



Technische Daten		Innengerät CS-XE12EKE	Außengerät CU-XE12EKE
Kühlleistung (1)	W	3500 (600 - 4000)	
Heizleistung (2)	W	4800 (600 - 6700)	
Entfeuchtung	l/h	2,0	
Luftmenge (ni/mi/ho, Kühlbetrieb)	m ³ /h	492 / 606 / 714	
	(ni/mi/ho, Heizbetrieb)	552 / 648 / 762	
Schalldruckpegel (Fl/ni/ho, Kühlbetrieb)	dB(A)	26 / 29 / 42	
	(Fl/ni/ho, Heizbetrieb)	30 / 33 / 42	
Schalleistungspegel (hoch, Kühlbetrieb)	dB(A)	53	
	(niedr., Heizbetrieb)	53	
Elektrische Daten			
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen)	kW	0,88 (0,12 - 1,1) / 1,22 (0,115 - 1,84)	
Betriebsstrom (Kühlen / Heizen)	A	4,1 / 5,6	
Anlaufstrom	A	5,6	
Netzabsicherung (träge)	A	16	
Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP)		3,98 / 3,93	
Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen)		A / A	
Jährlicher Energieverbrauch (3)	kWh	440	
Kältesystem			
Kältemittelmenge (R410a)	g	970	
Ölfüllung	l	0,4	
Rohranschlüsse Saugleitung	mm (Zoll)	12,7 (1/2)	
(Bördel) Flüssigkeitsleitung	mm (Zoll)	6,35 (1/4)	
Max. Leitungslänge	m	15	
Zus. Kältemittelmenge (> 7,5 m)	g/m	20	
Drosselorgan		Expansionsventil	
Abmessungen			
Höhe	mm	305	540
Breite	mm	870	780
Tiefe	mm	229	289
Nettogewicht	kg	13,0	37

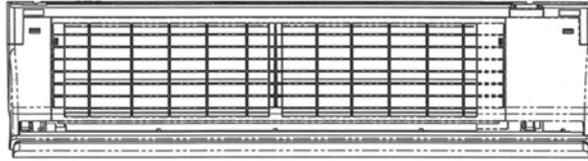
(1) Die Kühlleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r , t_f) von 27/19 °C und eine Außentemperatur von 35 °C.

(2) Die Heizleistung bezieht sich auf eine Raumtemperatur (t_r) von 20 °C und eine Außentemperatur (t_r , t_f) von 7/6 °C.

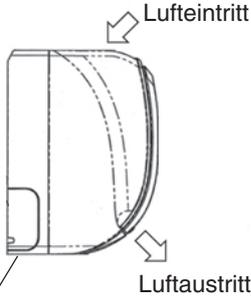
(3) Basierend auf durchschnittlich 500 Betriebsstunden.

Die Messungen von Kühl- und Heizleistung sowie Schallpegeln beruhen auf den Eurovent-Bedingungen.

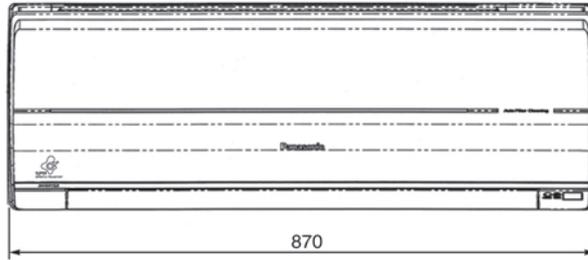
Draufsicht



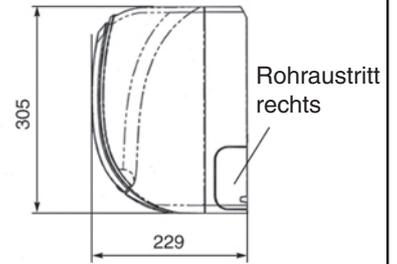
Seitenansicht



Frontansicht



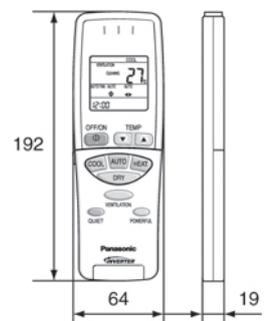
Seitenansicht



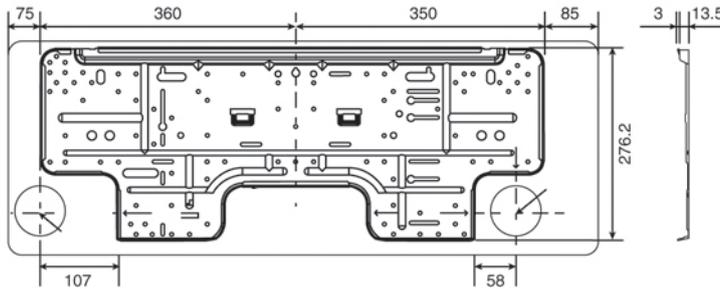
Ansicht von unten



Drahtlose Fernbedienung

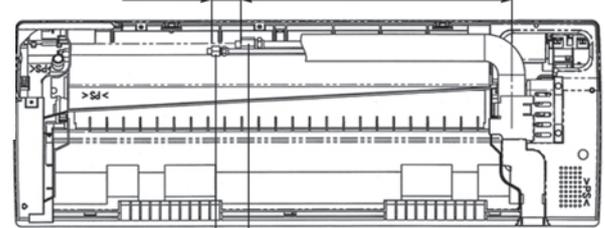


Rohraustritt links

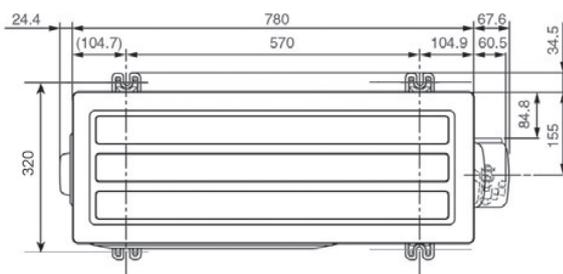


Montageplatte

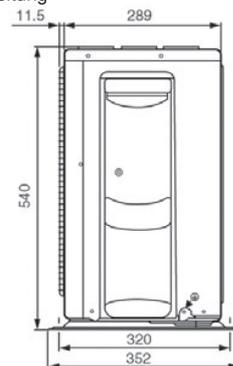
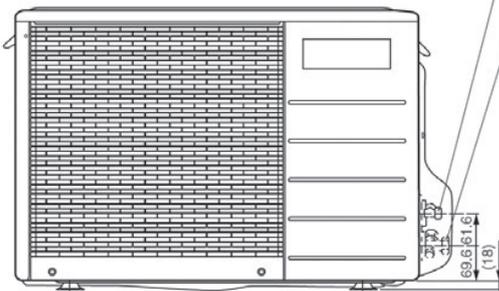
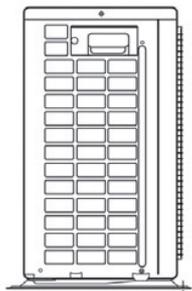
Rückansicht (40-61)



Gas
Flüssig



Zwei-Wege-Ventil
Einspritzleitung
Service-Ventil
Sauggasleitung

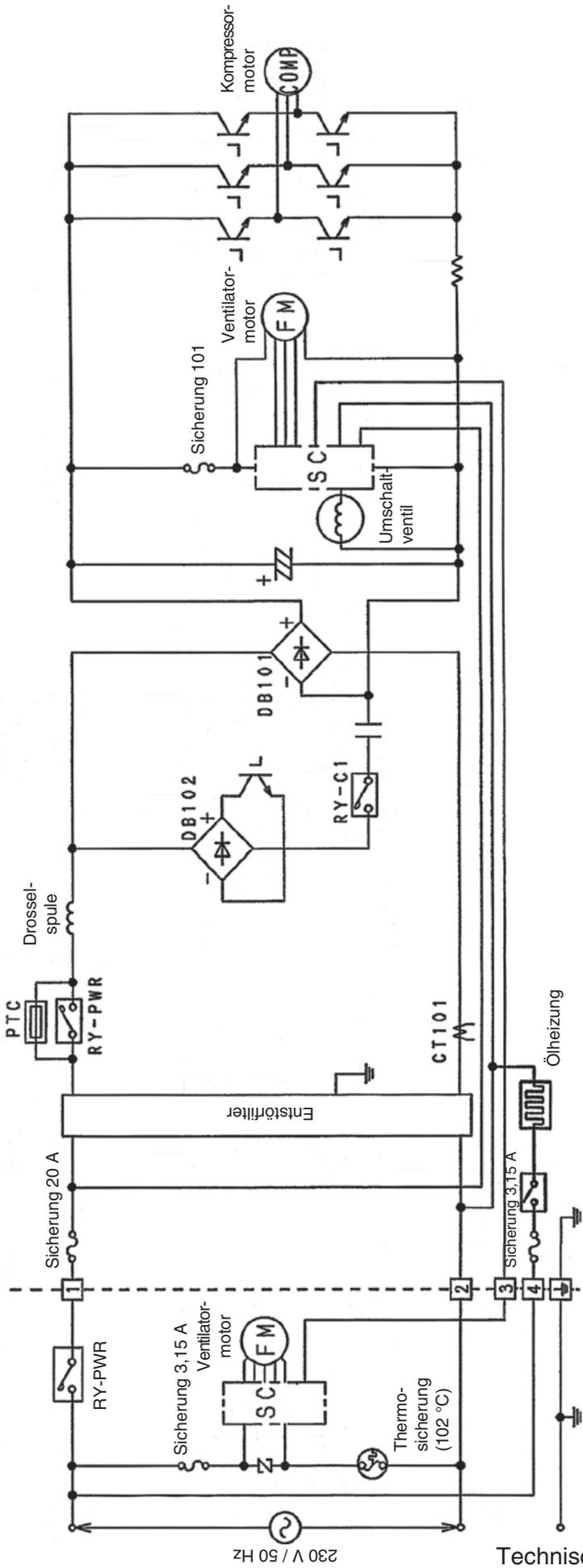


Abmessungen in mm

Technische Änderungen vorbehalten.

Außengerät

Innengerät



230 V / 50 Hz

Technische Änderungen vorbehalten.

Legende	Beschreibung
COMP	Kompressormotor
CT101	Stromwandler
FM	Ventilatormotor
PTC	Kaltleiter
RY-C1	Relais Kühlen
RY-PWR	Relais ein/aus

Ausschreibungstext						
Pos	St.	Gegenstand	EP		GP	
			€	Ct	€	Ct
		<p>Panasonic-Splitklimagerät, luftgekühlt, Invertergerät mit Wärmepumpenschaltung, für Wandmontage, R410A</p> <p>Modell: CS-XE12EKE/CU-XE12EKE</p> <p>Innengerät Formschönes Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff. Luftansaug auf der Oberseite. Luftausblas im unteren Geräteteil. Vertikale und horizontale Luftlenkautomatik zur optimalen Zuluftverteilung im Raum oder Luftführung individuell einstellbar. Reini- gungsfähige Grobstaubfilter, leicht nach vorne herausnehmbar, mit Filterreinigungs- system zum automatischen, zeitgesteuerten Absaugen und Entfernen der abgeschiede- nen Schmutzpartikel über Abluftschlauch. Zusätzlicher SUPER alleru-buster-Feinfilter mit anti-allergener, anti-viraler und anti-bakterieller Wirkung. Querstromventilator mehrstufig schaltbar für besonders geräuscharmen Betrieb. Direkt angetriebener Motor. Verdampfer aus CU-Rohr mit aufgepressten Aluminium-Lamellen. Automati- sche Wiederaufnahme des zuletzt eingestellten Gerätebetriebs nach Stromausfall. Elektronische Regelung mit mikroprozessorgesteuertem Betriebsablauf für optimalen Klimakomfort. Selbstdiagnose für eine vereinfachte Störungssuche. Schaltkontrolle über drahtlose Infrarot-Fernbedienung (Abstand bis 10 m) mit leicht verständlichem LCD-Display für die Einstellung folgender Funktionen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ein/Aus, Kühlbetrieb, Heizbetrieb, Entfeuchten, Automatikbetrieb - Flüsterbetrieb (Absenkung des Schallpegels um 3 dB(A) bei allen Drehzahlen) - Turbobetrieb für schnelles Heizen/Kühlen - Filterreinigungsbetrieb - Abluftbetrieb - Temperaturregelung - automatische Zuluftlenkung (vertikal und horizontal) - Luftführungsarretierung - Luftmengenanpassung - 24-Stunden-Echtzeitschaltuhr für Ein- und Ausschaltung <p>Technische Daten Innengerät:</p> <p>Nenn-Kühlleistung (Raum 27/19 °C (t_r/t_r), Außentemp. 35 °C): 3500 W Nenn-Heizleistung (Raum 20 °C (t_r), Außentemp. 7/6 °C (t_r/t_r)): 4800 W Luftmenge (niedrig/mittel/hoch): 492 / 606 / 714 m³/h Entfeuchtung: 2,0 l/h Nenn-Leistungsaufnahme (Kühlen / Heizen): 0,88 / 1,22 kW Leistungszahl Kühlen / Heizen (EER/COP): 3,98 / 3,93 Energieeffizienzklasse (Kühlen / Heizen): A / A Durchschnittlicher Jahresenergieverbrauch (500 Std.): 440 kWh Nenn-Betriebsstrom (Kühlen / Heizen): 4,1 / 5,6 A Anschlussspannung (über Außengerät): 230 / 50 V/Hz Schalldruckpegel(Flüster/niedrig/hoch, Kühlen): 26 / 29 / 42 dB(A) (Flüster/niedrig/hoch, Heizen): 30 / 33 / 42 dB(A) Schalleistungspegel (hoch, Kühlen/Heizen): 53 / 53 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 305 / 870 / 229 mm Gewicht: 13,0 kg</p> <p>Außengerät Wetterfestes Stahlblechgehäuse auf verwindungsfreiem Grundrahmen. Verflüssiger aus CU-Rohr mit aufgepressten Aluminium-Lamellen. Extrem laufruhiger, direkt angetriebe- ner Axialventilator, DC-Motor, elektronisch ausgewuchtet. Elektronische Drehzahlan- passung für problemlosen Betrieb bis -15 °C. Scrollkompressor für besonders leisen und energiesparenden Betrieb. Kompressormotor frequenzgeregelt, schwingungsgedämpft. Ölumpfheizung. Expansionsventil zur Anpassung der korrekten Kältemittelmenge. Kältesystem werkseitig mit Sicherheitskältemittel R410A vorgefüllt, Bördelanschlüsse 12,7 mm (1/2") und 6,35 mm (1/4").</p> <p>Technische Daten Außengerät:</p> <p>Anschlussspannung: 230 / 50 V/Hz Schalldruckpegel(Kühlen / Heizen): 48 / 50 dB(A) Schalleistungspegel (Kühlen / Heizen): 61 / 63 dB(A) Abmessungen (H x B x T): 540 x 780 x 289 mm Gewicht: 37 kg</p>				