

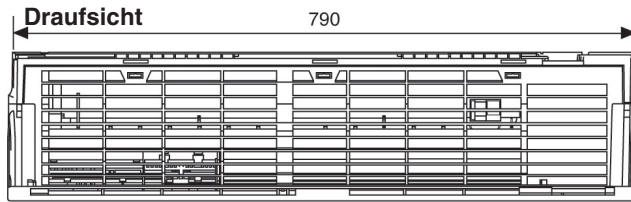


Technische Daten		Innengerät CS-V12DKE	Außengerät CU-V12DKE
<b>Kühlleistung (1)</b>	W	3680	
<b>Entfeuchtung</b>	l/h	2,1	
<b>Luftmenge</b> (niedrig/mittel/hoch)	m <sup>3</sup> /h	390 / 480 / 570	1848
<b>Schalldruckpegel</b> (Flüster/niedr./hoch)	dB(A)	27 / 29 / 39	49
<b>Schalleistungspegel</b> (hoch)	dB(A)	52	64
<b>Elektrische Daten</b>			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme	kW	1,14	
Betriebsstrom	A	5,3	
Anlaufstrom	A	22,0	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl (EER)		3,23	
Energieeffizienzklasse		A	
Jährlicher Energieverbrauch (2)	kWh	570	
<b>Kältesystem</b>			
Kältemittelmenge (R410A)	g		1050
Ölfüllung	l		0,35
Rohranschlüsse Saugleitung (Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll) mm (Zoll)	12,7 (1/2) 6,35 (1/4)	
Max. Leitungslänge	m	15	
Zus. Kältemittelmenge (> 7,5 m)	g/m	15	
Drosselorgan		Kapillarrohr	
<b>Abmessungen</b>			
Höhe	mm	280	540
Breite	mm	799	780
Tiefe	mm	183	289
<b>Nettogewicht</b>	kg	9,0	33

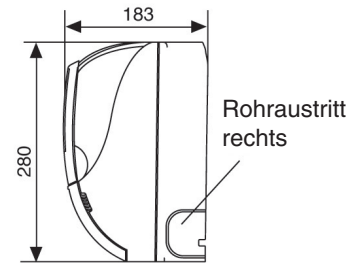
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur ( $t_{r, i}$ ) von 27/19 °C und eine Außentemperatur ( $t_{r, e}$ ) von 35/24 °C.

(2) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

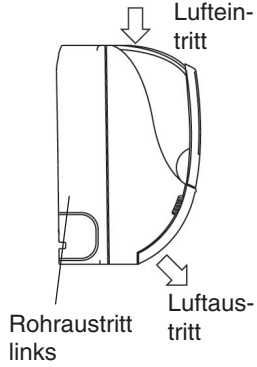
Die Messungen von Kühl- und Heizleistung, Luftmengen und Schallpegeln beruhen auf ISO 5151.



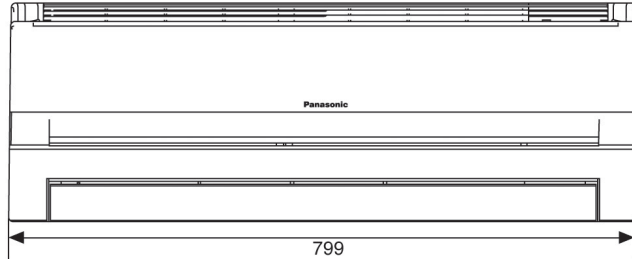
Seitenansicht



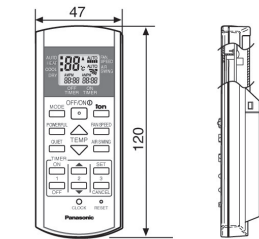
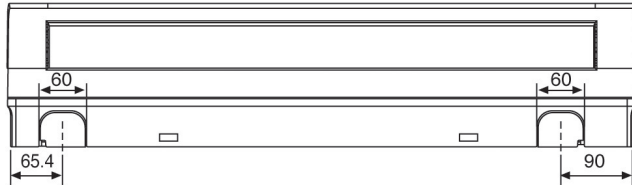
Seitenansicht



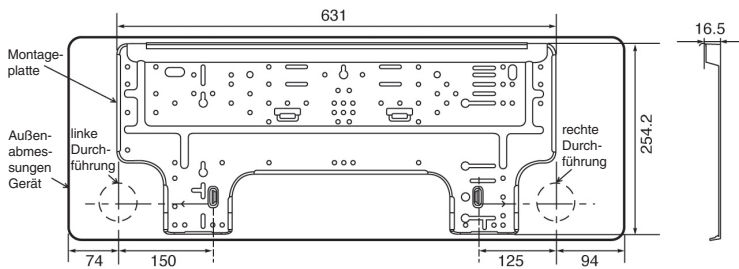
Frontansicht



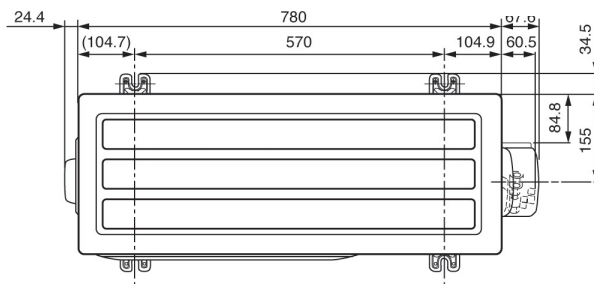
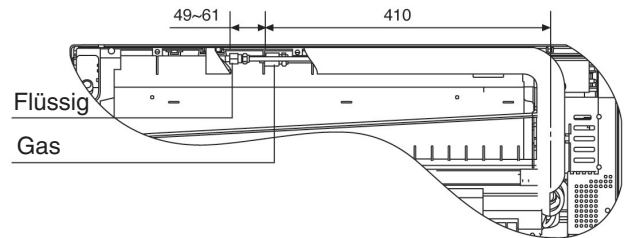
Ansicht von unten



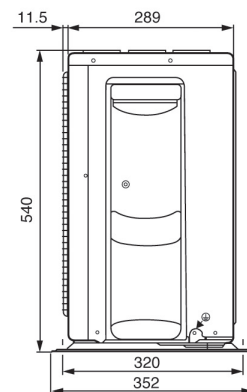
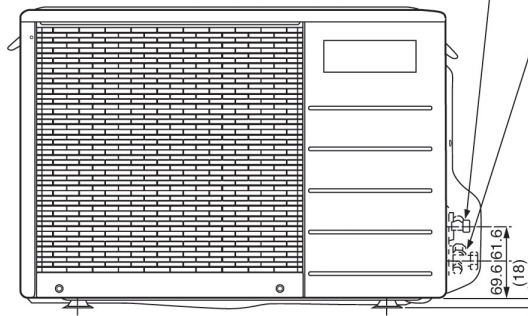
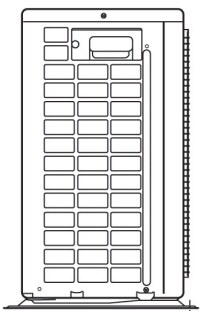
Drahtlose Fernbedienung



Rückansicht



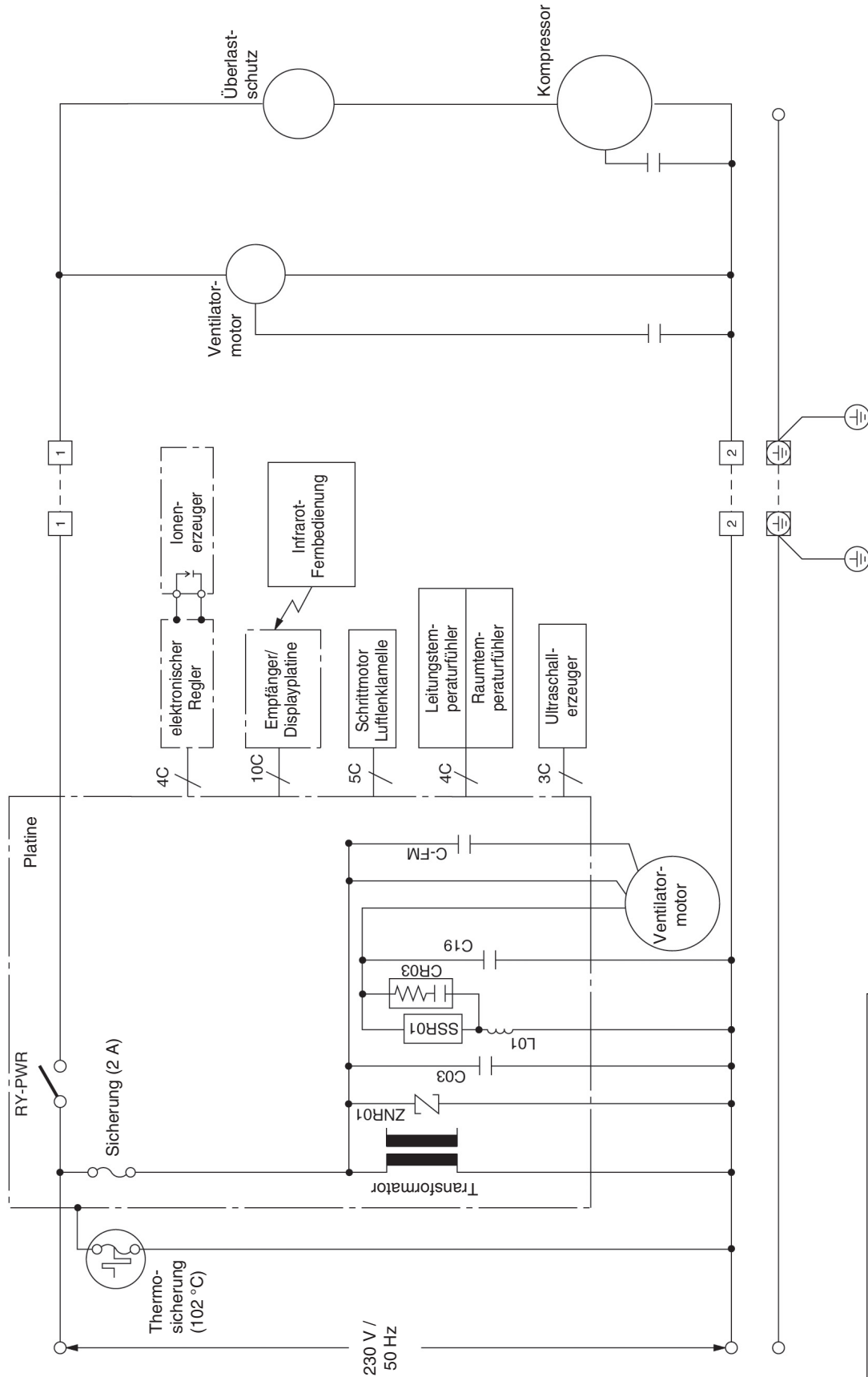
Service-Ventil Sauggasleitung  
Zwei-Wege-Ventil Einspritzleitung



Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät

Innengerät



Legende	Beschreibung
C-FM	Betriebskondensator Ventilatormotor
C03	Kondensator
C19	Kondensator
CR03	RC-Glied
L01	Spule
RY-PWR	Schalter Kühlung EIN/AUS
SSR01	Elektronisches Relais
ZNR01	ZNR-Varistor

Technische Änderungen vorbehalten.

Ausschreibungstext																																										
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP																																					
			€	Ct	€	Ct																																				
		<p><b>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, für Wandmontage, R410A</b></p> <p>Modell: CS-V12DKE/CU-V12DKE</p> <p><b>Innengerät</b>  Formschönes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Luftansaug auf der Oberseite über die gesamte Verdampferbreite. Luftausblas im unteren Geräteteil. Luftlenkautomatik zur optimalen Zuluftverteilung im Raum oder Luftführung individuell einstellbar. Reinigungsfähige Grobstaub-Luftfilter, leicht nach vorne herausnehmbar. Zusätzlicher SUPER Allergu-Buster-Feinfilter zum Abscheiden und Unschädlichmachen von Allergenen, Bakterien und Viren, einschließlich integriertem Ultraschallsystem für eine verbesserte Partikelabscheidung. Integrierter Lufterfrischer zur Anreicherung des Raums mit negativen Ionen. Querstromventilator mehrstufig schaltbar für besonders geräuscharmen Betrieb. Direkt angetriebener Motor. Verdampfer aus Kupferrohr mit aufgedruckten Aluminium-Lamellen. Automatische Wiederaufnahme des zuletzt eingestellten Gerätebetriebs nach Stromausfall. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Schaltkontrolle über drahtlose Infrarot-Fernbedienung (Abstand bis 10 m) mit leicht verständlichem LCD-Display für die Einstellung folgender Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ein/Aus, Kühlbetrieb, Umluftbetrieb, Entfeuchten, Turbobetrieb, Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 2 dB(A) bei niedriger Drehzahl, um 3 dB(A) bei anderen Drehzahlen), Ionisierbetrieb, Automatikbetrieb</li> <li>- Temperaturregelung</li> <li>- automatische Zuluftlenkung</li> <li>- Luftführungsarretierung</li> <li>- Luftmengenanpassung</li> <li>- automatischer Nachtbetrieb</li> <li>- 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung</li> </ul> <p><b>Technische Daten Innengerät:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Kühlleistung (Raum 27/19,5 °C (t<sub>r</sub>/t<sub>p</sub>), Außentemp. 35 °C):</td> <td style="text-align: right;">3680 W</td> </tr> <tr> <td>Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):</td> <td style="text-align: right;">390 / 480 / 570 m<sup>3</sup>/h</td> </tr> <tr> <td>Entfeuchtung:</td> <td style="text-align: right;">2,1 l/h</td> </tr> <tr> <td>Leistungsaufnahme:</td> <td style="text-align: right;">1140 W</td> </tr> <tr> <td>Leistungszahl (EER):</td> <td style="text-align: right;">3,23</td> </tr> <tr> <td>Energieeffizienzklasse:</td> <td style="text-align: right;">A</td> </tr> <tr> <td>Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):</td> <td style="text-align: right;">570 kWh</td> </tr> <tr> <td>Betriebsstrom:</td> <td style="text-align: right;">5,3 A</td> </tr> <tr> <td>Anschlussspannung:</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Schalldruckpegel (Flüsterbetrieb/niedrig/hoch):</td> <td style="text-align: right;">27 / 29 / 39 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel (hoch):</td> <td style="text-align: right;">52 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">280 x 799 x 183 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">9,0 kg</td> </tr> </table> <p><b>Außengerät:</b>  Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus Kupferrohr mit aufgedruckten Aluminium-Lamellen und blauer Anti-Korrosionsbeschichtung. Rollkolbenverdichter für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Schwingungsgedämpft. Laufruhiger Axialventilator, direkt angetrieben, elektronisch ausgewuchtet, mit integriertem Wicklungsschutz. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2 ") und 6,35 mm (1/4 ").</p> <p><b>Technische Daten Außengerät:</b></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td>Anschlussspannung (über Innengerät):</td> <td style="text-align: right;">230 / 50 V/Hz</td> </tr> <tr> <td>Schallpegel:</td> <td style="text-align: right;">49 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Schalleistungspegel:</td> <td style="text-align: right;">64 dB(A)</td> </tr> <tr> <td>Abmessungen (H x B x T):</td> <td style="text-align: right;">540 x 780 x 289 mm</td> </tr> <tr> <td>Gewicht:</td> <td style="text-align: right;">33 kg</td> </tr> </table>	Kühlleistung (Raum 27/19,5 °C (t <sub>r</sub> /t <sub>p</sub> ), Außentemp. 35 °C):	3680 W	Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	390 / 480 / 570 m <sup>3</sup> /h	Entfeuchtung:	2,1 l/h	Leistungsaufnahme:	1140 W	Leistungszahl (EER):	3,23	Energieeffizienzklasse:	A	Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	570 kWh	Betriebsstrom:	5,3 A	Anschlussspannung:	230 / 50 V/Hz	Schalldruckpegel (Flüsterbetrieb/niedrig/hoch):	27 / 29 / 39 dB(A)	Schalleistungspegel (hoch):	52 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	280 x 799 x 183 mm	Gewicht:	9,0 kg	Anschlussspannung (über Innengerät):	230 / 50 V/Hz	Schallpegel:	49 dB(A)	Schalleistungspegel:	64 dB(A)	Abmessungen (H x B x T):	540 x 780 x 289 mm	Gewicht:	33 kg				
Kühlleistung (Raum 27/19,5 °C (t <sub>r</sub> /t <sub>p</sub> ), Außentemp. 35 °C):	3680 W																																									
Luftmenge (niedrig/mittel/hoch):	390 / 480 / 570 m <sup>3</sup> /h																																									
Entfeuchtung:	2,1 l/h																																									
Leistungsaufnahme:	1140 W																																									
Leistungszahl (EER):	3,23																																									
Energieeffizienzklasse:	A																																									
Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.):	570 kWh																																									
Betriebsstrom:	5,3 A																																									
Anschlussspannung:	230 / 50 V/Hz																																									
Schalldruckpegel (Flüsterbetrieb/niedrig/hoch):	27 / 29 / 39 dB(A)																																									
Schalleistungspegel (hoch):	52 dB(A)																																									
Abmessungen (H x B x T):	280 x 799 x 183 mm																																									
Gewicht:	9,0 kg																																									
Anschlussspannung (über Innengerät):	230 / 50 V/Hz																																									
Schallpegel:	49 dB(A)																																									
Schalleistungspegel:	64 dB(A)																																									
Abmessungen (H x B x T):	540 x 780 x 289 mm																																									
Gewicht:	33 kg																																									