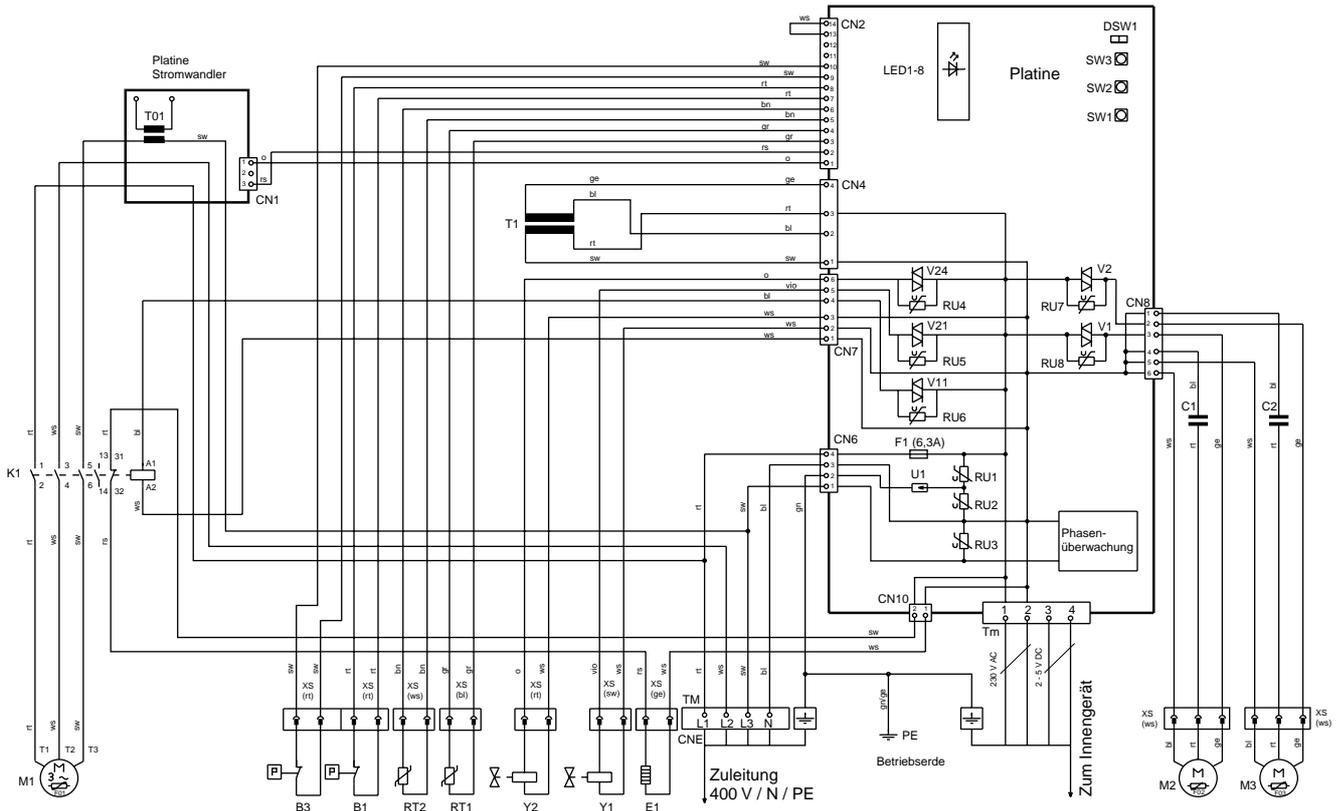
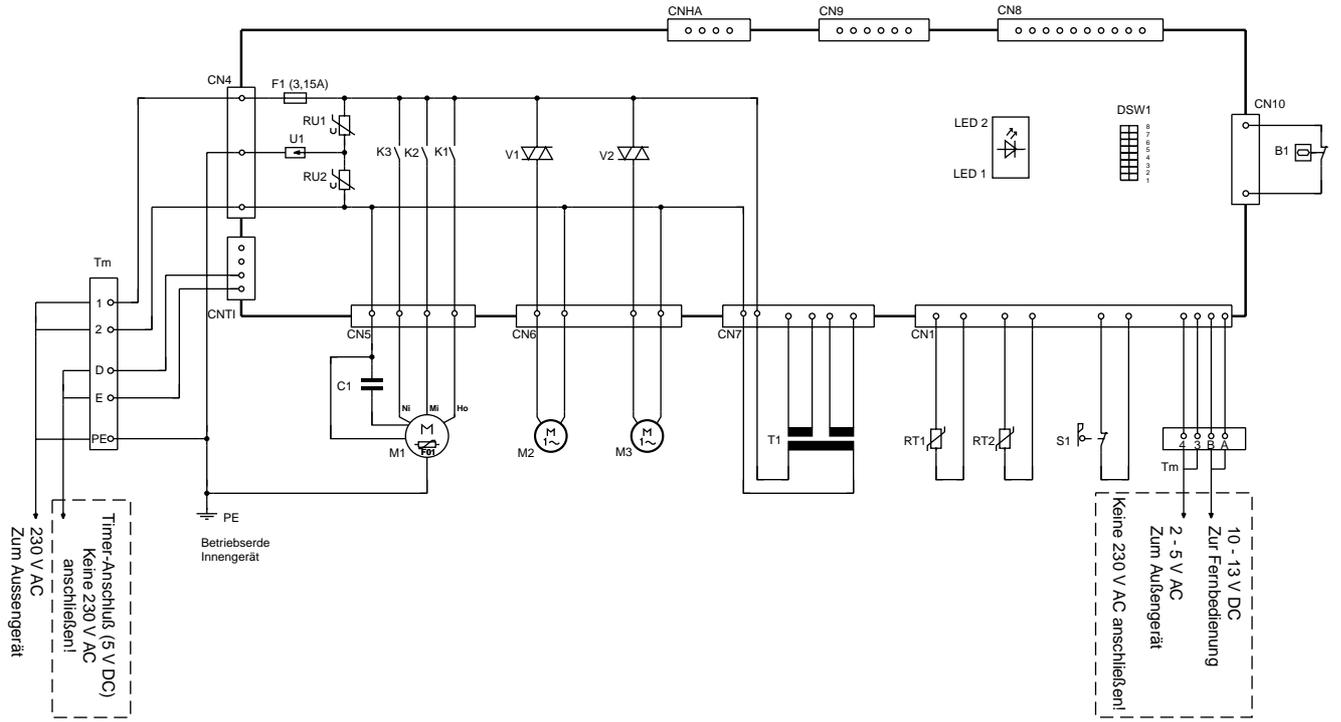


Technische Daten		Innengerät CS-112U32JP	Außengerät CU-112C52XP
Kühlleistung (1)	W	10.450	
Heizleistung (2)	W	11.150	
Entfeuchtung	l/h	4,32	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	1080 / 1260 / 1440	4500 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	38 / 41 / 44	48
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	3,4 / 3,4	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	6,1 / 6,1	
Anlaufstrom	A	40	
Netzabsicherung (träge)	A	3 x 20	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R22)	g		4700
Ölfüllung	l		1,24
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	19,05 (3/4) 9,52 (3/8)
Drosselorgan		Kapillarrohr	
Abmessungen			
Höhe	mm	296 + 28	1220
Breite	mm	820	900
Tiefe	mm	820	320
Nettogewicht	kg	33,5 (28 + 5,5)	98
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t _r , t _i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.			
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t _r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t _r , t _i) von 7/6 °C.			

Außengerät (CU-112C52XP)



Innengerät (CS-112U32JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H ₁	Hochdruckschalter	K1-K3	RY _{1,3}	Relais	S1	LS	Lamellenschalter
B3 (I)	FS	Schwimmerschalter	M1 (A)	CM	Kompressormotor	T01	CT	Stromwandler
C1 (I)	63H ₂	Hochdruckschalter Heizen	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T1	T	Transformator
C1 (A)	C ₁	Kondensator für M1	M2 (A)	FM1	Ventilatormotor	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C1 (I)	C ₁	Kondensator für M1	M2 (I)	DM	Kondensatpumpenmotor	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C2 (A)	C ₂	Kondensator für M2	M3 (A)	FM2	Ventilatormotor 2	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
C2 (I)	C ₂	Kondensator für M2	M3 (I)	LM	Lamellenmotor	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
CH	CH	Ölheizung	RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	U1 (I)	SSR35, 31	Überspannungsschutz
F01 (A)	49C	Wicklungsschutz für M1	RT1 (I)	Th ₁	Raumtemperaturfühler	V1, V2	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT2 (A)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauschaustritt)	V1-24 (A)	20SV1	Elektronische Relais
F02 (A)	49F	Wicklungsschutz für M2	RT2 (I)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauschaustritt)	Y1	20SV2	Umschaltventil
F03 (A)	49F ₂	Wicklungsschutz für M3	RT2 (I)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärmetauschaustritt)	Y2	20SV2	Beipañ-Magnetventil
F1 (A)	F ₁	Sicherung 250 V, 6,3 A	RU1-RU8(A)	VA ₁ - VA ₈	Verdampfer-temperaturfühler			
F1 (I)	F ₁	Sicherung 3,15 A	RU1, RU2(I)	VA	Varistoren			
T1 (A)	T ₁	Kompressorschutz für M1						
T1 (I)	T ₁							
K1 (A)	52C							

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			DM	Pf	DM	Pf
		<p>Panasonic-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-112U32JP / CU-112C52XP</p> <p>Innengerät (CS-112U32JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener 3D-Turboventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Hebe- und Sicherheitschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlußöffnungen für Frischluft und zur Weiterführung der Zuluft über kurze Kanäle werkseitig vorgesehen. Luftansauggitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige und Memory-Funktion. Drahtlose Fernbedienung optional. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Zuluftlenkung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Technische Daten Innengerät:</p> <p>Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t_r/t_p), Außen 35 °C): 10.450 W Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen 7/6 °C (t_r/t_p)): 11.150 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 1080 / 1260 / 1440 m³/h Entfeuchtung: 4,32 l/h Leistungsaufnahme (max.): 3,4 kW Betriebsstrom (max.): 6,1 A Anlaufstrom: 40 A Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø): 230 / 50 V/Hz Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø) 5 V DC Schallpegel (niedrig/mittel/hoch): 38 / 41 / 44 dB(A) Abmessungen (H x B x T): (296 + 28) x 820 x 820 mm Gewicht: 33,5 kg</p> <p>Außengerät (CU-112C52XP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhige, direkt angetriebene Axialventilatoren, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Scrollverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft, mit integriertem Wicklungsschutz. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Hochdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R22 vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 19,05 mm (3/4 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät</p> <p>Anschlußspannung: 400 / 3+N / 50 V/Hz Luftmenge: 4500 m³/h Schallpegel: 48 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 1220 x 900 x 320 mm Gewicht: 98 kg</p>				