



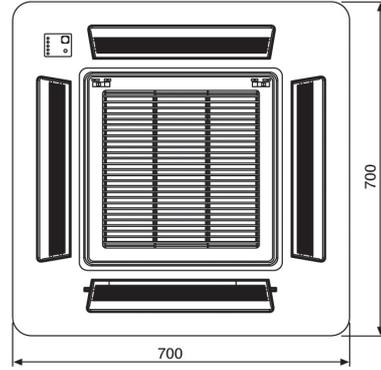
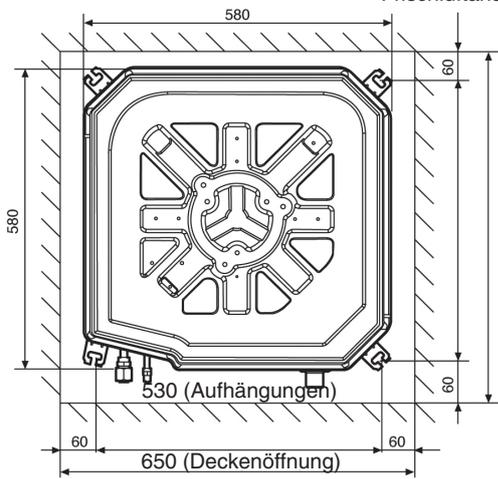
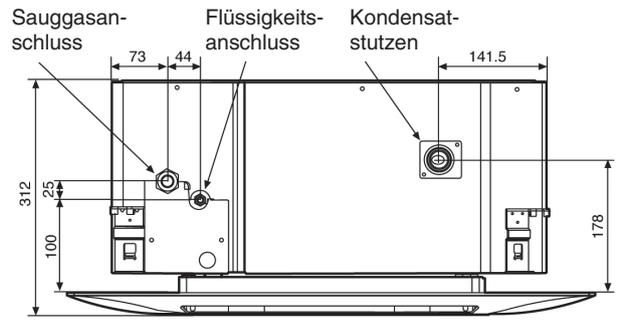
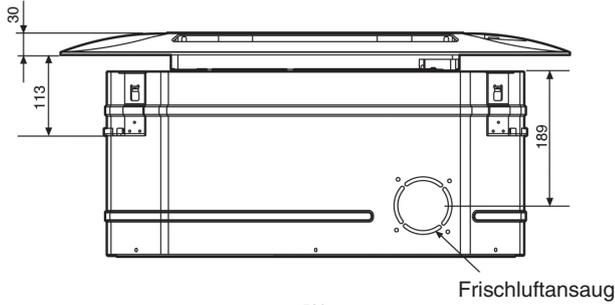
Technische Daten		Innengerät CS-E15DB4EW	Außengerät CU-E15DBE
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	4100 (900 - 4800)	
<b>Heizleistung (2)</b>	W	5100 (900 - 6200)	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	2,3	
<b>Luftmenge</b> (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	m <sup>3</sup> /h	450 / 540 / 630	
	(ni/mi/ho, Heizbetrieb)	540 / 606 / 648	
<b>Schalldruckpegel</b> (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	23 / 26 / 34	
	(Fl/ni/ho, Heizbetrieb)	25 / 28 / 35	
<b>Schalleistungspegel</b> (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	47	
	(niedr., Heizbetrieb)	48	
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	1,3 (0,255 - 1,71) / 1,77 (0,26 - 2,18)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	6,0 / 8,0	
Anlaufstrom	A	8,0	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,15 (3,53 - 2,81) / 2,88 (3,46 - 2,84)	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		B / D	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	650	
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R410a)	g		1230
Ölfüllung	l		0,4
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Max. Leitungslänge	m	20	
Zus. Kältemittelmenge (> 10 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Expansionsventil	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe (Gehäuse / Blende)	mm	260 / 51	750
Breite (Gehäuse / Blende)	mm	575 / 700	875
Tiefe (Gehäuse / Blende)	mm	575 / 700	345
<b>Nettogewicht</b> (Gehäuse / Blende)	kg	18,0 / 2,5	48

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r, t_p$ ) von 27/19 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ) von 20 °C und eine Außentemperatur ( $t_r, t_p$ ) von 7/6 °C.

(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

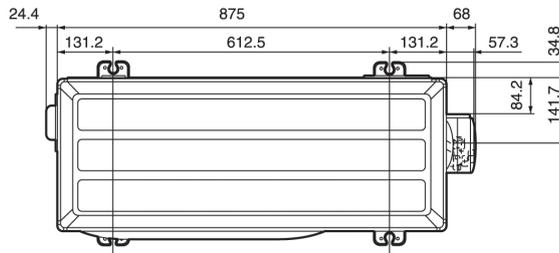
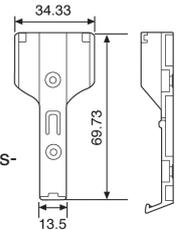
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.



Fernbedienung



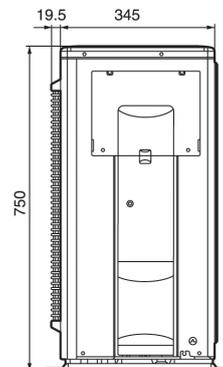
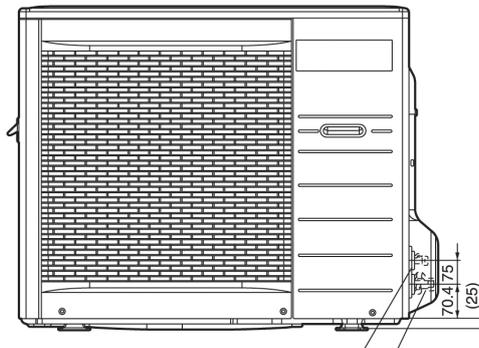
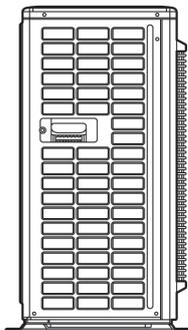
Fernbedienungshalter



Seitenansicht

Frontansicht

Seitenansicht

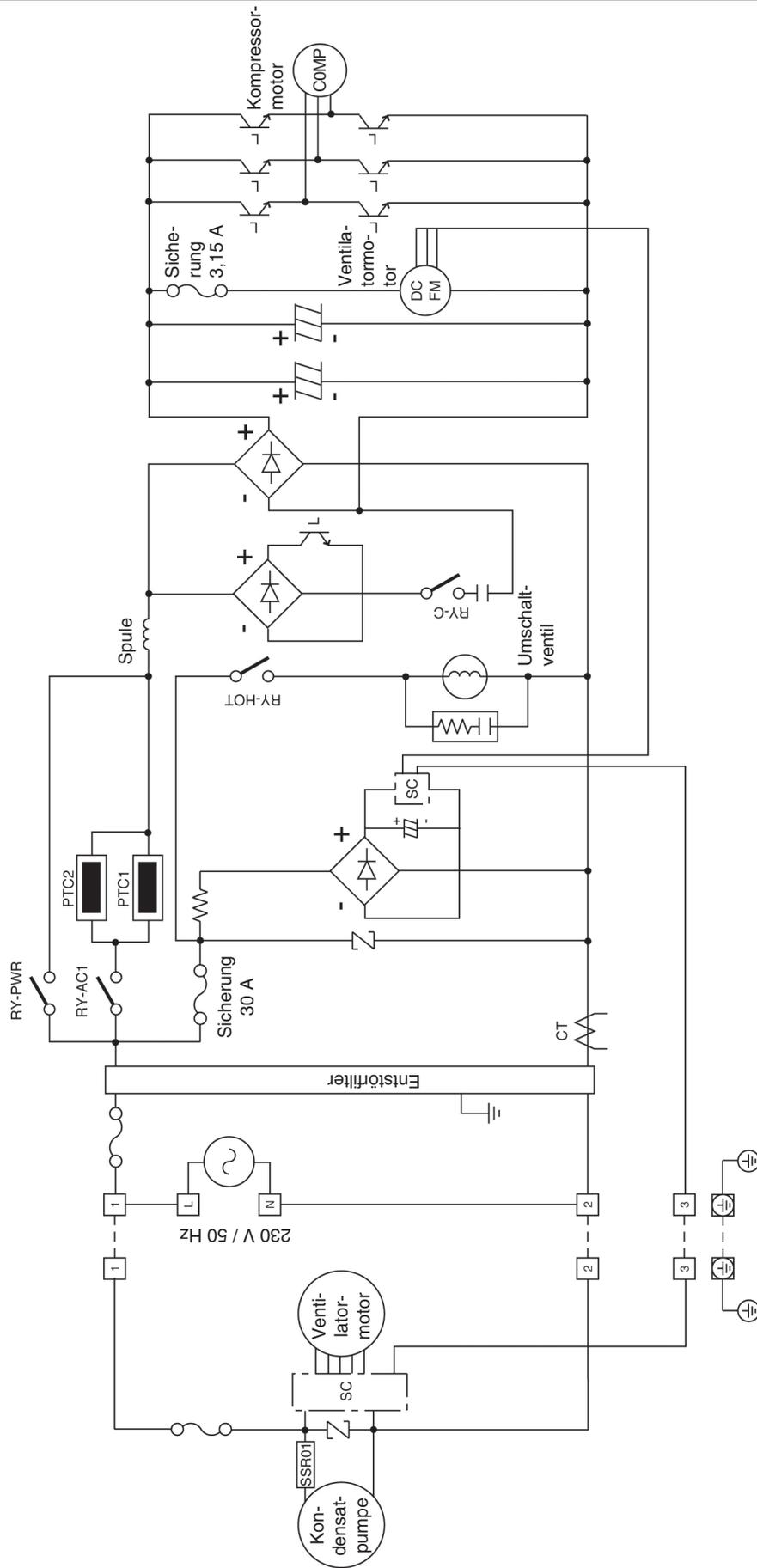


Zwei-Wege-Ventil Service-Ventil  
Einspritzleitung Sauggasleitung

Technische Änderungen vorbehalten.

Innengerät

Außengerät



Legende	Beschreibung
COMP	Kompressormotor
CT	Stromwandler
RY-C	Relais Kühlen
RY-HOT	Relais Heizen
RY-PWR	Relais ein/aus

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p><b>Panasonic Inverter-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung</b></p> <p>Modell: CS-E15DB4EW / CU-E15DBE</p> <p><b>Innengerät (CS-E15DB4EW)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener Ventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Hebe- und Sicherheitschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlussöffnung für Frischluft über kurzen Kanal werkseitig vorgesehen. Luftausgitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Mikroprozessorgesteuertes Selbstdiagnose-System mit Anzeige von Fehlercodes auf dem Fernbedienungsdisplay. Drahtlose Fernbedienung mit bedienungsfreundlicher Symboltechnik auf LCD-Anzeigenfeld, für folgende Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Entfeuchtungsbetrieb, Heizbetrieb, Automatikbetrieb</li> <li>- Turbobetrieb</li> <li>- Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A))</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- Automatische Zuluftlenkung</li> <li>- 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr mit Timer für zeitgesteuertes Ein- und Ausschalten</li> <li>- Luftführungsarretierung</li> <li>- Luftmengenanpassung</li> <li>- Prüftaste für Selbstdiagnosesystem und Testlauf</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät</b></p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>), Außentemp. 35 °C): 4100 W  Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t<sub>r</sub>), Außentemp. 7/6 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>)): 5100 W  Luftmenge (niedrig/mittel/hoch, Kühlen): 450 / 540 / 630 m<sup>3</sup>/h  Entfeuchtung: 2,3 l/h  Nenn-Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 1,3 / 1,77 kW  Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,15 / 2,88  Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): B / D  Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 650 kWh  Nenn-Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 2,6 / 3,5 A  Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Flüster/niedrig/hoch, Kühlen): 23 / 26 / 34 dB(A)  (Flüster/niedrig/hoch, Heizen): 25 / 28 / 35 dB(A)  Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 47 / 48 dB(A)  Abmessungen Gehäuse (H x B x T): 260 x 575 x 575 mm  Abmessungen Blende (H x B x T): 51 x 700 x 700 mm  Gewicht (Gehäuse / Blende): 18 / 2,5 kg</p> <p><b>Außengerät (CU-E15DBE)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2") und 6,35 mm (1/4").</p> <p><b>Technische Daten Außengerät</b></p> <p>Anschlussspannung (über Innengerät): 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 45 / 47 dB(A)  Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): 58 / 60 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 750 x 875 x 345 mm  Gewicht: 48 kg</p>				