



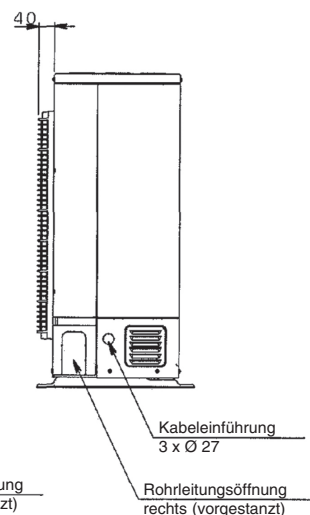
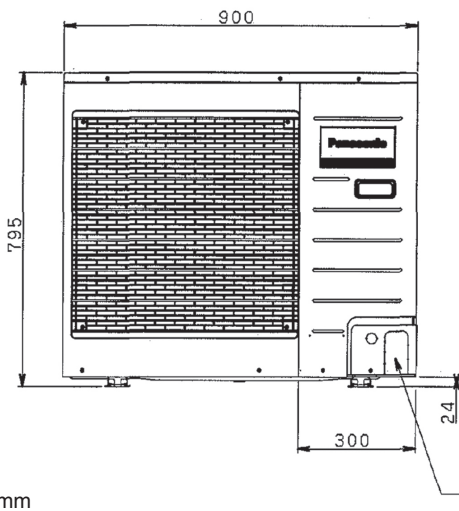
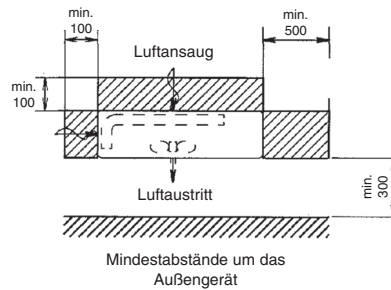
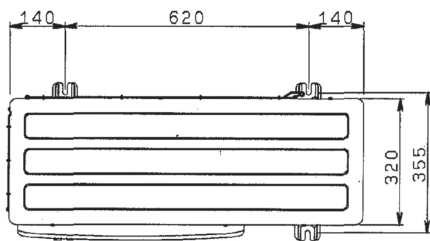
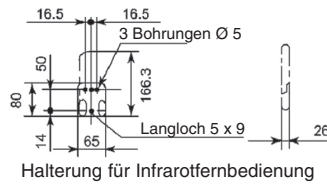
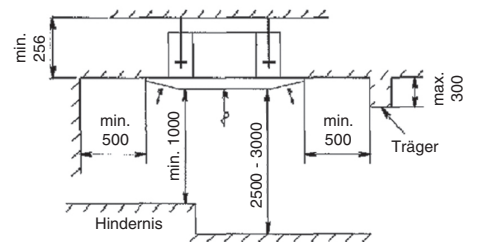
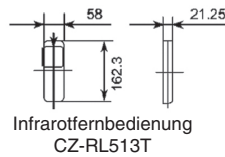
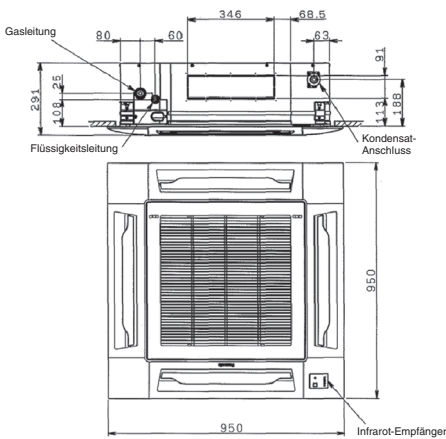
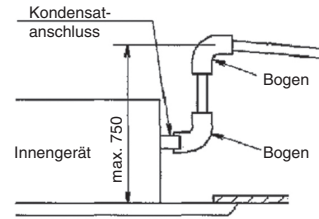
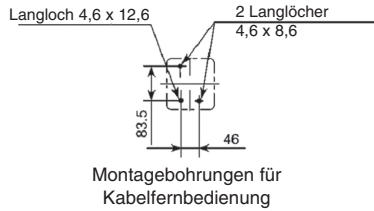
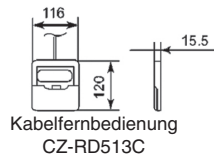
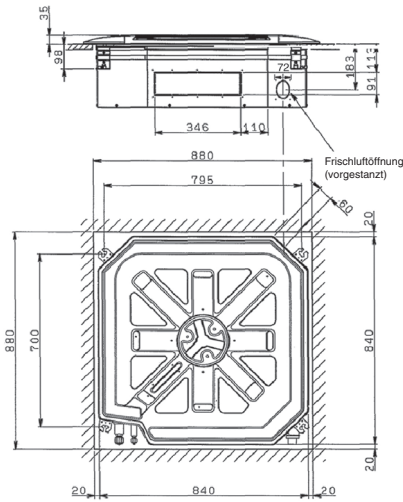
Technische Daten		Innengerät CS-F28DB4E5	Außengerät CU-L28DBE5
Kühlleistung (1)	W	7100	
Heizleistung (2)	W	8000	
Entfeuchtung	l/h	4,2	
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch)	m ³ /h	960 / 1080 / 1200	
Schalldruckpegel (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	33 / 35 / 38	
	dB(A)	33 / 35 / 38	
Schalleistungspegel (ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	48 / 53	
	dB(A)	48 / 53	
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	2,0 / 2,11	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	9,2 / 9,6	
Anlaufstrom	A	9,6	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,55 / 3,79	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / A	
Jährlicher Energieverbrauch (5)	kWh	1000	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410A)	g		2350
Ölfüllung	l		0,8
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	15,88 (5/8)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	9,53 (3/8)	
Max. Leitungslänge	m	50	
Zus. Kältemittelmenge (> 30 m)	g/m	50	
Drosselorgan		Expansionsventil	
Abmessungen			
Höhe	mm	246 + 45	
Breite (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	
Tiefe (ohne / mit Blende)	mm	840 / 950	
Nettogewicht	kg	30,5 (26 + 4,5)	

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_{ir} , t_r) von 27/19,0 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_{ir}) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_{er} , t_r) von 7/6 °C.

(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

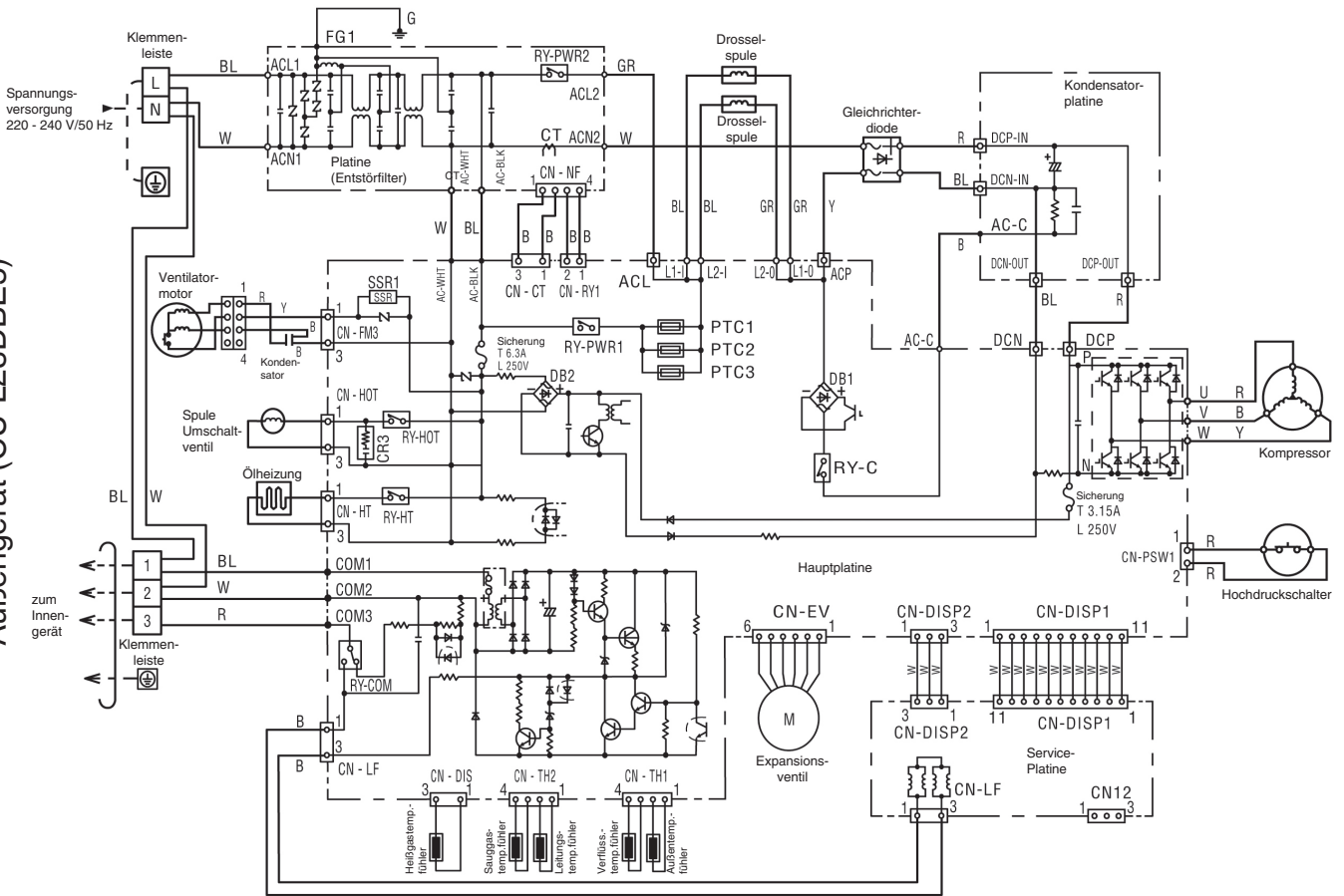
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.



Abmessungen in mm

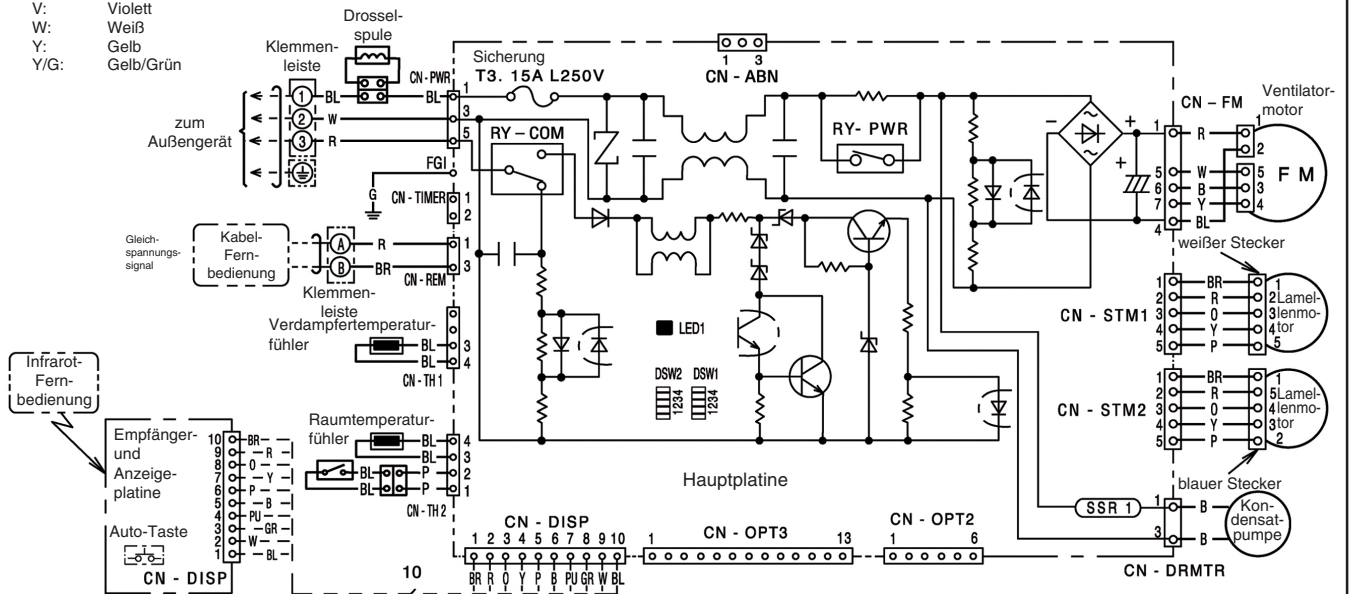
Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät (CU-L28DBE5)



- B: Blau
- BL: Schwarz
- BR: Braun
- G: Grün
- GR: Grau
- O: Orange
- P: Rosa
- R: Rot
- V: Violett
- W: Weiß
- Y: Gelb
- Y/G: Gelb/Grün

Innengerät (CS-F28DB4E5)



Bezeichnung	Beschreibung
FM	Ventilatormotor
CT	Stromwandler
RY _{HOT}	Relais Umschaltventil
RY _{HT}	Relais Ölheizung
Tr	Transformator

Bezeichnung	Beschreibung
Tm	Klemmleiste
SSR1, 2	Elektronische Relais

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Panasonic Inverter-Kassetteneinbaugerät in luftgekühlter Splitausführung, mit Wärmepumpenschaltung</p> <p>Modell: CS-F28DB4E5 / CU-L28DBE5</p> <p>Innengerät (CS-F28DB4E5) Gehäuse aus verzinktem Stahlblech, schall- und wärmedämmend ausgekleidet. Besonders geräuscharmer, direkt angetriebener 3D-Turboventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Luftausblasöffnungen in 4 Richtungen, Steuerung der Luftströmung über motorgetriebene Luftlenklamellen, manuelle oder automatische Luftmengen-Regulierung in Abhängigkeit von der Raumtemperatur. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen, Kondensatablaufsystem mit eingebauter Hebe- und Sicherheitsschwimmerschalter in Kunststoff-Auffangwanne. Anschlussöffnungen für Frischluft und zur Weiterführung der Zuluft über kurze Kanäle werkseitig vorgesehen. Luftansauggitter nach unten klappbar, mit leicht herausnehmbarem, reinigungsfähigem Langzeit-Luftfilter. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Automatische Wiedereinschaltung nach Stromausfall mit Memory-Funktion. Elektronische Kabel-Fernbedienung für Aufputzmontage (1,5 cm tief), komplett verdrahtet, oder wahlweise Infrarot-Fernbedienung. Bedienungsfreundliche Symboltechnik, LCD-Anzeigenfeld, mit folgenden Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühl-, Heiz-, Umluft- (3 Stufen), Automatik-, Entfeuchtungs- und Sparbetrieb - Temperaturregelung - Automatische Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Zeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung, oder wahlweise: - Wochentimer mit 6 Schaltvorgängen pro Wochentag (nur Kabel-Fernbedienung) - Prüfschalter für Selbstdiagnosesystem - Integrierter Temperaturfühler, wahlweise verwendbar (nur Kabel-Fernbedienung) <p>Technische Daten Innengerät:</p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_e), Außen 35 °C): 7100 W Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außen 7/6 °C (t_e/t_r)): 8000 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 960 / 1080 / 1200 m³/h Entfeuchtung: 4,2 l/h Nenn-Leistungsaufnahme: 2,0 kW Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,55 / 3,79 Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): A / A Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 1000 kWh Nenn-Betriebsstrom: 9,2 A Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz Spannung über Steuerleitung (impulsförmige Gleichspannung): 80 V DC Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Kühlen): 33 / 38 dB(A) Schalldruckpegel (niedrig/hoch, Heizen): 33 / 38 dB(A) Schalleistungspegel (niedrig/hoch, Kühlen): 48 / 53 dB(A) Schalleistungspegel (niedrig/hoch, Heizen): 48 / 53 dB(A) Abmessungen Gerät (H x B x T): 246 x 840 x 840 mm Abmessungen Blende (H x B x T): 45 x 950 x 950 mm Gewicht (Gerät + Blende): 26 + 4,5 kg</p> <p>Außengerät (CU-L28DBE5) Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Kältekreis umschaltbar für Wärmepumpenbetrieb. Hochleistungs-Wärmetauscher aus Kupferrohr mit aufgedrückten Aluminiumlamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebener Axialventilator, statisch und dynamisch ausgewuchtet, Motor mit Wicklungsschutz. Elektronische Drehzahlanpassung für problemlosen Betrieb bis -15 °C. Doppel-Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb, frequenzregelt, schwingungsgedämpft. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Selbstdiagnose-System über Mikroprozessor mit LED-Anzeige. Zusätzliche Sicherheitseinrichtung: Temperatur-, Strom- und Druckschutz für Verdichter, Hochdruckschalter, Stromwandler. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt. Bördelanschlüsse Saugleitung 15,88 mm (5/8 Zoll), Flüssigkeitsleitung 9,52 mm (3/8 Zoll).</p> <p>Technische Daten Außengerät</p> <p>Anschlussspannung: 230 / 50 V/Hz Luftmenge: 2880 m³/h Schalldruckpegel (Kühlen / Heizen): 48 / 50 dB(A) Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): 64 / 66 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 795 x 900 x 320 mm Gewicht: 71 kg</p>				