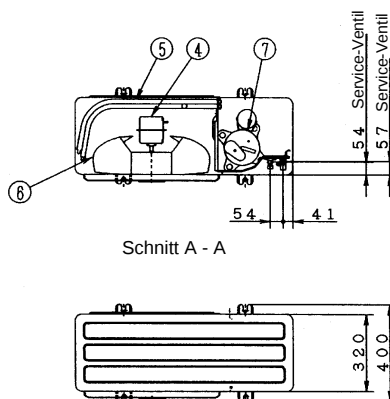
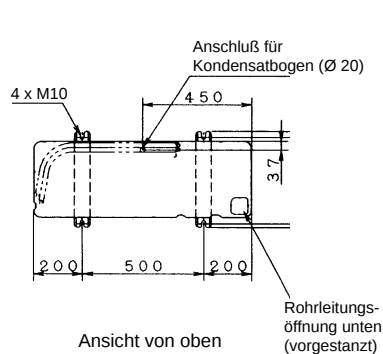
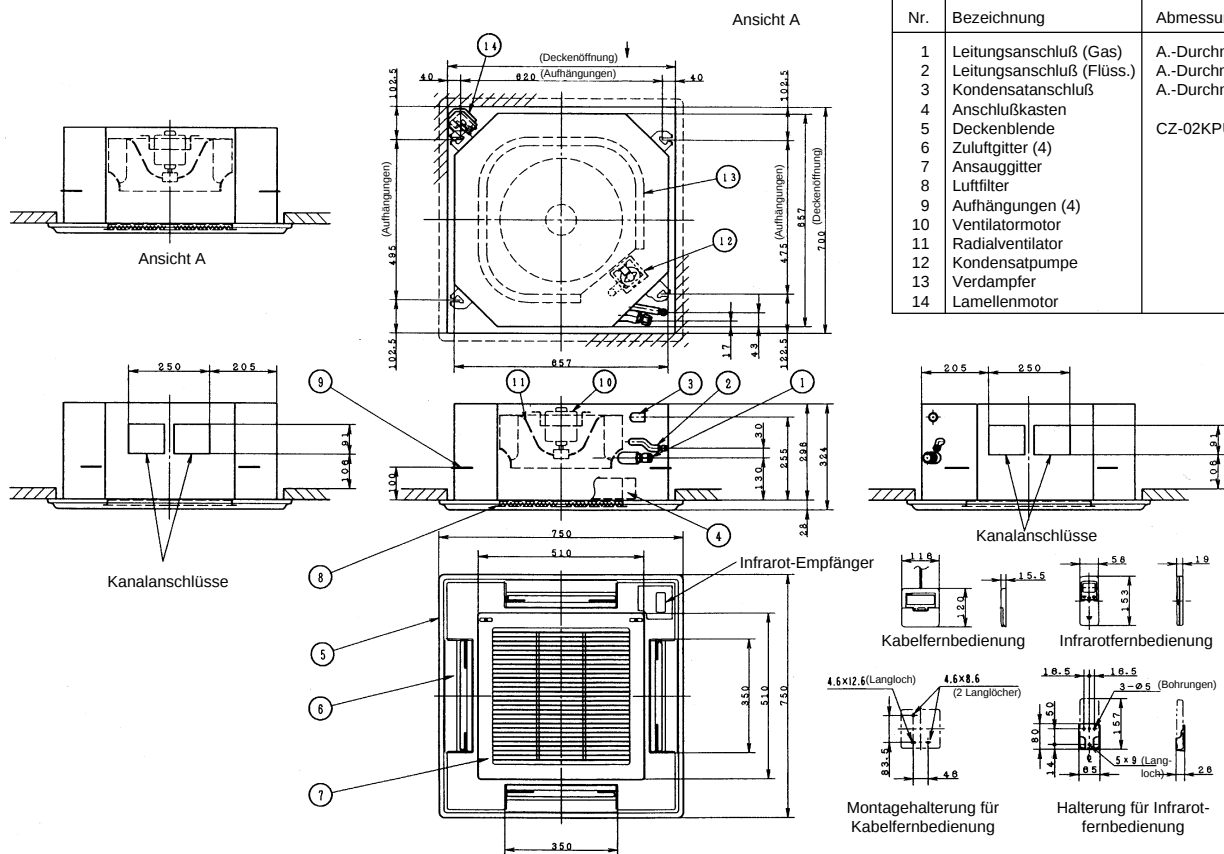
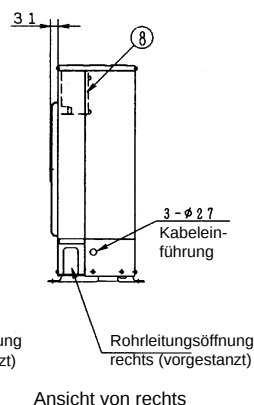
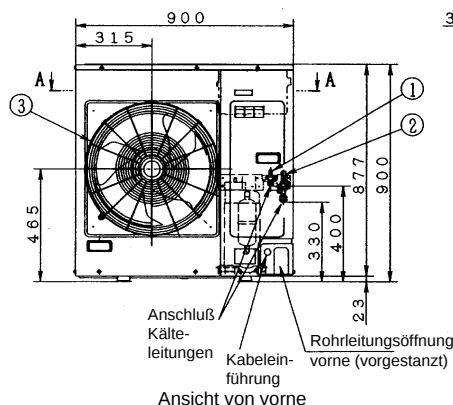
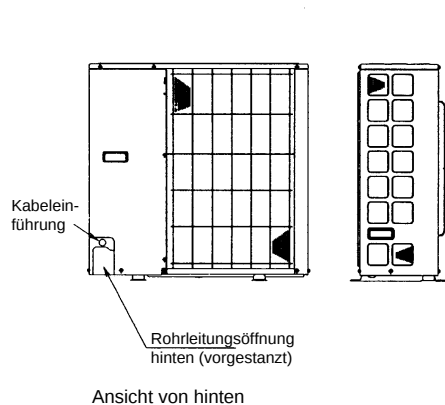




Technische Daten		Innengerät CS-71U32JP	Außengerät CU-71C52XP
Kühlleistung (1)	W	6500	
Heizleistung (2)	W	6950	
Entfeuchtung	l/h	2,57	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m³/h	780 / 900 / 1020	3000 (hoch)
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch)	dB(A)	37 / 39 / 41	46 (hoch)
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	400/3+N/50
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	2,5 / 2,37	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	4,5 / 4,1	
Anlaufstrom	A	22	
Netzabsicherung (träge)	A	3 x 16	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R22)	g		2700
Ölfüllung	l		1,3
Rohranschlüsse (Bördel)	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
Saugleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Flüssigkeitsleitung			
Drosselorgan		Kapillarrohr	
Abmessungen			
Höhe	mm	296 + 28	900
Breite	mm	750	900
Tiefe	mm	750	320
Nettogewicht	kg	24 (19,5 + 4,5)	71
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_f) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.			
(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_a , t_f) von 7/6 °C.			

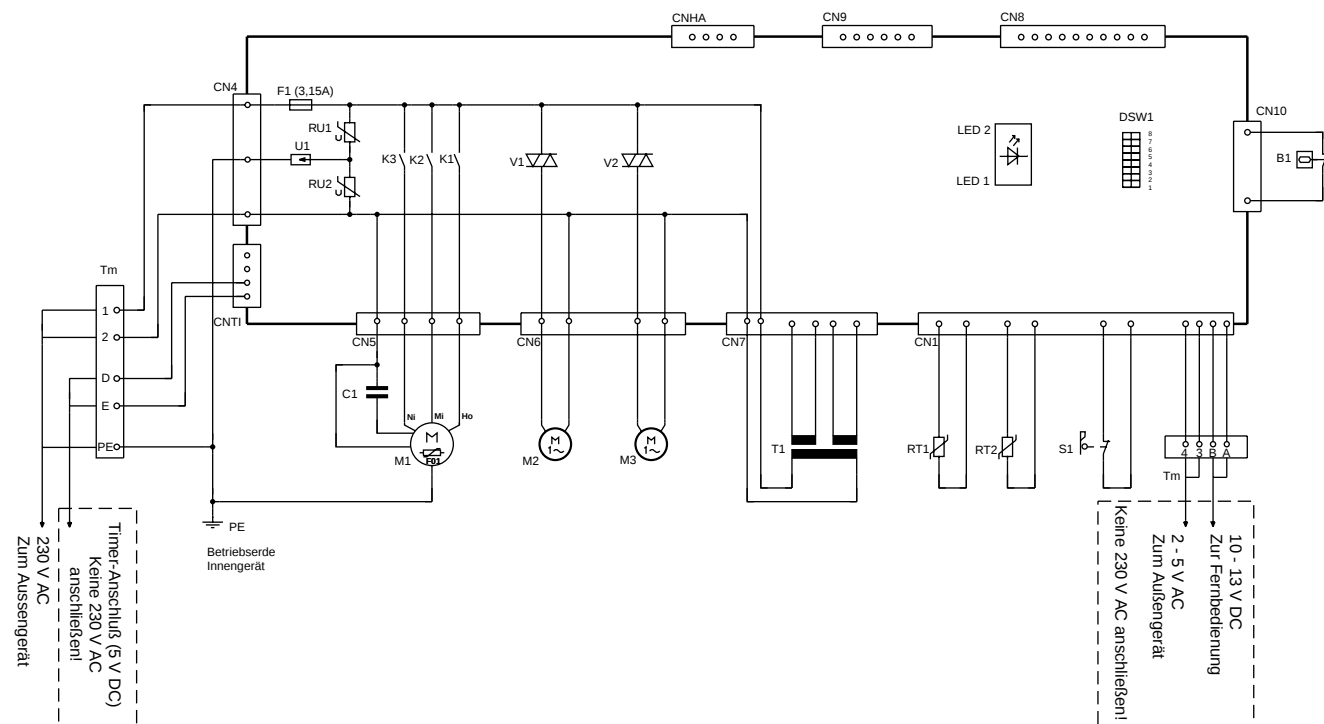


Nr.	Bezeichnung	Abmessung
1	Service-Ventil	A.-Durchm. 6,35 mm
2	Service-Ventil	A.-Durchm. 15,88 mm
3	Ventilatorschutzgitter	
4	Ventilatormotor	
5	Verflüssiger	
6	Ventilator	Ø 480 mm
7	Kompressor	
8	Anschlußkasten	



Technische Änderungen vorbehalten.

Innengerät (CS-71U32JP)



Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung	Legende	Original-bezeichnung	Beschreibung
B1 (A)	63H ₁	Hochdruckschalter	M1 (A)	CM	Kompressormotor	T01	CT	Stromwandler
B1 (I)	FS	Schwimmerschalter	M1 (I)	FM	Ventilatormotor	T1	T	Transformator
B3	63H ₂	Hochdruckschalter Heizen	M2 (A)	FM	Ventilatormotor	Tm (A)	Tm	Klemmleiste zum Innengerät
C1 (A)	C ₁	Kondensator für M1	M2 (I)	DM	Kondensatumpumpenmotor	Tm (I)	Tm	Klemmleiste
C1 (I)	C ₁	Kondensator für M1	M3 (I)	LM	Lamellenmotor	TM	TM	Klemmleiste 230 V AC
C2 (A)	C ₂	Kondensator für M2	RT1 (A)	Th ₁	Temperaturfühler (Heißgas)	U1 (A)	SA	Überspannungsschutz
E1	CH	Ölheizung	RT1 (I)	Th ₁	Raumtemperaturfühler	U1 (I)	S	Überspannungsschutz
F01 (I)	49F	Wicklungsschutz für M1	RT2 (A)	Th ₂	Temperaturfühler (Wärme-tauscheraustritt)	V1, V2	SSR35, 31	Elektronische Relais
F02 (A)	49F	Thermistor M2				V1-24 (A)	SSR1,2,11, 21,24	Elektronische Relais
F1 (A)	F	Sicherung 250 V, 6,3 A	RT2 (I)	Th ₂	Verdampfertemperaturfühler			
F1 (I)	Fuse	Sicherung 3,15 A	RU1-RU8(A)	VA ₁ - VA ₈	Varistoren	Y1	20SV1	Umschaltventil
K1 (A)	52C	Kompressorschütz für M1	RULRU2(I)	VA	Varistor	Y2	20SV2	Beipañ-Magnetventil
K1-K3	RY ₁₋₃	Relais	S1	LS	Lamellenschalter			

Panasonic klimageräte

Ausschreibungstext																																								
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																			
			DM	Pf	DM	Pf																																		
		Panasonic-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung, eigensicher nach DIN 8975 Teil 7, erfüllt die Anforderungen an § 7 der VBG 20 Modell: CS-71U32JP / CU-71C52XP Innengerät (CS-71U32JP) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener 3D-Turboventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Hebpumpe und Sicherheitsschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlußöffnungen für Frischluft und zur Weiterführung der Zuluft über kurze Kanäle werkseitig vorgesehen. Luftansauggitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige und Memory-Funktion. Drahtlose Fernbedienung optional. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen: - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Umluftbetrieb (3 Stufen), Entfeuchten - Temperaturregelung - Automatische Zuluftlenkung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem und Testlauf - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar Technische Daten Innengerät: <table><tr><td>Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t_r/t_p), Außen 35 °C):</td><td>6500 W</td></tr><tr><td>Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen 7/6 °C (t_r/t_f)):</td><td>6950 W</td></tr><tr><td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td><td>780 / 900 / 1020 m³/h</td></tr><tr><td>Entfeuchtung:</td><td>2,57 l/h</td></tr><tr><td>Leistungsaufnahme (max.):</td><td>2,5 kW</td></tr><tr><td>Betriebsstrom (max.):</td><td>4,5 A</td></tr><tr><td>Anlaufstrom:</td><td>22 A</td></tr><tr><td>Stromversorgung zw. Innen-. u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):</td><td>230 / 50 V/Hz</td></tr><tr><td>Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)</td><td>5 V DC</td></tr><tr><td>Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):</td><td>37 / 39 / 41 dB(A)</td></tr><tr><td>Abmessungen (H x B x T):</td><td>(296 + 28) x 750 x 750 mm</td></tr><tr><td>Gewicht:</td><td>24 kg</td></tr></table> Außengerät (CU-71C52XP) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, fünfstufig, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -5 °C. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, schwingungsgedämpft. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Hochdruckschalter. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R22 vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 6,35 mm (1/4 Zoll). Technische Daten Außengerät <table><tr><td>Anschlußspannung:</td><td>400 / 3+N / 50 V/Hz</td></tr><tr><td>Luftmenge:</td><td>3000 m³/h</td></tr><tr><td>Schallpegel:</td><td>46 dB(A)</td></tr><tr><td>Abmessungen (H x B x T):</td><td>900 x 900 x 320 mm</td></tr><tr><td>Gewicht:</td><td>71 kg</td></tr></table>	Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _p), Außen 35 °C):	6500 W	Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _f)):	6950 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	780 / 900 / 1020 m³/h	Entfeuchtung:	2,57 l/h	Leistungsaufnahme (max.):	2,5 kW	Betriebsstrom (max.):	4,5 A	Anlaufstrom:	22 A	Stromversorgung zw. Innen-. u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):	230 / 50 V/Hz	Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)	5 V DC	Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	37 / 39 / 41 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	(296 + 28) x 750 x 750 mm	Gewicht:	24 kg	Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz	Luftmenge:	3000 m³/h	Schallpegel:	46 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm	Gewicht:	71 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19,0 °C (t _r /t _p), Außen 35 °C):	6500 W																																							
Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außen 7/6 °C (t _r /t _f)):	6950 W																																							
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	780 / 900 / 1020 m³/h																																							
Entfeuchtung:	2,57 l/h																																							
Leistungsaufnahme (max.):	2,5 kW																																							
Betriebsstrom (max.):	4,5 A																																							
Anlaufstrom:	22 A																																							
Stromversorgung zw. Innen-. u. Außengerät (3 x 2,5 mm² Ø):	230 / 50 V/Hz																																							
Steuerleitung (separat: 2 x 1,5 mm² Ø)	5 V DC																																							
Schallpegel (niedrig/mittel/hoch):	37 / 39 / 41 dB(A)																																							
Abmessungen (H x B x T):	(296 + 28) x 750 x 750 mm																																							
Gewicht:	24 kg																																							
Anschlußspannung:	400 / 3+N / 50 V/Hz																																							
Luftmenge:	3000 m³/h																																							
Schallpegel:	46 dB(A)																																							
Abmessungen (H x B x T):	900 x 900 x 320 mm																																							
Gewicht:	71 kg																																							