



Technische Daten		Innengerät CS-E15DD3EW	Außengerät CU-E15DBE
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	4100 (900 - 4700)	
<b>Heizleistung (2)</b>	W	4800 (770 - 5500)	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	2,3	
<b>Luftmenge</b> (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	m <sup>3</sup> /h	330 / 402 / 474	
	(ni/mi/ho, Heizbetrieb)	360 / 426 / 534	
<b>Ext. stat. Pressung</b>	Pa	einstellbar: 25 / 69	
<b>Schalldruckpegel</b> (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	24 / 27 / 33	
	(Fl/ni/ho, Heizbetrieb)	25 / 28 / 35	
<b>Schalleistungspegel</b> (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	49	
	(hoch, Heizbetrieb)	51	
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	1,24 (0,255 - 1,5) / 1,82 (0,26 - 2,09)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	5,7 / 8,2	
Anlaufstrom	A	8,2	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,31 (3,53 - 3,13) / 2,64 (3,46 - 2,63)	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / E	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	620	
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R410A)	g	1230	
Ölfüllung	l	0,4	
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Max. Leitungslänge	m	20	
Zus. Kältemittelmenge (> 10 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Expansionsventil	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe x Breite x Tiefe	mm	235 x 750 x 370	750 x 875 x 345
<b>Nettogewicht</b>	kg	17,0	48,0

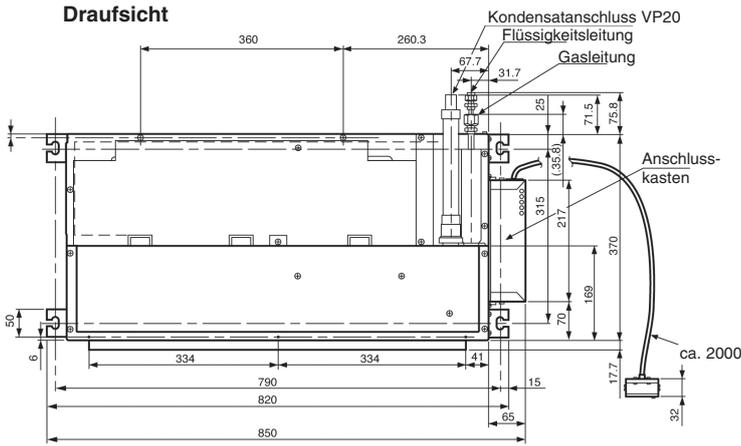
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ,  $t_r$ ) von 27/19 °C und eine Außentemperatur ( $t_{tr}$ ,  $t_r$ ) von 35/24 °C.

(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_r$ ) von 20 °C und eine Außentemperatur ( $t_{tr}$ ,  $t_r$ ) von 7/6 °C.

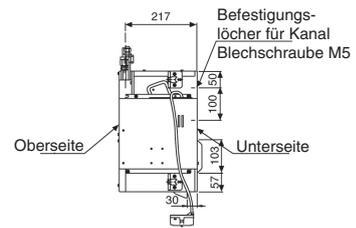
(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.

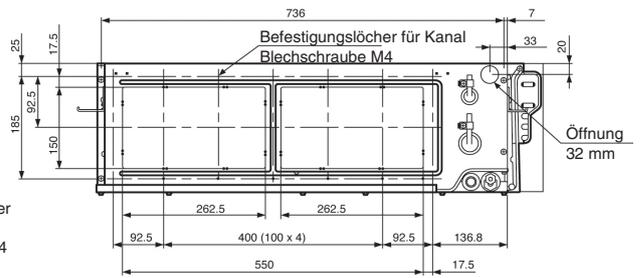
Draufsicht



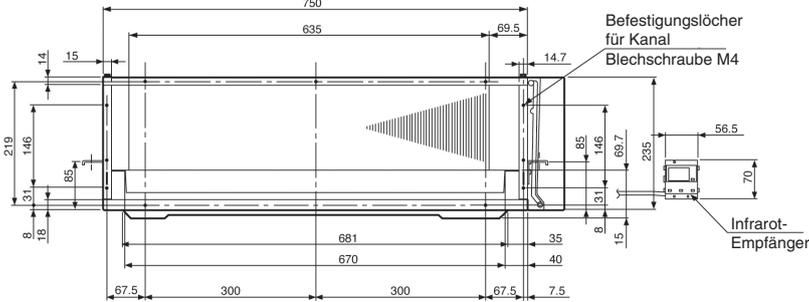
Seitenansicht



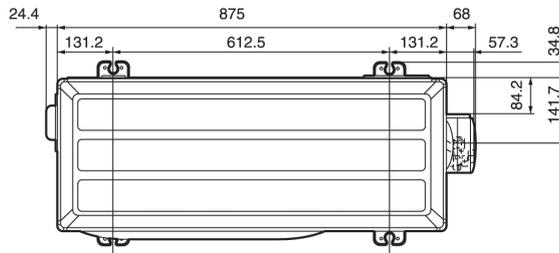
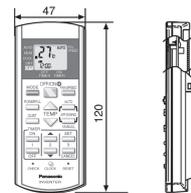
Rückansicht



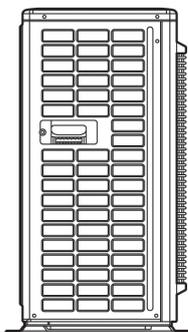
Frontansicht



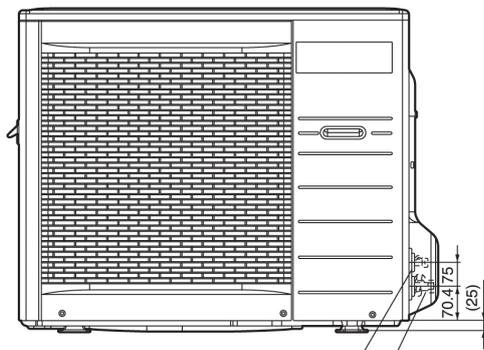
Drahtlose Fernbedienung



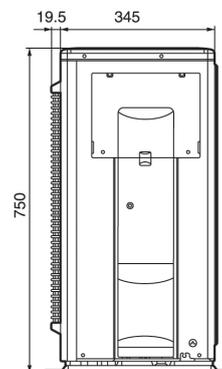
Seitenansicht



Frontansicht



Seitenansicht



Abmessungen in mm

Zwei-Wege-Ventil  
Einspritzleitung  
Service-Ventil  
Sauggasleitung

Technische Änderungen vorbehalten.



Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p><b>Panasonic Inverter-Klimagerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung, für Kanalanschluss, R410A</b></p> <p>Modell: CS-E15DD3EW/CU-E15DBE</p> <p><b>Innengerät (CS-E15DD3EW)</b>  Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, innen und außen mit abriebfester Schall- und Wärmeisolierung ausgekleidet. Saug- und druckseitig für Kanalanschluss vorgesehen. 2 besonders geräuscharme, direkt angetriebene Radialventilatoren, 2-seitig saugend, statisch und dynamisch ausgewuchtet. Korrosionsgeschützte Kondensatwanne. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Vereisungsschutz und Flüssigkeitsverteiler. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Mikroprozessorgesteuertes Selbstdiagnose-System mit Anzeige von Fehlercodes auf dem Fernbedienungsdisplay. Drahtlose Fernbedienung mit bedienungsfreundlicher Symboltechnik auf LCD-Anzeigenfeld, für folgende Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Entfeuchtungsbetrieb, Heizbetrieb, Automatikbetrieb</li> <li>- Turbobetrieb</li> <li>- Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A))</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr mit Timer für zeitgesteuertes Ein- und Ausschalten</li> <li>- Luftmengen Anpassung</li> <li>- Prüftaste für Selbstdiagnosesystem und Testlauf</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b></p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>), Außentemp. 35 °C): 4100 W  Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t<sub>r</sub>), Außentemp. 7/6 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>)): 4800 W  Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 330 / 402 / 474 m<sup>3</sup>/h  Externe statische Pressung (einstellbar): 25 / 69 Pa  Entfeuchtung: 2,3 l/h  Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 1240 / 1820 W  Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,31 / 2,64  Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): A / E  Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 620 kWh  Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 5,7 / 8,2 A  Anschlussspannung: 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Flüster /niedrig/hoch, Kühlen): 24 / 27 / 33 dB(A)  (Flüster /niedrig/hoch, Heizen): 25 / 28 / 35 dB(A)  Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 49 / 51 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 235 / 750 / 370 mm  Gewicht: 17,0 kg</p> <p><b>Außengerät (CU-E15DBE)</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2") und 6,35 mm (1/4").</p> <p><b>Technische Daten Außengerät</b></p> <p>Anschlussspannung (über Innengerät): 230 / 50 V/Hz  Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 46 / 47 dB(A)  Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): 59 / 60 dB(A)  Abmessungen (H x B x T): 750 x 875 x 345 mm  Gewicht: 48 kg</p>				