:</td><td>2,3 l/h</td></tr><tr><td>Leistungsaufnahme (max.):</td><td>2,52 kW</td></tr><tr><td>Betriebsstrom (max.):</td><td>4,27 A</td></tr><tr><td>Anlaufstrom:</td><td>34 A</td></tr><tr><td>Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):</td><td>230 / 50 V/Hz</td></tr><tr><td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)</td><td>5 VDC</td></tr><tr><td>Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):</td><td>30 / 32 / 34 dB(A)</td></tr><tr><td>Abmessungen Gerät (H x B x T):</td><td>240 x 840 x 840 mm</td></tr><tr><td>Abmessungen Blende (H x B x T):</td><td>30 x 950 x 950 mm</td></tr><tr><td>Gewicht:</td><td>30 kg</td></tr></table> Außengerät (CU-P71H1XP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb, einschl. thermostatischem Expansionsventil für Heizbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtungen: Hochdruckschalter, Niederdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R407C vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll). Technische Daten Außengerät <table><tr><td>Anschlußspannung:</td><td>400 / 3+N / 50 V/Hz</td></tr><tr><td>Luftmenge:</td><td>2820 m³/h</td></tr><tr><td>Schallpegel:</td><td>49 dB(A)</td></tr><tr><td>Abmessungen (H x B x T):</td><td>900 x 900 x 320 mm</td></tr><tr><td>Gewicht:</td><td>82 kg</td></tr></table>	Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _f), Außen 35 °C):	6300 W	Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _f)):	7100 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	780 / 900 / 1020 m³/h	Entfeuchtung:	2,3 l/h	Leistungsaufnahme (max.):	2,52 kW	Betriebsstrom (max.):	4,27 A	Anlaufstrom:	34 A	Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):	230 / 50 V/Hz	Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)	5 VDC	Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	30 / 32 / 34 dB(A)	Abmessungen Gerät (H x B x T):	240 x 840 x 840 mm	Abmessungen Blende (H x B x T):	30 x 950 x 950 mm	Gewicht:	30 kg	Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz	Luftmenge:	2820 m³/h	Schallpegel:	49 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm	Gewicht:	82 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _f), Außen 35 °C):	6300 W																																									
Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _f)):	7100 W																																									
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	780 / 900 / 1020 m³/h																																									
Entfeuchtung:	2,3 l/h																																									
Leistungsaufnahme (max.):	2,52 kW																																									
Betriebsstrom (max.):	4,27 A																																									
Anlaufstrom:	34 A																																									
Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):	230 / 50 V/Hz																																									
Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)	5 VDC																																									
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	30 / 32 / 34 dB(A)																																									
Abmessungen Gerät (H x B x T):	240 x 840 x 840 mm																																									
Abmessungen Blende (H x B x T):	30 x 950 x 950 mm																																									
Gewicht:	30 kg																																									
Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz																																									
Luftmenge:	2820 m³/h																																									
Schallpegel:	49 dB(A)																																									
Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm																																									
Gewicht:	82 kg																																									