

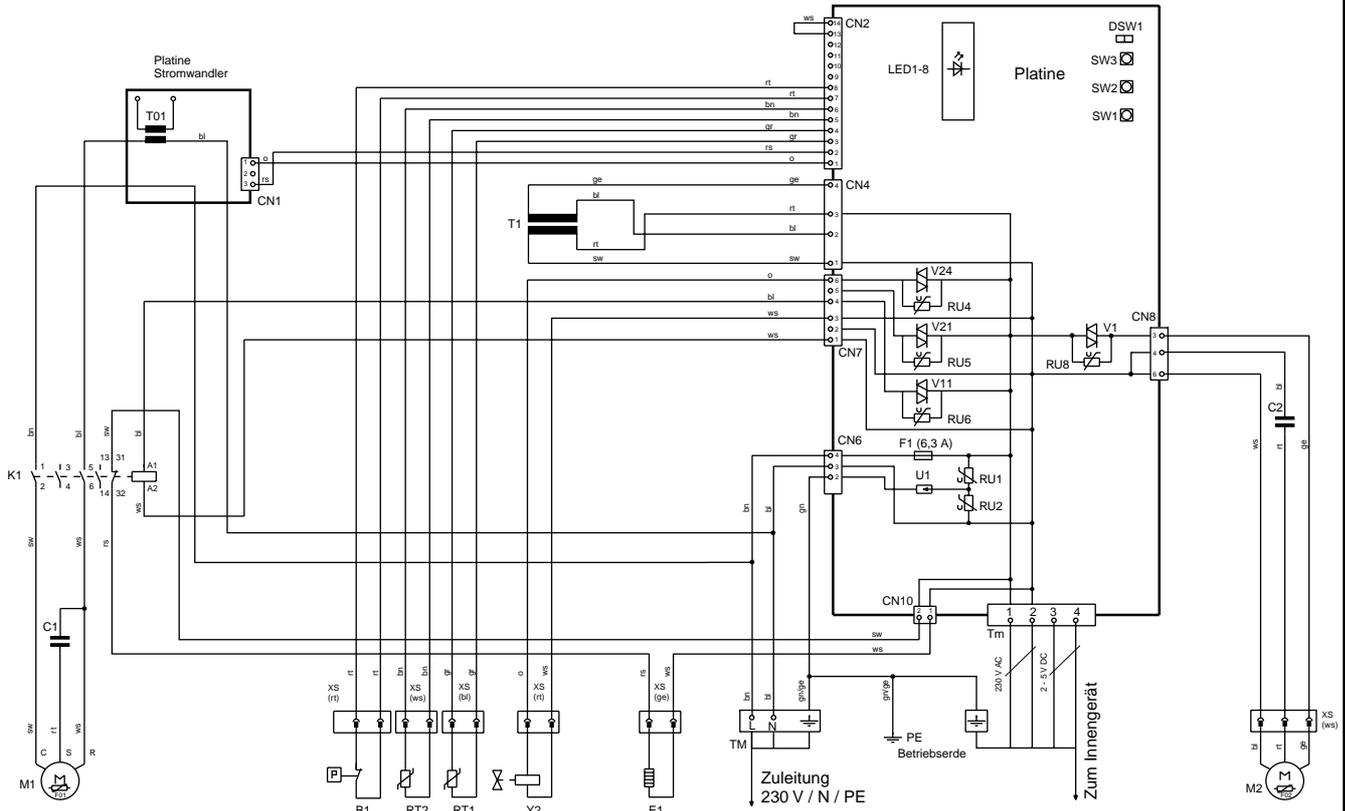


Technische Daten		Innengerät CS-50U32JP	Außengerät CU-50C02HP
Kühlleistung (1)	W	5200	
Entfeuchtung	l/h	2,15	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	600 / 720 / 780	1920 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	35 / 37 / 39	45 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme	kW	1,87	
Betriebsstrom	A	8,5	
Anlaufstrom	A	47,6	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R22)	g		2200
Ölfüllung	l		0,67
Rohranschlüsse (Bördel)	Saugleitung Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2) 6,35 (1/4)
Drosselorgan		Kapillarrohr	
Abmessungen			
Höhe	mm	266 + 28	640
Breite	mm	750	790
Tiefe	mm	750	300
Nettogewicht	kg	21,5 (17,0 + 4,5)	50

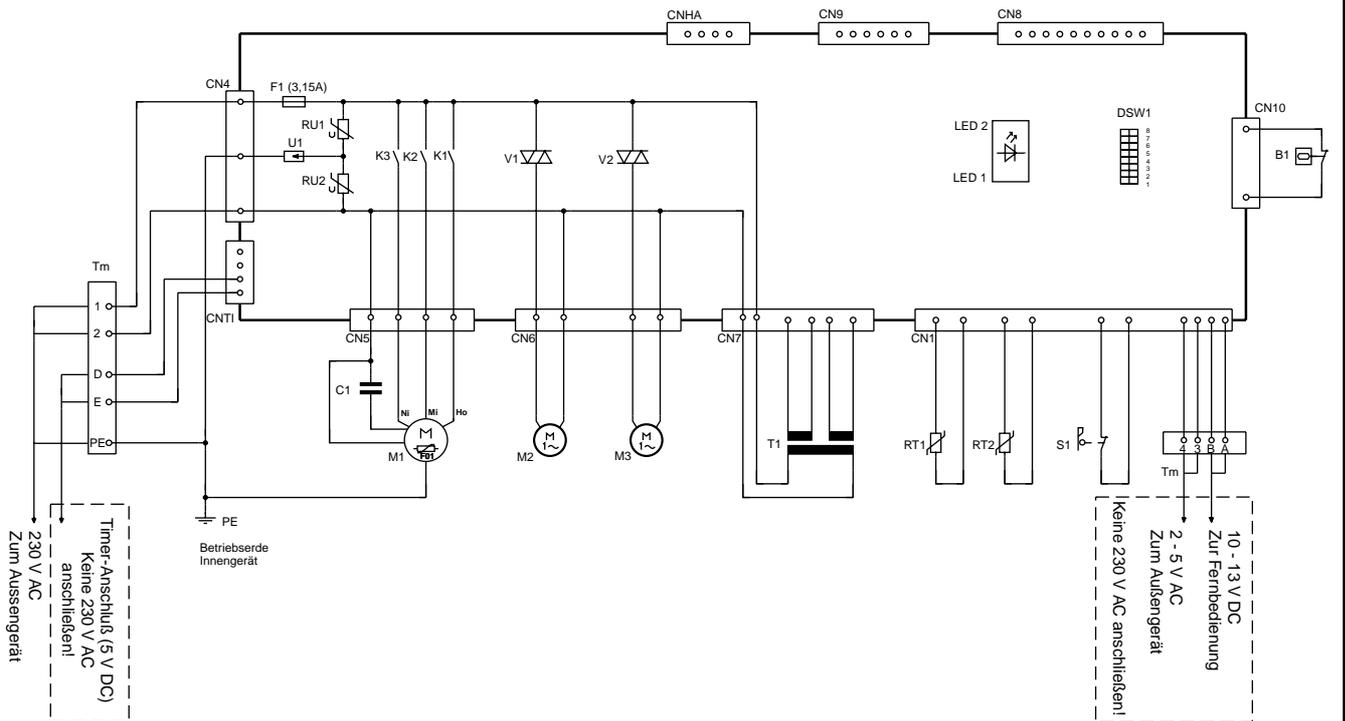
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r, t_i) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-50C02HP)



Innengerät (CS-50U32JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H ₁	Hochdruckschalter	K1-K3	RY _{1,3}	Relais	RU1, RU2	VA	Varistor
B1	FS	Schwimmerschalter	M1 (A)	CM	Kompressormotor	S1	LS	Lamellenschalter
B2	63H ₂	Hochdruckschalter Heizen	M1	FM	Ventilatormotor	T01	CT	Stromwandler
C1 (A)	C ₁	Kondensator für M1	M2	DM	Kondensatpumpenmotor	T1	T	Transformator
C1	C ₁	Kondensator für M1	M2 (A)	FM	Ventilatormotor	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C2	C ₂	Kondensator für M2	M3	LM	Lamellenmotor	Tm	Tm	Klemmleiste
E1	CH	Ölheizung	RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
F01	49F	Thermistor für M1	RT1	Th1	Raumtemperaturfühler	U1	S	Überspannungsschutz
F02	49F	Thermistor M2	RT2 (A)	Th2	Temperaturfühler (Wärmetauscherausstritt)	V1, V2	SSR35, 31	Elektronische Relais
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A				V1-24 (A)	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
F1	Fuse	Sicherung 3,15 A	RT2	Th2	Verdampfer-temperaturfühler	Y2	20SV2	Beipañ-Magnetventil
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1	RU1 - RU8 (A)	VA ₁ - VA ₈	Varistoren			

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																				
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																															
			DM	Pf	DM	Pf																														
		<p>Panasonic-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20</p> <p>Modell: CS-50U32JP / CU-50C02HP Nur-Kühlgerät</p> <p>Innengerät (CS-50U32JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener 3D-Turboventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Hebepumpe und Sicherheitsschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlußöffnungen für Frischluft und zur Weiterführung der Zuluft über kurze Kanäle werkseitig vorgesehen. Luftansauggitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige und Memory-Funktion. Drahtlose Fernbedienung optional. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Zuluftlenkung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t_r/t_e), Außen 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">5200 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">600 / 720 / 780 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">2,15 l/h</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme:</td> <td style="text-align: right;">1,87 kW</td> </tr> <tr> <td>Betriebsstrom:</td> <td style="text-align: right;">8,5 A</td> </tr> <tr> <td>Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)</td> <td style="text-align: right;">5 V DC</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel (min/med/max):</td> <td style="text-align: right;">35 / 37 / 39 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">(266 + 28) x 750 x 750 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">21,5 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät (CU-50C02HP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgepreßten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahl Anpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft, mit integriertem Wicklungsschutz. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R22 vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 12,7 mm (1/2 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlußspannung:</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge:</td> <td style="text-align: right;">1920 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel:</td> <td style="text-align: right;">45 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">640 x 790 x 300 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">50 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _e), Außen 35 °C):	5200 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	600 / 720 / 780 m ³ /h	Entfeuchtung:	2,15 l/h	Leistungsaufnahme:	1,87 kW	Betriebsstrom:	8,5 A	Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ² Ø):	230 / 50 V/Hz	Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ² Ø)	5 V DC	Schallpegel (min/med/max):	35 / 37 / 39 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	(266 + 28) x 750 x 750 mm	Gewicht:	21,5 kg	Anschlußspannung:	230 / 50 V/Hz	Luftmenge:	1920 m ³ /h	Schallpegel:	45 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	640 x 790 x 300 mm	Gewicht:	50 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _e), Außen 35 °C):	5200 W																																			
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	600 / 720 / 780 m ³ /h																																			
Entfeuchtung:	2,15 l/h																																			
Leistungsaufnahme:	1,87 kW																																			
Betriebsstrom:	8,5 A																																			
Stromversorgung zw. Innen- u. Außengerät (3 x 2,5 mm ² Ø):	230 / 50 V/Hz																																			
Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm ² Ø)	5 V DC																																			
Schallpegel (min/med/max):	35 / 37 / 39 dB(A)																																			
Abmessungen (H x B x T):	(266 + 28) x 750 x 750 mm																																			
Gewicht:	21,5 kg																																			
Anschlußspannung:	230 / 50 V/Hz																																			
Luftmenge:	1920 m ³ /h																																			
Schallpegel:	45 dB(A)																																			
Abmessungen (H x B x T):	640 x 790 x 300 mm																																			
Gewicht:	50 kg																																			