



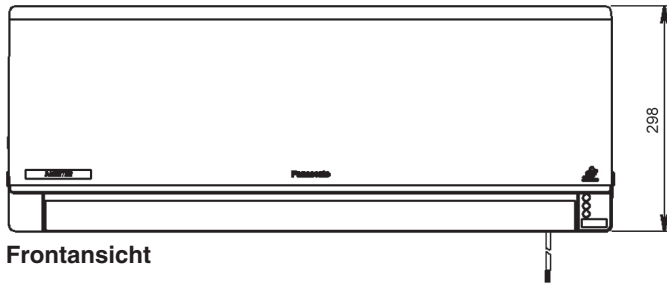
Technische Daten		Innengerät CS-TE12DKE	Außengerät CU-TE12DKE
Kühlleistung (1)	W	3500 (600 - 4000)	
Heizleistung (2)	W	4800 (600 - 6500)	
Entfeuchtung	l/h	2,0	
Luftmenge (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	m ³ /h	366 / 474 / 594	
	(ni/mi/ho, Heizbetrieb)	492 / 570 / 654	
Schalldruckpegel (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	26 / 29 / 42	
	(Fl/ni/ho, Heizbetrieb)	30 / 33 / 42	
Schalleistungspegel (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	53	
	(niedr., Heizbetrieb)	53	
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	0,9 (0,12 - 1,16) / 1,32 (0,115 - 1,88)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	4,2 / 6,2	
Anlaufstrom	A	6,2	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,89 / 3,64	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / A	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	450	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410a)	g	1030	
Ölfüllung	l	0,4	
Rohranschlüsse Saugleitung (Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Max. Leitungslänge	m	15	
Zus. Kältemittelmenge (> 7,5 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Expansionsventil	
Abmessungen			
Höhe	mm	298	540
Breite	mm	799	780
Tiefe	mm	139	289
Nettogewicht	kg	8,0	34

(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_i) von 27/19 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r , t_i) von 7/6 °C.

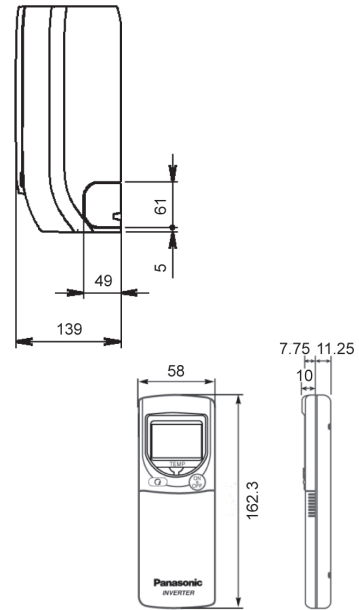
(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.

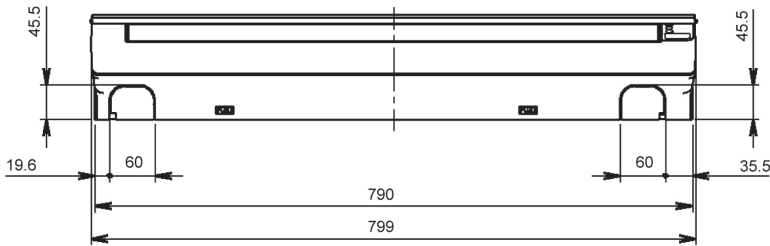


Frontansicht

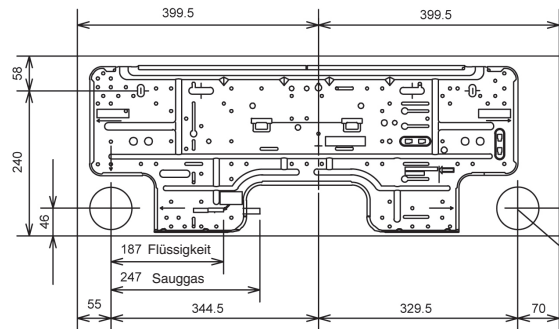
Seitenansicht



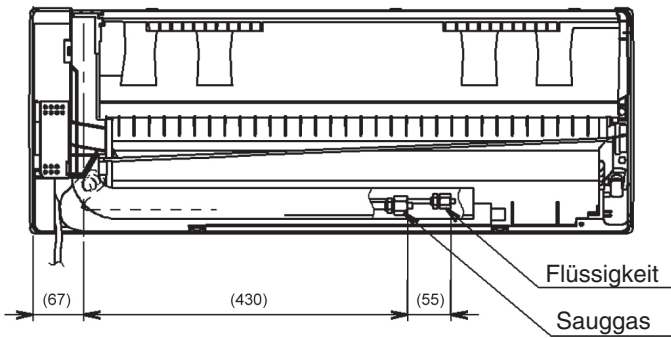
Drahtlose Fernbedienung



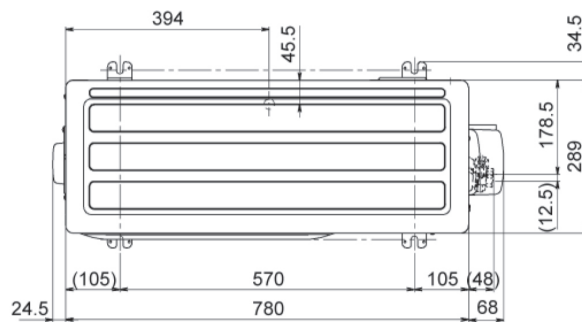
Ansicht von unten



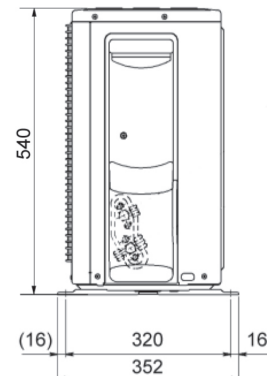
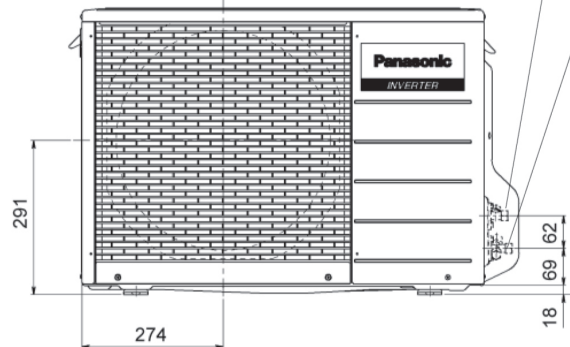
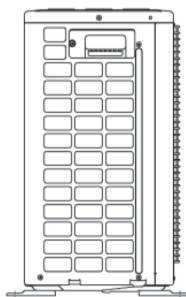
Montageplatte



Rückansicht



Zwei-Wege-Ventil Service-Ventil
Einspritzleitung Sauggasleitung



Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																														
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																									
			€	Ct	€	Ct																																								
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Invertergerät mit Wärmepumpenschaltung, für Wandmontage, R410A</p> <p>Modell: CS-TE12DKE/CU-TE12DKE</p> <p>Innengerät Flaches, äußerst formschönes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Luftansaug frontseitig über die gesamte Verdampferbreite und auf der Oberseite. Luftausblas im unteren Geräteteil. Vertikale Luftlenkautomatik zur optimalen Zuluftverteilung im Raum oder Luftführung individuell einstellbar. Reinigungsfähige Grobstaubfilter, leicht nach vorne herausnehmbar. Zusätzlicher SUPER allereu-buster-Feinfilter mit anti-allergener, anti-viraler und anti-bakterieller Wirkung. Integrierter Lufterfrischer zur Anreicherung des Raums mit negativen Ionen. Querstromventilator mehrstufig schaltbar für besonders geräuscharmen Betrieb. Direkt angetriebener Motor. Verdampfer aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Automatische Wiederaufnahme des zuletzt eingestellten Gerätebetriebs nach Stromausfall. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimacomfort. Selbstdiagnose für eine vereinfachte Störungssuche. Schaltkontrolle über drahtlose Infrarot-Fernbedienung (Abstand bis 10 m) mit leicht verständlichem LCD-Display für die Einstellung folgender Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Entfeuchten, Automatikbetrieb - Luft-Ionisierungsbetrieb - Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A)) - Temperaturregelung - automatische Zuluftlenkung (vertikal) - Luftführungsarretierung - Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung <p>Technische Daten Innengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_p), Außentemp. 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">3500 W</td> </tr> <tr> <td>Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außentemp. 7/6 °C (t_r/t_p):</td> <td style="text-align: right;">4800 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch, Kühlen):</td> <td style="text-align: right;">366 / 474 / 594 m³/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">2,0 l/h</td> </tr> <tr> <td>Nenn-Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">0,9 / 1,32 kW</td> </tr> <tr> <td>Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP):</td> <td style="text-align: right;">3,89 / 3,64</td> </tr> <tr> <td>Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">A / A</td> </tr> <tr> <td>Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):</td> <td style="text-align: right;">450 kWh</td> </tr> <tr> <td>Nenn-Betriebsstrom (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">4,2 / 6,2 A</td> </tr> <tr> <td>Anschlussspannung:</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (Flüster/niedrig/hoch, Kühlen):</td> <td style="text-align: right;">26 / 29 / 42 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>(Flüster/niedrig/hoch, Heizen):</td> <td style="text-align: right;">30 / 33 / 42 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen):</td> <td style="text-align: right;">53 / 53 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">298 x 799 x 139 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">8,0 kg</td> </tr> </table> <p>Außengerät: Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgedrückten Aluminium-Lamellen. Hyperwave-Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzgeregelt. Schwingungsgedämpft. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2") und 6,35 mm (1/4").</p> <p>Technische Daten Außengerät:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlussspannung (über Innengerät):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel(Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">48 / 50 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen):</td> <td style="text-align: right;">61 / 63 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">540 x 780 x 289 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">34 kg</td> </tr> </table>	Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _p), Außentemp. 35 °C):	3500 W	Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außentemp. 7/6 °C (t _r /t _p):	4800 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch, Kühlen):	366 / 474 / 594 m ³ /h	Entfeuchtung:	2,0 l/h	Nenn-Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen):	0,9 / 1,32 kW	Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP):	3,89 / 3,64	Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen):	A / A	Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	450 kWh	Nenn-Betriebsstrom (Kühlen / Heizen):	4,2 / 6,2 A	Anschlussspannung:	230 / 50 V/Hz	Schalldruckpegel (Flüster/niedrig/hoch, Kühlen):	26 / 29 / 42 dB(A)	(Flüster/niedrig/hoch, Heizen):	30 / 33 / 42 dB(A)	Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen):	53 / 53 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	298 x 799 x 139 mm	Gewicht:	8,0 kg	Anschlussspannung (über Innengerät):	230 / 50 V/Hz	Schalldruckpegel(Kühlen / Heizen):	48 / 50 dB(A)	Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen):	61 / 63 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	540 x 780 x 289 mm	Gewicht:	34 kg				
Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t _r /t _p), Außentemp. 35 °C):	3500 W																																													
Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t _r), Außentemp. 7/6 °C (t _r /t _p):	4800 W																																													
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch, Kühlen):	366 / 474 / 594 m ³ /h																																													
Entfeuchtung:	2,0 l/h																																													
Nenn-Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen):	0,9 / 1,32 kW																																													
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP):	3,89 / 3,64																																													
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen):	A / A																																													
Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	450 kWh																																													
Nenn-Betriebsstrom (Kühlen / Heizen):	4,2 / 6,2 A																																													
Anschlussspannung:	230 / 50 V/Hz																																													
Schalldruckpegel (Flüster/niedrig/hoch, Kühlen):	26 / 29 / 42 dB(A)																																													
(Flüster/niedrig/hoch, Heizen):	30 / 33 / 42 dB(A)																																													
Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen):	53 / 53 dB(A)																																													
Abmessungen (H x B x T):	298 x 799 x 139 mm																																													
Gewicht:	8,0 kg																																													
Anschlussspannung (über Innengerät):	230 / 50 V/Hz																																													
Schalldruckpegel(Kühlen / Heizen):	48 / 50 dB(A)																																													
Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen):	61 / 63 dB(A)																																													
Abmessungen (H x B x T):	540 x 780 x 289 mm																																													
Gewicht:	34 kg																																													