



Technische Daten		Innengerät CS-E15DKEW	Außengerät CU-E15DKE
Kühlleistung (1)	W	4400 (900 - 5000)	
Heizleistung (2)	W	5500 (900 - 7100)	
Entfeuchtung	l/h	2,4	
Luftmenge (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	m ³ /h	444 / 552 / 660	
	(ni/mi/ho, Heizbetrieb)	528 / 618 / 708	
Schalldruckpegel (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	29 / 32 / 43	
	(Fl/ni/ho, Heizbetrieb)	32 / 35 / 43	
Schalleistungspegel (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	54	
	(niedr., Heizbetrieb)	54	
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	1,370 (0,215 - 1,6) / 1,570 (0,245 - 2,25)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	6,3 / 7,1	
Anlaufstrom	A	7,3	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,21 / 3,5	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / B	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	685	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410a)	g		1060
Ölfüllung	l		0,36
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Max. Leitungslänge	m	15	
Zus. Kältemittelmenge (> 7,5 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Expansionsventil	
Abmessungen			
Höhe	mm	280	750
Breite	mm	799	875
Tiefe	mm	183	345
Nettogewicht	kg	9,0	48

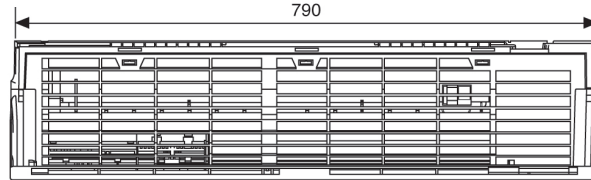
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_f) von 27/19 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r , t_f) von 7/6 °C.

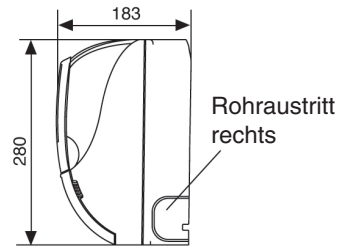
(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.

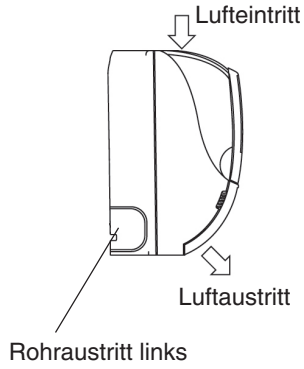
Draufsicht



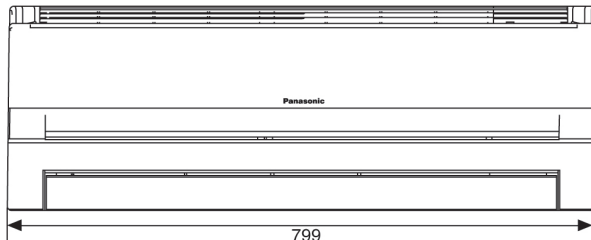
Seitenansicht



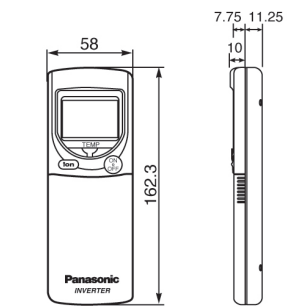
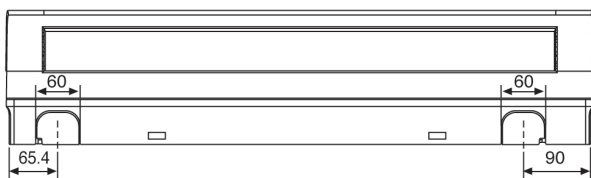
Seitenansicht



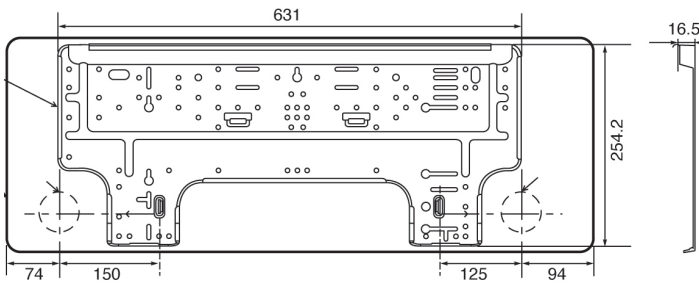
Frontansicht



Ansicht von unten

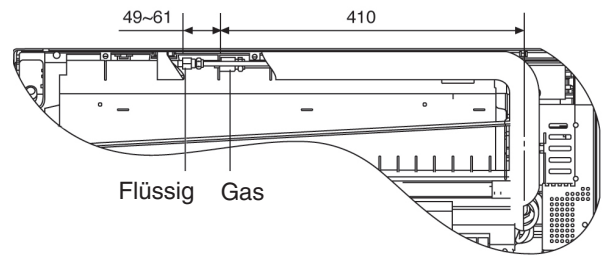


Drahtlose Fernbedienung

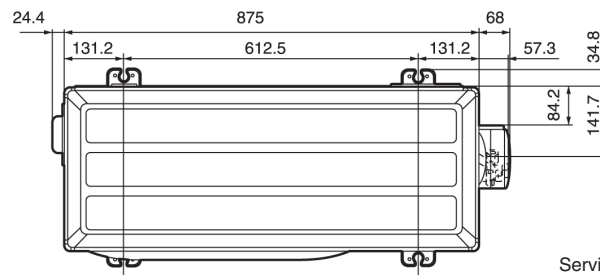


Montageplatte

Rückansicht

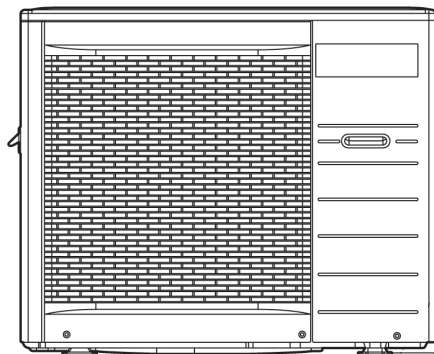
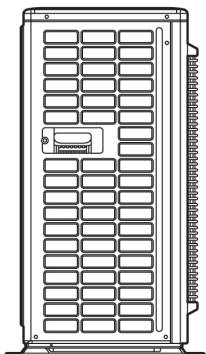
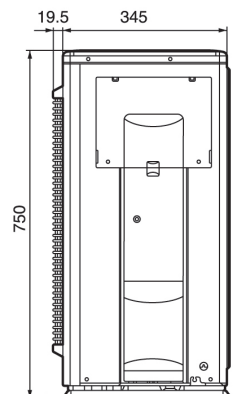


Flüssig Gas

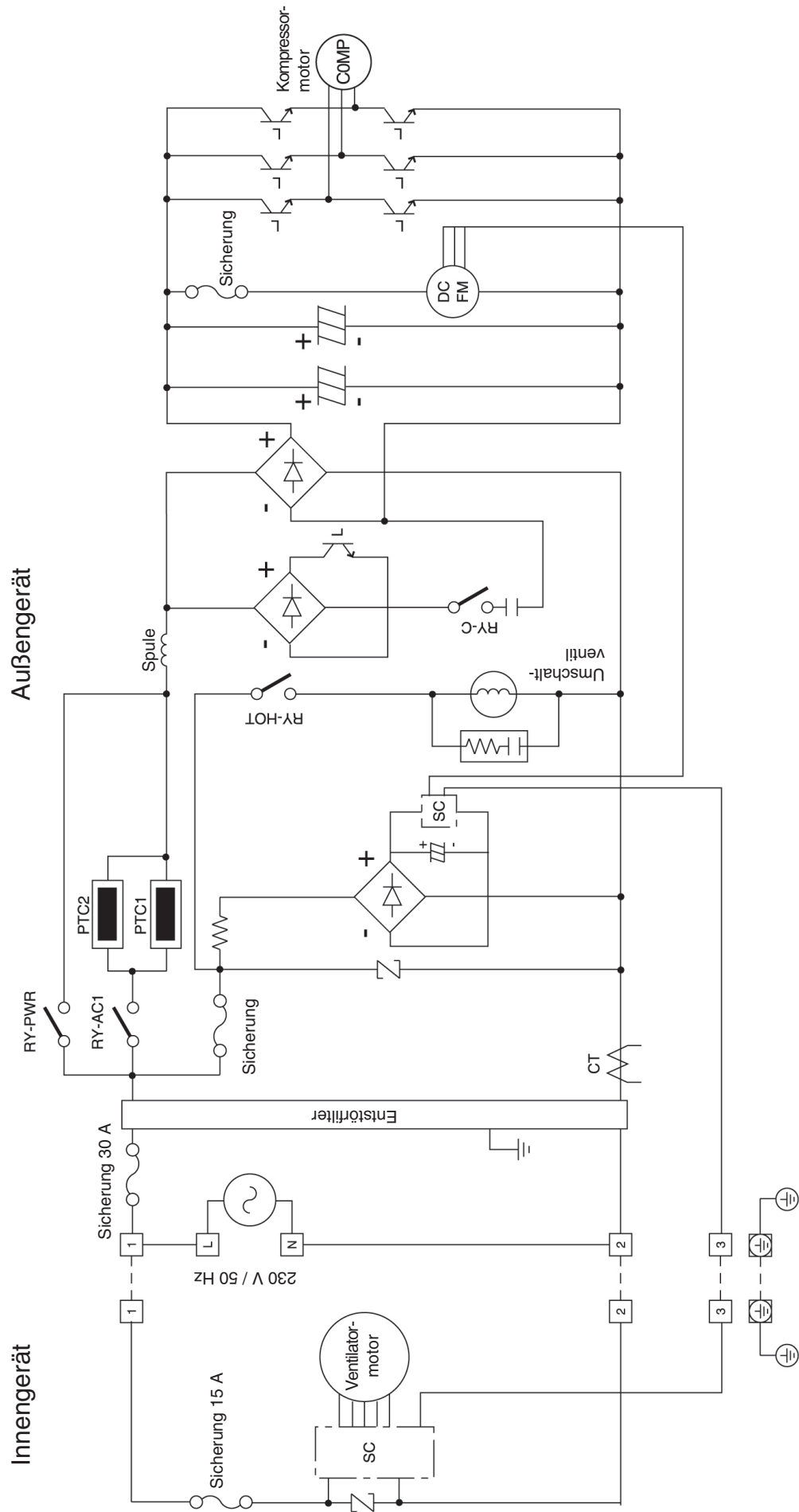


Service-Ventil
Sauggasleitung

Zwei-Wege-Ventil
Einspritzleitung



Technische Änderungen vorbehalten.



Legende	Beschreibung
COMP	Kompressormotor
CT	Stromwandler
DC FM	Gleichstrom-Ventilatormotor
RY-C	Relais Kühlen
RY-Hot	Relais Heizen
RY-PWR	Relais ein/aus

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Invertergerät mit Wärmepumpenschaltung, für Wandmontage, R410A</p> <p>Modell: CS-E15DKEW/CU-E15DKE</p> <p>Innengerät Formschönes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Luftansaug auf der Oberseite. Luftausblas im unteren Geräteteil. Vertikale und horizontale Luftlenkautomatik zur optimalen Zuluftverteilung im Raum oder Luftführung individuell einstellbar. Reinigungsfähige Grobstaubfilter, leicht nach vorne herausnehmbar. Zusätzlicher SUPER allerbuster-Feinfilter mit anti-allergener, anti-viraler und anti-bakterieller Wirkung sowie Ultraschall-Generator für eine verbesserte Partikelabscheidung. Integrierter Lufterfrischer zur Anreicherung des Raums mit negativen Ionen. Querstromventilator mehrstufig schaltbar für besonders geräuscharmen Betrieb. Direkt angetriebener Motor. Verdampfer aus CU-Rohr mit aufgedrängten Aluminium-Lamellen. Automatische Wiederaufnahme des zuletzt eingestellten Gerätebetriebs nach Stromausfall. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Selbstdiagnose für eine vereinfachte Störungssuche. Schaltkontrolle über drahtlose Infrarot-Fernbedienung (Abstand bis 10 m) mit leicht verständlichem LCD-Display für die Einstellung folgender Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Entfeuchten, Automatikbetrieb - Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A) bei allen Drehzahlen) - Turbobetrieb für schnelles Heizen/Kühlen - Temperaturregelung - automatische Zuluftlenkung (vertikal und horizontal) - Luftführungsarretierung - Luftmengenanpassung - automatischer Nachtbetrieb - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung <p>Technische Daten Innengerät:</p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_p), Außentemp. 35 °C): 4400 W Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außentemp. 7/6 °C (t_r/t_p)): 5500 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 444 / 552 / 660 m³/h Entfeuchtung: 2,4 l/h Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 1,37 / 1,57 kW Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,21 / 3,50 Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): A / B Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 685 kWh Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 6,3 / 7,1 A Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz Schalldruckpegel (Flüster/niedrig/hoch, Kühlen): 29 / 32 / 43 dB(A) (Flüster/niedrig/hoch, Heizen): 32 / 35 / 43 dB(A) Schallleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 54 / 54 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 280 x 799 x 183 mm Gewicht: 9,0 kg</p> <p>Außengerät: Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgedrängten Aluminium-Lamellen. Hyperwave-Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzgeregelt. Schwingungsgedämpft. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, DC-Motor, elektronisch ausgewuchtet. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2") und 6,35 mm (1/4").</p> <p>Technische Daten Außengerät:</p> <p>Anschlussspannung: 230 / 50 V/Hz Schalldruckpegel(Kühlen / Heizen): 46 / 46 dB(A) Schallleistungspegel (Kühlen / Heizen): 59 / 59 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 750 / 875 / 345 mm Gewicht: 48 kg</p>				